



***TERMÉKKATALÓGUS***  
***A - G FEJEZET***  
***GENERAL CATALOGUE***

# Centerinox világszerte

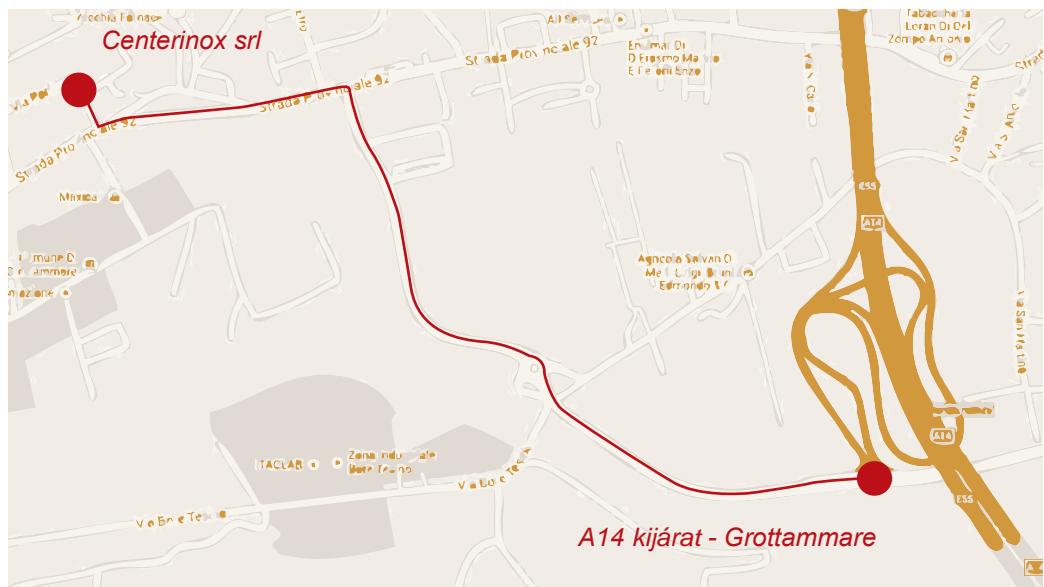
## Centerinox in the world



Via Brasile, 13 (C.da Granaro)  
63066 Grottammare (AP) - Italy  
Tel. +39 0735 735278  
Fax +39 0735 735380  
e-mail: [info@centerinox.it](mailto:info@centerinox.it)  
[www.centerinox.it](http://www.centerinox.it)

Gyártelepünk az A14 autópálya nyugati irányú kijáratától 5 percnnyire található a 92. sz. tartományi főúton Valtesino felé.

Our factory lies near  
Grottammare's way  
out from the highway "A14".





A 70-es évek elején a Ciarrocchi testvérek, a cégről alapítói, elhatározták egy dinamizmussal teli, ötletigényes üzlet életre hívását. Ezeket a tulajdonságokat ma egyetlen szóval ki lehet fejezni: Centerinox kft.

A Centerinoxban fa és hasonlók megmunkálására tervezünk és gyártunk szerszámokat, különös tekintettel a nyílászáró iparágban használatos marófejekre.

A teljes folyamat ellenőrzött és tanúsított a megbízhatóság és pontosság garantálására.

Az elteltek évek alatt a folyamatos kutatómunkának köszönhetően a tervezésben nagy gyártási tapasztalatot szereztünk, amely lehetővé teszi a legmagasabb fokú ügyfél elégedettség tanulmányozásával kínált testeire szabott megoldásokat.

E hosszú idejű tevékenység hozott bennünket abba a helyzetbe, hogy most előterjessük 300 standard terméket tartalmazó katalógusunkat.

In the early 70's, the Ciarrocchi brothers, company founders, decided to create a new resourceful business, rich in dynamism.

Today, we can find the same founding qualities in the Centerinox company.

We design and produce tools for wood processing and similar, with a particular interest in realizing rotare cutters used in fixtures industry; the entire process is controlled and certified to grant reliability and precision.

During those years, thanks to a constant research in designing, we have reached a great technology experience, that allows us to present customized solution studied for the best customer's satisfaction.

This long time activity brought us to propose today a 300 standard articles catalogue.





ISTITUTO PER LA TUTELA DEI PRODUTTORI ITALIANI

*Made in Italy 100% Certificate*

REGISTRAZIONE N° IT01.IT/979.034.V

SI ATTESTA CHE  
This is to certify that

# CENTERINOX

E' UN MARCHIO CERTIFICATO AVENTE I REQUISITI DEL  
SISTEMA IT01 - 100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA  
acts according to system IT01 - 100% Original Italian Quality

QUESTA CERTIFICAZIONE E' INOLTRE VALIDA PER IL SEGUENTE CAMPO APPLICATIVO:  
This certificate is also valid for the following product or service range:

UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO  
Furniture

DITTA PRODUTTRICE E DISTRIBUZIONE  
Manufacturer and distribution Company

CENTERINOX SRL  
Via Brasile, 19 - 63066 Grottammare (AP)

SISTEMA IT01 - 100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA  
The certified Company:

QUESTI PRODOTTI SONO:

These products are:

A - FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA  
Entirely Made in Italy  
B - REALIZZATI CON SEMILAVORATI ITALIANI  
Made with Italian components  
C - COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI  
DI QUALITA' E DI PRIMA SCELTA  
Made with natural top quality materials

D - REALIZZATI CON DISEGNI E PROGETTAZIONE  
ESCLUSIVI DELL'AZIENDA  
Made according to the Company's exclusive styles and designs  
E - COSTRUITI ADOTTANDO LE LAVORAZIONI  
ARTIGIANALI, TRADIZIONALI TIPICHE ITALIANE  
Made according to the typical Italian craftsmanship and tradition

Organismo Asseverante:  
Supporting unit:  
PROMINDUSTRIA SPA



Stamp / Trade Mark  
Timbro dell'Istituto

  
NAZZARENO VITA  
Director

  
WALTER MARTINI

President

MILANO, 17/03/2014

LA VALIDITA' DEL PRESENTE CERTIFICATO MADE IN ITALY E' SUBORDINATA AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA CON PERIODICITA' ANNUALE  
The validity of this Made in Italy Certificate is subjected to a periodical complete annual inspection

[madeinitaly.org](http://madeinitaly.org)



Certificate No.: QAIC/IT/91765-A

## **ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI FELTÉTELEK**

**ÁRAK:** A közolt árak standard sorozatgyártású termékekre vonatkoznak. minden esetleges, előre egyeztetett módosítást írásban kell jóváhagyatni.

**SZÁLLÍTÁS:** Az árakat az ügyfél saját kockázatára és felelősségre szállítjuk. A szállítás során keletkezett lopáskárokkal kapcsolatban a címzettnek közvetlenül a szállító felé kell benyújtania a panaszát. A leszállított árukkel kapcsolatos minden esetleges reklamációt az áru kézhez vételétől számított 8 napon belül kell bejelenteni.

**SZÁLLÍTÁSI HATÁRIDŐK:** A rendelés visszaigazoláson látható megegyezett szállítási idők közelítők és nem kötelezők, de a gyártási ütemezés tárgyát képezik. Nincs jogalap a megrendelés törlésére abban az esetben, ha a ezeket a szállítási határidőket ellenőrzésünkön kívül álló okok miatt nem lehetett betartani.

**FIZETÉS:** minden fizetést közvetlenül a központi iroda felé kell teljesíteni. Összegek kerekítése vagy levonása nem megengedett.

**GARANCIA:** A szerszámok minden szempontból garanciálisak mindaddig, amíg nem látható nyilvánvalóan nem rendeltetésszerű használat, vagy amennyiben olyan körülmények között használták, amelyek nem feleletek meg annak az anyagtípusnak, amelyhez a szerszámot készítették.

**MEGREDELÉSI ELJÁRÁS:** A megrendelés meggyorsítására és hatékonyabbá tétele tiszteettel kértek a megrendelést a kívánt termék korrekt cikkszámával, speciális rendeltetésű termékeknél a leginkább hasonló termék cikkszámára hivatkozással megadni.

## **GENERAL SALES CONDITION**

**PRICES:** Prices shown are for standard production series tools. Any eventual modifications, previously agreed to, must be verified in writing .

**SHIPPING:** Goods are shipped at the customer's own risk and responsibility . In the case of damage or tampering during transportation the consignee must direct all complaints to the forwarder. Any eventual complaints regarding the goods supplied must be made strictly within 8 days of receipt of goods.

**DELIVERY TIMES:** The delivery times agreed and shown on the order confirmation are approximate and not binding but subject to production schedule . No right to cancel the order shall be granted in the case of these delivery times not being kept due to reasons beyond our control.

**PAYMENT :** All payments must be made directly to head office . No rounding off of amounts or deduction are admissible.

**WARRANTY:** All tools are guaranteed in every aspect, as long as they do not show evidence of improper use, obvious misuse or have been used under conditions unsuitable for the type of material they were made from .

**ORDERING PROCEDURE:** To speed up and make ordering more efficient, you are kindly requested to place orders using correct code for the item required or, in case of special purpose items , with reference to the code of the most similar code

## **BEVEZETÉS**

A CENTERINOX ma már HIGH TECHNOLOGY-nak hívott termékei kerülnek bemutatásra ebben az új katalógusban.

Cégünk iparági igények alapján kifejlesztett standard és egyedi megoldások széles skáláját ajánlja a fa és műanyag megmunkálás bármely ágazatának; ezek a STANDARD vagy SOROZATGYÁRTÁSÚ szerszámok raktárról kaphatók.

Az új technológiák új anyagipari fejlesztéseinek felhasználása és az ügyféligenyek veszik rá a CENTERINOX-ot a testre szabott megoldások tanulmányozására minden helyzetben.

Műszaki osztályunk szakemberei készek bármilyen probléma megoldására, vagy csak egyszerűen javaslatok adására. 30 éve óta gyártunk és vagyunk jelen belföldön és nemzetközi piacokon minden közvetlen értékesítési csatornákon, minden viszonteladói szervezeteken keresztül.

Egyik erősségeink a cserelapka befogási szabadalom, amely optimális megmunkálást és gyors kécserét tesz lehetővé. Laboratóriumunkban folyamatosan teszteljük és ellenőrizzük szerszámainkat biztonságos felhasználás biztosítása érdekében; minden termékünk az EN847-1 szabvány által Európában hatályba léptetett biztonsági előírások szerint készül.

## **INTRODUCTION**

The CENTERINOX production already called HIGH TECNOLOGY will be now show on this new catalogue.

Our company offers a wide range of standard and special solution of any sector of wood manufacture and plastic materials, developed on demand of industry.

The utilization of new material development of new technology and costumer demand, bring CENTERINOX to study a costumize solution for each situation.

Our technical office formed by expert persons is ready to solve any kind of problem or just give simply suggestion.

We manufacture since 30 years and we are present in national and international market by dealer organization.

One of our strong point is the the mechanical fixing patent, who allow optimum processing and fast substitution of knives.

In our laboratory we test and check continually all the tools in order to obtain safe utilization ;all our production is made according the safe rule being force in Europe EN847-1 .

CENTERINOX is glad to offer to you this new instrument of work for choice a right product suitable for your need.

# SecurBlock Rendszer

Szerszámainkat folyamatosan fejlesztjük, hogy mindig meg tudunk felelni az ügyfelek növekvő igényeinek. Alapvető ebben az értelemben folyamatos jelenlétünk az ügyfelekkel és gépgyártókkal való kapcsolatban és folyamatos kutatásunk, amely legmagasabb szintű technológiát és pontosságot garantálja.

## SecurBlock Rendszer

A Centerinox örömmel mutatja be a kutatási részlegünk által fejlesztett SecurBlock-ot, ezt a kivételes és innovatív eszközt.

Ez a leleményes találmány hatékony megoldást kínál szerszámok profilos újraélezett késeinek rögzítésére. Az innovatív automatikus késrögítő rendszer lehetővé teszi állandó profil biztosítását a legjobb felületminőség érdekében és a legjobb ár-teljesítmény arányt garantálja.

## SecurBlock System

Our tools are in constant development in order to be always able to meet the customers growing requests.

It is fundamental, in this sense, our continuous presence in the relationship with customers and machinery manufacturers and our consistent research, that guarantee the highest level of technology and precision.

## SecurBlock System

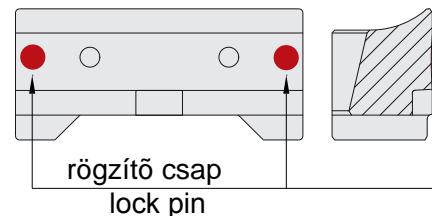
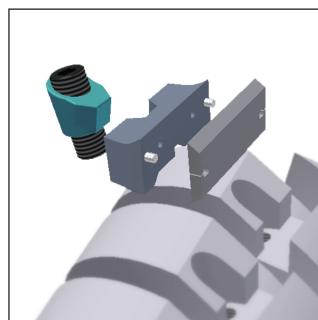
Centerinox is glad to present Secure Block an extraordinary and innovating device, developed in our research department.

This ingenious inventive offers efficient solutions for tools which mount shaped and already sharpened knives.

The innovating knives auto positioning system, allows to obtain a steady profile for the highest finish quality and a high price - performance - ratio.

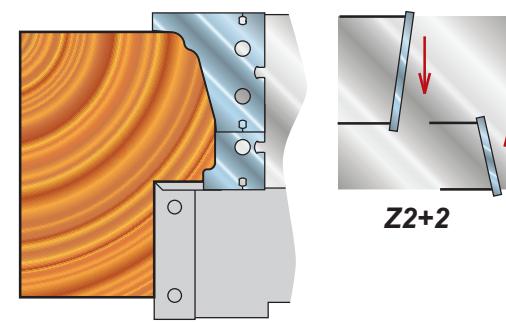
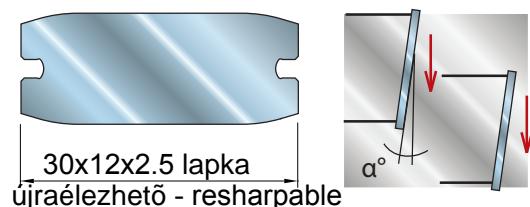
### TFM 105 - Secure Block

- Két csap a kés tartására
- Two spines which hold the knife
- A tengelyszögű ( $\alpha^\circ$ ) vágás kedvez a forgács kidobásnak
- Cutting axial angle favors the swarf.
- Nagyobb simaságú fa
- Higher wood finishing
- 30x12x2.5 mm-től újra élezhető kés
- Regrindable knife 30x12x2.5



### Z2+2 tengelyszögű osztott profil

- 2 részre osztott profil kiváló vágásért és minőségi simításért.
- Profile divided in 2 parts to have excellent shear and grade of finishing
- Forgácsképződés elősegítése
- Swarf facilitation
- Z4-gyel egyenlő Z2+2 teljesítmény
- Z2+2 Performance equal to a Z4
- minden fajta puhatához és keményfához használható
- Use for soft and hard woods



## Előtolás sebességének ( $U$ ) meghatározása

*How to determinate the feeding speed ( $U$ )*

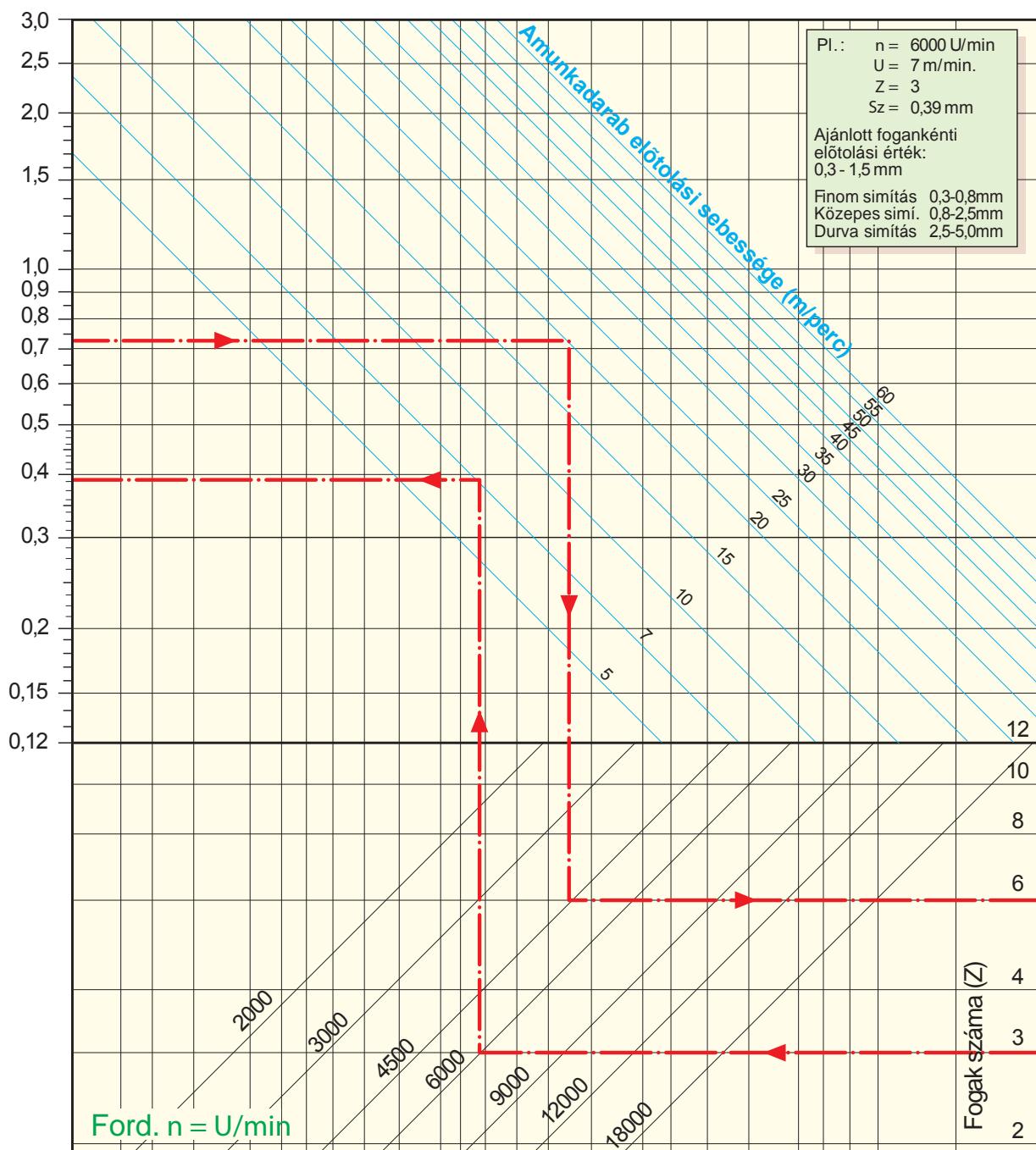
### MARÓK ÉS MARÓFEJEK ELŐTOLÁSI SEBESSÉGE

- $U$  = Előtolási sebesség (m/perc)
- $Sz$  = Fogankénti előtolás (mm)
- $Z$  = Fogszám
- $n$  = Fordulatszám (1/perc)

### FEEDING SPEED FOR CUTTER AND CUTTERHEADS

- $U$  = Feeding speed m/min.
- $Sz$  = Unitary feed for tooth mm
- $Z$  = Number of teeth
- $n$  = Number of revolution for min.

$$U = Sz * Z * n / 1000 \quad Sz = U * 1000 / Z * n$$



## A kerületi vágósebesség (V) meghatározása

How to determinate the peripheal cutting speed (V)

### VÁGÓSEBESSÉG

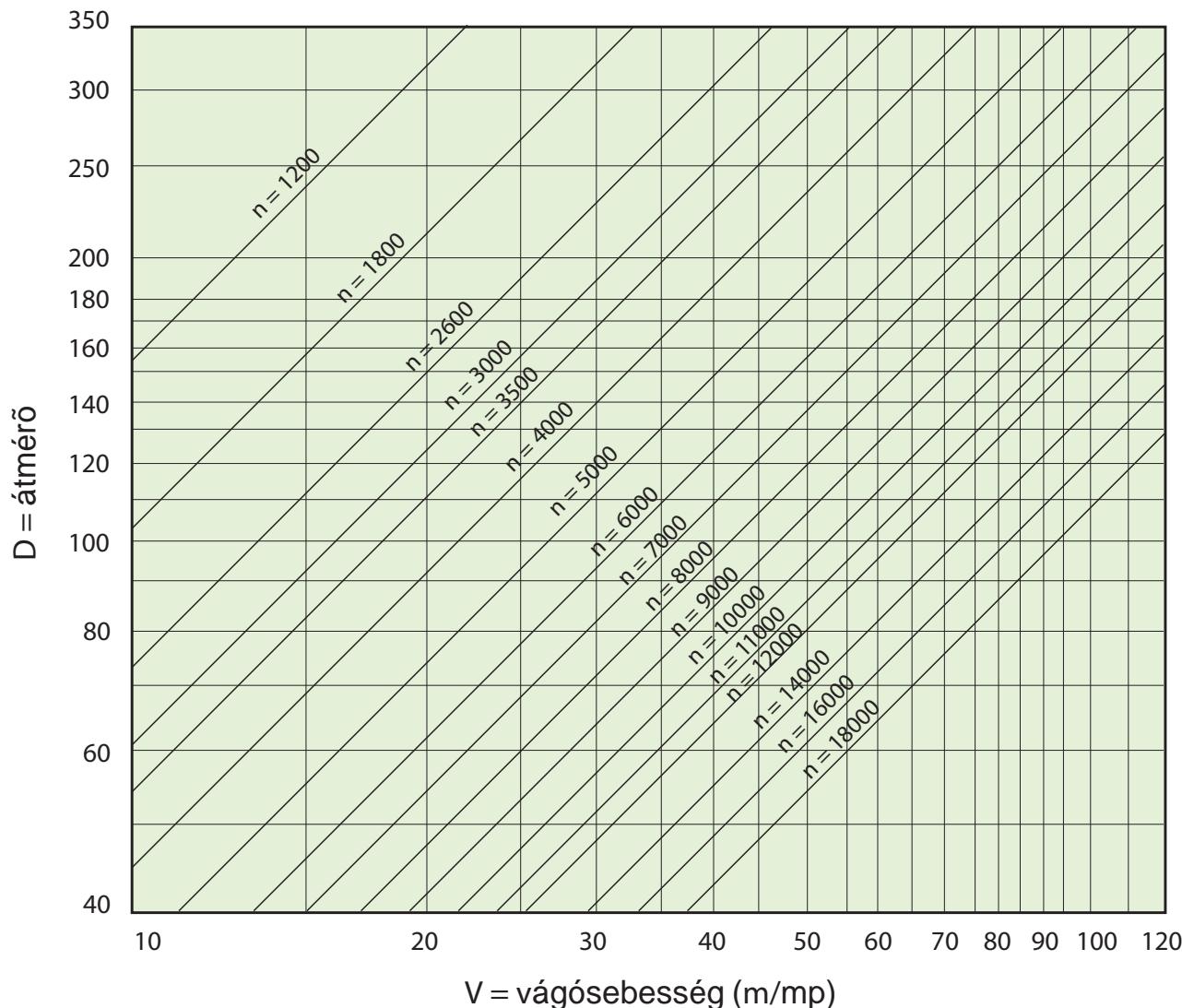
A szerszám vágósebessége függ a vágandó anyagtól, a fordulatszámtól és a szerszám átmérőjétől.

A vágósebesség a következő képlet alapján számítandó

### CUTTING SPEED

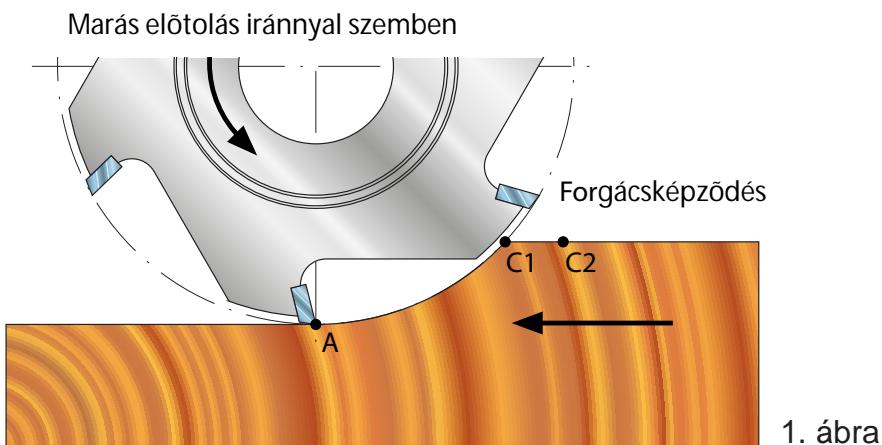
The cutting speed of the tools dependes on the materials to be cut and by the number of r.p.m. and the diameter of the tool. The cutting speed is calculated on the basis of the following formula

$$V = d * \pi * n / 1000 * 60$$



## Forgácseltávolítás

### Removal of shaving



1. MARÁS ELÖTOLÁS IRÁNNYÁL SZEMBEN – 1. ábra

Kézi előtolásnál csak a munkadarabbal szemben forogva engedélyezett. A szerszám vágási iránya és a megmunkálásban lévő anyag előtolása egymással szembeni. Nulla forgácvastagságról indul az (A) pontban. A szerszám először megéríti a fát, majd a forgács stabilabb és vastagabb lesz (C1 - C2). A forgácsok a fa letöréséből és felaprózódásából alakulnak ki, ez lehasadásként ismert.

#### Előnyök

Lehasadással a vágási erőigény és teljesítmény csökken és hosszabb az él(et)tartam. Alacsonyabb szintű teljesítményfelvétel szükséges.

#### Hátrányok

Ha a szálirány és a felaprózódás egyenetlen, az durva felületet és szálkitörést okozhat. Különösen CNC megmunkáló központok esetében, ahol az előtolás iránya és szálirány folyamatosan változhatnak, speciális vágás szükséges az alkalmatlan vágási szög elkerülése érdekében. A forgács letörése a szerszám homlokfelületén csökkenti a lehasadást.

#### 1. ROTATION AGAINST FEED DIRECTION – Fig.1

*For manual feed, only rotation contrary to the workpiece is allowed. The tool cutting direction and the feed of the material being machined are contrary to each other. Start with a zero shaving thickness at point (A). The tool first touches the wood, then the shavings become more stable and thicker (C1 - C2). Shavings are formed by the wood breaking down and chipping, otherwise known as pre-cleavage.*

#### Advantages

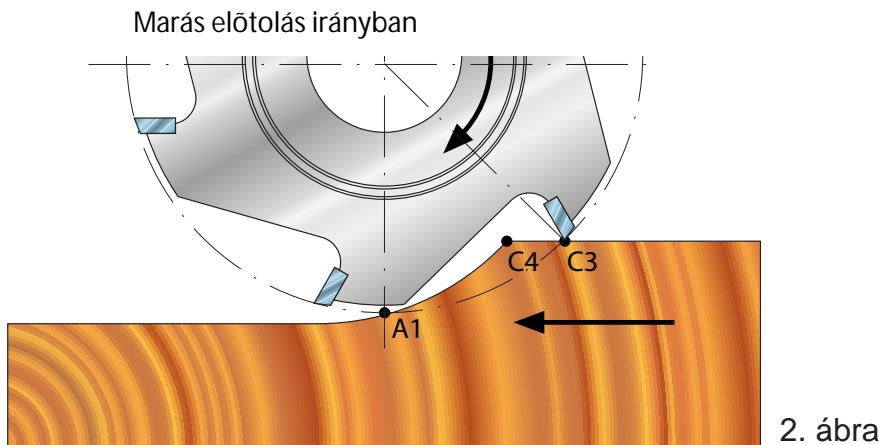
*With pre-cleavage the cutting force and power are reduced to obtain longer duration. A lower level of power absorption is necessary.*

#### Disadvantages

*If the grain and the direction of chipping are irregular, a rough surface and fibre breakdown can occur. Especially in the case of CNC work centres where the feed direction and fibre are constantly changing, special cuts are necessary in order to avoid awkward cutting angles. Breaking down the shavings in front of the tool reduces pre-cleavage.*

## Forgácseltávolítás

### Removal of shaving



2. ábra

### 2. MARÁS ELÖTOLÁS IRÁNYBAN – 2. ábra

Csak gépi előtolásnál, a szerszám vágási iránya és a megmunkálásban lévő anyag előtolása megegyezik. A maró vastagabb forgácsot hoz létre a görbület mentén (C3-C4), amelyik a görbület végén a nulla értéig (A1) vékonyodik.

A maró fokozatosan vékonyabb és puhább forgácsot hoz létre amint áthalad a fán, a lehasadás veszélye kisebb.

#### Előnyök

Felületminőség biztosítása egyenetlen szálirány esetén is.

#### Hátrányok

A kisebb lehasadás miatt a maró jobban és gyorsabban kopik. Ilyen esetekben speciális marók szükségesek a forgácsnak a szerszám homlokfelületén letöréséhez a lehasadás csökkentésére.

### 2. ROTATION WITH THE FEED DIRECTION – Fig. 2

*Only for mechanical feeds, the tool cutting direction and the feed of the material being machined are the same. The cutter creates a thick shaving along its curve (C3 - C4) which at the end of the curve thins out to zero point (A1).*

*The cutter creates an increasingly thinner and softer shaving as it runs through the wood, the danger of pre-cleavage is lessened.*

#### Advantages

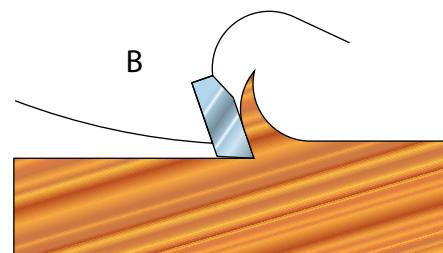
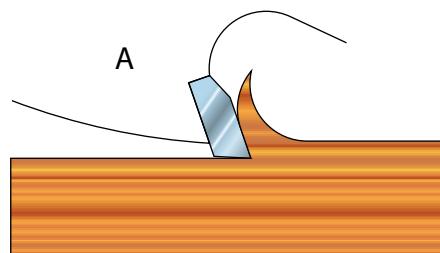
*Quality surfaces are obtained even with irregular grains.*

#### Disadvantages

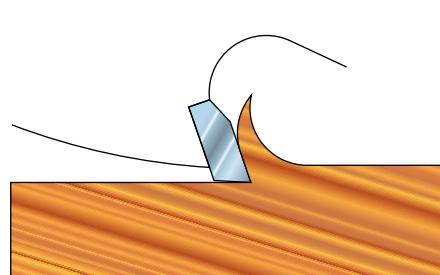
*Because of less pre-cleavage, the cutter wears more and more quickly. In these cases special cuts are needed, to breakdown the shavings in front of the cutter to reduce pre-cleavage.*

## Vágásirányok a famegmunkálásban

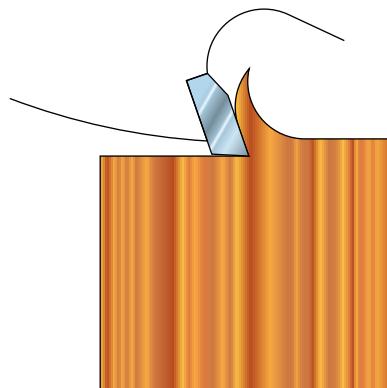
### Cutting direction in the woodworking process



3. ábra



4. ábra



5. ábra

3. ábra - Vágás szálirányban

- A. Szálirányban: könnyű körülmények, jó felületminőséggel a már megmunkált részeken Gyors előtolás lehetséges.
- B. Száliránnyal szemben: nehéz körülmények a csipkéződő felület miatt. Az ilyen típusú megmunkálást el kell kerülni, a legszélsőségesebb esetekben a szerszám forgásirányát meg kell fordítani.

Fig.3 - Cutting with the grain

- A. *With the grain: easy conditions, with good quality of already machined surface. Fast feed is possible.*
- B. *Against the grain : hard conditions due to chipped surface. This type of machining should be avoided, in the most extreme cases by inverting the direction of tool rotation.*

4. ábra - Vágás szálirányra merőlegesen

Könnyű és még könnyebb körülmények között gyors előtolási sebesség lehetséges pár durva felülettel a már megmunkált részeken.

Fig.4 - Cutting across the grain

*Under easy and light conditions a fast feed rate is possible with a slightly rough quality of already machined surface.*

5. ábra - Bütüvágás

Nehéz körülmények, amelyek jelentős vágási teljesítményt és következetesen lassú előtolást igényelnek, kissé durva felület a már megmunkált részeken a rostok miatt.

Fig.5 - Cutting across the head

*Difficult conditions which require considerable cutting force and consequently a slow feed, with a slightly rough already machined surface due to fibre*

## Biztonság

### Safety

A nem rendeltetésszerűen használt famegmunkáló szerszámok annál inkább kockázatosak és veszélybe sodorhatják a kezelőt, minél nagyobb a fordulatszám és az éles részek jelenléte az adott esetben.

A CENTERINOX nagyon is tudatában van ezeknek a problémáknak és emiatt magas szintű technológiát vet be biztonságos kiszolgáláshoz, megfelelő anyagokat használ és folyamatosan törekszik a legjobbra, szerszámait mindenkor az európai biztonsági szabványok (EN847-1) megfelelően kialakítva. minden szerszámot kitörölhetetlen módon megjelöl a vállalati logóval és a percenkénti maximális fordulatszámmal (rpm), amelyet soha nem lehet túllépni.

Annak azonosítása, hogy melyik szerszám melyik kategóriába tartozik:

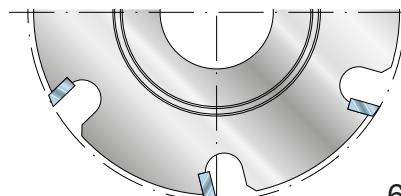
- kézi előtolási rendszerrel használandó szerszámok: MAN (6. ábra).
- gépi előtolási rendszerrel használandó szerszámok: MEC (7. ábra).

*Woodworking tools, if used improperly, can constitute a danger and risks to the operator, ever more so because of the high number of revolutions and given the presence of many sharp parts.*

*CENTERINOX is very aware of such problems and for this reason puts its high technology to the service of safety, using suitable materials and constantly striving for the best, always designing its tools to conform to European safety norms (EN847-1).*

*Mark all tools in an indeleble way whit the company logo type and the maximum tool's rotation speed per minute (rpm), allowed that should never be exceeded. Which identifies to which category each tool belongs :*

- tools to be used with manual feed system MAN (Fig. 6).
- tools to be used with mechanical feed system MEC (Fig. 7)



6. ábra

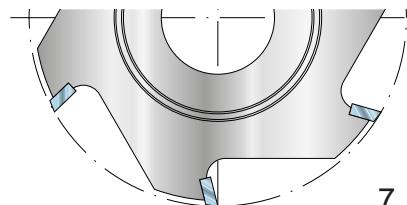


- forgácsvastagság korlátozása max. 1,1 mm-ben
- lehetőség szerint kör alakú forma
- korlátozott forgácskidobás

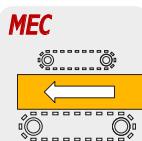
- limited chips thickness to a maximum of 1,1mm
- if possible it has a circular shape
- limited cutter projection

- azt jelenti, hogy a szerszám kizárolag csak gépi előtolású üzemmódban használható

- that means the tool can be used exclusively on mechanical feed operation



7. ábra



## *Szerszám karbantartás és tanácsadás*

---

### *Tool Maintenance and Advice*

- A fogakon gyanta, ragasztó és fűrészpor rakódik le, amely hatással van a kopásra és a minőségre. Ezért ezeket mindenkor tisztán kell tartani.
  - A marók testét is tisztán kell tartani, hogy a forgácsot megfelelően leválasszák, amihez a mindenkor megfelelő tisztítószert kell használni.
  - Győződjön meg arról, hogy a gépasztalok és a tengelyek helyes méretűek-e.
  - minden esetben győződjön meg a helyes géporsó forgásirányról.
  - Soha ne lépje túl a szerszámra nyomtatott fordulatszámot.
  - Győződjön meg arról, hogy a szerszám összes mozgó része rögzített-e.
  - Csak eredeti Centerinox pótalkatrészeket használjon.
  - Semmilyen módon ne változtassa meg a szerszám felhasználási módját.
- 
- *Teeth are subject to deposits of resin, glue and dust which affect their wear and quality. They must therefore be kept clean at all times.*
  - *The body of the cutter must also be kept clean to allow shavings to detach properly, have to be used the correct cleaners.*
  - *Make sure that the machine tables and axes are gauged correctly.*
  - *Always make sure the machine-tool rotational direction is correct.*
  - *Never exceed the rpm limit stamped on the tool.*
  - *Make sure any moving parts of the tool are locked.*
  - *Only use original Centerinox spare parts.*
  - *Never tamper with the tools for personal use, or with blunt instruments.*

## FEJEZETEK JEGYZÉKE SECTION INDEX

---

CSERELAPKÁS MARÓFEJEK FALC- ÉS KONTÚRMARÁSHOZ <i>CUTTERHEADS FOR REBATES AND CONTOURS</i>	A FEJEZET <i>SECTION A</i>
CSERELAPKÁS MARÓFEJEK HORONYMARÁSHOZ <i>CUTTERHEADS FOR GROOVES</i>	B FEJEZET <i>SECTION B</i>
CSERELAPKÁS MARÓFEJEK ÉLZÁRÓGÉPEKHEZ <i>CUTTERHEADS FOR EDGE BANDING MACHINE</i>	C FEJEZET <i>SECTION C</i>
EGYENGETŐ GYALUFEJEK <i>PLANNER CUTTERHEADS</i>	D FEJEZET <i>SECTION D</i>
CSERELAPKÁS MARÓFEJEK ASZTALI MARÓGÉPEKRE (TOUPIE) <i>CUTTERHEADS FOR SPINDLE MOULDERS</i>	E FEJEZET <i>SECTION E</i>
RÁDIUSZOS MARÓFEJEK <i>RADIUS CUTTERHEADS</i>	F FEJEZET <i>SECTION F</i>
CSERELAPKÁS TOLDÓ MARÓFEJEK <i>FINGER JOINT CUTTERHEADS</i>	G FEJEZET <i>SECTION G</i>
TÖBBPROFILOS CSERELAPKÁS MARÓFEJEK <i>MULTIPROFILE CUTTERHEADS</i>	H FEJEZET <i>SECTION H</i>
CSERELAPKÁS AJTÓTÜKÖR MARÓFEJEK <i>RAISED PANEL CUTTERHEADS</i>	I FEJEZET <i>SECTION I</i>
CSERELAPKÁS BÚTORAJTÓ MARÓFEJEK <i>CUTTERHEADS FOR CABINET</i>	J FEJEZET <i>SECTION J</i>
CSERELAPKÁS PARKETT ÉS LAMBÉRIA MARÓFEJEK <i>SET OF CUTTERHEADS FOR PANELLING AND FLOORING</i>	K FEJEZET <i>SECTION K</i>
AJTÓ ÉS BEJÁRATI AJTÓ MARÓKÉSZLETEK <i>SET OF TOOLS FOR DOORS AND MAIN DOORS</i>	L FEJEZET <i>SECTION L</i>
CSERELAPKÁS PALLÓTOLDÓ MARÓFEJEK <i>GROUPS OF CUTTERHEADS FOR JOINT BALCONY</i>	M FEJEZET <i>SECTION M</i>
ZSALUGÁTER KÉSZLETEK <i>SET FOR WINDOWS SHUTTERS</i>	N FEJEZET <i>SECTION N</i>
BORDÁSKÉSES ÉS PROFILKÉSES MARÓFEJEK <i>CUTTERHEADS FOR ZIGRO STEEL KNIVES AND PROFILES KNIVES</i>	O FEJEZET <i>SECTION O</i>
KEREK CSAPOZÓ ÉS PALLÓMEGMUNKÁLÓ MARÓFEJEK <i>CUTTERHEADS FOR ROUNDED TENONING AND BEAM PROCESSING</i>	P FEJEZET <i>SECTION P</i>
CSERELAPKÁS CNC FELSÖMARÓK <i>CNC ROUTER BITS</i>	Q FEJEZET <i>SECTION Q</i>
FORRASZTOTT LAPKÁS SZERSZÁMOK <i>BRAZED TOOLS</i>	R FEJEZET <i>SECTION R</i>
ABLAKOK <i>WINDOWS</i>	ABLAKOK FEJ. <i>WINDOWS SECTION</i>
VÍDIÁK <i>CARBIDE</i>	U FEJEZET <i>SECTION U</i>
TARTOZÉKOK és PÓTALKATRÉSZEK <i>ACCESSORIES and SPARE PARTS</i>	V FEJEZET <i>SECTION V</i>

**CSERELAPKÁS MARÓFEJEK FALC- ÉS KONTÚRMARÁSHOZ**  
**CUTTERHEADS FOR REBATES AND CONTOURS**

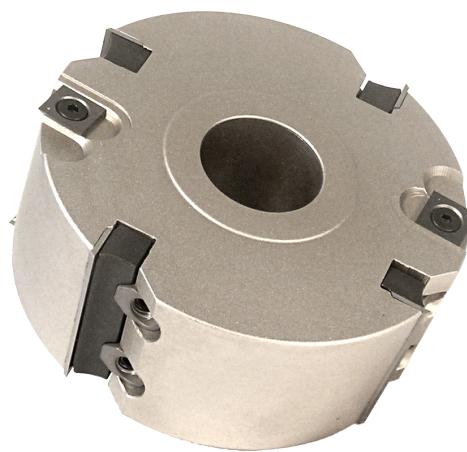
---

A FEJEZET  
SECTION A

---



	Falcoló és hornioló marófej Cutterhead for rebates and groo	TFM1A 4. old.
	Falc- és kontúrmárofej állítható betétkessel Cutterhead for rebates with adjustable inserts	TFM2A 5. old.
	Állítható falc- és szögmarófej Adjustable cutterhead for rebates and bevels	TFM3A 6. old.
	Állítható falc- és szögmarófej Adjustable cutterhead for rebates and bevels	TFM4A 7. old
	Kontúrmárofej ferde vágóéssel Border cutterhead with shear cutting angle	TFM6A 8. old.
	Állítható többfunkciós marófej Multifunction adjustable cutterhead	TFM7A 9. old.
	Állítható kontúrmárofej készlet Adjustable cutterheads set for contours	TFM8A 10. old.
	Állítható kontúrmárofej készlet Adjustable cutterheads set for contours	TFM9A 11. old.
	Állítható kontúrmárofej készlet Adjustable cutterheads set for contours	TFM10A 12. old.
	Élletörő marófejek Cutterhead with edge-breakers	TFM11A 13. old.
	45°-os szögmarófej 45° bevel cutterhead	TFM12A 14. old.
	Szögmarófej falcmaráshoz Bevelled cutterhead	TFM13A 15. old.
	45°-os szögmarófej cserelapkákkal 45° bevel cutterhead with reversible knives	TFM14A 16. old.
	Falcmarófej 14x14x2 állítható 45°-os cserelapkákkal Cutterhead for rebates with adjustable spur on 45°	TFM15A 17. old.
	Gördülöcsapágas alumínium másológyürü készlet Set of alluminium copiers with bearings	TFM16A 18. old.
	Csiszolódob asztali marógépre Toupie sanding drum	TFM17A 19. old.
	Simító marófej Cutterhead for grinding	TFM18A 20. old.
	Késtartófej másolóesztergákhoz - acél test Cutter Holder for copying lathes - steel body	TFM19A 21. old.

**TFM1A***Falcoló és hornyoló marófej**Cutterhead for rebates and grooves*

**Szerszám tesztelési  
szabvánья**  
Tool tested  
according to the norm

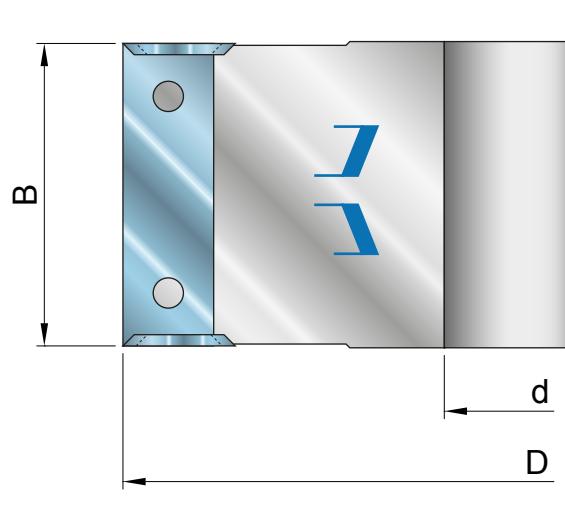
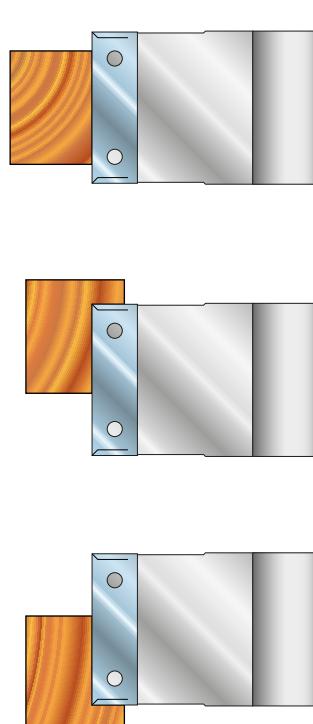
**EN 847-1**

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V
TFM1A.001	125	30	35 (40)	4	4
TFM1A.002	125	50	35 (40)	4	4
TFM1A.003	140	30	35 (50)	4	4
TFM1A.004	140	50	35 (50)	4	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6	
OGV1SB	ANYACSAVAR / NUT	M8	
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm	
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm	
012L30	KÉS / KNIFE	30X12X1.5	
012L50	KÉS / KNIFE	50X12X1.5	



# TFM2A

Falc- és kontúrmarófej állítható betétkésekkel

Cutterhead for rebates with adjustable inserts



Szerzám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	LS
TFM2A.001	130	60	35 (50)	4	4	4

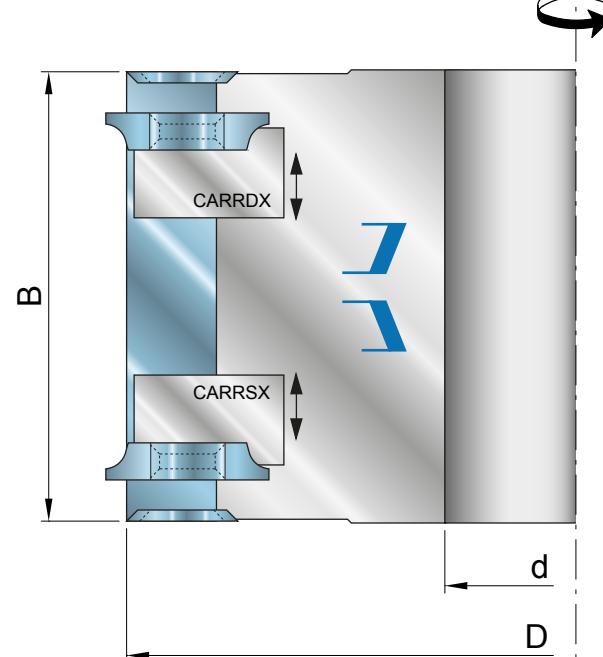
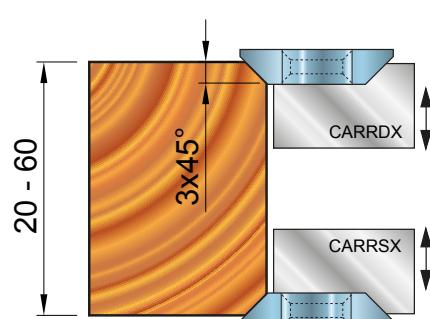
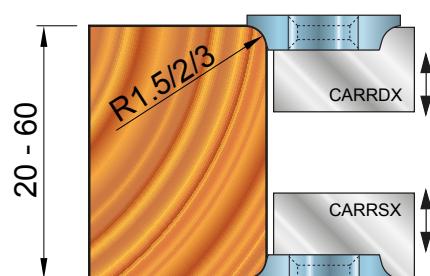
Jelezte a betétkés típusát : SPG1 (45°) vagy RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

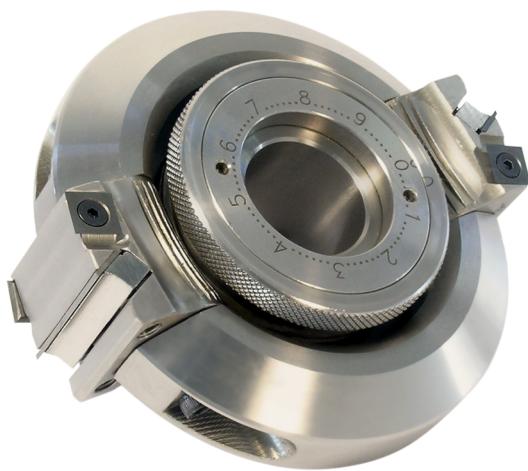
Indicate the insert type : SPG1 (45°) or RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

\* A legnagyobb belső furat mérete a záróelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW
RSN2	LAPKA / SPUR
TOR1346	CSAVAR / SCREW
RGTR1/2/3	RÁDIUSZ BETÉTKÉS / RADIUS INS. R1.5 - R2 - R3
SPIG1	ÉLLETÖRÖKÉS/BEVELLINGINS. 45°
GRN1	CSAVAR / SCREW
CARRDX	MOBIL TÁMASZTÁS
CARRSX	MOBIL TÁMASZTÁS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW
OGV1SB	ANYA / NUT
T59SB	ÉK / WEDGE
012L60	KÉS / KNIFE



**TFM3A***Állítható falc- és szögmarófej**Adjustable bevel cutterhead*

**Szerszám tesztelési szabványa**  
Tool tested according to the norm

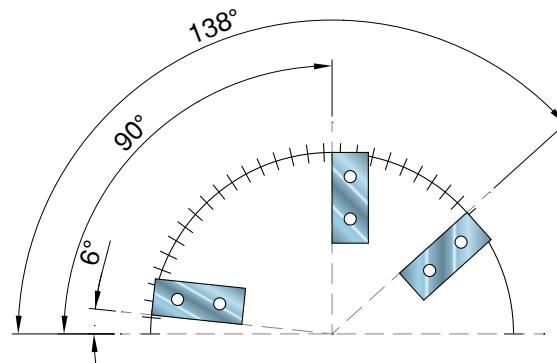
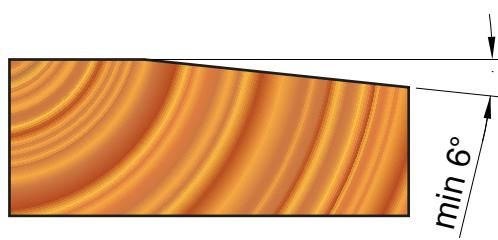
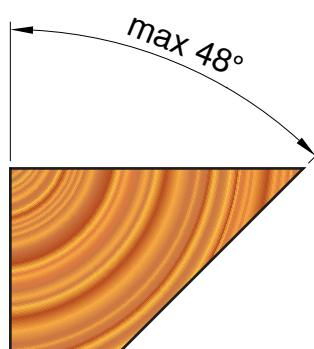
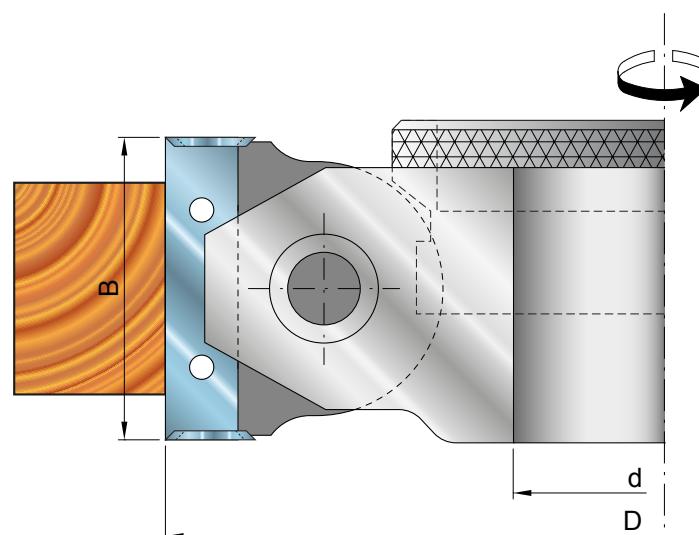
**EN 847-1**

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V
TFM3A.001	165	50	35 (50)	2	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

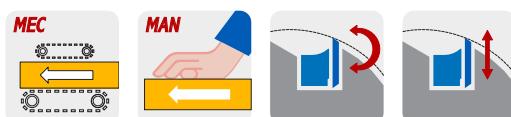
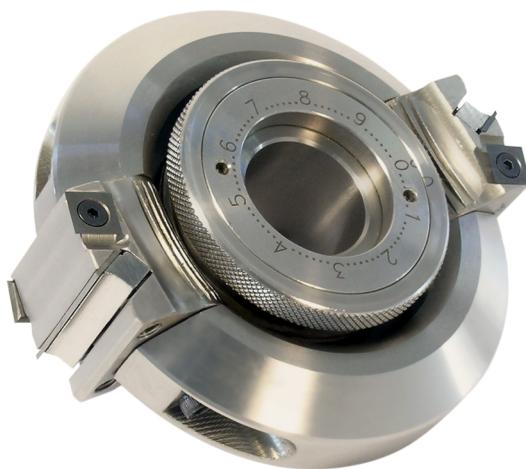
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2
GRN3	CSAVAR / SCREW M8X12
LRTR01	ÉK / WEDGE 49mm
012L50	KÉS / KNIFE 50X12X1.5



**TFM4A**

Állítható falc- és szögmarófej

Adjustable bevel cutterhead



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

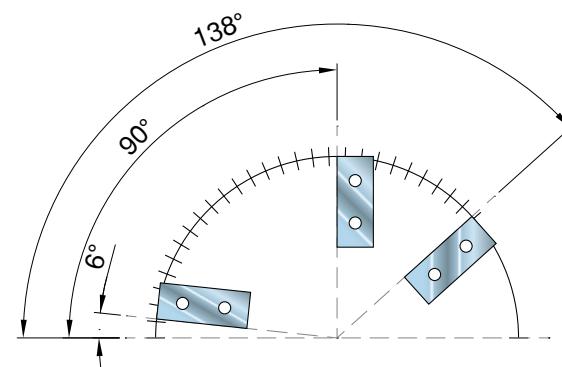
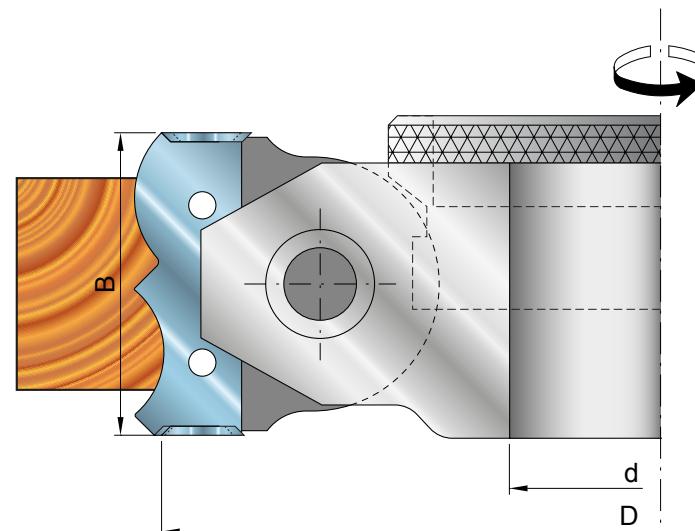
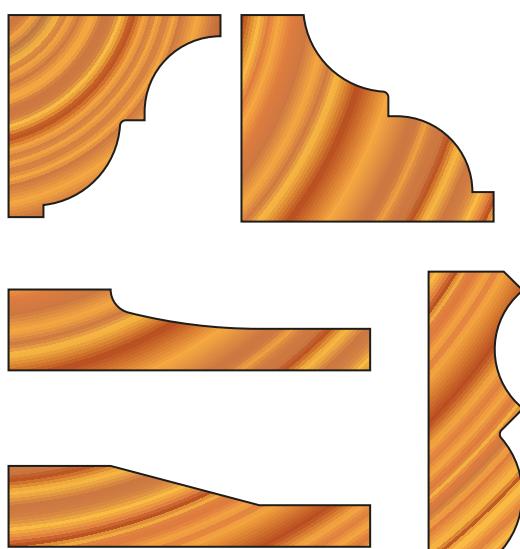
EN 847-1

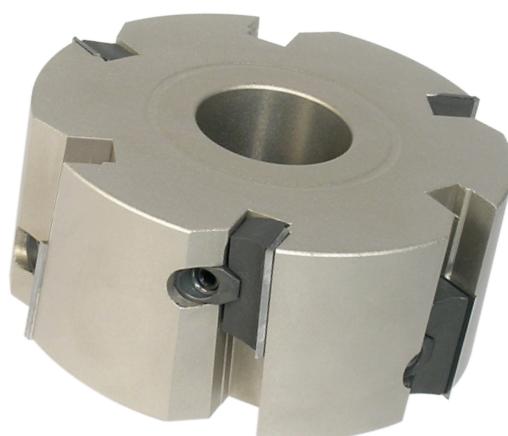
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V
TFM4A.001	165	50	35 (50)	2	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2
GRN3	CSAVAR / SCREW M8X12
LRTR01	ÉK / WEDGE 49mm
CLT4A/A (012L50)	KÉS / KNIFE A profil: 50x12x1.5
CLT4A/B	KÉS / KNIFE B profil
CLT4A/C	KÉS / KNIFE C profil
CLT4A/D	KÉS / KNIFE D profil



**TFM6A***Kontúrmarófej ferde vágóéllel**Border cutterhead with shear cutting angle*

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM6A.001	125	56	35 (40)	2+2
TFM6A.002	125	56	35 (40)	3+3
TFM6A.003	150	56	35 (50)	2+2
TFM6A.004	150	56	35 (50)	3+3
TFM6A.005	180	56	35 (50)	3+3

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

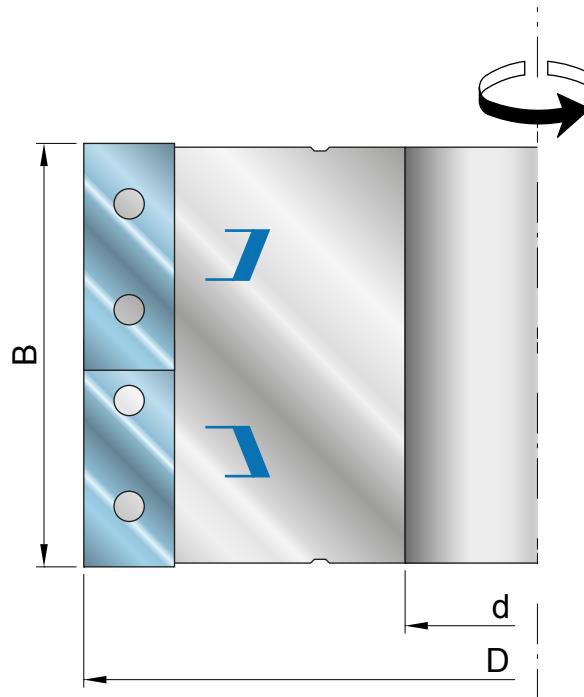
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
012L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5



**TFM7A**

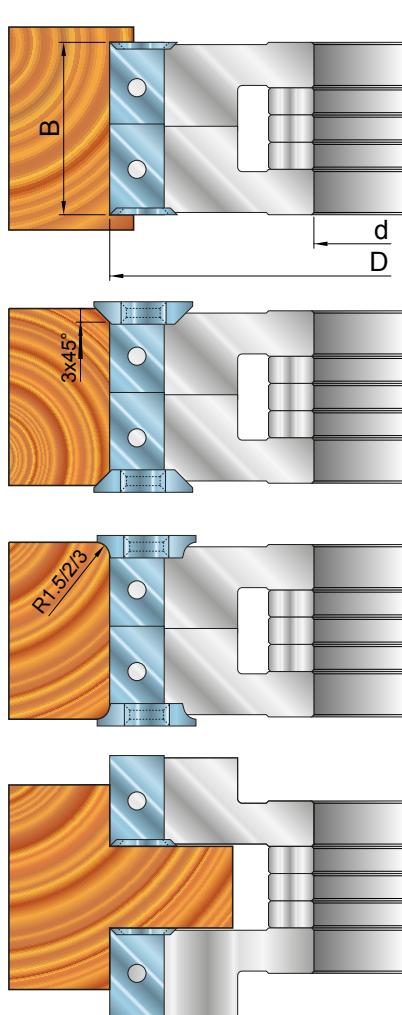
Távtartóval állítható többfunkciós marófej

Multifunction adjustable cutterhead with rings



Szerzám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	LS
TFM7A.001	160	8÷16	35 (50)	4	4	4
TFM7A.002	200	8÷16	35 (50)	4	4	4
TFM7A.003	160	12÷24	35 (50)	4	4	4
TFM7A.004	200	12÷24	35 (50)	4	4	4
TFM7A.005	160	15÷30	35 (50)	4	4	4
TFM7A.006	200	15÷30	35 (50)	4	4	4
TFM7A.007	160	20÷40	35 (50)	4	4	4
TFM7A.008	200	20÷40	35 (50)	4	4	4
TFM7A.009	160	30÷60	35 (50)	4	4	4
TFM7A.010	200	30÷60	35 (50)	4	4	4

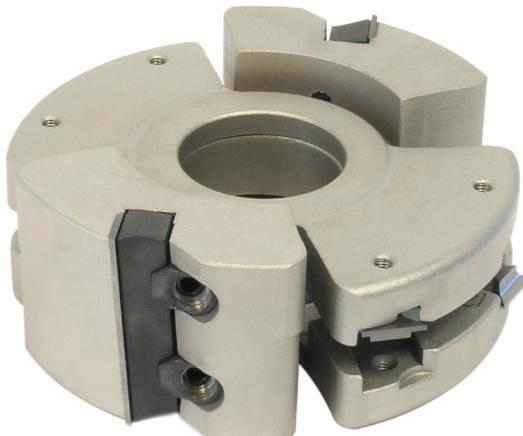
Jelezzé a betétkész típusát: SPG1 (45°) vagy RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

Indicate the insert type : SPG1 (45°) o RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2
VINS3	CSAVAR / SCREW M5X10
TOR1346	CSAVAR / SCREW M6X14
RGTR1/2/3	RÁDIUSZ KÉS / RADIUS INSERT R1.5 - R2 - R3
SPIG1	ÉLLETÖRÖKÉS/BEVELLINGINS. 45°
GRN2DX-SX	CSAVAR / SCREW M6XM6X19
LR.1	ÉK / WEDGE 7.3mm
LR.2 DX	ÉK / WEDGE 10.8mm
LR.2 SX	ÉK / WEDGE 10.8mm
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T14SB	ÉK / WEDGE 14mm
T19SB	ÉK / WEDGE 19mm
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
VINS2	CSAVAR / SCREW M5X8
012L76	KÉS / KNIFE 7.5X12X1.5
012L12	KÉS / KNIFE 12X12X1.5
012L15	KÉS / KNIFE 15X12X1.5
012L20	KÉS / KNIFE 20X12X1.5
012L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5

**TFM8A***Távtartóval állítható kontúrmarófej készlet**Adjustable cutterheads set for contours with rings*

**Szerszám tesztelési szabvánья**  
Tool tested according to the norm

**EN 847-1**

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	LS
TFM8A.001	125	50	35 (40)	2	2 + 2

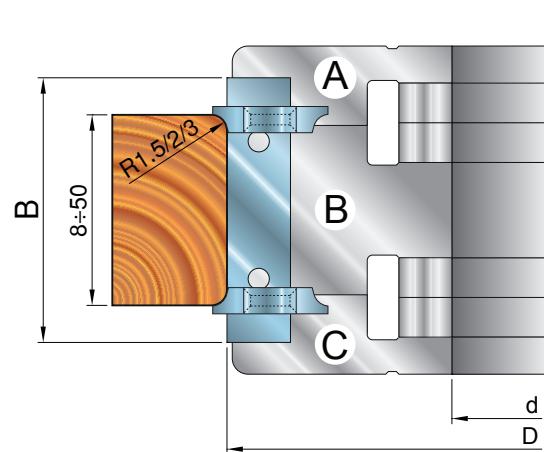
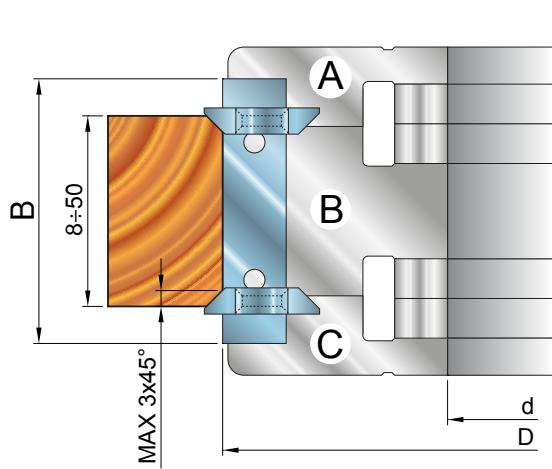
Jelezze a betétkés típusát : SPG1 (45°) vagy RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

Indicate the insert type : SPG1 (45°) or RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

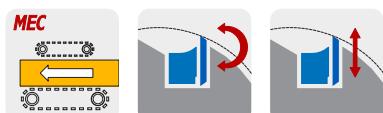
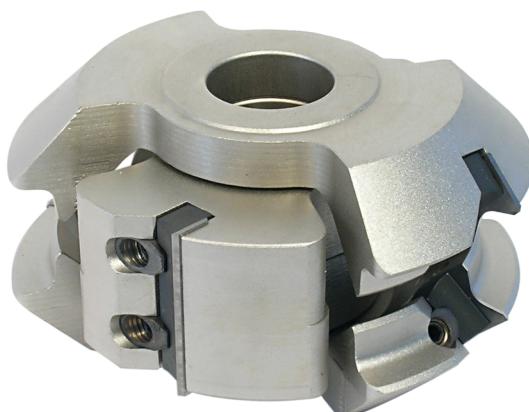
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	HIV.
TOR1346	CSAVAR / SCREW M6X14	A-C
RGTR1/2/3	RÁDIUSZKÉS / RADIUS INSERT R1.5 - R2 - R3	A-C
SPIG1	ÉLLETÖRÖKÉS/BEVELLINGINS. 45°	A-C
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6	B
OGV1SB	ANYA / NUT M8	B
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm	B
012L50	KÉS / KNIFE 50X12X1.5	B



# TFM9A

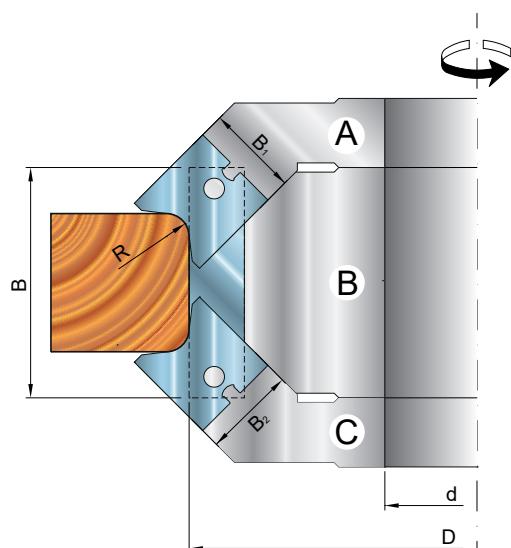
Távtartóval állítható kontúrmarófejek készlete

Adjustable cutterheads set for contours with rings



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	R	RIF.
TFM9A.001	125	30	35 (40)	2		B
TFM9A.002	125	50	35 (40)	2		B
TFM9A.003	180	30	35 (50)	3		B
TFM9A.004	180	50	35 (50)	3		B
TFM9A.005	125	20	35 (40)	2	2/3/4	A
TFM9A.006	125	20	35 (40)	2	5/6/7/8	A
TFM9A.007	125	25	35 (40)	2	9/10/11/12	A
TFM9A.008	180	20	35 (50)	3	2/3/4	A
TFM9A.009	180	20	35 (50)	3	5/6/7/8	A
TFM9A.010	180	25	35 (50)	3	9/10/11/12	A
TFM9A.011	125	20	35 (40)	2	2/3/4	C
TFM9A.012	125	20	35 (40)	2	5/6/7/8	C
TFM9A.013	125	25	35 (40)	2	9/10/11/12	C
TFM9A.014	180	20	35 (50)	3	2/3/4	C
TFM9A.015	180	20	35 (50)	3	5/6/7/8	C
TFM9A.016	180	25	35 (50)	3	9/10/11/12	C

Jelezz a kívánt profilú kés cikkszámát.

Provide the code of knife shaped to fit

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

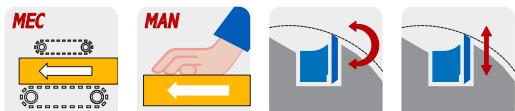
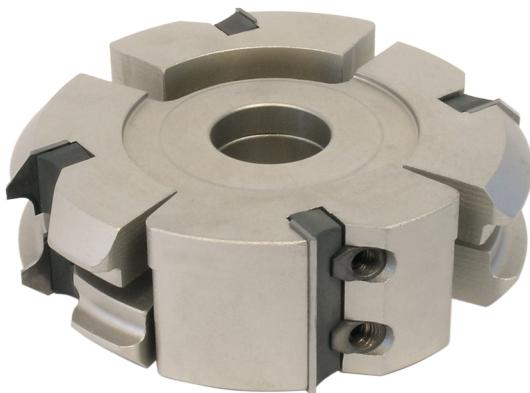
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	HIV.
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6	A-B-C
OGV1SB	ANYA / NUT M8	A-B-C
T19SB	ÉK / WEDGE 19mm	A-C
T24SB	ÉK / WEDGE 24mm	A-C
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm	B
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm	B
012L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5	B
012L50	KÉS / KNIFE 50X12X1.5	B

CIKKSZ. CODE	KÉS KNIFE	R	CIKKSZ. CODE	KÉS KNIFE	R	CIKKSZ. CODE	KÉS KNIFE	R	CIKKSZ. CODE	KÉS KNIFE	R
CLT9A/2 20X20X2		2	CLT9A/5 20X20X2		5	CLT9A/8 20X20X2		8	CLT9A/11 25X20X2		11
CLT9A/3 20X20X2		3	CLT9A/6 20X20X2		6	CLT9A/9 25X20X2		9	CLT9A/12 25X20X2		12
CLT9A/4 20X20X2		4	CLT9A/7 20X20X2		7	CLT9A/10 25X20X2		10			

# TFM10A

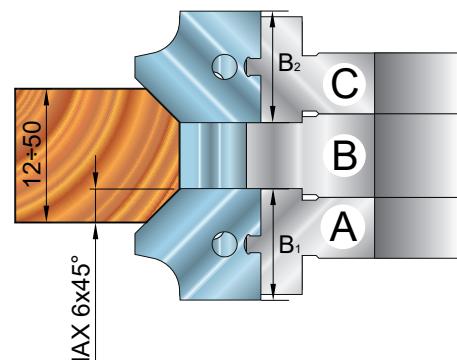
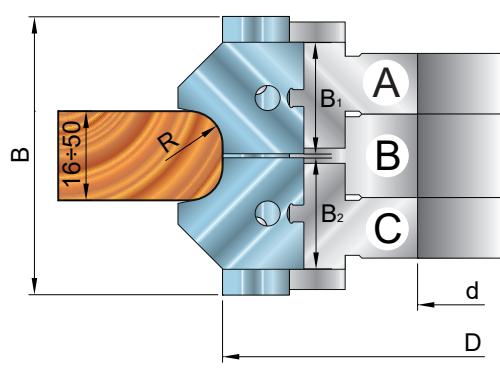
Sávtartóval állítható kontúrmarófejek készlete

Adjustable cutterheads set for contours with rings



Szerszám tesztelési  
szabvánnyá  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	R	RIF
TFM10A.001	100	30	30 (35)	2		B
TFM10A.002	100	50	30 (35)	2		B
TFM10A.003	140	30	35 (40)	2		B
TFM10A.004	140	50	35 (40)	2		B
TFM10A.005	116	20	30 (35)	2	2/3/4/5/6/7/8	A
TFM10A.006	116	20	30 (35)	2	2/3/4/5/6/7/8	C
TFM10A.007	154	20	35 (40)	2	2/3/4/5/6/7/8	A
TFM10A.008	154	20	35 (40)	2	2/3/4/5/6/7/8	C

Megrendeléskor adja meg a kívánt profilú kés cikkszámát.

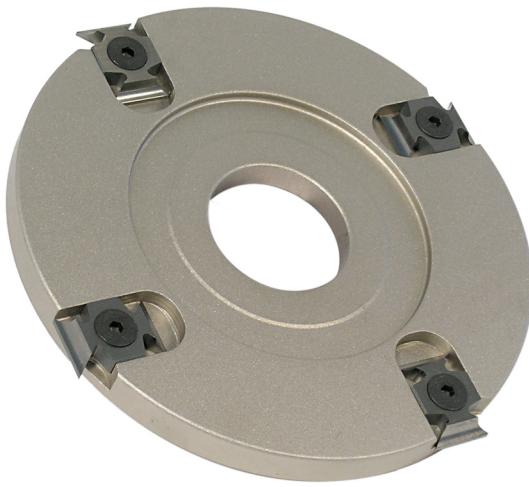
When ordering, indicate the code of knives to fit

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

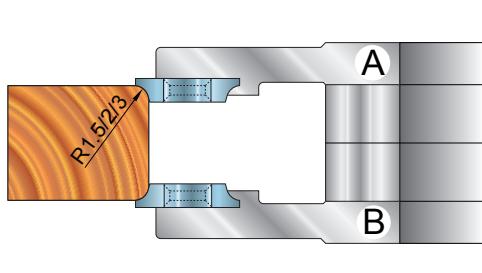
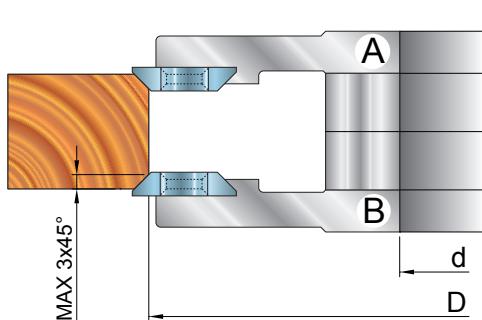
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS			HIV.
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6		A-B-C
OGV1SB	ANYA / NUT	M8		A-B-C
T19SB	ÉK / WEDGE	19mm		A-C
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm		B
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm		B
012L30	KÉS/KNIFE	30X12X1.5		B
012L50	KÉS/KNIFE	50X12X1.5		B

CIKKSZ. CODE	KÉS KNIFE	R	CIKKSZ. CODE	KÉS KNIFE	R
CLT10A/2A 20X20X2		2	CLT10A/2C 20X20X2		2
CLT10A/3A 20X20X2		3	CLT10A/3C 20X20X2		3
CLT10A/4A 20X20X2		4	CLT10A/4C 20X20X2		4
CLT10A/5A 20X20X2		5	CLT10A/5C 20X20X2		5
CLT10A/6A 20X20X2		6	CLT10A/6C 20X20X2		6
CLT10A/7A 20X20X2		7	CLT10A/7C 20X20X2		7
CLT10A/8A 20X20X2		8	CLT10A/8C 20X20X2		8

**TFM11A***Élletörő marófejek**Cutterhead with edge-breakers*

**Szerszám tesztelési szabvánья**  
Tool tested according to the norm

**EN 847-1**



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	LS	HIV.
TFM11A.001	130	20	35 (50)	2	B
TFM11A.002	130	20	35 (50)	2	A
TFM11A.003	180	20	35 (50)	2	B
TFM11A.004	180	20	35 (50)	2	A
TFM11A.005	210	20	35 (50)	2	B
TFM11A.006	210	20	35 (50)	2	A
TFM11A.007	250	20	35 (50)	2	B
TFM11A.008	250	20	35 (50)	2	A
TFM11A.009	300	20	35 (50)	2	B
TFM11A.010	300	20	35 (50)	2	A
TFM11A.011	130	20	35 (50)	3	B
TFM11A.012	130	20	35 (50)	3	A
TFM11A.013	180	20	35 (50)	3	B
TFM11A.014	180	20	35 (50)	3	A
TFM11A.015	210	20	35 (50)	3	B
TFM11A.016	210	20	35 (50)	3	A
TFM11A.017	250	20	35 (50)	3	B
TFM11A.018	250	20	35 (50)	3	A
TFM11A.019	300	20	35 (50)	3	B
TFM11A.020	300	20	35 (50)	3	A
TFM11A.021	130	20	35 (50)	4	B
TFM11A.022	130	20	35 (50)	4	A
TFM11A.023	180	20	35 (50)	4	B
TFM11A.024	180	20	35 (50)	4	A
TFM11A.025	210	20	35 (50)	4	B
TFM11A.026	210	20	35 (50)	4	A
TFM11A.027	250	20	35 (50)	4	B
TFM11A.028	250	20	35 (50)	4	A
TFM11A.029	300	20	35 (50)	4	B
TFM11A.030	300	20	35 (50)	4	A

Jelezze a betétkés típusát : SPG1 (45°) vagy RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

Indicate the insert type : SPG1 (45°) or RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

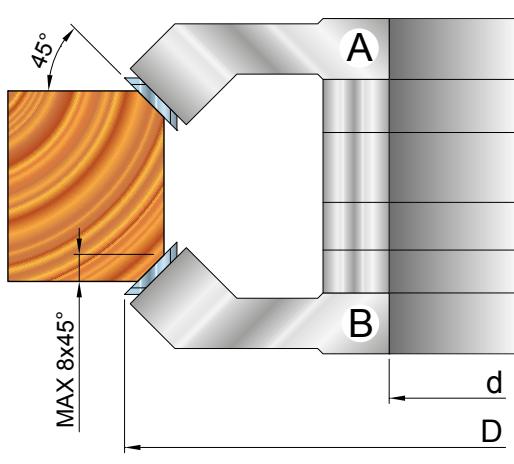
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VINS3	CSAVAR / SCREW	M5X10	
RGTR1/2/3	RÁDIUSZKÉS / RADIUS INSERT	R1.5 - R2 - R3	
SPIG1	ÉLLETÖRÖKÉS/BEVELLINGINS.	45°	

**TFM12A***45°-os szögmarófej**45° bevels cutterhead*

**Szerszám tesztelési  
szabvánья**  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**



CIKKSZÁM CODE	D mm	d* mm	V	HIV.
TFM12A.001	120	35 (50)	2	B
TFM12A.002	120	35 (50)	2	A
TFM12A.003	150	35 (50)	2	B
TFM12A.004	150	35 (50)	2	A
TFM12A.005	200	35 (50)	2	B
TFM12A.006	200	35 (50)	2	A
TFM12A.007	250	35 (50)	2	B
TFM12A.008	250	35 (50)	2	A
TFM12A.009	120	35 (50)	3	B
TFM12A.010	120	35 (50)	3	A
TFM12A.011	150	35 (50)	3	B
TFM12A.012	150	35 (50)	3	A
TFM12A.013	200	35 (50)	3	B
TFM12A.014	200	35 (50)	3	A
TFM12A.015	250	35 (50)	3	B
TFM12A.016	250	35 (50)	3	A
TFM12A.017	120	35 (50)	4	B
TFM12A.018	120	35 (50)	4	A
TFM12A.019	150	35 (50)	4	B
TFM12A.020	150	35 (50)	4	A
TFM12A.021	200	35 (50)	4	B
TFM12A.022	200	35 (50)	4	A
TFM12A.023	250	35 (50)	4	B
TFM12A.024	250	35 (50)	4	A

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárojelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	

**TFM13A**

Szögmarófej falcmaráshoz

Bevelled cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	T
TFM13A.001	160	40	35 (40)	3+3	20
TFM13A.002	180	40	35 (50)	3+3	20
TFM13A.003	200	40	35 (50)	3+3	20
TFM13A.004	160	70	35 (40)	3+3	35
TFM13A.005	180	70	35 (50)	3+3	35
TFM13A.006	200	70	35 (50)	3+3	35

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

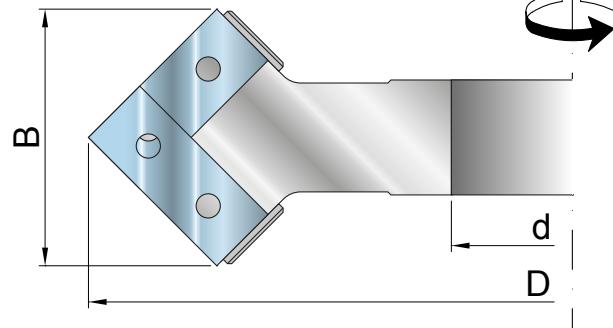
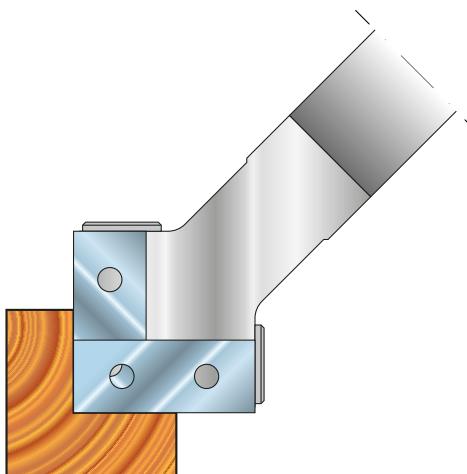
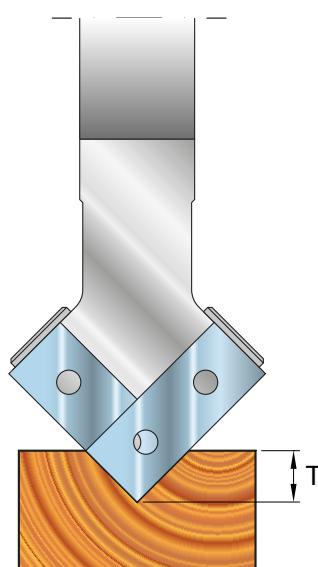
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
VRB1	CSAVAR / SCREW	M5X5
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm
012L30	KÉS / KNIFE	30X12X1.5
012L50	KÉS / KNIFE	50X12X1.5



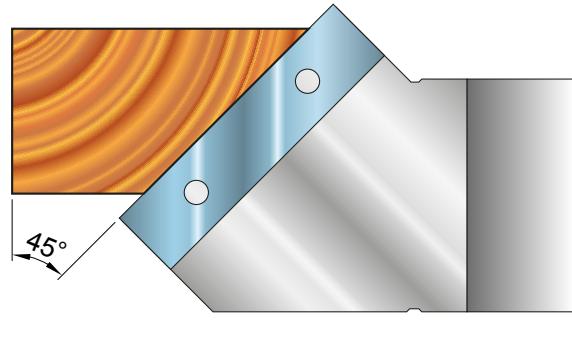
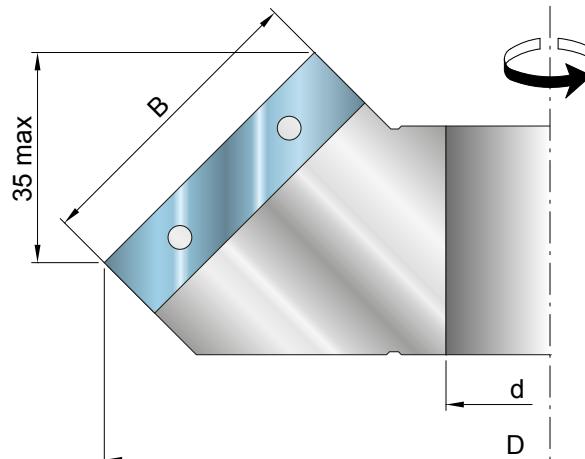
**TFM14A***45°-os szögmarófej cserelapkákkal**45° bevels cutterhead with reversible knives*

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM14A.001	150	50	35 (40)	3

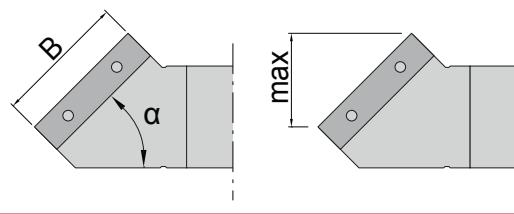
\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm
012L50	KÉS / KNIFE 50X12X1.5



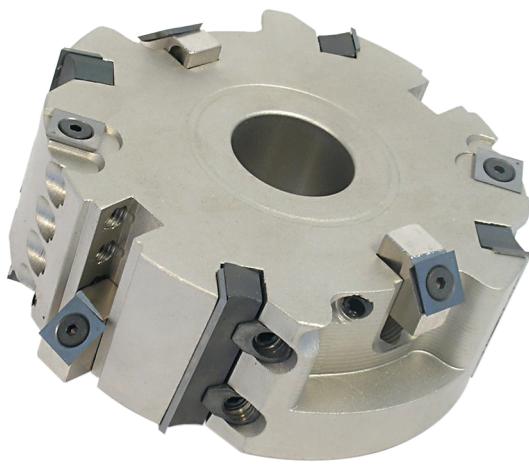
Ferdevágás hasznos élhosszának kiszámítása :  
 $\text{max} = B \times \sin \alpha$  (Pl:  $50 \times \sin 45^\circ = 35.35\text{mm}$ )



# TFM15A

Falcmarófej 14x14x2-es állítható 45°-os cserelapkákkal

Cutterhead for rebates with adjustable spur on 45°



Szerzám tesztelési szabvánья  
Tool tested according to the norm

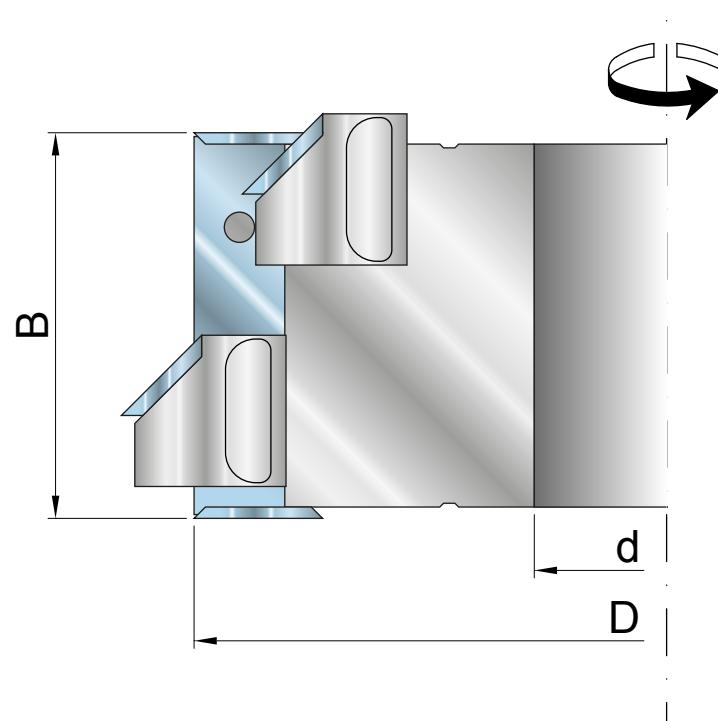
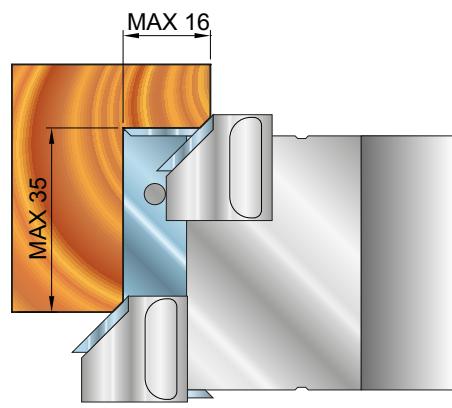
EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	V45°
TFM15A.001	125	50	35 (40)	4	4	4
TFM15A.002	140	50	35 (40)	4	4	4
TFM15A.003	180	50	35 (50)	4	4	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
GRN3	CSAVAR / SCREW	M8X12	
CARR1DX	MOBILTÁMASZTÁS	MOBILE SUPPORT	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT	M8	
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm	
012L50	KÉS / KNIFE	50X12X1.5	



**TFM16A**

Gördülőcsapágas alumínium másológyürü  
készlet

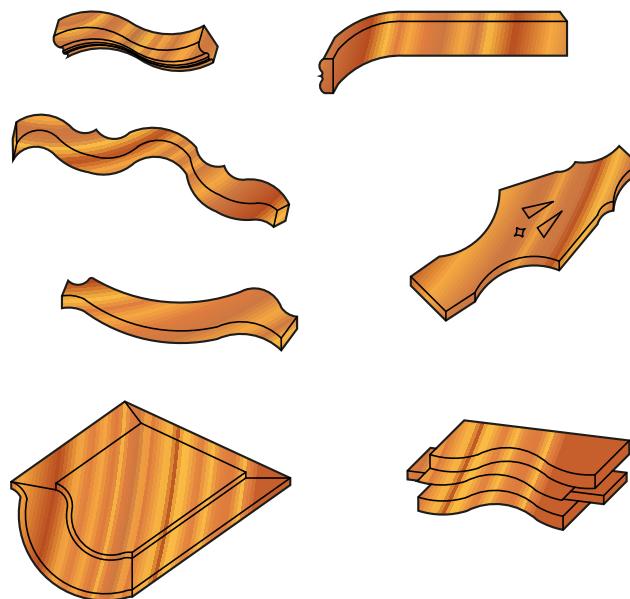
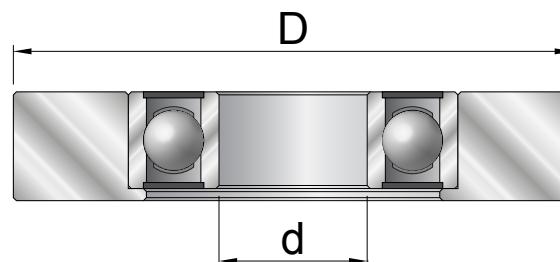
*Set of aluminium copiers rings with bearings*



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**

CIKKSZÁM CODE	D mm	d mm
TFM16A.001	90/95/100/105/110/115/120/125/130	30
TFM16A.002	90/95/100/105/110/115/120/125/130	35
TFM16A.003	90/95/100/105/110/115/120/125/130	40
TFM16A.004	95/100/105/110/115/120/125/130/135	50



**TFM17A***Csiszolódob asztali marógépre (Toupie)**Toupie sanding drum*

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm
TFM17A.001	80	120	30 (40)
TFM17A.002	100	120	50

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

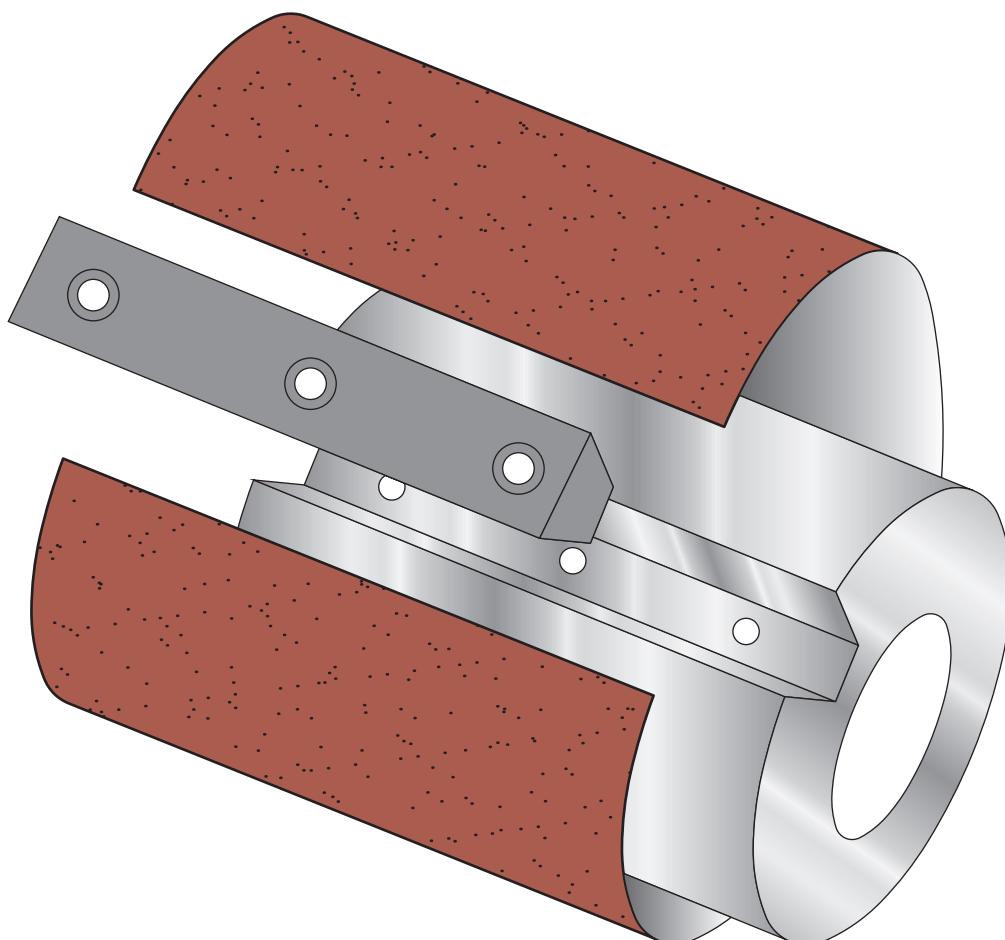
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VT17A	CSAVAR / SCREW M5X12 TCEI
LR17A	ÉK / WEDGE 120X15X8



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



**TFM18A***Simító marófej**Cutterhead for grinding*

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	A mm	Z mm
TFM18A.001	40	40	M14	4

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
VRTX1	CSAVAR / SCREW	M4X6 TORX
012L12	KÉS / KNIFE	12X12X1.5



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

# TFM19A

Késtartófej másolóesztergákhhoz -  
acél test

Cutter holder for copying lathes - steel body



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	Esztergapad
TFM19A.001	145	58	29+CH	3	BACCI
TFM19A.002	140	46	25	4	BULLERI
TFM19A.003	170	46	25	4	BULLERI
TFM19A.004	170	46	25+CH	4	VALERI
TFM19A.005	210	57,5	20	5	GIORDANENGO
TFM19A.006	220	40,5	78	5	BACCI

\* Könnyűfém test - 10% felár

\* Light alloy body - request 10% price increase

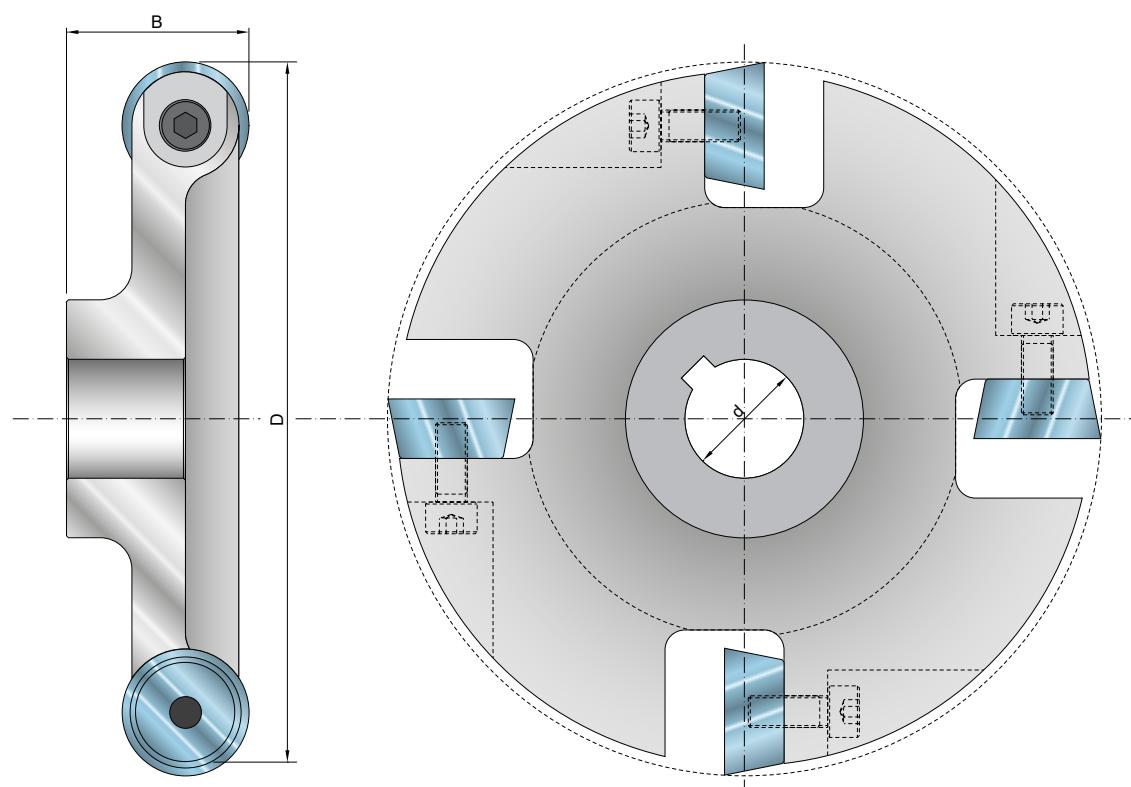
\* Megrendeléskor adja meg a kívánt forgásirányt.

\* Indicate rotation sense when ordering



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

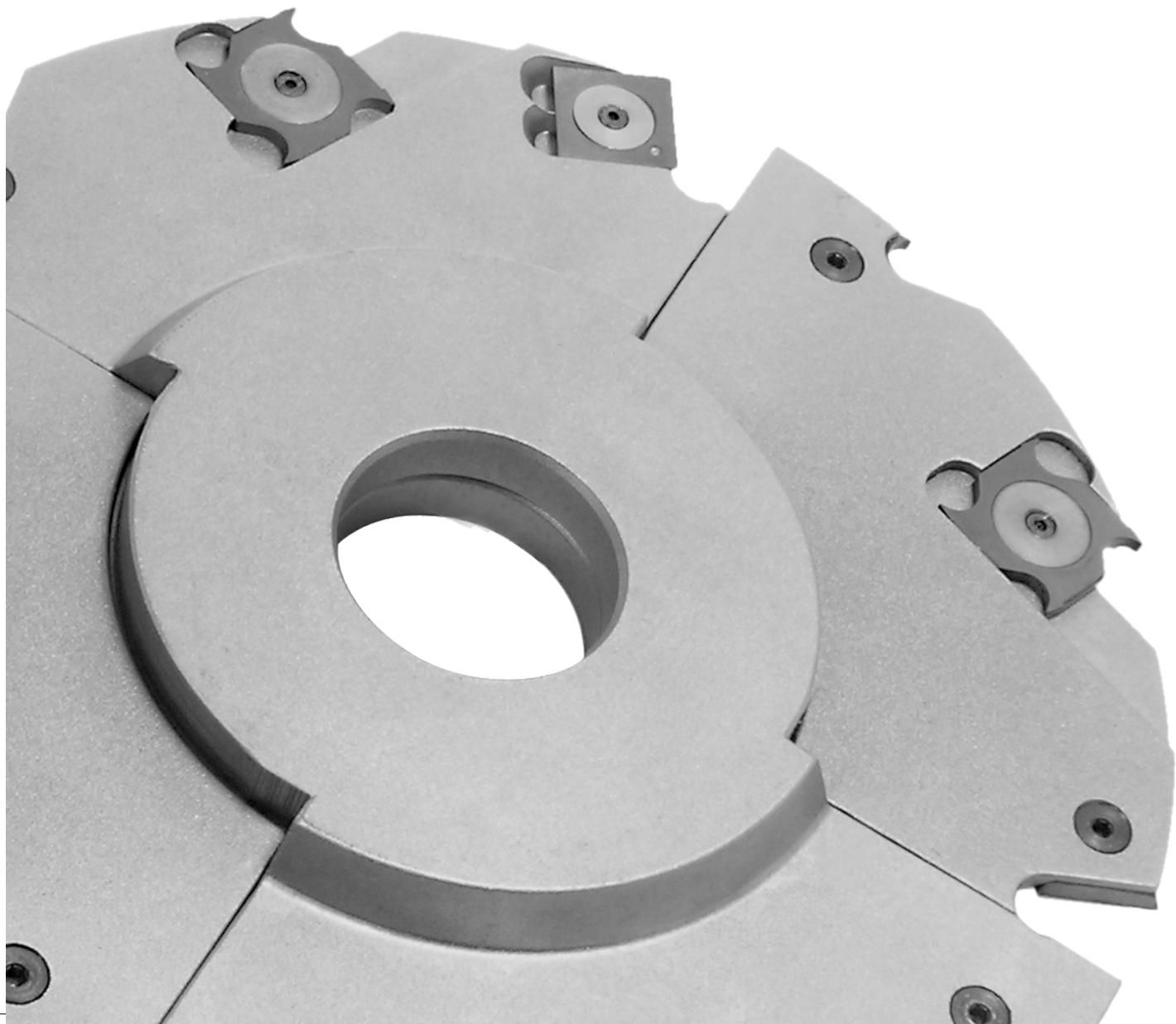


**CSERELAPKÁS MARÓFEJEK HORONYMARÁSHOZ**  
**CUTTERHEADS FOR GROOVES**

---

**B FEJEZET**  
**SECTION B**

**SECTION B**



	4-7.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 4÷7.5	TFM37B 24. old.
	5-9.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 5÷9.5	TFM49B 25. old.
	8-15.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 8÷15.5	TFM38B 26. old.
	12-23.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 12÷23.5	TFM39B 27. old.
	15-29.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 15÷29.5	TFM40B pag.28
	20-39.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 20÷39.5	TFM41B 29. old.
	30-59.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 30÷59.5	TFM42B 30. old.
	50-99.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 50÷99.5	TFM43B 31. old.
	Állítható horonymaró éilletörővel vagy éllekerekítővel Adjustable grooves cutterhead with edge breaker	TFM44B 32. old.
	Állítható többcélú maró Adjustable multi-use cutterhead	TFM45B 33. old.
	Állítható többcélú maró Adjustable multi-use cutterhead	TFM46B 36. old.
	Mini lamello marófej Cutterhead for "lamello minillo"	TFM47B 39. old.
	Vasalatfészek marófej Cutterhead for hardware groove	TFM48B 40. old.
	8-15.5 között állítható horonymaró Adjustable grooves cutterhead 8÷15.5	TFM51B 41. old.
	Fix szélességű horonymaró Grooving cutter	TFM432B 42. old.

**B**

# TFM37B

4-7.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

Adjustable grooves cutterhead 4÷7.5 with rings

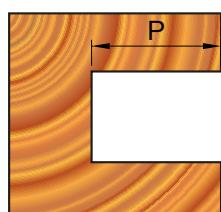
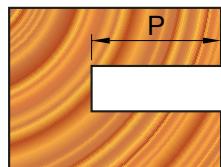


Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**

Eltérő szélességű marófejre kérje  
előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to  
be quoted.



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM37B.001	120	4÷7.5	35 (40)	4	4	20
TFM37B.002	140	4÷7.5	35 (50)	4	4	25
TFM37B.003	160	4÷7.5	35 (50)	8	4	35
TFM37B.004	180	4÷7.5	35 (50)	8	4	35
TFM37B.005	200	4÷7.5	35 (50)	8	4	45

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

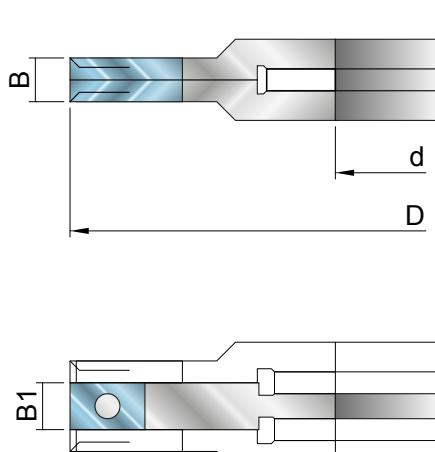
## KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK

CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM37B.006	120	7.6	35 (40)	2
TFM37B.007	140	7.6	35 (50)	2
TFM37B.008	160	7.6	35 (50)	2
TFM37B.009	180	7.6	35 (50)	2
TFM37B.010	200	7.6	35 (50)	2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		HIV.
VRS8	CSAVAR / SCREW	M4X1.9	
GHR3	ALÁTÉT / NUT	D9.5X1.8	
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
VRS8	CSAVAR / SCREW	M4X1.9	
GHR2	ALÁTÉT / NUT	D11.5X1.8	
CLT/FR1	KÉS / KNIFE	18X18X1.9	
LR.1	ÉK / WEDGE	7.3mm	
012L75	KÉS / KNIFE	7.6X12X1.5	
			TFM37B.001 TFM37B.002 TFM37B.003 TFM37B.004 TFM37B.005
			TFM37B.006 TFM37B.007 TFM37B.008 TFM37B.009 TFM37B.010



# TFM49B

5-9.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

B

Adjustable grooves cutterhead 5÷9.5 with rings



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Eltérő szélességű marófeje kérje  
előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to  
be quoted.

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM49B.001	120	5÷9.5	35 (40)	4	4	20
TFM49B.002	140	5÷9.5	35 (50)	4	4	25
TFM49B.003	160	5÷9.5	35 (50)	8	4	35
TFM49B.004	180	5÷9.5	35 (50)	8	4	35
TFM49B.005	200	5÷9.5	35 (50)	8	4	45

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

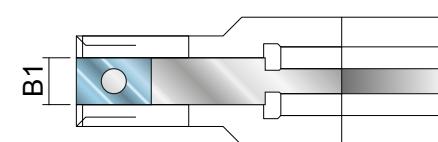
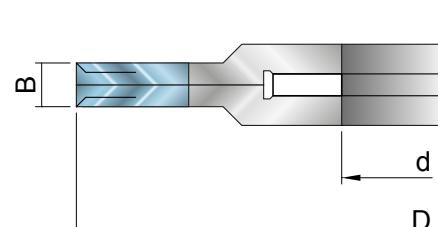
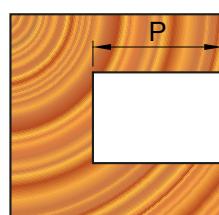
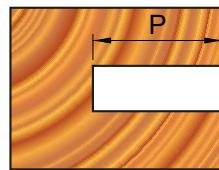
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK				
CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM49B.006	120	7.6	35 (40)	2
TFM49B.007	140	7.6	35 (50)	2
TFM49B.008	160	7.6	35 (50)	2
TFM49B.009	180	7.6	35 (50)	2
TFM49B.010	200	7.6	35 (50)	2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS			HIV.
VRS10	CSAVAR / SCREW	M4X3		
GHR3	ALÁTÉT / NUT	D9.5X1.8		TFM49B.001
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2		TFM49B.002
VRS10	CSAVAR/ SCREW	M4X3		TFM49B.003
GHR1	ALÁTÉT / NUT	D11.5X2.5		TFM49B.004
CLT/FR2	KÉS / KNIFE	18X18X2.9		TFM49B.005
LR.1	ÉK / WEDGE	7.3mm		TFM49B.006 TFM49B.007 TFM49B.008
012L75	KÉS / KNIFE	7.6X12X1.5		TFM49B.009 TFM49B.010



CENTERINOX

**B**

# TFM38B

8-15.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

Adjustable grooves cutterhead 8÷15.5 with rings

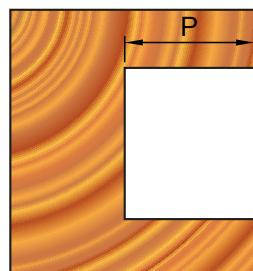
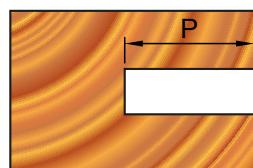


Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**

Elterő szélességű marófejre kérje  
előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to  
be quoted.



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM38B.001	140	8÷16	35 (50)	4	4	25
TFM38B.002	160	8÷16	35 (50)	4	4	35
TFM38B.003	200	8÷16	35 (50)	8	8	50
TFM38B.004	250	8÷16	35 (50)	8	8	55

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

#### KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK

CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM38B.005	140	15	35 (50)	2
TFM38B.006	160	15	35 (50)	2
TFM38B.007	200	15	35 (50)	2
TFM38B.008	250	15	35 (50)	2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

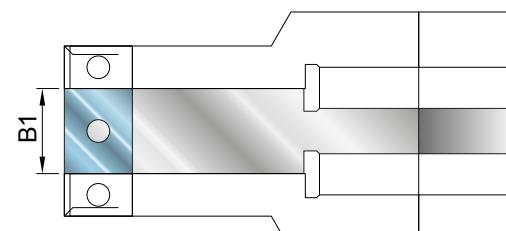
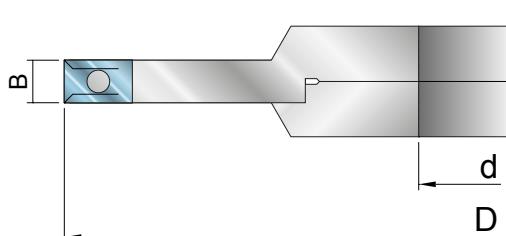
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

#### CIKKSZ. CODE

#### PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS

HIV.

VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7		
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2		TFM38B.001 TFM38B.002 TFM38B.003 TFM38B.004
GRN2DX-SX	CSAVAR / SCREW M6 - M6		
LR.1	ÉK / WEDGE 7.3mm		
012L75	KÉS / KNIFE 7.6X12X1.5		
T14SB	ÉK / WEDGE 14mm		TFM38B.005 TFM38B.006
012L15	KÉS / KNIFE 15X12X1.5		TFM38B.007 TFM38B.008



# TFM39B

12-23.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

**B**

Adjustable grooves cutterhead 12÷23.5 with rings



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Elterő szélességű marófejre kérje  
előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to  
be quoted.

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM39B.001	140	12÷23.5	35 (50)	4	4	40
TFM39B.002	160	12÷23.5	35 (50)	4	4	50
TFM39B.003	200	12÷23.5	35 (50)	4	4	65
TFM39B.004	250	12÷23.5	35 (50)	8	8	60

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

#### KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK

CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM39B.005	140	12	35 (50)	2
TFM39B.006	160	12	35 (50)	2
TFM39B.007	200	12	35 (50)	2
TFM39B.008	250	12	35 (50)	2

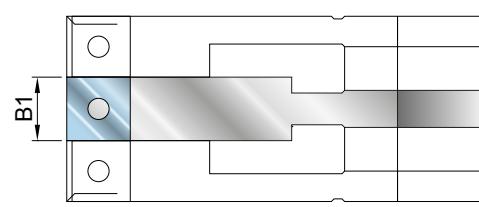
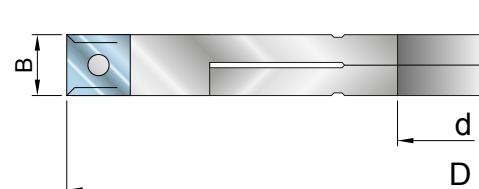
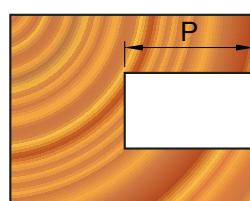
\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

#### CIKKSZ. CODE

#### PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS

VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7		TFM39B.001 TFM39B.002 TFM39B.003 TFM39B.004
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2		TFM39B.005 TFM39B.006 TFM39B.007 TFM39B.008
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8 - M6		TFM39B.005 TFM39B.006 TFM39B.007 TFM39B.008
LR.2	ÉK / WEDGE 10.8mm		TFM39B.005 TFM39B.006 TFM39B.007 TFM39B.008
012L12	KÉS / KNIFE 12X12X1.5		TFM39B.005 TFM39B.006 TFM39B.007 TFM39B.008



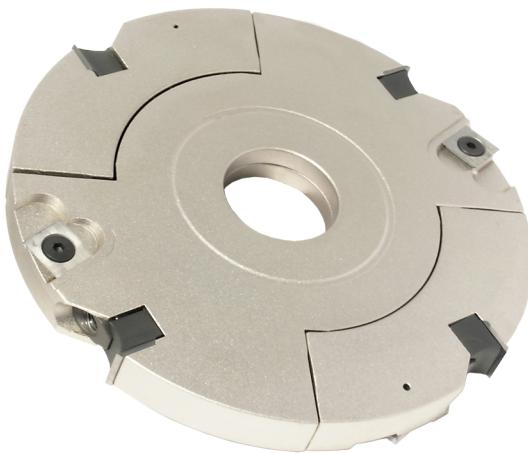
**CENTERINOX**

**B**

# TFM40B

15-29.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

Adjustable grooves cutterhead 15÷29.5 with rings

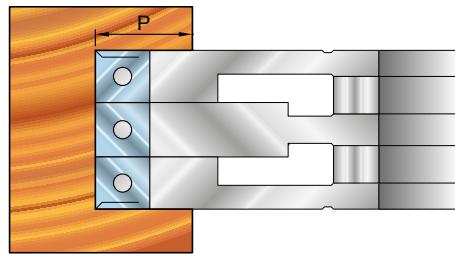
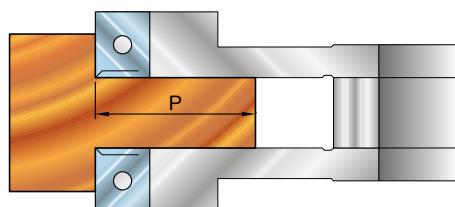
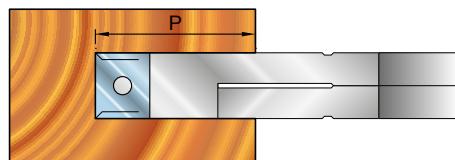


**Szerszám tesztelési szabványa**  
Tool tested according to the norm

**EN 847-1**

Eltérő szélességű marófejre kérje előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to be quoted.



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM40B.001	140	15÷29.5	35 (50)	4	4	40
TFM40B.002	160	15÷29.5	35 (50)	4	4	50
TFM40B.003	200	15÷29.5	35 (50)	4	4	70
TFM40B.004	250	15÷29.5	35 (50)	8	8	95
TFM40B.005	300	15÷29.5	35 (50)	8	8	120

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

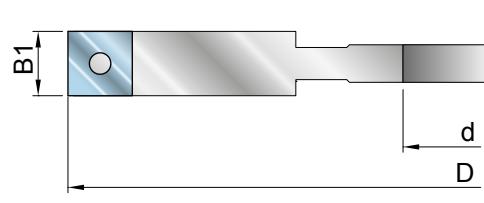
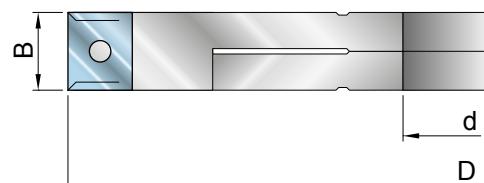
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK				
CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM40B.006	140	15	35 (50)	2
TFM40B.007	160	15	35 (50)	2
TFM40B.008	200	15	35 (50)	2
TFM40B.009	250	15	35 (50)	2
TFM40B.010	300	15	35 (50)	2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	HIV.
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7	TFM40B.001 TFM40B.002 TFM40B.003 TFM40B.004 TFM40B.005
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT M8	
T14SB	ÉK / WEDGE 14mm	TFM40B
012L15	KÉS / KNIFE 15X12X1.5	



# TFM41B

20-39.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

B

Adjustable grooves cutterhead 20÷39.5 with rings

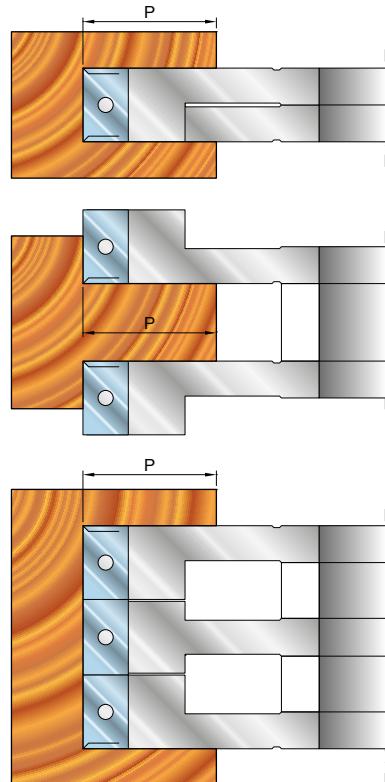


Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Eltérő szélességű marófejre kérje  
előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to  
be quoted.



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	V	P
TFM41B.001	140	20÷39.5	35 (50)	4	4	40
TFM41B.002	160	20÷39.5	35 (50)	4	4	50
TFM41B.003	200	20÷39.5	35 (50)	4	4	70
TFM41B.004	250	20÷39.5	35 (50)	8	8	95
TFM41B.005	300	20÷39.5	35 (50)	8	8	120

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

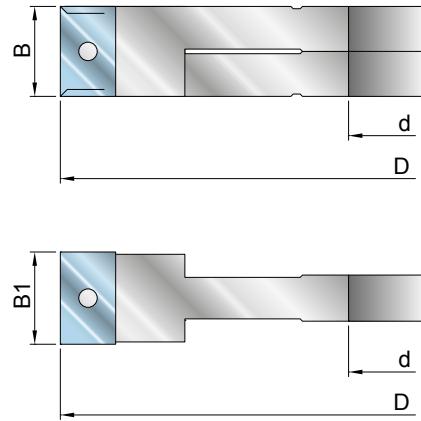
#### KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK

CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d mm	Z
TFM41B.006	140	20	35 (50)	2
TFM41B.007	160	20	35 (50)	2
TFM41B.008	200	20	35 (50)	2
TFM41B.009	250	20	35 (50)	2
TFM41B.010	300	20	35 (50)	2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	HIV.
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7	TFM41B.001 TFM41B.002 TFM41B.003 TFM41B.004 TFM41B.005
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT M8	
T19SB	ÉK / WEDGE 19mm	TFM41B
012L20	KÉS / KNIFE 20X12X1.5	



**B**

# TFM42B

30-59.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

Adjustable grooves cutterhead 30÷59.5 with rings

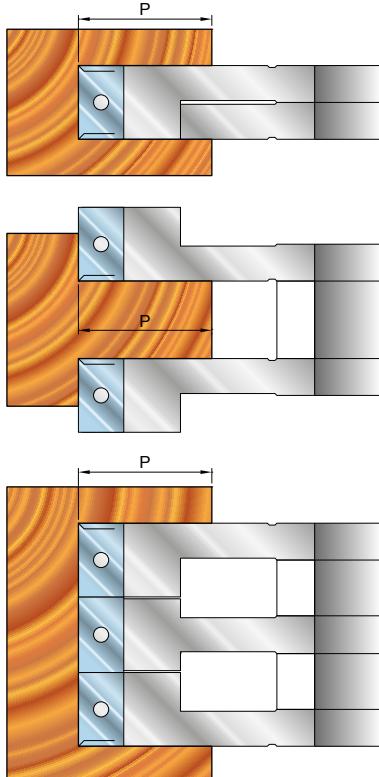


Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**

Eltérő szélességű marófejre kérje  
előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to  
be quoted.



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM42B.001	140	30÷59.5	35 (50)	4	4	40
TFM42B.002	160	30÷59.5	35 (50)	4	4	50
TFM42B.003	200	30÷59.5	35 (50)	4	4	70
TFM42B.004	250	30÷59.5	35 (50)	8	8	95
TFM42B.005	300	30÷59.5	35 (50)	8	8	120

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

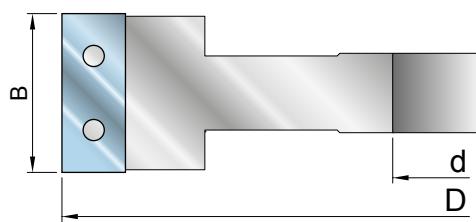
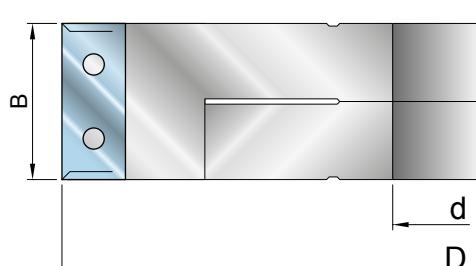
#### KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK

CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM42B.006	140	30	35 (50)	2
TFM42B.007	160	30	35 (50)	2
TFM42B.008	200	30	35 (50)	2
TFM42B.009	250	30	35 (50)	2
TFM42B.010	300	30	35 (50)	2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	HIV.
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7	TFM42B.001 TFM42B.002 TFM42B.003 TFM42B.004 TFM42B.005
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT M8	
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm	TFM42B
012L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5	



# TFM43B

50-99.5 mm között távtartóval állítható horonymaró

B

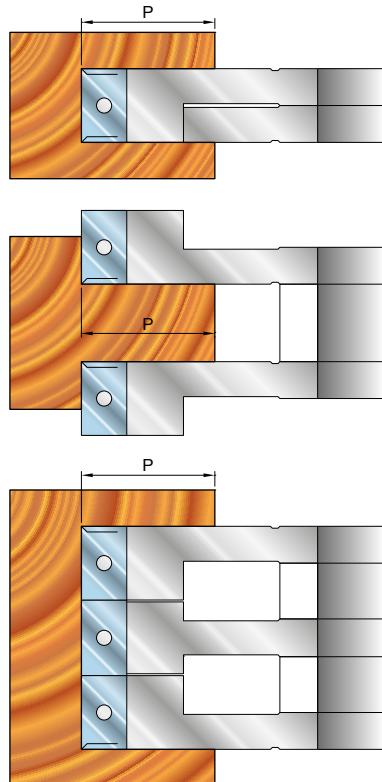


Szerszám tesztelési  
szabvánnyá  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Eltérő szélességű marófejre kérje  
előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to  
be quoted.



Adjustable grooves cutterhead 50÷99.5 with  
rings

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM43B.001	140	50÷99.5	35 (50)	4	4	40
TFM43B.002	160	50÷99.5	35 (50)	4	4	50
TFM43B.003	200	50÷99.5	35 (50)	4	4	70
TFM43B.004	250	50÷99.5	35 (50)	8	8	95
TFM43B.005	300	50÷99.5	35 (50)	8	8	120

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

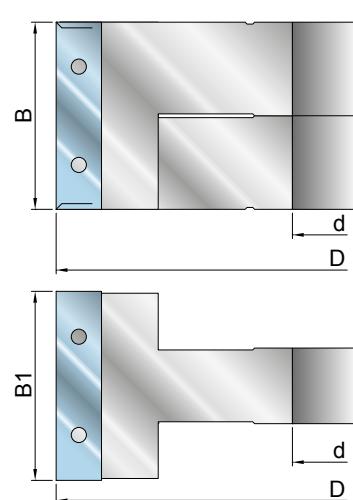
#### KIEGÉSZÍTÖ KOMPONENSEK

CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM43B.006	140	50	35 (50)	2
TFM43B.007	160	50	35 (50)	2
TFM43B.008	200	50	35 (50)	2
TFM43B.009	250	50	35 (50)	2
TFM43B.010	300	50	35 (50)	2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

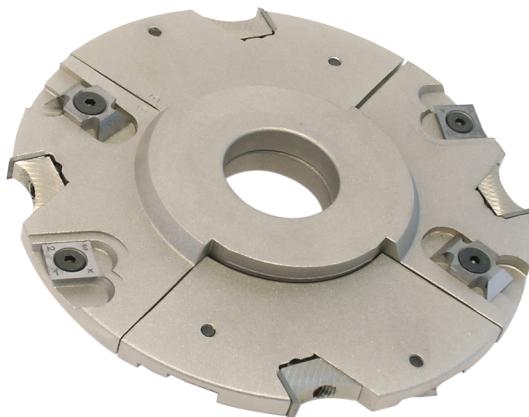
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	HIV.
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7	TFM43B.001 TFM43B.002 TFM43B.003 TFM43B.004 TFM43B.005
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT M8	
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm	TFM43B
012L50	KÉS / KNIFE 50X12X1.5	



**B**

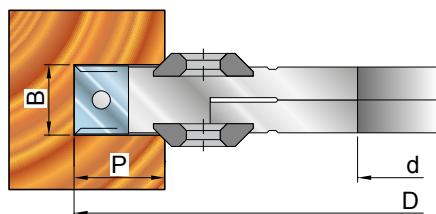
# TFM44B



**Szerszám tesztelési szabvánnya**  
Tool tested according to the norm  
**EN 847-1**

Elterő szélességű marófejre kérje előzetes ajánlatunkat.

Cutterhead with different thickness have to be quoted.



Távtartóval állítható horonymarófej  
élletörövel

Adjustable grooves cutterhead edge breaker with rings

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	LS	P max
TFM44B.001	160	8±15	35/40	4	4	4	20
TFM44B.002	160	12±24	35/40	4	4	4	20
TFM44B.003	160	15±30	35/40	4	4	4	30
TFM44B.004	160	20±40	35/40	4	4	4	30
TFM44B.005	160	30±60	35/40	4	4	4	30
TFM44B.006	180	8±15	35/40	4	4	4	25
TFM44B.007	180	12±24	35/40	4	4	4	25
TFM44B.008	180	15±30	35/40	4	4	4	35
TFM44B.009	180	20±40	35/40	4	4	4	35
TFM44B.010	180	30±60	35/40	4	4	4	35
TFM44B.011	180	8±15	35/40	6	6	6	25
TFM44B.012	200	12±24	35/40	6	6	6	30
TFM44B.013	200	15±30	35/40	6	6	6	40
TFM44B.014	200	20±40	35/40	6	6	6	40
TFM44B.015	200	30±60	35/40	6	6	6	40
TFM44B.016	250	8±15	35/40	6	6	6	30
TFM44B.017	250	12±24	35/40	6	6	6	35
TFM44B.018	250	15±30	35/40	6	6	6	70

Adja meg a betétkés típusát : SPG1 (45°) vagy RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

Indicate the insert type : SPG1 (45°) or RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

Adja meg a vágásmélység P értékét / Indicate the cutting depth

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

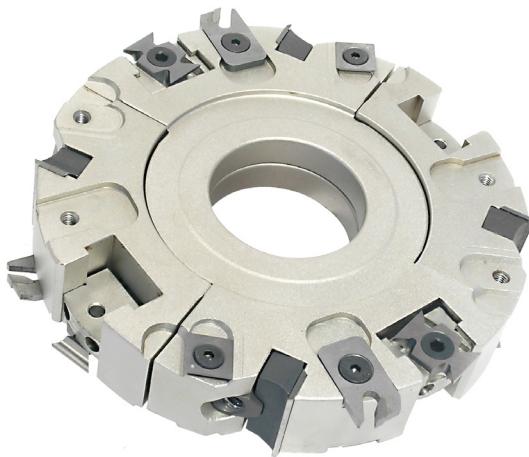
SZERSZÁM RIF. TOOL	CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
TFM44B	VRS6	CSAVAR / SCREW
	RSN2	LAPKA / SPUR
	GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW
	VINS3	CSAVAR / SCREW
	TOR1346	CSAVAR / SCREW
	RGTR1/2/3	RÁDIUSZKÉS / RADIUS INSERT
TFM44B.001-006-011-016	SPIG1	ÉLLETÖRÖ KÉS / BEVELLING INS. 45°
	LR1	ÉK / WEDGE
	012L75	KÉS / KNIFE
	LR2	ÉK / WEDGE
	012L12	KÉS / KNIFE
	OGV1SB	ANYA / NUT
TFM44B.003-008-013-018	T14SB	ÉK / WEDGE
	012L15	KÉS / KNIFE
	OGV1SB	ANYA / NUT
	T19SB	ÉK / WEDGE
	012L20	KÉS / KNIFE
	OGV1SB	ANYA / NUT
TFM44B.005-010-015	T29SB	ÉK / WEDGE
	012L30	KÉS / KNIFE

# TFM45B

Távtartóval állítható többcélú marófej

B

Adjustable multi-use cutterhead with rings



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	LS	I
TFM45B.001	160	30÷60	35 (50)	4	4	4	4

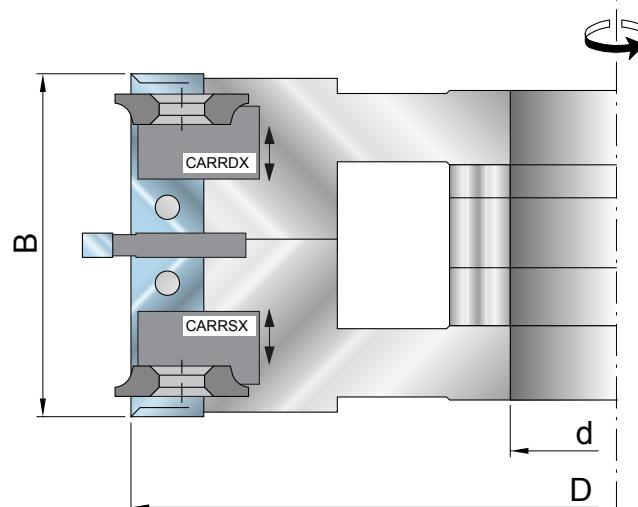
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2
TOR1346	CSAVAR / SCREW M6X14
RGTR1/2/3	RÁDIUSZKÉS / RADIUS INSERT R1.5 - R2 - R3
SPIG1	ÉLLETÖRÖKÉS/BEVELLINGINS. 45°
VINS4	CSAVAR / SCREW M5X12
INS9DX	BESZÚRÓ / INSERT 4mm
INS9SX	BESZÚRÓ / INSERT 4mm
GRN1	CSAVAR / SCREW M5X10
CARRDX	MOBIL TÁMASZTÓ MOBILE SUPPORT
CARRSX	MOBIL TÁMASZTÓ MOBILE SUPPORT
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
O12L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5

Adja meg a betétkés típusát : SPG1 (45°) vagy RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

Indicate the insert type : SPG1 (45°) or RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets



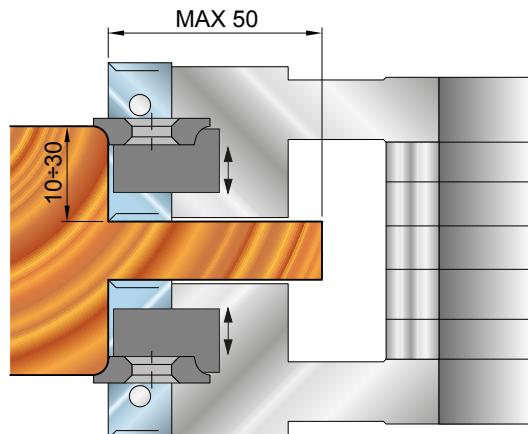
**B**

# TFM45B

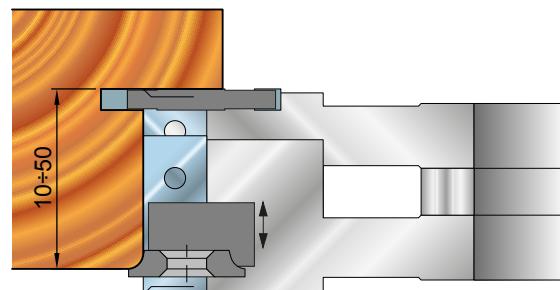
Távtartóval állítható többcélú marófej

*Adjustable multi-use cutterhead with rings*

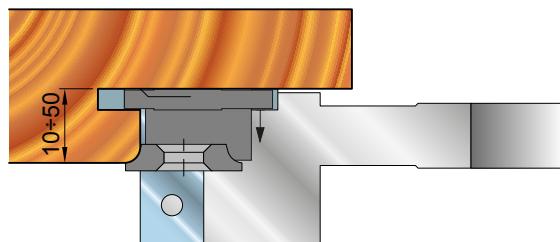
Megmunkálási példák / *Working examples*



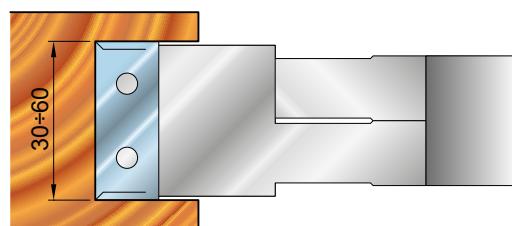
RÖVID CSAPOZÁS



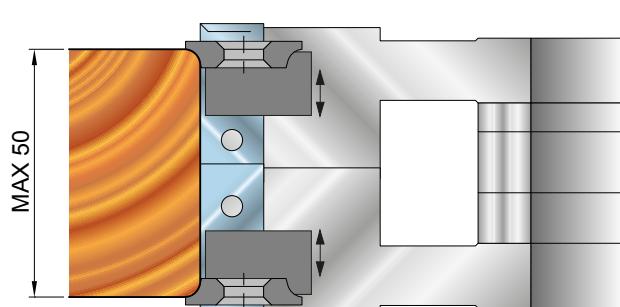
AJTÓFALCOLÁS  
TÖMÍTÉSSEL



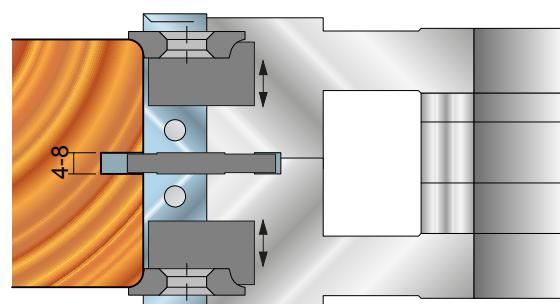
AJTÓKERET  
FALCOLÁSA



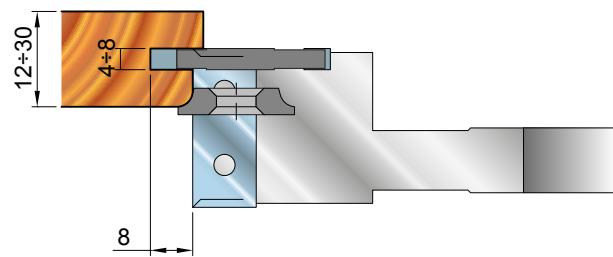
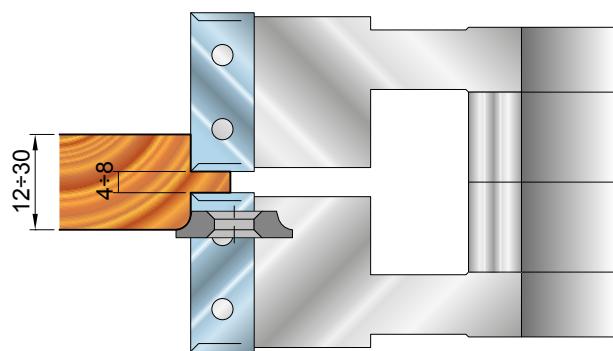
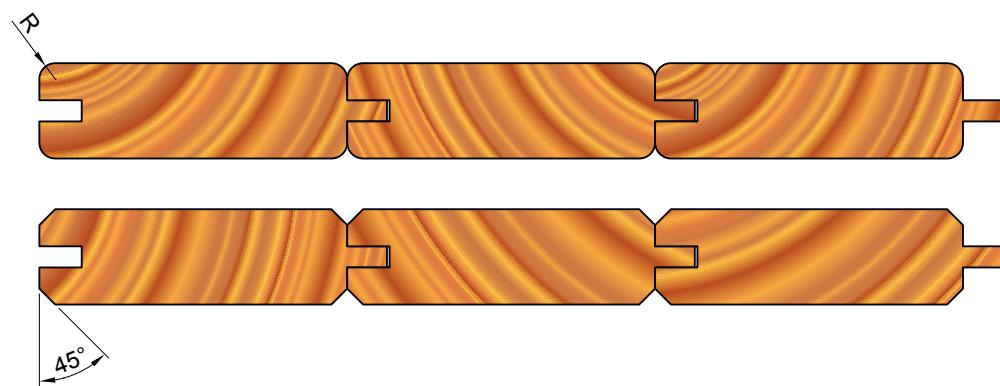
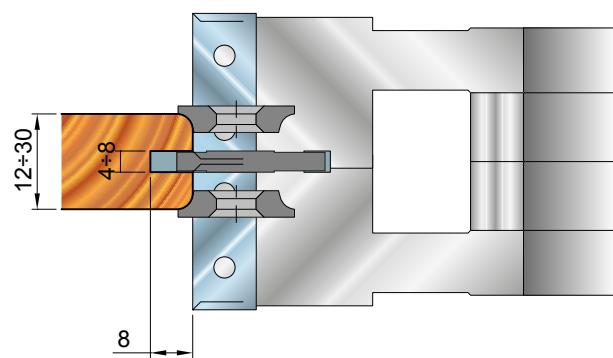
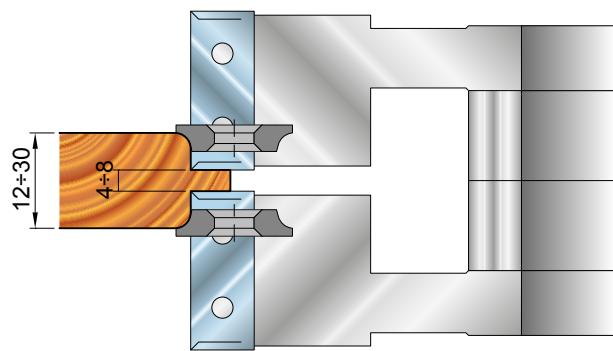
ÁLLÍTHATÓ CSATORNA



PALLÓ FALCOLÁSA



ABLAK BELSÖ  
KERET

*Adjustable multi-use cutterhead with rings**Megmunkálási példák / Working examples*

**B****TFM46B**

Távtartóval állítható többcélú marófej

Adjustable multi-use cutterhead with rings



**Szerzám tesztelési szabvánья**  
Tool tested according to the norm

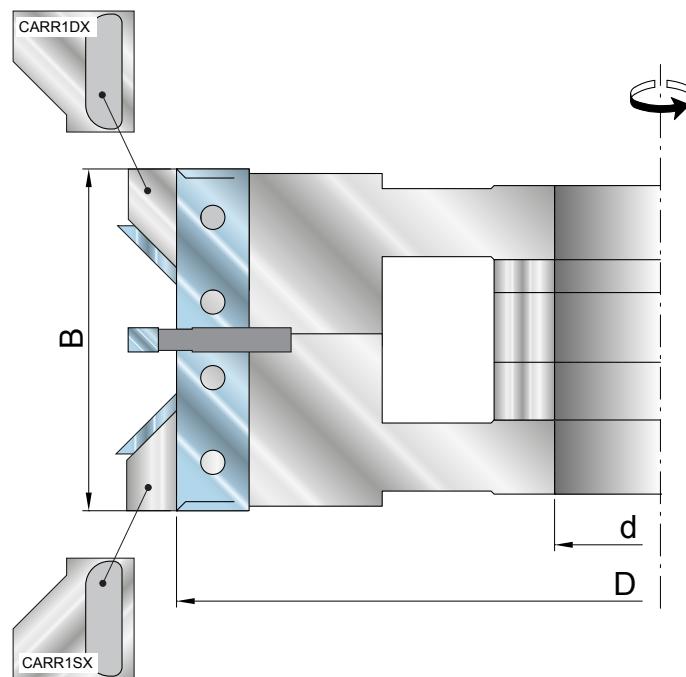
**EN 847-1**

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	I	V45°
TFM46B.001	160	30÷60	35 (50)	4	4	4	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

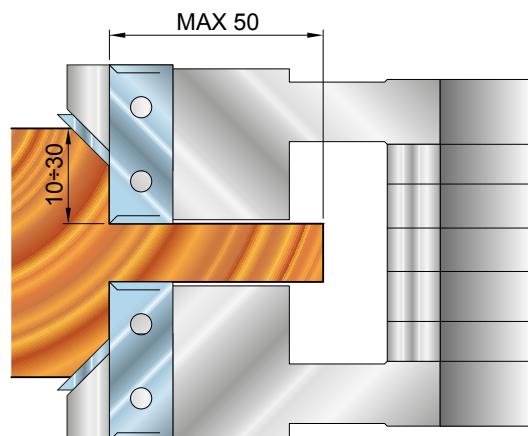
\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2
VINS4	CSAVAR / SCREW M5X12
INS9DX	BESZÚRÓ / INSERT 4mm
INS9SX	BESZÚRÓ / INSERT 4mm
GRN3	CSAVAR / SCREW M8X12
CARR1DX	MOBILTÁMASZTÓ MOBILE SUPPORT
CARR1SX	MOBILTÁMASZTÓ MOBILE SUPPORT
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
012L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5

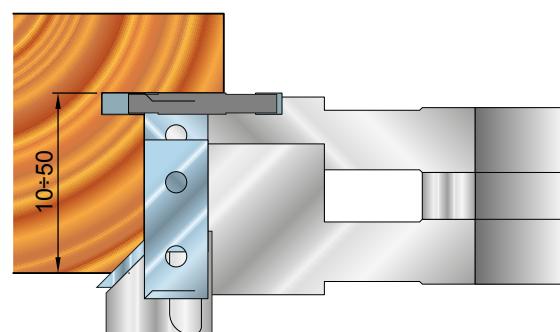
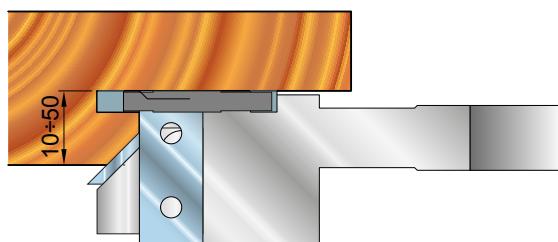
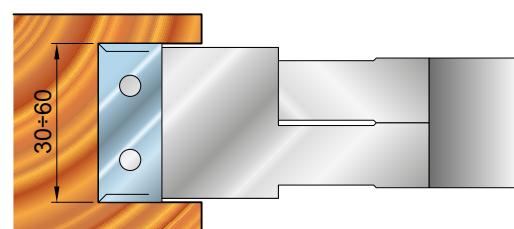


Adjustable multi-use cutterhead with rings

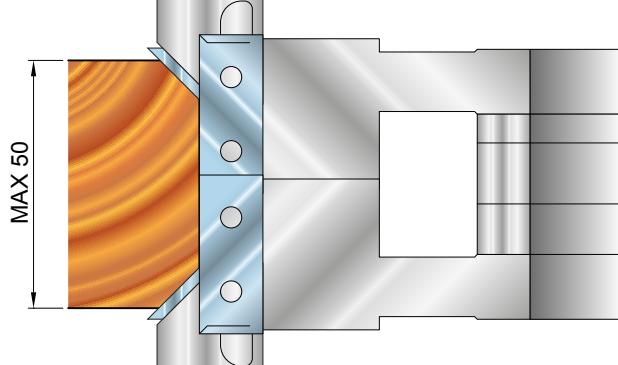
## Megmunkálási példák / Working examples



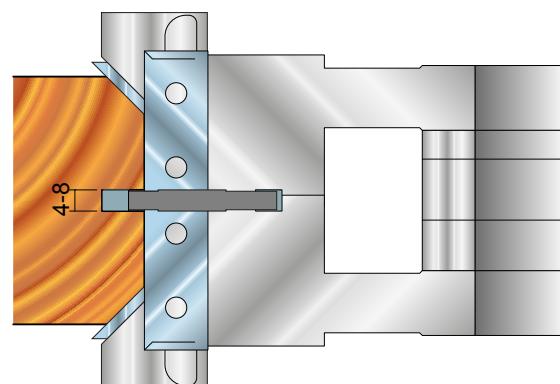
RÖVID CSAPOZÁS

AJTÓFALCOLÁS  
TÖMÍTÉSSELAJTÓKERET  
FALCOLÁSA

ÁLLÍTHATÓ CSATORNA



PALLÓ FALCOLÁSA

ABLAK BELSÖ  
KERET

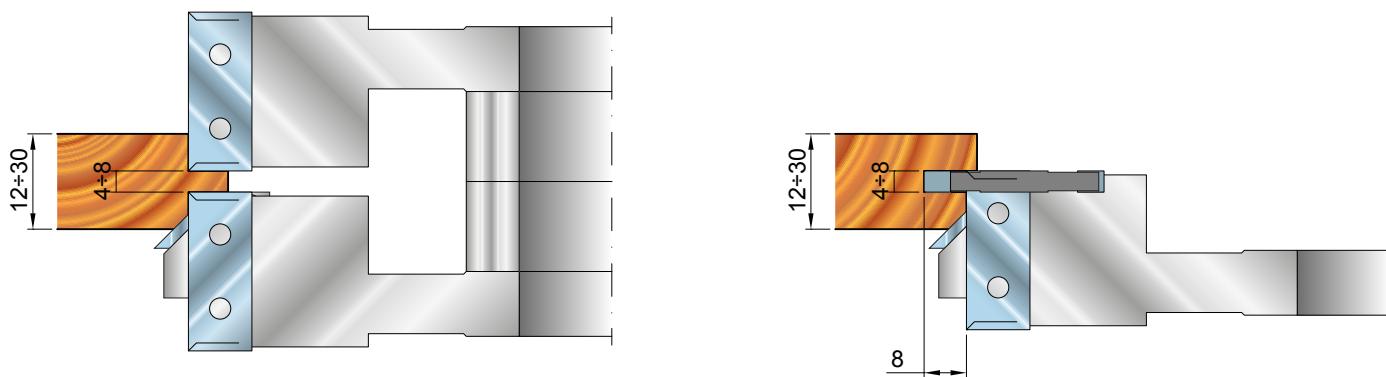
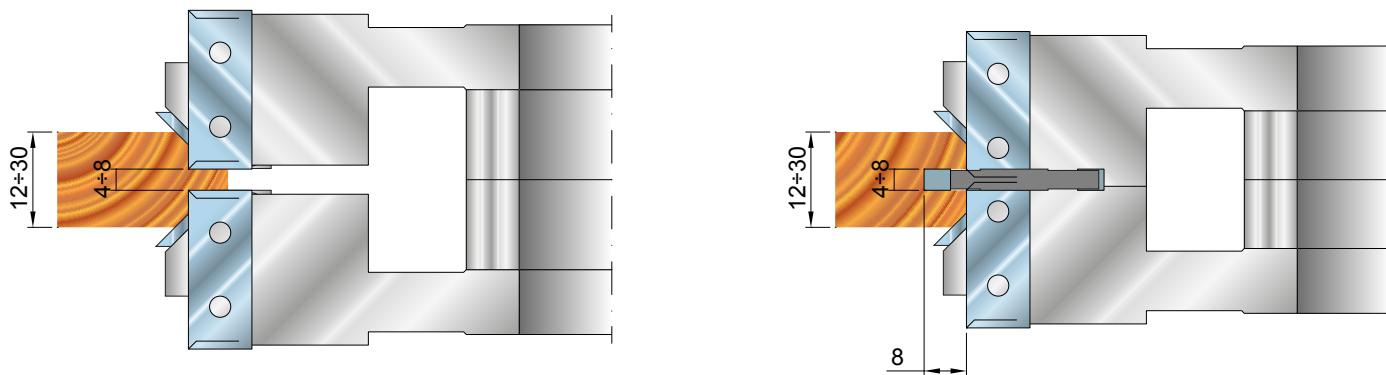
**B**

# TFM46B

Távtartóval állítható többcélú marófej

Adjustable multi-use cutterhead with rings

## Megmunkálási példák / Working examples



# TFM47B

Mini lamello marófej

B

Cutterhead for "lamello minillo"



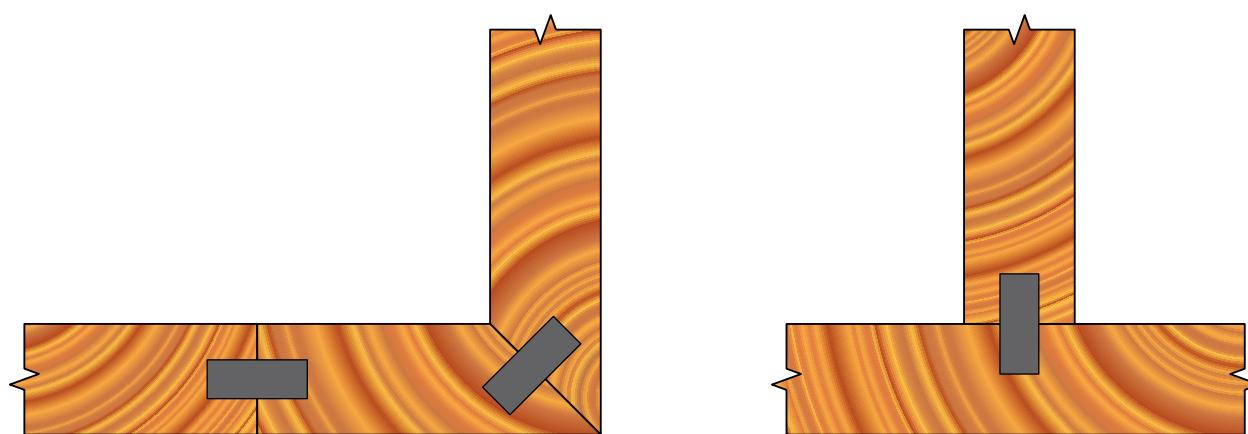
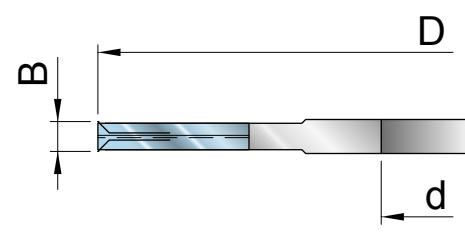
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	V
TFM47B.001	100	4	22	4	4

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
VRS8	CSAVAR / SCREW	M4X1.9
GHR3	ALÁTÉT / NUT	D9.5X1.8
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2
GHR2	ALÁTÉT / NUT	D11.5X1.8
CLT/FR1	KÉS / KNIFE	18X18X1.9



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



**B**

# TFM48B

Vasalatfészek marófej

Cutterhead for hardware groove

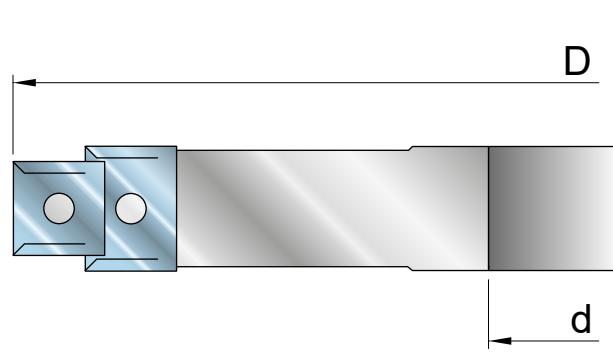
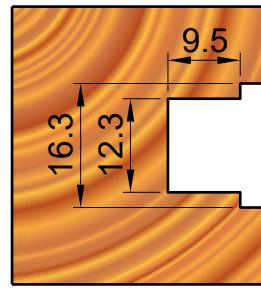


Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**

CIKKSZÁM CODE	D mm	d mm	Z	V
TFM48B.001	160	35/40	4	8

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8 - M6	
LR.2	ÉK / WEDGE	10.8mm	
012L12	KÉS / KNIFE	12X12X1.5	
LR.3	ÉK / WEDGE	13.7mm	
012L15	KÉS / KNIFE	15X12X1.5	

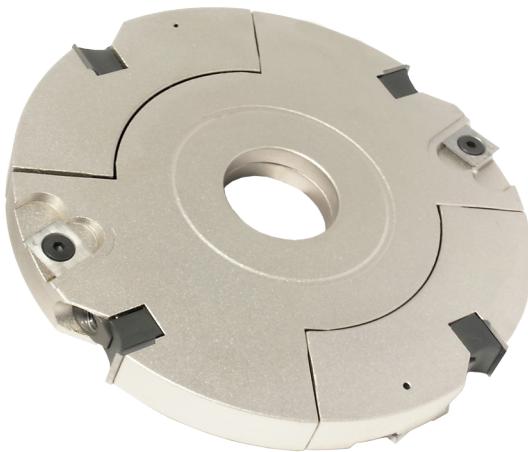


# TFM51B

8-15.5 mm között távtartóval állítható horony-maró

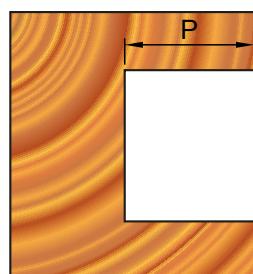
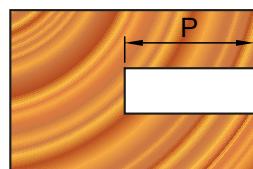
B

Adjustable grooves cutterhead 8÷15.5 with rings



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z	V	P
TFM51B.001	140	8÷16	35 (50)	4	4	40
TFM51B.002	160	8÷16	35 (50)	4	4	50
TFM51B.003	180	8÷16	35 (50)	4	4	60

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

#### KIEGÉSZÍTŐ KOMPONENSEK

CIKKSZÁM CODE	D mm	B1 mm	d* mm	Z
TFM51B.005	140	15	35 (50)	2
TFM51B.006	160	15	35 (50)	2
TFM51B.007	180	15	35 (50)	2

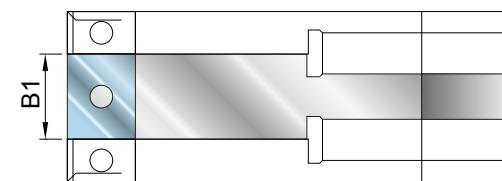
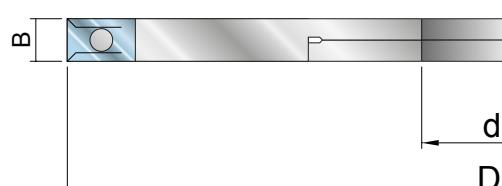
\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

#### CIKKSZ. CODE

#### PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	HIV.
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7	
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2	
GRN2DX-SX	CSAVAR / SCREW M6 - M6	TFM38B.001 TFM38B.002 TFM38B.003
LR.1	ÉK / WEDGE 7.3mm	TFM38B.004
012L75	KÉS / KNIFE 7.6X12X1.5	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT M8	TFM38B.005 TFM38B.006
T14SB	ÉK / WEDGE 14mm	TFM38B.007 TFM38B.008
012L15	KÉS / KNIFE 15X12X1.5	



B

# **TFM432B**

## *Fix szélességű horonymarók*

## *Grooving cutter*



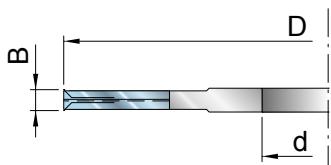
Szerszám tesztelési

## szabványa

Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	V	HIV.	CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
TFM432B.001	100	4	30/35/40/50	4	4		VRS8	CSAVAR / SCREW	M4X1.9	
TFM432B.002	120	4	30/35/40/50	4	4		GHR3	ALÁTÉT / NUT	D9.5X1.8	
TFM432B.003	150	4	30/35/40/50	4	4	TFM432B B=4mm	RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
TFM432B.004	180	4	30/35/40/50	4	4		GHR2	ALÁTÉT / NUT	D11.5X1.8	
TFM432B.005	100	5	30/35/40/50	4	4		CLT/FR1	KÉS / KNIFE	18X18X1.9	
TFM432B.006	120	5	30/35/40/50	4	4		VRS10	CSAVAR / SCREW	M4X3	
TFM432B.007	150	5	30/35/40/50	4	4		GHR3	ALÁTÉT / NUT	D9.5X1.8	
TFM432B.008	180	5	30/35/40/50	4	4	TFM432B B=5mm	RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
TFM432B.009	100	6	30/35/40/50	4	4		GHR2	ALÁTÉT / NUT	D11.5X2.5	
TFM432B.010	120	6	30/35/40/50	4	4		CLT/FR2	KÉS / KNIFE	18X18X2.9	
TFM432B.011	150	6	30/35/40/50	4	4		VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
TFM432B.012	180	6	30/35/40/50	4	4		RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
TFM432B.013	100	7	30/35/40/50	4	4	TFM432B B=6mm	VRS9	CSAVAR / SCREW	M4X5	
TFM432B.014	120	7	30/35/40/50	4	4		GHR1	ALÁTÉT / NUT	D11.5X2.5	
TFM432B.015	150	7	30/35/40/50	4	4		CLT/FR3	KÉS / KNIFE	18X18X3.9	
TFM432B.016	180	7	30/35/40/50	4	4		VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
TFM432B.017	100	8	30/35/40/50	4	4		RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
TFM432B.018	120	8	30/35/40/50	4	4	TFM432B B=7mm	VRS9	CSAVAR / SCREW	M4X5	
TFM432B.019	150	8	30/35/40/50	4	4		GHR1	ALÁTÉT / NUT	D11.5X2.5	
TFM432B.020	180	8	30/35/40/50	4	4		CLT/FR3	KÉS / KNIFE	18X18X3.9	
TFM432B.021	220	8	30/35/40/50	4	4		VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
TFM432B.022	250	8	30/35/40/50	4	4		RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
TFM432B.023	300	8	30/35/40/50	4	4	TFM432B B=8mm	VRS9	CSAVAR / SCREW	M4X5	
							GHR1	ALÁTÉT / NUT	D11.5X2.5	
							CLT/FR3	KÉS / KNIFE	18X18X3.9	
							VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
							RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
							GRN2DX-SX	CSAVAR / SCREW	M6 - M6	
							LR.1	ÉK / WEDGE	7.3mm	
							012L75	KÉS / KNIFE	7.5X12X1.5	



**B**

CENTERINOX

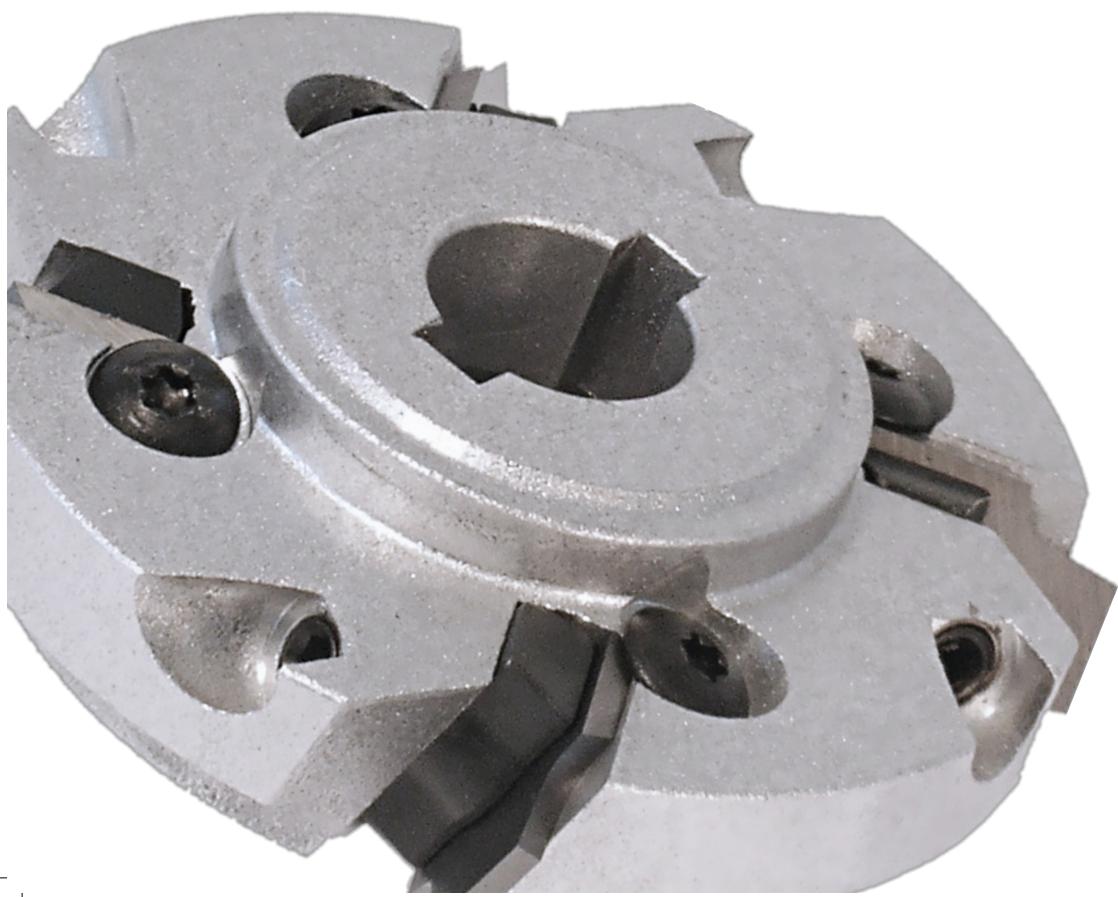


**CSERELAPKÁS MARÓFEJEK ÉLZÁRÓGÉPEKHEZ**  
**CUTTERHEADS FOR EDGE BANDING MACHINE**

---

**C FEJEZET**  
**SECTION C**

**SECTION C**





Marófej élzárógépre  
Cutterhead for edge banding machine **TFM69C**  
46. old.



Marófej élzárógépre  
Cutterhead for edge banding machine **TFM70C**  
47. old.



Marófej élzárógépre  
Cutterhead for edge banding machine **TFM71C**  
48. old.

**C**

# TFM69C

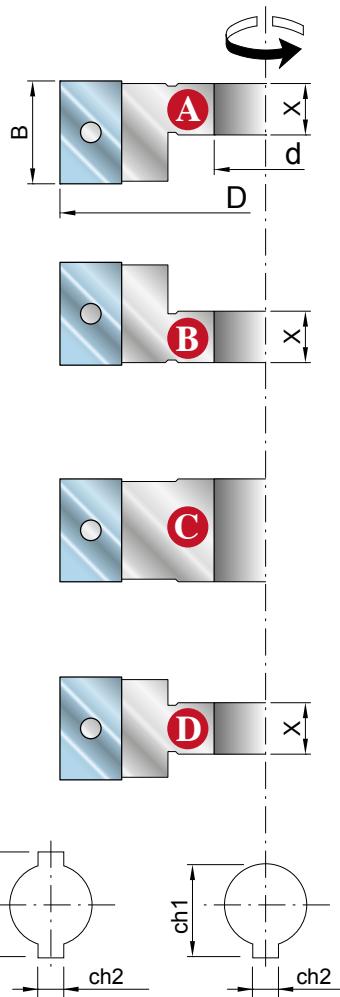
Marófejek élzárógépre

Cutterheads for edge banding machine



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**

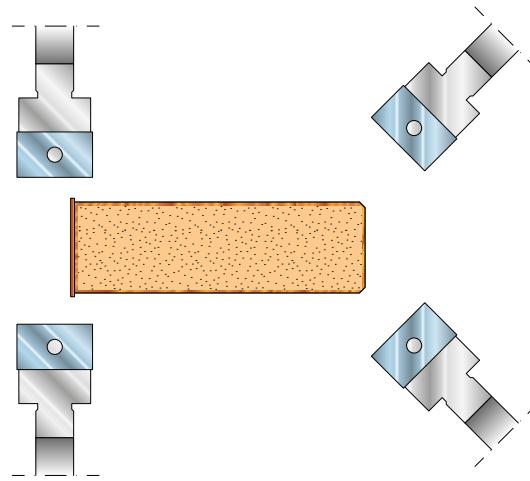


CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM69C.001	70	15	12/14/16/20	4
TFM69C.002	70	20	12/14/16/20	4
TFM69C.003	70	30	12/14/16/20	4
TFM69C.004	80	15	12/14/16/20	4
TFM69C.005	80	20	12/14/16/20	4
TFM69C.006	80	30	12/14/16/20	4
TFM69C.007	100	15	12/14/16/20	4
TFM69C.008	100	20	12/14/16/20	4
TFM69C.009	100	30	12/14/16/20	4
TFM69C.010	70	15	12/14/16/20	6
TFM69C.011	70	20	12/14/16/20	6
TFM69C.012	70	30	12/14/16/20	6
TFM69C.013	80	15	12/14/16/20	6
TFM69C.014	80	20	12/14/16/20	6
TFM69C.015	80	30	12/14/16/20	6
TFM69C.016	100	15	12/14/16/20	6
TFM69C.017	100	20	12/14/16/20	6
TFM69C.018	100	30	12/14/16/20	6

Adja meg az X méretet, a test típusát (A-B-C-D), a furat és a rögzítő ék méretét

Specify the X dimension, the body type (A-B-C-D), bore and bracket key dimension

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRNWR1	CSAVAR / SCREW M6X10
LRWR145	ÉK / WEDGE 14.5X9.2X5
LRWR185	ÉK / WEDGE 18.5X9.2X5
012L15	KÉS / KNIFE 15X12X1.5
012L20	KÉS / KNIFE 20X12X1.5
012L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5

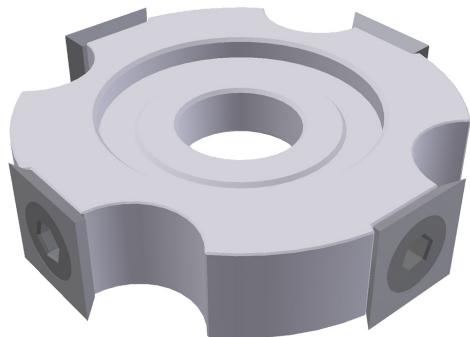


# TFM70C

Marófejek élzárógépre

Cutterheads for edge banding machine

C



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	V
TFM70C.001	70	14	12/14/16/20	4
TFM70C.002	70	14	12/14/16/20	6

Adja meg az X méretet, a test típusát (A-B-C-D), a furat és a rögzítő ék méretét

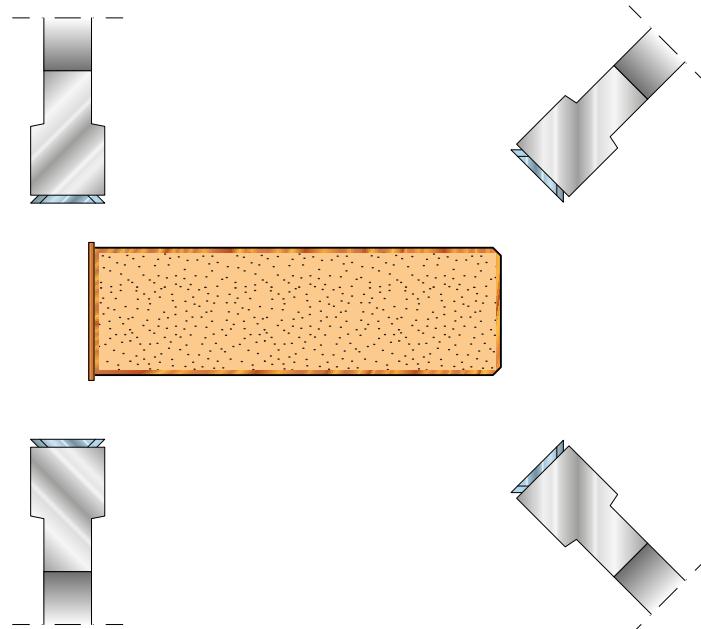
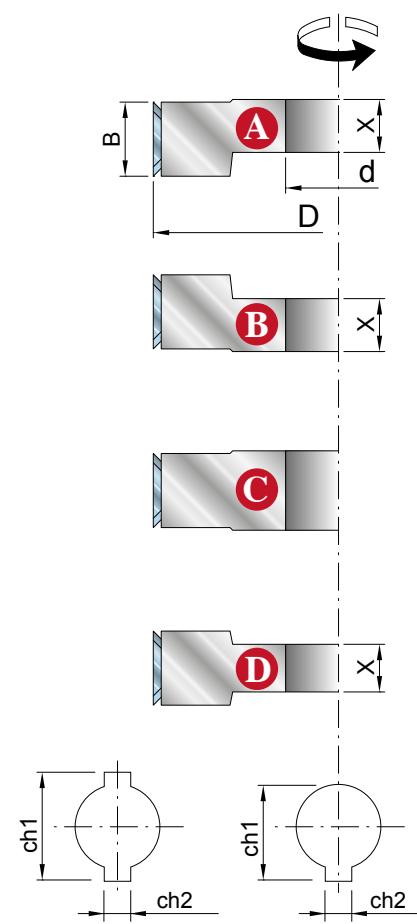
Specify the X dimension, the body type (A-B-C-D), bore and bracket key dimension

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

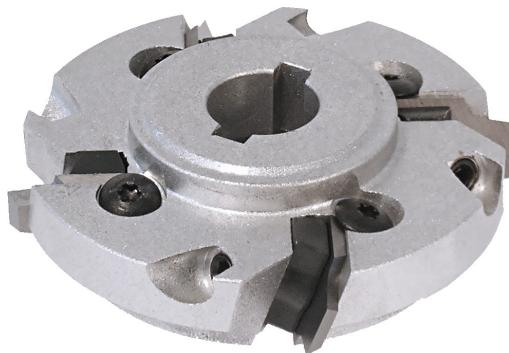


**C**

# TFM71C

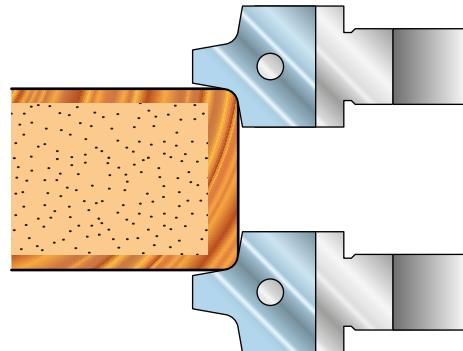
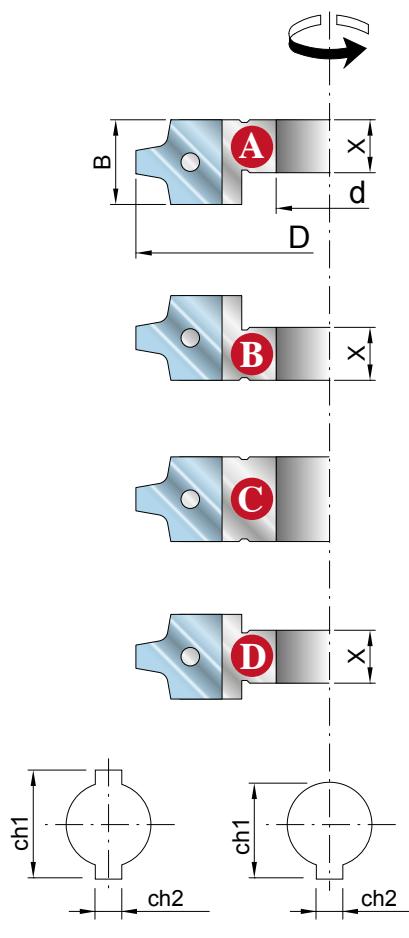
Marófejek élzárógépre

Cutterheads for edge banding machine



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

**EN 847-1**



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM71B.001	73	16	12/14/16/20	4
TFM71B.005	82	16	12/14/16/20	4
TFM71B.006	82	16	12/14/16/20	6

Adja meg az X méretet, a test típusát (A-B-C-D), a furat és a rögzítő ék méretét

Specify the X dimension, the body type (A-B-C-D), bore and bracket key dimension

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRNWR1	CSAVAR / SCREW M6X10
LRWR145	ÉK / WEDGE 14.5X9.2X5
CLT71/2	KÉS / KNIFE 16X17.5X2 R=2
CLT71/3	KÉS / KNIFE 16X17.5X2 R=3
CLT71/4	KÉS / KNIFE 16X17.5X2 R=4
CLT71/5	KÉS / KNIFE 16X17.5X2 R=5

Adja meg a kés cikkszámát / Specify the code knife

---

C

CENTERINOX

**CSERELAPKÁS GYALUFEJEK**  
**PLANNER CUTTERHEADS**

---

D FEJEZET  
**SECTION D**

**SECTION D**



	Moduláris gyalu marófej Modular planner cutterhead	TFM93D 52. old.
	Vídia cserekéses gyalufej Planner head with reversible HM knives	TFM94D 53. old.
	Gyorsacél (HSS) késes könnyüfém ötvözöt gyalufej Plannner cutterhead with HSS knives	TFM95D 54. old.
	Gyorsacél (HSS) késes gyalufej állítható 45°-os simító betétkéssel Planner cutterhead with HSS knives with adjustable insert 45°	TFM114D 55. old.
	Centrolock rendsz gyalufej Planner cutterhead with Centrolock system	TFM111D 56. old.
	Centrolock rendszerü gyalufej állítható profil betétkésekkel Planner cutterhead with Centrolock system and adjustable insert	TFM112D 57. old.
	Centrolock rendszerü gyalufej 14x14x2 állítható 45°-os váltólapkákkal Planner cutterhead with Centrolock system and adjustable 45° knives	TFM115D 59. old.
	Hidraulikus rendszerü gyalufej Planner cutterhead with Hydro system	TFM96D 61. old.
	Gyalufej váltakozó késekkel Planner cutterhead with alternate shear knives	TFM97D 63. old.
	Gyalufej váltakozó késekkel Planner cutterhead with alternate shear knives	TFM98D 64. old.
	Gyalukés pozícionáló Caliber to position knives	TFM100D 65. old.
	Cserelapkás spirálmarófej Helical cutterhead with reversible knives	TFM103D 66. old.
	Cserelapkás spirálmarófej Helical cutterhead with reversible knives	TFM113D 67. old.
	Spirális gyalu marófej Helical planner cutterhead	TFM104D 68. old.
	Spirális gyalu marófej Helical planner cutterhead	TFM105D 69. old.
	Spirális gyalu marófej Securblock rendszerrel Helical planner cutterhead Securblock system	TFM105DSB 70. old.
	Szélezőmaró gyalufejre Trimming cutter for planning head	TFM106D 71. old.
	Spirálmarófej-pár dupla csapozóhoz Helical cutterheads for double tenoning	TFM107D 72. old.

# TFM93D

Moduláris gyalu marófej

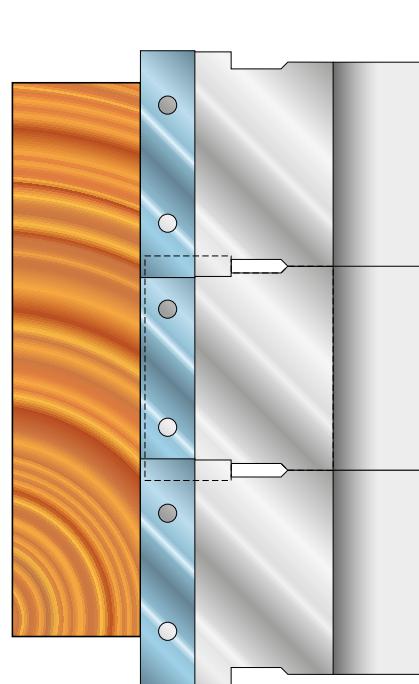
Modular planner cutterhead

D



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

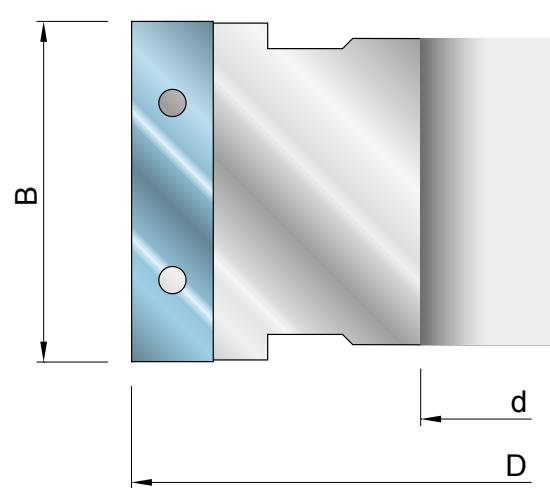


CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM93D.001	100	30	35	4
TFM93D.002	100	40	35	4
TFM93D.003	100	50	35	4
TFM93D.004	125	30	35 (40)	4
TFM93D.005	125	40	35 (40)	4
TFM93D.006	125	50	35 (40)	4
TFM93D.007	140	30	35 (50)	4
TFM93D.008	140	40	35 (50)	4
TFM93D.009	140	50	35 (50)	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
T39SB	ÉK / WEDGE 39mm
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm
012L30	KÉS / KNIFE 30X12X1.5
012L40	KÉS / KNIFE 40X12X1.5
012L50	KÉS / KNIFE 50X12X1.5



# TFM94D

Vídia cserekéses alumínium ötvözöt  
gyalufej

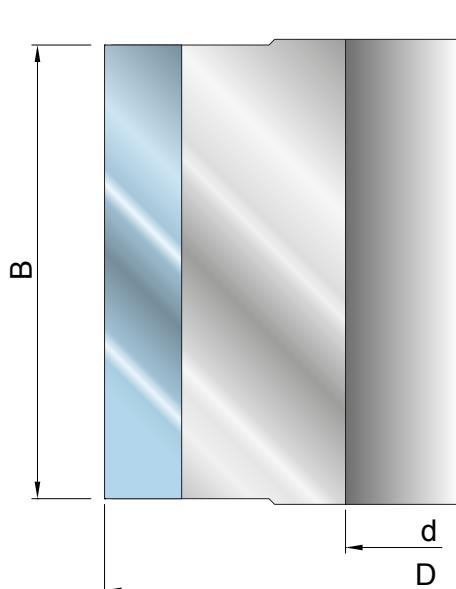
Planner head with reversible HM knives

D



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM94D.001	100	80	35	4
TFM94D.002	100	100	35	4
TFM94D.003	100	120	35	4
TFM94D.004	100	184	35	4
TFM94D.005	100	220	35	4
TFM94D.006	100	230	35	4
TFM94D.007	120	80	35 (40)	4
TFM94D.008	120	100	35 (40)	4
TFM94D.009	120	120	35 (40)	4
TFM94D.010	120	184	35 (40)	4
TFM94D.011	120	220	35 (40)	4
TFM94D.012	120	230	35 (40)	4
TFM94D.013	125	80	35 (40)	4
TFM94D.014	125	100	35 (40)	4
TFM94D.015	125	120	35 (40)	4
TFM94D.016	125	184	35 (40)	4
TFM94D.017	125	220	35 (40)	4
TFM94D.018	125	230	35 (40)	4
TFM94D.019	125	250	35 (40)	4
TFM94D.020	140	80	35 (50)	4
TFM94D.021	140	100	35 (50)	4
TFM94D.022	140	120	35 (50)	4
TFM94D.023	140	184	35 (50)	4
TFM94D.024	140	220	35 (50)	4
TFM94D.025	140	230	35 (50)	4
TFM94D.026	140	250	35 (50)	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8 - M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
CLT94D/80	KÉS / KNIFE	80X13.6X1.8
CLT94D/100	KÉS / KNIFE	100X13.6X1.8
CLT94D/120	KÉS / KNIFE	120X13.6X1.8
CLT94D/184	KÉS / KNIFE	184X13.6X1.8
CLT94D/220	KÉS / KNIFE	220X13.6X1.8
CLT94D/230	KÉS / KNIFE	230X13.6X1.8
CLT94D/240	KÉS / KNIFE	240X13.6X1.8
CLT94D/250	KÉS / KNIFE	250X13.6X1.8

# TFM95D

Gyorsacél (HSS) késes könnyűfém ötvözet gyalufej

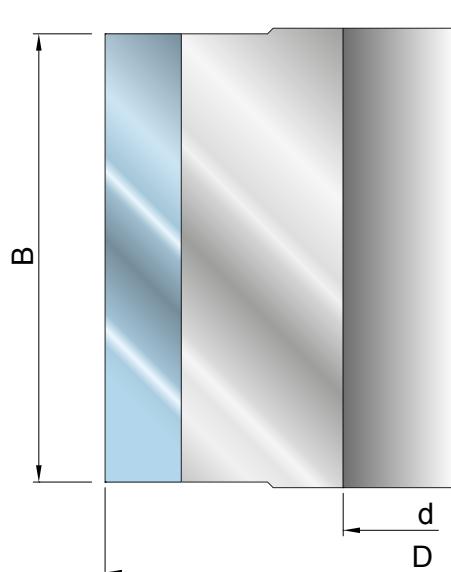
Planner cutterhead with HSS knives

D



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM95D.001	100	120	35	4
TFM95D.002	100	180	35	4
TFM95D.003	100	190	35	4
TFM95D.004	125	120	35 (40)	4
TFM95D.005	125	130	35 (40)	4
TFM95D.006	125	150	35 (40)	4
TFM95D.007	125	160	35 (40)	4
TFM95D.008	125	180	35 (40)	4
TFM95D.009	125	190	35 (40)	4
TFM95D.010	125	200	35 (40)	4
TFM95D.011	125	230	35 (40)	4
TFM95D.012	125	250	35 (40)	4
TFM95D.013	140	120	35 (50)	4
TFM95D.014	140	130	35 (50)	4
TFM95D.015	140	150	35 (50)	4
TFM95D.016	140	160	35 (50)	4
TFM95D.017	140	180	35 (50)	4
TFM95D.018	140	190	35 (50)	4
TFM95D.019	140	200	35 (50)	4
TFM95D.020	140	230	35 (50)	4
TFM95D.021	140	250	35 (50)	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN6	CSAVAR / SCREW M8X20
CLT95D/120	KÉS / KNIFE 120X30X3
CLT95D/130	KÉS / KNIFE 130X30X3
CLT95D/150	KÉS / KNIFE 150X30X3
CLT95D/160	KÉS / KNIFE 160X30X3
CLT95D/180	KÉS / KNIFE 180X30X3
CLT95D/190	KÉS / KNIFE 190X30X3
CLT95D/200	KÉS / KNIFE 200X30X3
CLT95D/230	KÉS / KNIFE 230X30X3
CLT95D/240	KÉS / KNIFE 240X30X3
CLT95D/250	KÉS / KNIFE 250X30X3

# TFM114D

Gyorsacél (HSS) késes gyalufej  
állítható 45°-os simító betétkésekkel

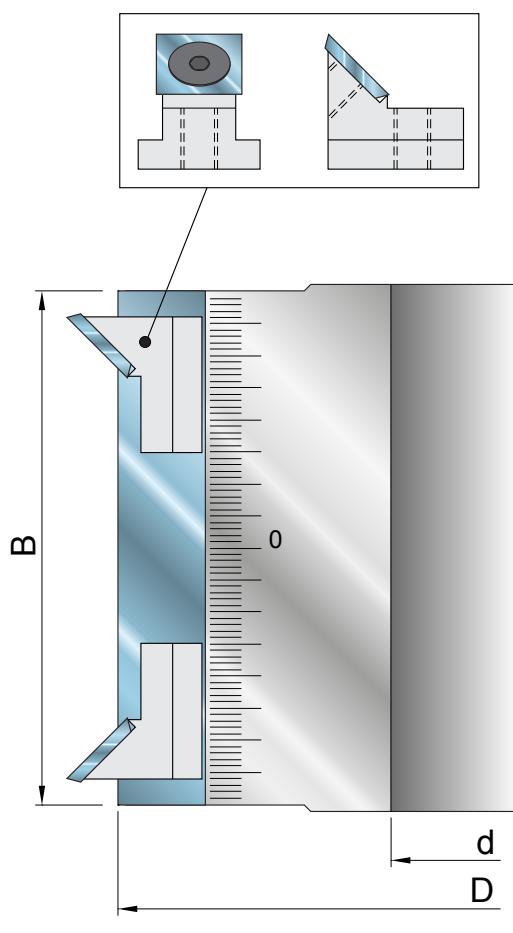
Planner cutterhead with HSS knives with  
adjustable insert 45°

D



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM114D.001	125	120	35 (40)	2+2
TFM114D.002	125	130	35 (40)	2+2
TFM114D.003	125	150	35 (40)	2+2
TFM114D.004	125	160	35 (40)	2+2
TFM114D.005	125	180	35 (40)	2+2
TFM114D.006	125	190	35 (40)	2+2
TFM114D.007	125	200	35 (40)	2+2
TFM114D.008	125	230	35 (40)	2+2
TFM114D.009	125	240	35 (40)	2+2
TFM114D.010	125	250	35 (40)	2+2
TFM114D.011	140	120	35 (50)	3+3
TFM114D.012	140	130	35 (50)	3+3
TFM114D.013	140	150	35 (50)	3+3
TFM114D.014	140	160	35 (50)	3+3
TFM114D.015	140	180	35 (50)	3+3
TFM114D.016	140	190	35 (50)	3+3
TFM114D.017	140	200	35 (50)	3+3
TFM114D.018	140	230	35 (50)	3+3
TFM114D.019	140	240	35 (50)	3+3
TFM114D.020	140	250	35 (50)	3+3

\*A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN1	RASANTE / SPUR 14X14X2
GRN5	CSAVAR / SCREW M6X12
CARR5DX	MOBILTÁMASZ MOBILE SUPPORT
CARR5SX	MOBILTÁMASZ MOBILE SUPPORT
GRN6	CSAVAR / SCREW M8X20
CLT95D/120	KÉS / KNIFE 120X30X3
CLT95D/130	KÉS / KNIFE 130X30X3
CLT95D/150	KÉS / KNIFE 150X30X3
CLT95D/160	KÉS / KNIFE 160X30X3
CLT95D/180	KÉS / KNIFE 180X30X3
CLT95D/190	KÉS / KNIFE 190X30X3
CLT95D/200	KÉS / KNIFE 200X30X3
CLT95D/230	KÉS / KNIFE 230X30X3
CLT95D/240	KÉS / KNIFE 240X30X3
CLT95D/250	KÉS / KNIFE 250X30X3

CENTERINOX

# TFM111D

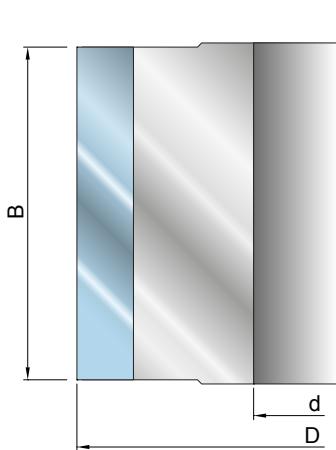
Centrolock rendszerű gyalufej

Planner cutterhead with Centrolock system

D



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm  
**EN 847-1**



CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
GRN6	CSAVAR / SCREW	M8X20	
CLT111D/130	KÉS / KNIFE	130X16X3	
CLT111D/150	KÉS / KNIFE	150X16X3	
CLT111D/170	KÉS / KNIFE	170X16X3	
CLT111D/180	KÉS / KNIFE	180X16X3	
CLT111D/190	KÉS / KNIFE	190X16X3	
CLT111D/210	KÉS / KNIFE	210X16X3	
CLT111D/230	KÉS / KNIFE	230X16X3	KÉS
CLT111D/240	KÉS / KNIFE	240X16X3	
CLT111D/260	KÉS / KNIFE	260X16X3	
CLT111D/270	KÉS / KNIFE	270X16X3	
CLT111D/310	KÉS / KNIFE	310X16X3	

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM111D.001	125	130	40	2
TFM111D.002	125	150	40	2
TFM111D.003	125	170	40	2
TFM111D.004	125	180	40	2
TFM111D.005	125	190	40	2
TFM111D.006	125	210	40	2
TFM111D.007	125	230	40	2
TFM111D.008	125	240	40	2
TFM111D.009	125	260	40	2
TFM111D.010	125	270	40	2
TFM111D.011	125	310	40	2
TFM111D.012	140	130	40 (50)	2
TFM111D.013	140	150	40 (50)	2
TFM111D.014	140	170	40 (50)	2
TFM111D.015	140	180	40 (50)	2
TFM111D.016	140	190	40 (50)	2
TFM111D.017	140	210	40 (50)	2
TFM111D.018	140	230	40 (50)	2
TFM111D.019	140	240	40 (50)	2
TFM111D.020	140	260	40 (50)	2
TFM111D.021	140	270	40 (50)	2
TFM111D.022	140	310	40 (50)	2
TFM111D.023	125	130	40	4
TFM111D.024	125	150	40	4
TFM111D.025	125	170	40	4
TFM111D.026	125	180	40	4
TFM111D.027	125	190	40	4
TFM111D.028	125	210	40	4
TFM111D.029	125	230	40	4
TFM111D.030	125	240	40	4
TFM111D.031	125	260	40	4
TFM111D.032	125	270	40	4
TFM111D.033	125	310	40	4
TFM111D.034	140	130	40 (50)	4
TFM111D.035	140	150	40 (50)	4
TFM111D.036	140	170	40 (50)	4
TFM111D.037	140	180	40 (50)	4
TFM111D.038	140	190	40 (50)	4
TFM111D.039	140	210	40 (50)	4
TFM111D.040	140	230	40 (50)	4
TFM111D.041	140	240	40 (50)	4
TFM111D.042	140	260	40 (50)	4
TFM111D.043	140	270	40 (50)	4
TFM111D.044	140	310	40 (50)	4

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció / aluminium made

Acél test felára+15% / For steel made +15%



# TFM112D

Centrolock rendszerű gyalufej állítható profil betétkésekkel

Planner cutterhead with Centrolock system and adjustable knives

D



Utensile collaudato  
secondo la normativa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM112D.001	125	130	40	2+2
TFM112D.002	125	150	40	2+2
TFM112D.003	125	170	40	2+2
TFM112D.004	125	180	40	2+2
TFM112D.005	125	190	40	2+2
TFM112D.006	125	210	40	2+2
TFM112D.007	125	230	40	2+2
TFM112D.008	125	240	40	2+2
TFM112D.009	125	260	40	2+2
TFM112D.010	125	270	40	2+2
TFM112D.011	125	310	40	2+2
TFM112D.012	140	130	40 (50)	4+2
TFM112D.013	140	150	40 (50)	4+2
TFM112D.014	140	170	40 (50)	4+2
TFM112D.015	140	180	40 (50)	4+2
TFM112D.016	140	190	40 (50)	4+2
TFM112D.017	140	210	40 (50)	4+2
TFM112D.018	140	230	40 (50)	4+2
TFM112D.019	140	240	40 (50)	4+2
TFM112D.020	140	260	40 (50)	4+2
TFM112D.021	140	270	40 (50)	4+2
TFM112D.022	140	310	40 (50)	4+2

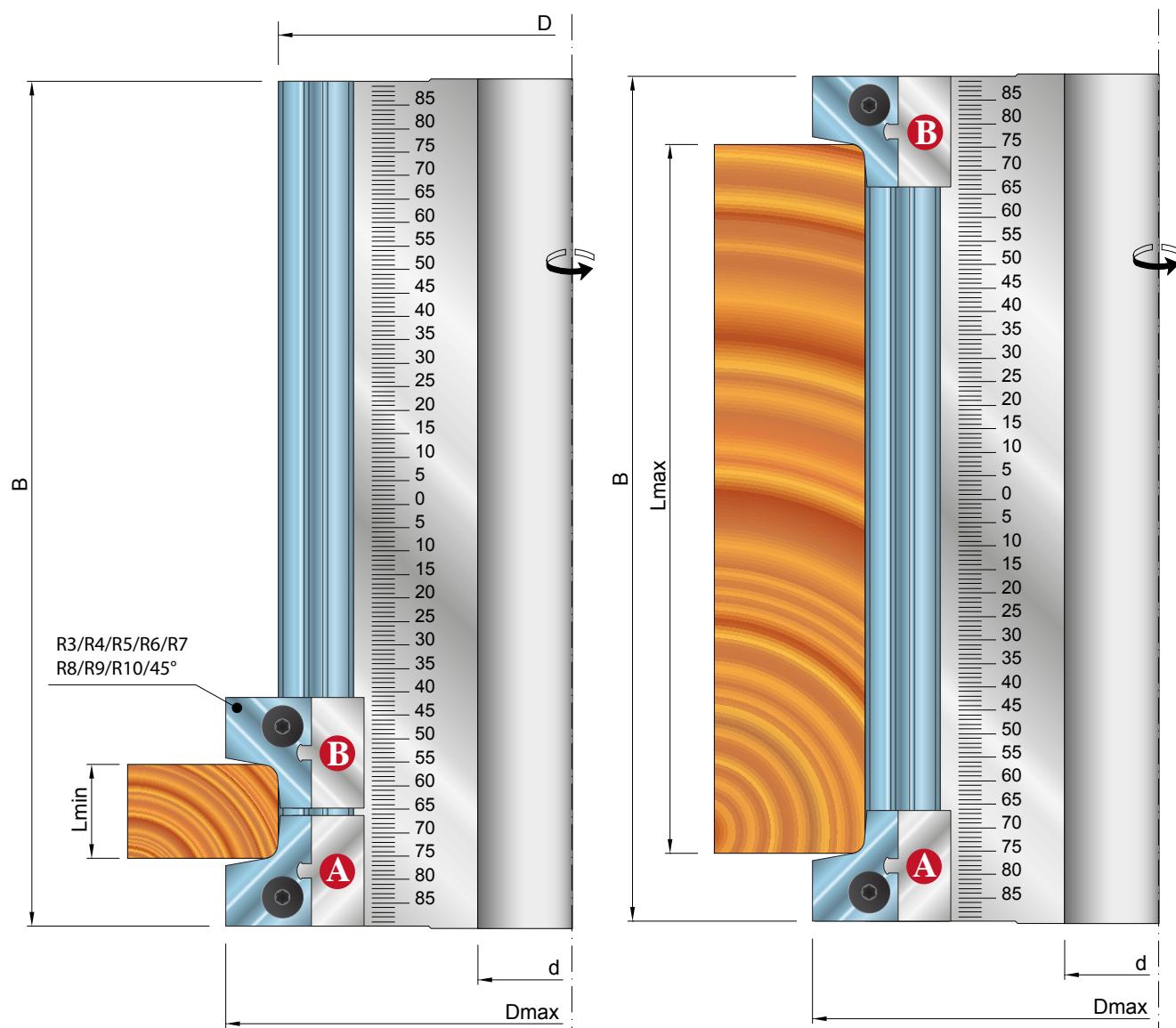
\*A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció / aluminium made - Acél test felára +15% / For steel made +15%

CIKKSZ. CODE	KÉS CIKKSZ.	R	HIV	CIKKSZ. CODE	KÉS CIKKSZ.	R	HIV	CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
CLT112D/R3B 27X20X2		3	B	CLT112D/R3A 27X20X2		3	A	GRN5	CSAVAR / SCREW M6X12
CLT112D/R4B 27X20X2		4	B	CLT112D/R4A 27X20X2		4	A	CARR4-A	MOBIL TÁMASZ MOBILE SUPPORT
CLT112D/R5B 27X20X2		5	B	CLT112D/R5A 27X20X2		5	A	CARR4-B	MOBIL TÁMASZ MOBILE SUPPORT
CLT112D/R6B 27X20X2		6	B	CLT112D/R6A 27X20X2		6	A	GRN6	CSAVAR / SCREW M8X20
CLT112D/R7B 27X20X2		7	B	CLT112D/R7A 27X20X2		7	A	CLT111D/130	KÉS /KNIFE 130X16X3
CLT112D/R8B 27X20X2		8	B	CLT112D/R8A 27X20X2		8	A	CLT111D/150	KÉS /KNIFE 150X16X3
CLT112D/R9B 27X20X2		9	B	CLT112D/R9A 27X20X2		9	A	CLT111D/170	KÉS /KNIFE 170X16X3
CLT112D/R10B 27X20X2		10	B	CLT112D/R10A 27X20X2		10	A	CLT111D/180	KÉS /KNIFE 180X16X3
CLT112D/45B 27X20X2		45°	B	CLT112D/45A 27X20X2		45°	A	CLT111D/190	KÉS /KNIFE 190X16X3
								CLT111D/210	KÉS /KNIFE 210X16X3
								CLT111D/230	KÉS /KNIFE 230X16X3
								CLT111D/240	KÉS /KNIFE 240X16X3
								CLT111D/260	KÉS /KNIFE 260X16X3
								CLT111D/270	KÉS /NIFE 270X16X3
								CLT111D/310	KÉS /KNIFE 310X16X3

D



PROGRAMOZÁSI TÁBLÁZAT / PLANNING TABLE

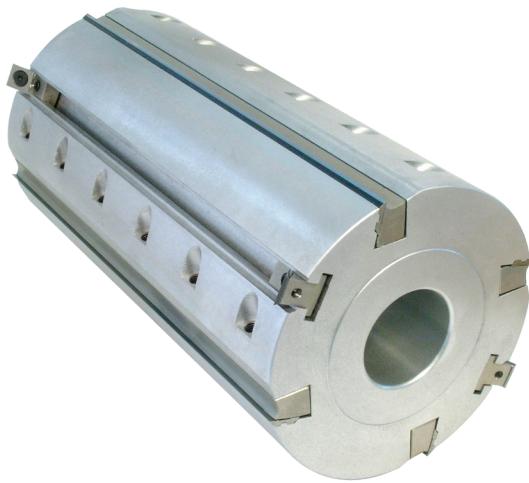
RÁDIUSZ RADIUS	Lmin mm	Lmax mm
3	20	B-28
4	22	B-26
5	22	B-26
6	23	B-25
7	23	B-25
8	24	B-24
9	24	B-24
10	25	B-23
45°	24 (8.5X45°)	B-25

# TFM115D

Centrolock rendszerű gyalufej 14x14x2  
állítható 45°-os váltólapkákkal

Planner cutterhead with Centrolock system  
and adjustable 45° knives

D



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM115D.001	125	130	40	2+2
TFM115D.002	125	150	40	2+2
TFM115D.003	125	170	40	2+2
TFM115D.004	125	180	40	2+2
TFM115D.005	125	190	40	2+2
TFM115D.006	125	210	40	2+2
TFM115D.007	125	230	40	2+2
TFM115D.008	125	240	40	2+2
TFM115D.009	125	260	40	2+2
TFM115D.010	125	270	40	2+2
TFM115D.011	125	310	40	2+2
TFM115D.012	140	130	40 (50)	4+2
TFM115D.013	140	150	40 (50)	4+2
TFM115D.014	140	170	40 (50)	4+2
TFM115D.015	140	180	40 (50)	4+2
TFM115D.016	140	190	40 (50)	4+2
TFM115D.017	140	210	40 (50)	4+2
TFM115D.018	140	230	40 (50)	4+2
TFM115D.019	140	240	40 (50)	4+2
TFM115D.020	140	260	40 (50)	4+2
TFM115D.021	140	270	40 (50)	4+2
TFM115D.022	140	310	40 (50)	4+2

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció/ aluminium made - Acél test felára +15% / For steel made +15%

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS			CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7		GRN6	CSAVAR/SCREW	M8X20	
RSN1	LAPKA / SPUR	14X14X2		CLT111D/130	KÉS /KNIFE	130X16X3	
GRN5	CSAVAR / SCREW	M6X12		CLT111D/150	KÉS /KNIFE	150X16X3	
CARR5DX	MOBIL TÁMASZ	MOBILE SUPPORT		CLT111D/170	KÉS /KNIFE	170X16X3	
CARR5SX	MOBIL TÁMASZ	MOBILE SUPPORT		CLT111D/180	KÉS /KNIFE	180X16X3	
				CLT111D/190	KÉS /KNIFE	190X16X3	
				CLT111D/210	KÉS /KNIFE	210X16X3	HSS CENTROLOCK
				CLT111D/230	KÉS /KNIFE	230X16X3	KÉS
				CLT111D/240	KÉS /KNIFE	240X16X3	
				CLT111D/260	KÉS /KNIFE	260X16X3	
				CLT111D/270	KÉS /KNIFE	270X16X3	
				CLT111D/310	KÉS /KNIFE	310X16X3	

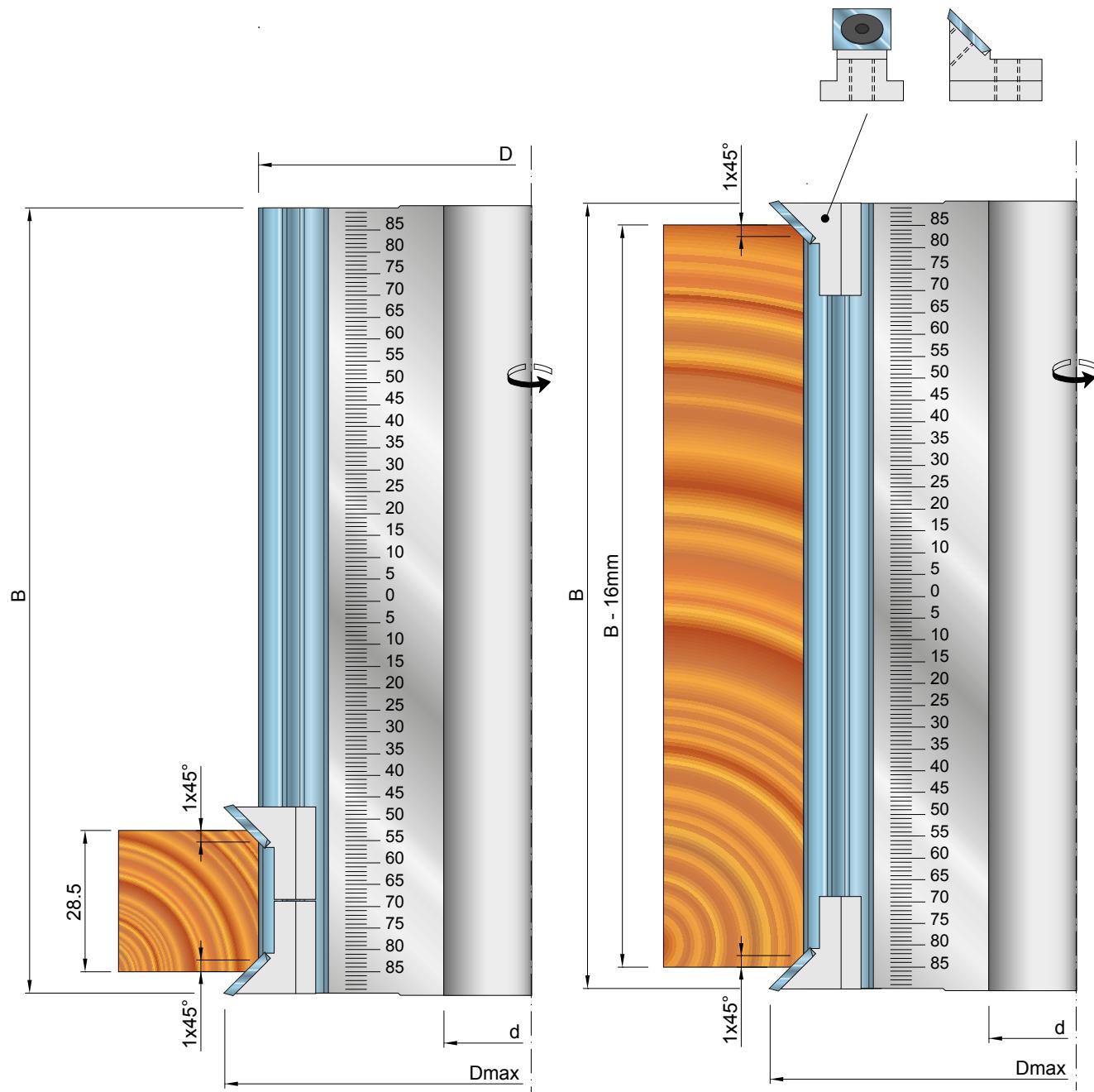
CENTERINOX

# TFM115D

Centrolock rendszerű gyalufej 14x14x2  
állítható 45°-os váltólapkákkal

Planner cutterhead with Centrolock system  
with adjustable 45° knives

D



# TFM96D

Hidraulikus rendszerű gyalufej

Planner cutterhead with hydro system

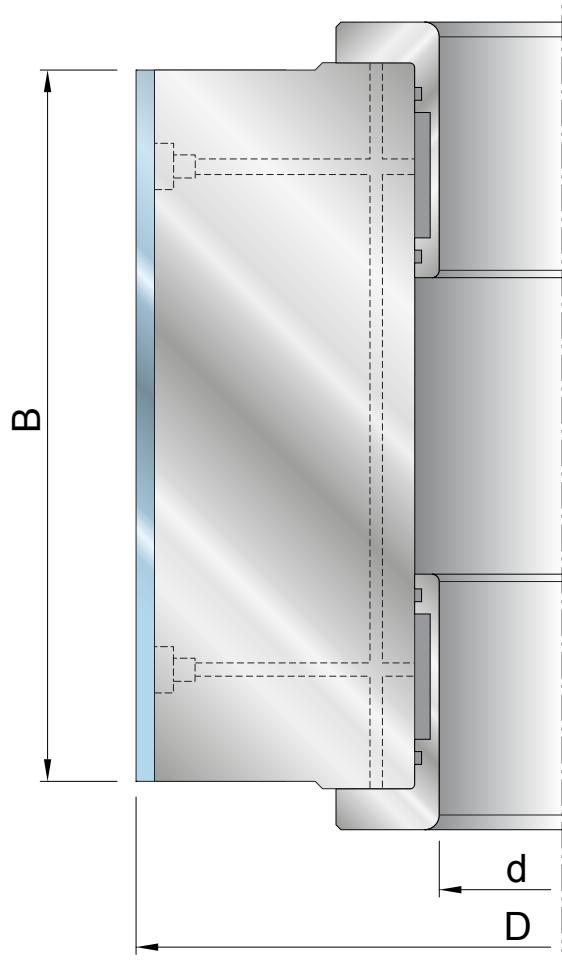
D



Szerszám tesztelési  
szabvány

Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

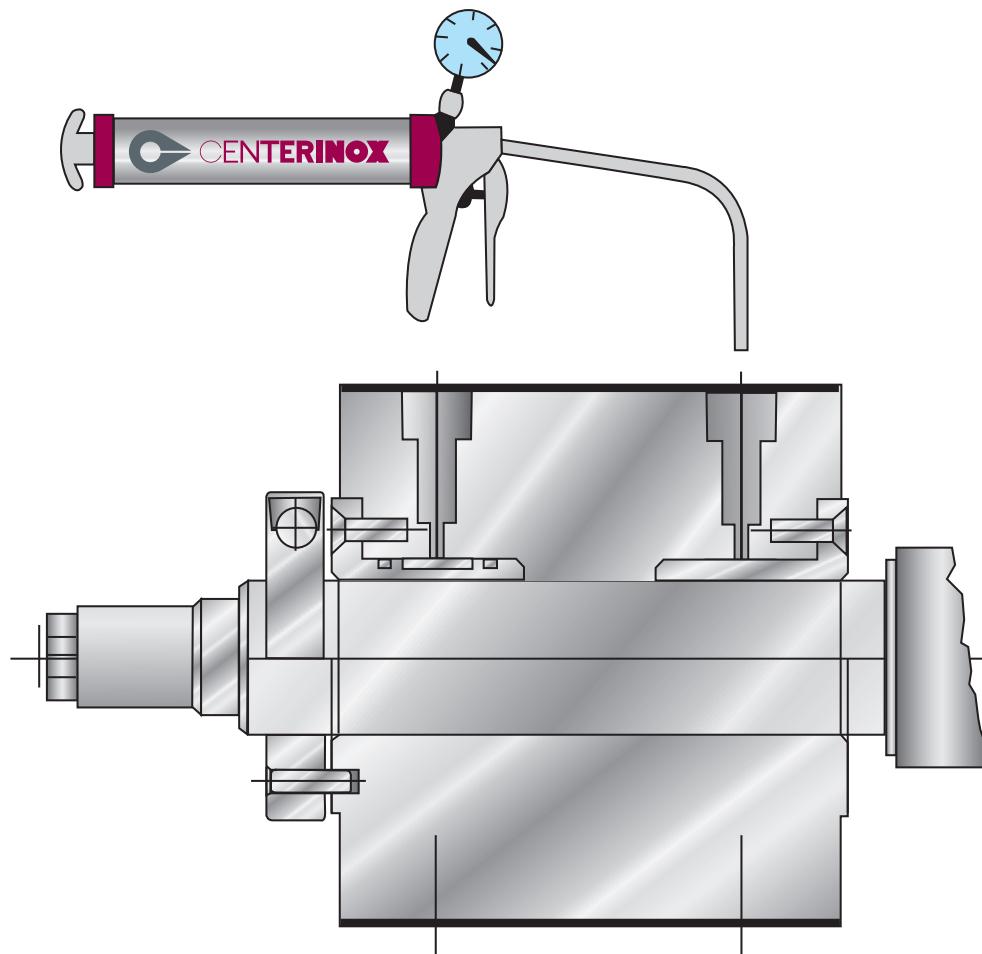


CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM96D.001	143	60	40	4
TFM96D.002	143	100	40	4
TFM96D.003	143	130	40	4
TFM96D.004	143	150	40	4
TFM96D.005	143	160	40	4
TFM96D.006	143	230	40	4
TFM96D.007	163	60	50/60	4
TFM96D.008	163	100	50/60	4
TFM96D.009	163	130	50/60	4
TFM96D.010	163	150	50/60	4
TFM96D.011	163	160	50/60	4
TFM96D.012	163	180	50/60	4
TFM96D.013	163	230	50/60	4
TFM96D.014	163	260	50/60	4
TFM96D.015	163	60	50/60	6
TFM96D.016	163	100	50/60	6
TFM96D.017	163	130	50/60	6
TFM96D.018	163	150	50/60	6
TFM96D.019	163	160	50/60	6
TFM96D.020	163	180	50/60	6
TFM96D.021	163	230	50/60	6
TFM96D.022	163	260	50/60	6
TFM96D.023	203	150	50/60	6
TFM96D.024	203	230	50/60	6
TFM96D.025	163	60	50/60	8
TFM96D.026	163	100	50/60	8
TFM96D.027	163	130	50/60	8
TFM96D.028	163	150	50/60	8
TFM96D.029	163	160	50/60	8
TFM96D.030	163	180	50/60	8
TFM96D.031	163	230	50/60	8
TFM96D.032	163	260	50/60	8
TFM96D.033	203	150	50/60	8
TFM96D.034	203	230	50/60	8
TFM96D.035	203	150	50/60	10
TFM96D.036	203	230	50/60	10
TFM96D.037	203	240	50/60	10
TFM96D.038	203	250	50/60	10

CENTERINOX

**D**

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN6	CSAVAR / SCREW M8X20
CLT96D/60	KÉS / KNIFE 60X30X3
CLT96D/100	KÉS / KNIFE 100X30X3
CLT96D/130	KÉS / KNIFE 130X30X3
CLT96D/150	KÉS / KNIFE 150X30X3
CLT96D/160	KÉS / KNIFE 160X30X3
CLT96D/180	KÉS / KNIFE 180X30X3
CLT96D/230	KÉS / KNIFE 230X30X3
CLT96D/240	KÉS / KNIFE 240X30X3
CLT96D/260	KÉS / KNIFE 260X30X3



# TFM97D

Gyalufej váltakozó késekkel

Planver cutterhead with alternate shear knives

D



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

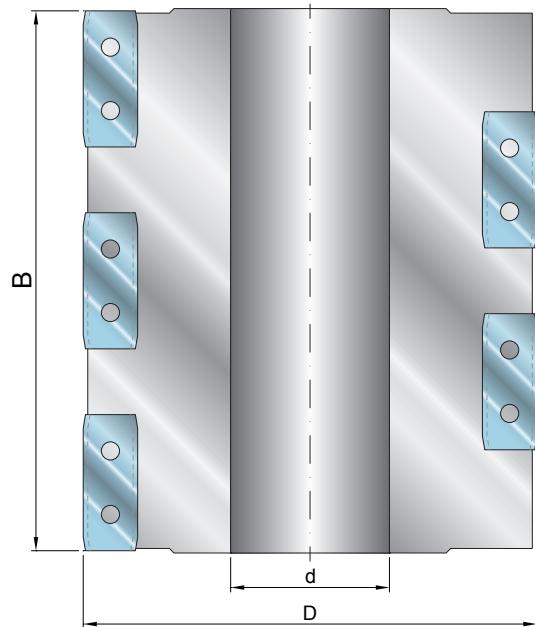
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM97D.001	100	120	35	15
TFM97D.002	100	184	35	21
TFM97D.003	100	190	35	24
TFM97D.004	120	118	40	15
TFM97D.005	120	184	40	21
TFM97D.006	120	220	40	27
TFM97D.007	120	230	40	27
TFM97D.008	125	118	40	15
TFM97D.009	125	140	40	15
TFM97D.010	125	184	40	21
TFM97D.011	125	220	40	27
TFM97D.012	125	230	40	27
TFM97D.013	125	250	40	33
TFM97D.014	140	118	40 (50)	15
TFM97D.015	140	184	40 (50)	21
TFM97D.016	140	220	40 (50)	27
TFM97D.017	140	230	40 (50)	27
TFM97D.018	140	250	40 (50)	33

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT	M8	
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm	
CLT97D	KÉS / KNIFE	30X12X1.5 35° HORDÓALAK	



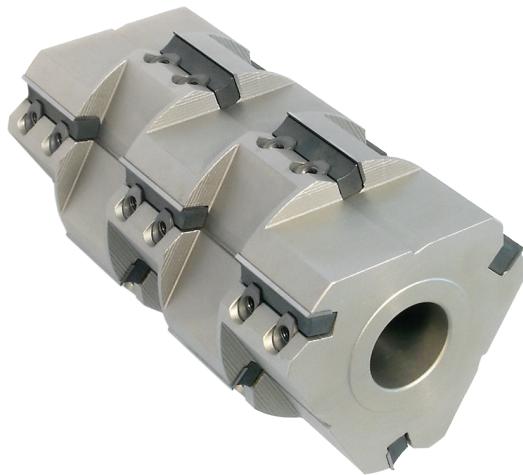
CENTERINOX

# TFM98D

Gyalufej váltakozó késekkel

Planner cuttehead with alternate shear knives

D



Szerszám tesztelési  
szabvánnyá  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

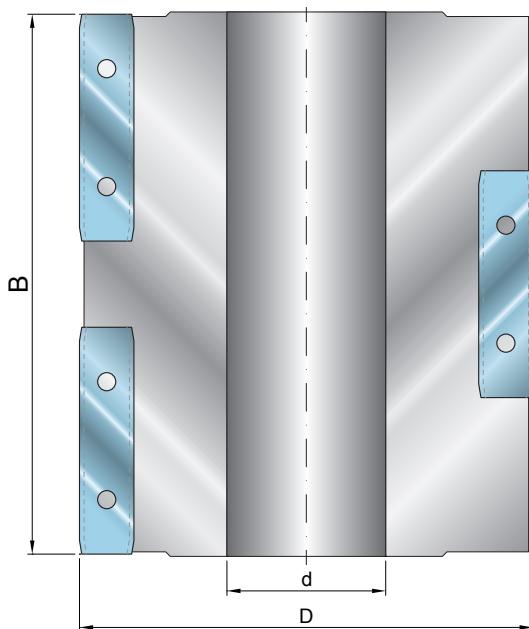
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM98D.001	100	120	35	9
TFM98D.002	100	184	35	12
TFM98D.003	100	190	35	15
TFM98D.004	120	118	40	9
TFM98D.005	120	184	40	12
TFM98D.006	120	220	40	15
TFM98D.007	120	230	40	15
TFM98D.008	125	118	40	9
TFM98D.009	125	140	40	9
TFM98D.010	125	184	40	12
TFM98D.011	125	220	40	15
TFM98D.012	125	230	40	15
TFM98D.013	125	250	40	18
TFM98D.014	140	118	40 (50)	9
TFM98D.015	140	184	40 (50)	12
TFM98D.016	140	220	40 (50)	15
TFM98D.017	140	230	40 (50)	15
TFM98D.018	140	250	40 (50)	18

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT	M8	
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm	
CLT98D	KÉS / KNIFE	50X12X1.5 35° HORDÓALAK	



# TFM100D

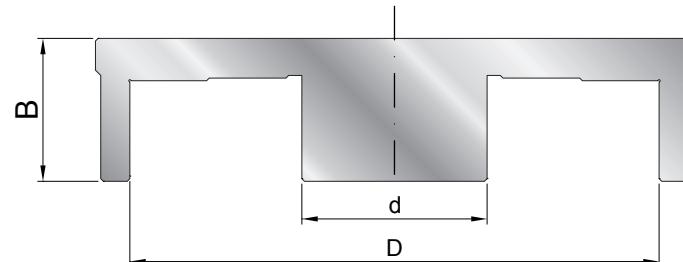
Gyalukés pozícionáló

Calibers to position knives

D

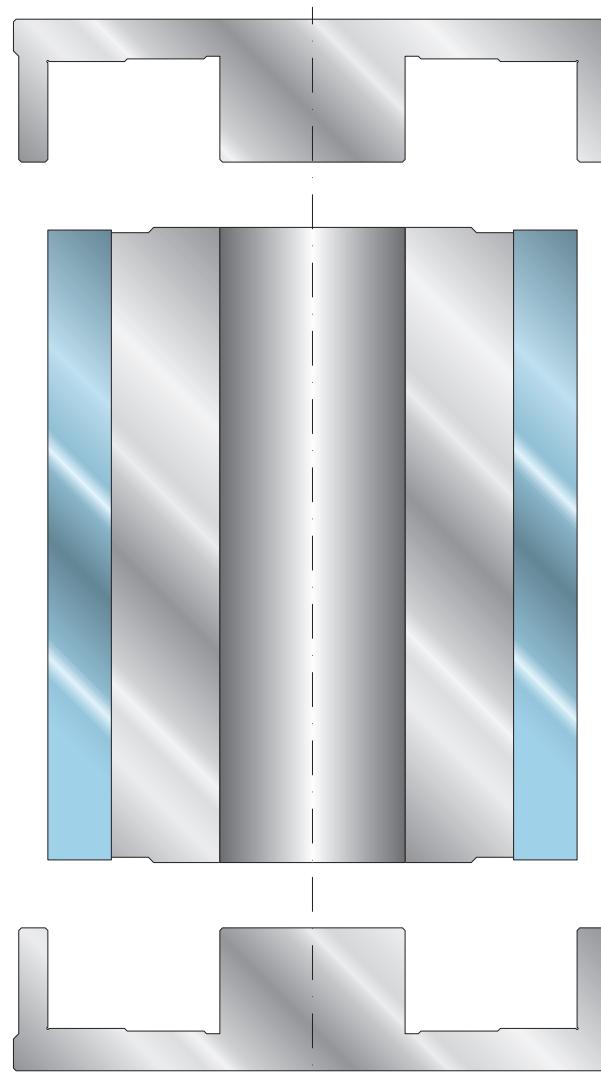


CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm
TFM100D.001	100	30	30/35
TFM100D.002	120	30	30/35/40/50
TFM100D.003	125	30	30/35/40/50
TFM100D.004	140	30	30/35/40/50



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM103D

Cserelapkás spirálmarófej

*Helical cutterhead with reversible knives*

D



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

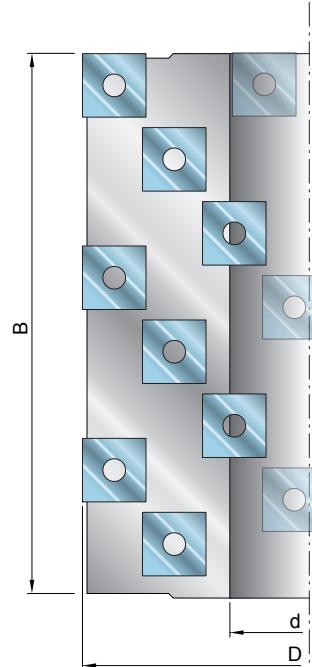
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM103D.001	100	120	35	27
TFM103D.002	100	140	35	33
TFM103D.003	100	190	35	42
TFM103D.004	120	118	40	27
TFM103D.005	120	184	40	42
TFM103D.006	120	220	40	51
TFM103D.007	120	230	40	51
TFM103D.008	125	118	40 (50)	27
TFM103D.009	125	140	40 (50)	33
TFM103D.010	125	184	40 (50)	42
TFM103D.011	125	220	40 (50)	51
TFM103D.012	125	230	40 (50)	51
TFM103D.013	125	250	40 (50)	57
TFM103D.014	140	118	40 (50)	27
TFM103D.015	140	184	40 (50)	42
TFM103D.016	140	220	40 (50)	51
TFM103D.017	140	230	40 (50)	51
TFM103D.018	140	250	40 (50)	57

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
CLT103D	KÉS / KNIFE	14X14X2 VÁLTÓLAPKA	



# TFM113D

Cserelapkás spirálmarófej

*Helical cutterhead with reversible knives*

D



Szerszám tesztelési szabvány

Tool tested according to the norm

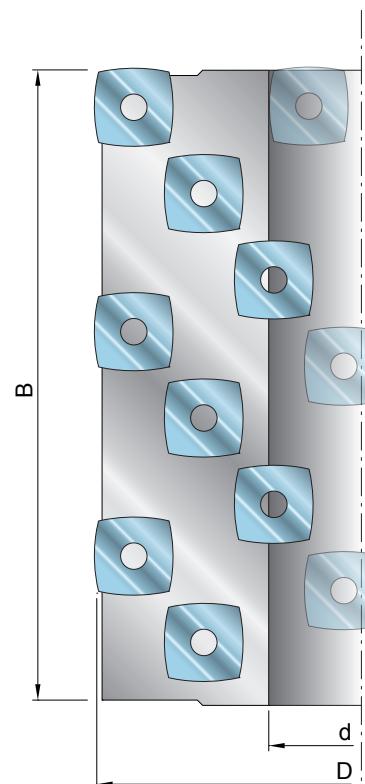
EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM113D.001	100	120	35	27
TFM113D.002	100	140	35	33
TFM113D.003	100	190	35	42
TFM113D.004	120	118	40	27
TFM113D.005	120	184	40	42
TFM113D.006	120	220	40	51
TFM113D.007	120	230	40	51
TFM113D.008	125	118	40 (50)	27
TFM113D.009	125	140	40 (50)	33
TFM113D.010	125	184	40 (50)	42
TFM113D.011	125	220	40 (50)	51
TFM113D.012	125	230	40 (50)	51
TFM113D.013	125	250	40 (50)	57
TFM113D.014	140	118	40 (50)	27
TFM113D.015	140	184	40 (50)	42
TFM113D.016	140	220	40 (50)	51
TFM113D.017	140	230	40 (50)	51
TFM113D.018	140	250	40 (50)	57

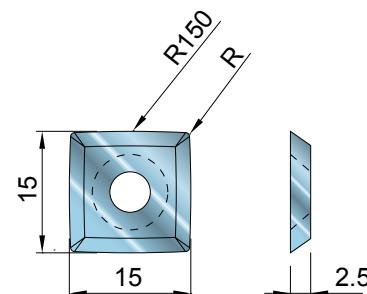
\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%



CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VT051	CSAVAR / SCREW	M5X12.6	
RSN150	KÉS / KNIFE	15X15X2.5 R150	



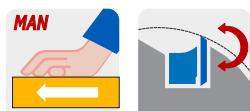
Váltólapka részletezése  
Spare part detail

# TFM104D

Spirális gyalu marófej

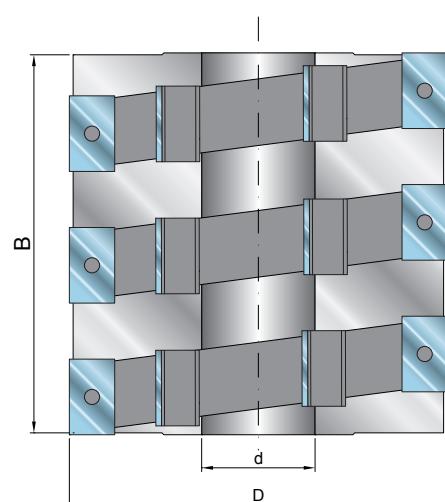
Helical planner cutterhead

D



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM104D.001	100	120	35	21
TFM104D.002	100	140	35	24
TFM104D.003	100	190	35	33
TFM104D.004	120	118	35 (40)	21
TFM104D.005	120	184	35 (40)	33
TFM104D.006	120	220	35 (40)	36
TFM104D.007	120	230	35 (40)	39
TFM104D.008	125	118	35 (40)	21
TFM104D.009	125	140	35 (40)	24
TFM104D.010	125	184	35 (40)	33
TFM104D.011	125	220	35 (40)	36
TFM104D.012	125	230	35 (40)	39
TFM104D.013	125	250	35 (40)	42
TFM104D.014	140	118	40 (50)	21
TFM104D.015	140	184	40 (50)	33
TFM104D.016	140	220	40 (50)	36
TFM104D.017	140	230	40 (50)	39
TFM104D.018	140	250	40 (50)	42

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Csak acélból készül / Construction only steel

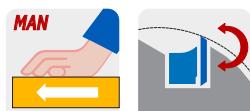
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
T19SB	ÉK / WEDGE 19mm
CLT104D	KÉS / KNIFE 20X12X1.5 35° HORDÓALAK

# TFM105D

Spirális gyalu marófej

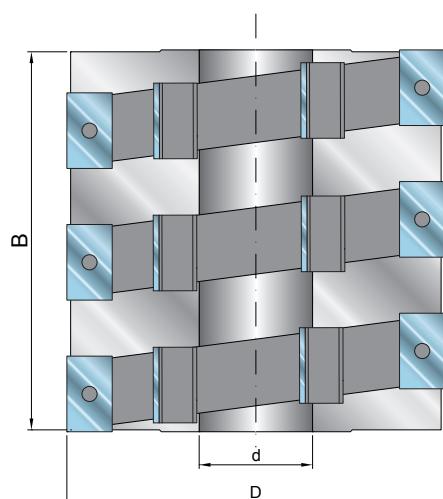
Helical planner cutterhead

D



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM105D.001	100	120	35	15
TFM105D.002	100	140	35	18
TFM105D.003	100	190	35	27
TFM105D.004	120	118	35 (40)	15
TFM105D.005	120	184	35 (40)	24
TFM105D.006	120	220	35 (40)	30
TFM105D.007	120	230	35 (40)	30
TFM105D.008	125	118	35 (40)	15
TFM105D.009	125	140	35 (40)	18
TFM105D.010	125	184	35 (40)	24
TFM105D.011	125	220	35 (40)	30
TFM105D.012	125	230	35 (40)	30
TFM105D.013	125	250	35 (40)	30
TFM105D.014	140	118	40 (50)	15
TFM105D.015	140	184	40 (50)	24
TFM105D.016	140	220	40 (50)	30
TFM105D.017	140	230	40 (50)	30
TFM105D.018	140	250	40 (50)	30

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm
CLT105D	KÉS / KNIFE	30X12X1.5 40° HORDÓALAK

CENTERINOX

# TFM105DSB

Spirális gyalu marófej Securblock rendszerrel

*Helical planner cutterhead securblock system*

D



Szerszám tesztelési  
szabvány

Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

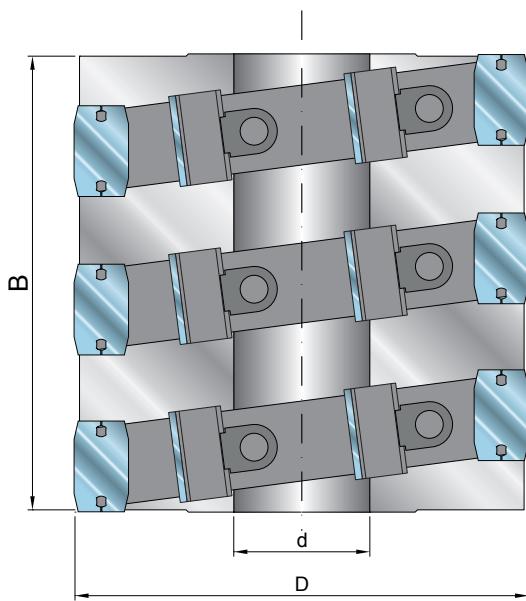
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d* mm	Z
TFM105DSB.001	100	120	35	15
TFM105DSB.002	100	140	35	18
TFM105DSB.003	100	190	35	27
TFM105DSB.004	120	118	35 (40)	15
TFM105DSB.005	120	184	35 (40)	24
TFM105DSB.006	120	220	35 (40)	30
TFM105DSB.007	120	230	35 (40)	30
TFM105DSB.008	125	118	35 (40)	15
TFM105DSB.009	125	140	35 (40)	18
TFM105DSB.010	125	184	35 (40)	24
TFM105DSB.011	125	220	35 (40)	30
TFM105DSB.012	125	230	35 (40)	30
TFM105DSB.013	125	250	35 (40)	30
TFM105DSB.014	140	118	40 (50)	15
TFM105DSB.015	140	184	40 (50)	24
TFM105DSB.016	140	220	40 (50)	30
TFM105DSB.017	140	230	40 (50)	30
TFM105DSB.018	140	250	40 (50)	30

\* A legnagyobb belső furat mérete a zárójelek között látható

\* The maximum inner hole size it is shown between the brackets

Alumínium konstrukció, acél test felára +15% / Aluminium made, for steel made +15%

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm
CLT105DSB	KÉS / KNIFE	30X14X2.5 HORDÓALAK



# TFM106D

Szélezömaró gyalufeje

Trimming cutter for planing heads

D



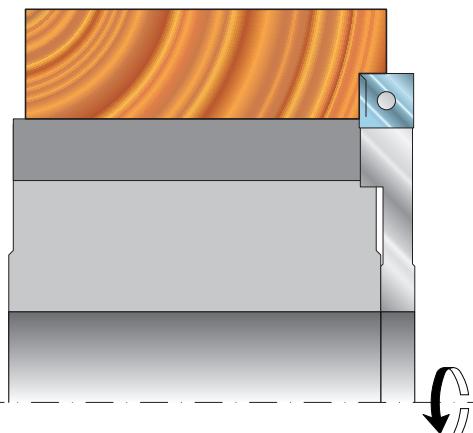
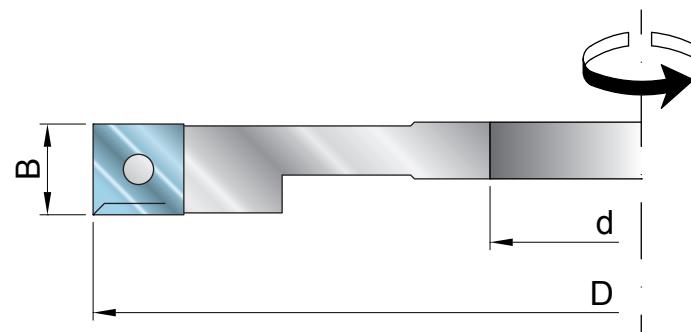
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM106D.001	125	12	30/35	3+3
TFM106D.002	140	12	35/40	3+3
TFM106D.003	145	12	35/40	3+3
TFM106D.004	154	12	35/40	3+3
TFM106D.005	165	12	35/40	3+3
TFM106D.006	125	12	30/35	4+2
TFM106D.007	145	12	35/40	4+2
TFM106D.008	165	12	35/40	4+2



Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
RSN2	LAPKA / SPUR	14X14X2	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6	
LR.2	ÉK / WEDGE	10.8mm	
012L12	KÉS / KNIFE	12X12X1.5	



CENTERINOX

# TFM107D

Spirálmarófej-pár dupla csapozóhoz

*Helical cutterheads for double tenoning*

D



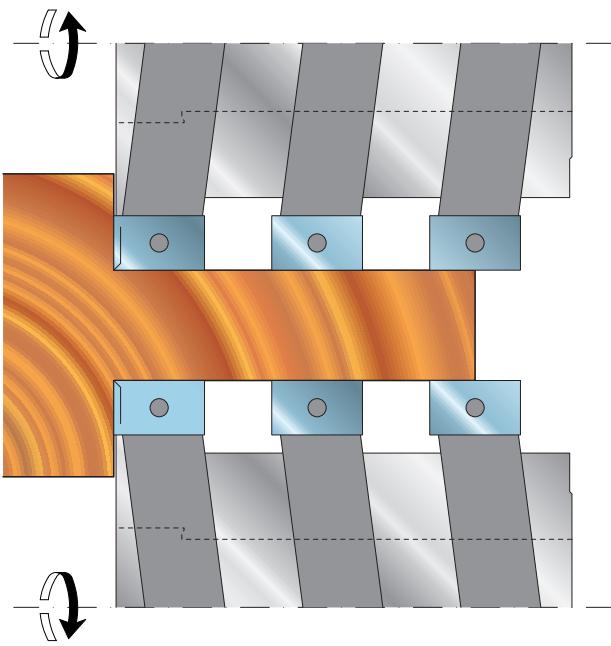
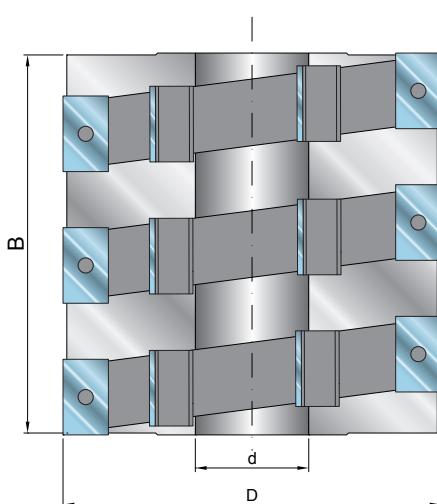
Szerszám tesztelési  
szabvány  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM107D.001	85	100	25	12
TFM107D.002	85	115	25	14
TFM107D.003	120	130	30	16
TFM107D.004	120	150	30	16

Csak acélból készül / Only steel construction

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / SPUR 14X14X2
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
T19SB	ÉK / WEDGE 19mm
012L20	KÉS / KNIFE 20X12X1.5



---

D

**CSERELAPKÁS MARÓFEJEK ASZTALI MARÓGÉPEKRE**  
**CUTTERHEADS FOR SPINDLE MOULDERS**

---

E FEJEZET  
SECTION E





Tokmány hengeres szárú szerszámokhoz asztali marógépre  
Holder for clamp routerbit for toupie

**TFM130E**  
76. old



Szegély és falc marófej  
Cutterhead for border and rebates

**TFM131E**  
77. old



45°-os szögmaró tisztító késsel  
Cutterhead for 45° bevels with clean knives

**TFM132E**  
78. old



45°-os szögmaró tisztító késsel  
Cutterhead for 45° bevels with clean knives

**TFM133E**  
79. old



Profilos szegély marófej  
Cutterhead for profiled border

**TFM134E**  
80. old



Profilos szegély marófej  
Cutterhead for profiled border

**TFM135E**  
81. old

# TFM130E

Tokmány hengeres szárú szerszámokhoz  
asztali marógépekre

Mandrel with cylindrical junction for toupie

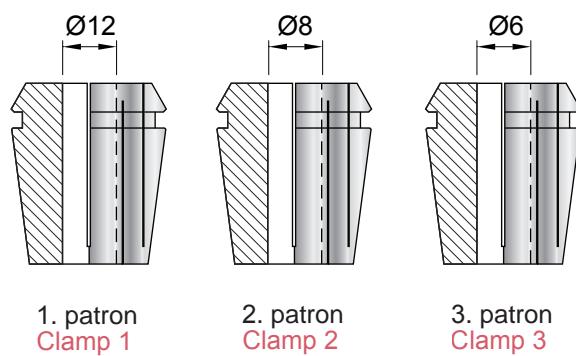
E



CIKKSZÁM CODE	D mm
TFM130E.001	35
TFM130E.002	40
TFM130E.003	50

Adja meg a csavar fajtáját (M14/M16) / specify the screw type (M14/M16)

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
PNZ130/1	1. PATRON / CLAMP 1
PNZ130/2	2- PATRON / CLAMP 2
PNZ130/3	3. PATRON / CLAMP 3
CHT7	KULCS / SPANNER
PRN130	RÖGZÍTŐ CSAP LOCK PIN

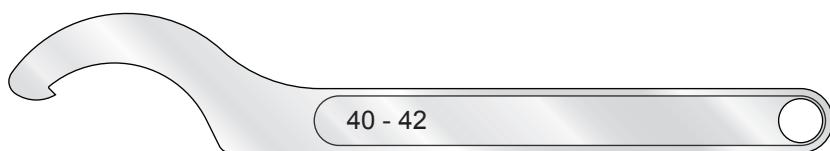
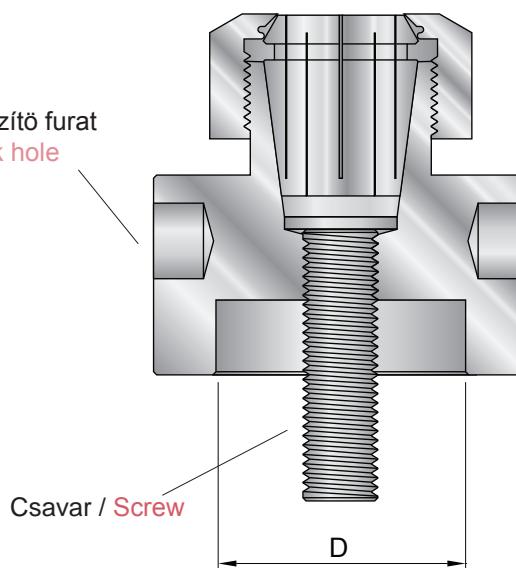


1. patron  
Clamp 1

2. patron  
Clamp 2

3. patron  
Clamp 3

Rögzítő furat  
Lock hole



Meghúzó kulcs / Spanner



Rögzítő csap / Lock pin

# TFM131E

Szegély és falc marófej

Cutterhead for border and rebates



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	Z	V	E
------------------	---------	---------	---	---	---

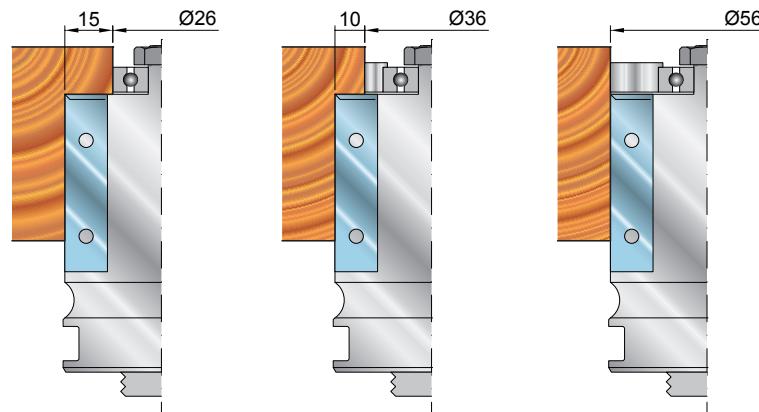
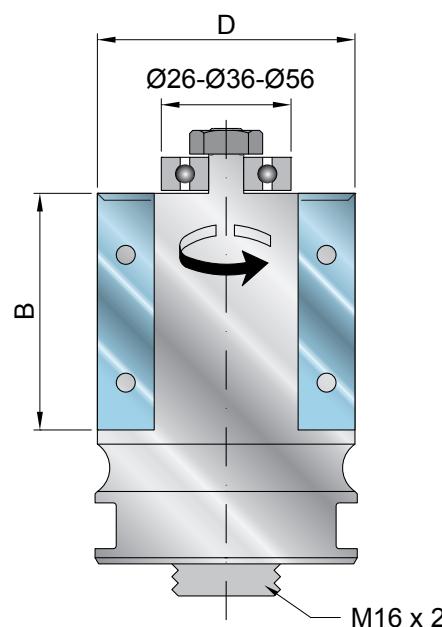
TFM131E.001 56 30 2 2

TFM131E.002 56 50 2 2

TFM131E.003 56 60 2 2

Csapággal felszerelt szerszám / Equipped by bearing

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7	
RSN2	LAPKA / KNIFE	14X14X2	
GRN3	CSAVAR / SCREW	M8X12	
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm	
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm	
T59SB	ÉK / WEDGE	59mm	
012L30	KÉS / KNIFE	30X12X1.5	
012L50	KÉS / KNIFE	50X12X1.5	
012L60	KÉS / KNIFE	60X12X1.5	



# TFM132E

45°-os szögmaró tisztító késsel

Cutterhead for 45° bevels

**E**



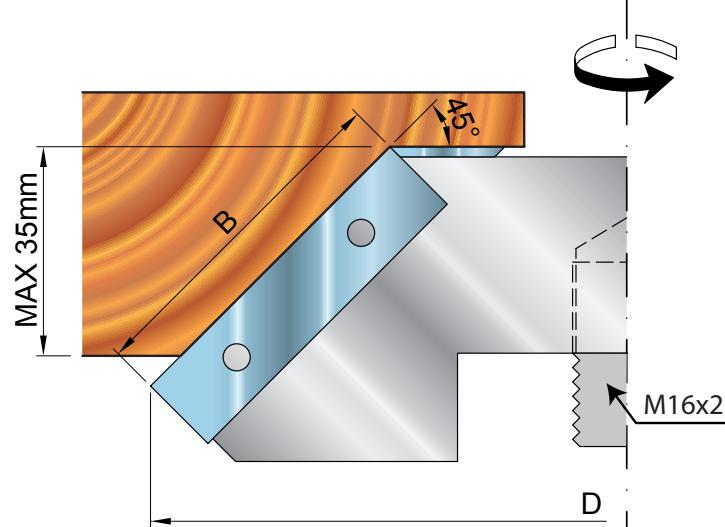
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	Z	V
TFM132E.001	140	50	2	2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / KNIFE 14X14X2
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm
012L50	KÉS / KNIFE 50X12X1.5



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM133E

45°-os szögmaró tisztító késsel

Cutterhead for 45° bevels with clean knife



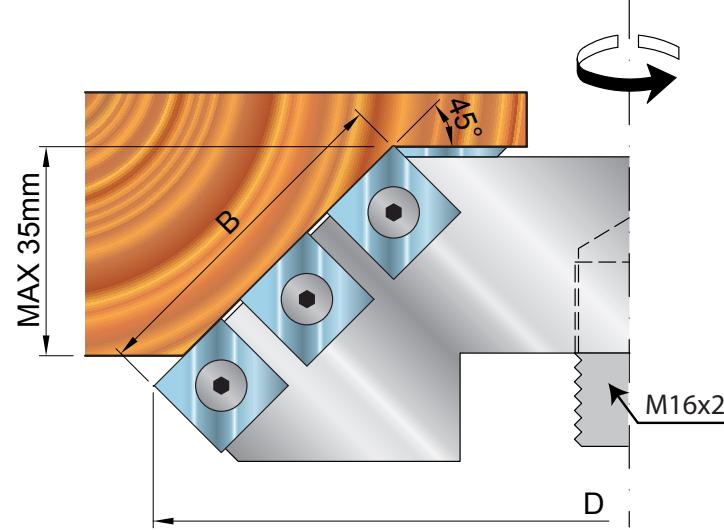
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	Z	V	E
TFM133E.001	140	50	2	2	

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
VRS6	CSAVAR / SCREW M5X7
RSN2	LAPKA / KNIFE 14X14X2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM134E

Profilos szegély marófej

Cutterhead for profiled border

E



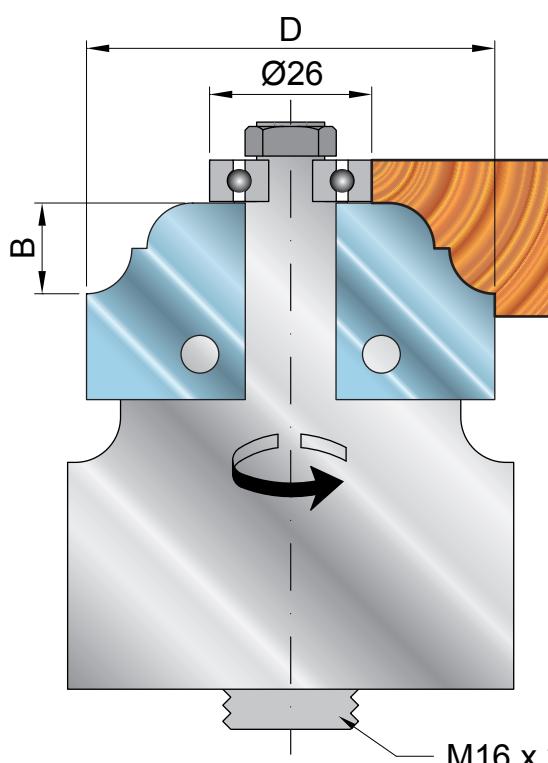
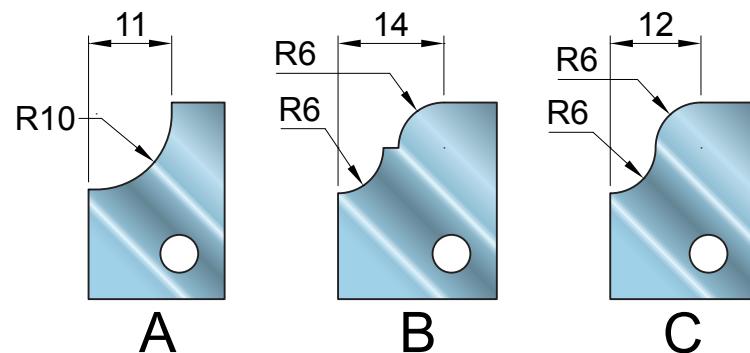
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	Z
TFM134E.001	60	12	2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
CLT134E/A	KÉS / KNIFE      A profil 20x26x2
CLT134E/B	KÉS / KNIFE      B profil 20x26x2
CLT134E/C	KÉS / KNIFE      C profil 20x26x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM135E

Profilos szegély marófej

Cutterhead for profiled border



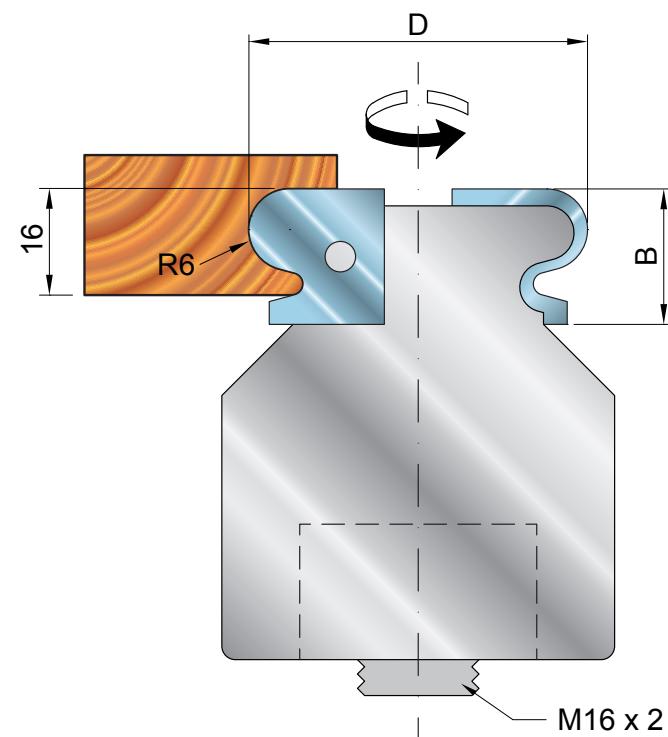
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	Z	E
TFM135E.001	50	20	2	

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
CLT135E	KÉS / KNIFE 20x26x2 - R6



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



**CSERELAPKÁS RÁDIUSZOS MARÓFEJEK**  
**RADIUS CUTTERHEADS**

---

F F FEJEZET  
SECTION F

SECTION F



	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM156F TFM157F 84-85. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM158F 86. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM159F TFM160F 87-88. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM161F 89. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM162F 90. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM163F 91. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM164F 92. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM165F 93. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM166F 94. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM167F 95. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM168F 96. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM169F 97. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM170F 98. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM171F 99. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM172F 100. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM173F 101. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM174F 102. old
	Többrádiuszos marófej Multiradius cutterhead	TFM175F 103. old

# TFM157F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM157F.001	160	30	35/40/50	2	12/15

F

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T29SB	CSAVAR / WEDGE	29mm
CLT157F/12	KÉS / KNIFE	R=12 30x25x2
CLT157F/15	KÉS / KNIFE	R=15 30x25x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles

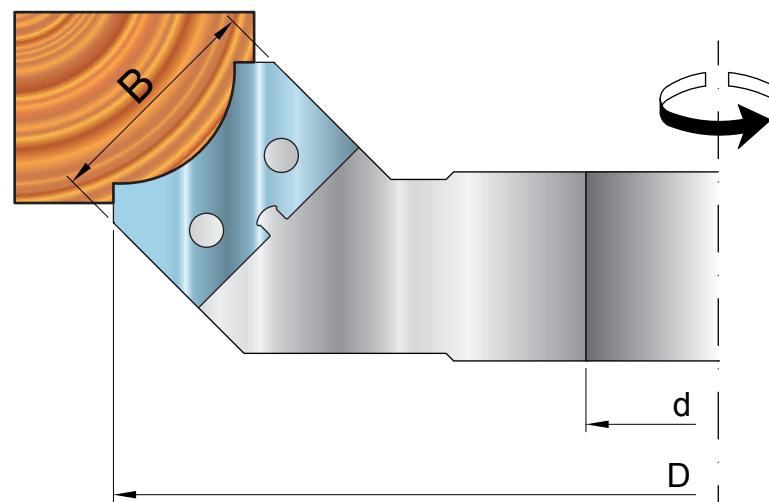
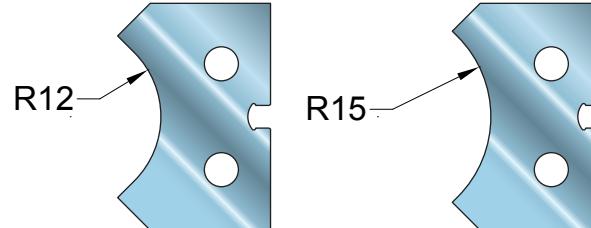


Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Van lehetőség R=12 és R=15 közötti késekre is a standard kés 10%-kal megnövelt áráért..

It is possible to have knives between R = 12 to R = 15 with 10% more from standard knives price.



CENTERINOX

# TFM158F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead

F



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

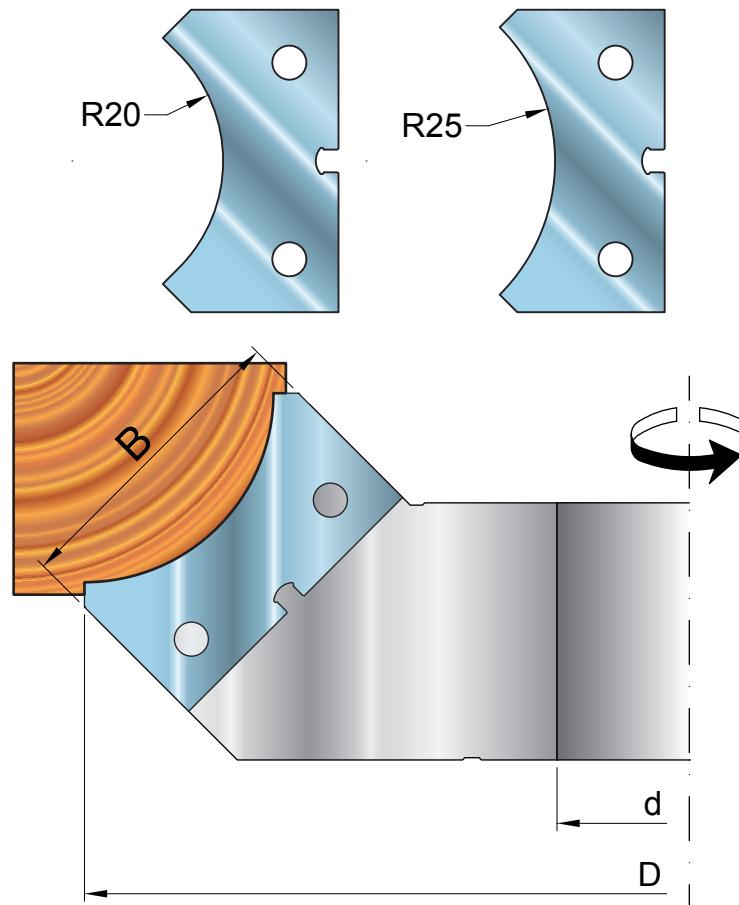
Van lehetőség R=20 és R=25 közötti késekre is a standard  
kés 10%-kal megnövelt áráért.

*It is possible to have knives between R = 20 to R = 25  
with 10% more from standard knives price.*

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM158F.001	160	40	35/40/50	2	20/25

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T39SB	ÉK / WEDGE 39mm
CLT158F/20	KÉS / KNIFE R=20 40x25x2
CLT158F/25	KÉS / KNIFE R=25 40x25x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM159F

Többráduszos marófej

Multi-radius cutterhead



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Van lehetőség R=30 és R=35 közötti késekre is a standard kés 10%-kal megnövelt áráért.

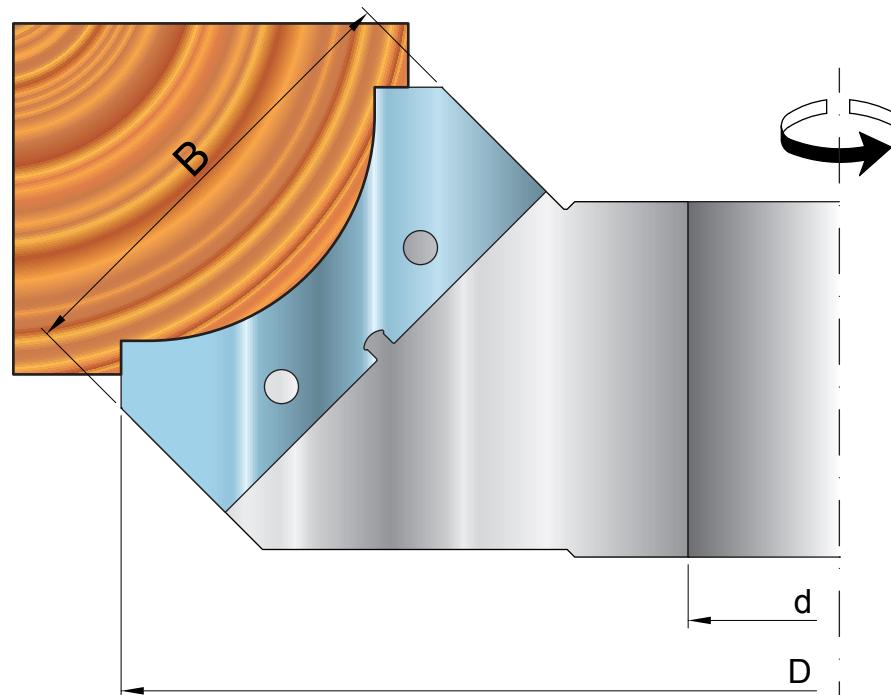
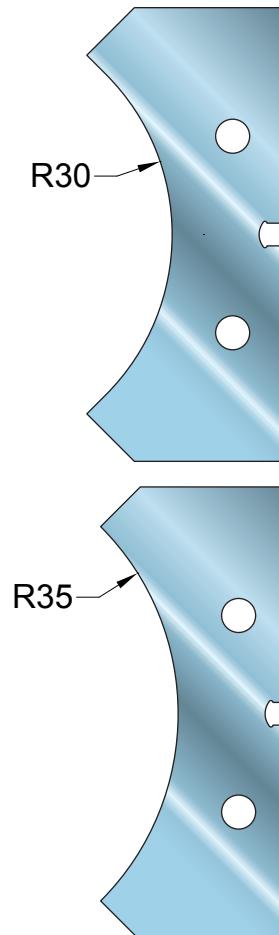
*It is possible to have knives between  $R = 30$  to  $R = 35$  with 10% more from standard knives price.*

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM159F.001	190	60	35/40/50	2	30/35

F

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T59SB	ÉK / WEDGE 59mm
CLT159F/30	KÉS / KNIFE R=30 60x30x2
CLT159F/35	KÉS / KNIFE R=35 60x30x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



CENTERINOX

# TFM160F

Többráduszos marófej

Multi-radius cutterhead

F



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

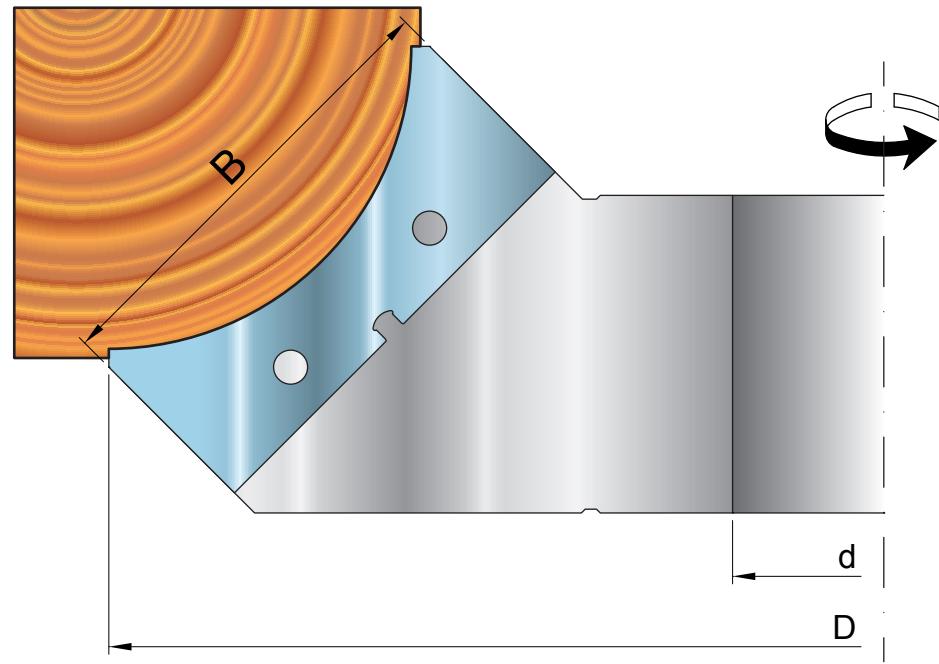
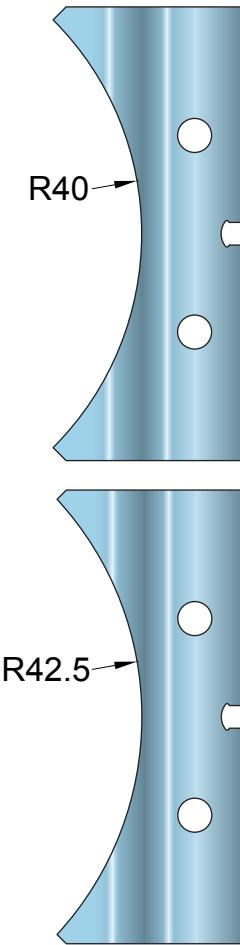
Van lehetőség R=40 és R=42,5 közötti késekre is a standard kés 10%-kal megnövelt áráért.

*It is possible to have knives between R = 40 to R = 42.5 with 10% more from standard knives price.*

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM160F.001	200	60	35/40/50	2	40/42.5

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T59SB	ÉK / WEDGE 59mm
CLT160F/40	KÉS / KNIFE R=40 60x30x2
CLT160F/42.5	KÉS / KNIFE R=42.5 60x30x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM161F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM161F.001	140	20	35/40/50	3	2/3/4/5/5.5

F

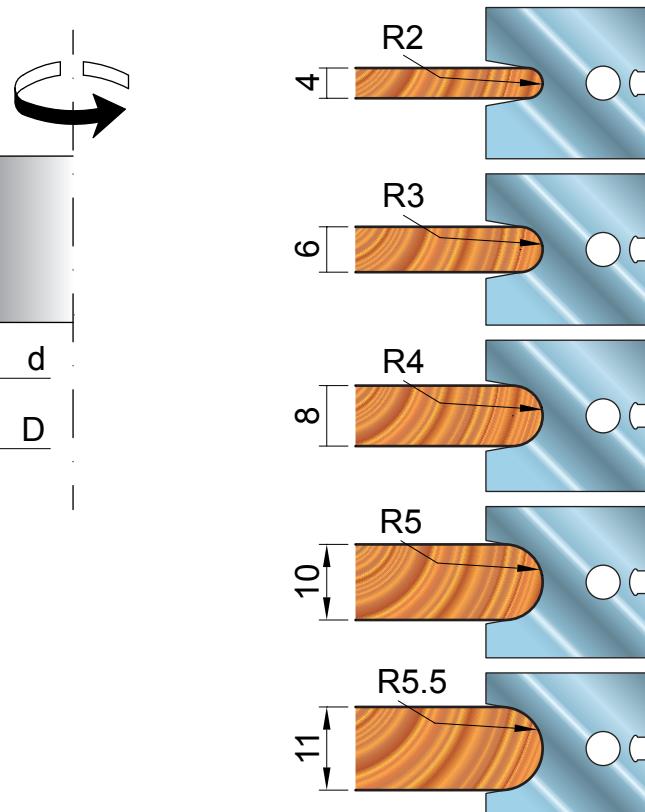
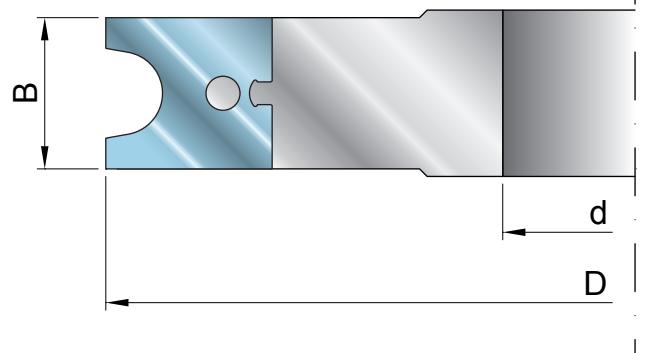
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS			
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6		
OGV1SB	ANYA / NUT	M8		
T19SB	ÉK / WEDGE	19mm		
CLT161F/2	KÉS / KNIFE	R=2	20x20x2	
CLT161F/3	KÉS / KNIFE	R=3	20x20x2	
CLT161F/4	KÉS / KNIFE	R=4	20x20x2	
CLT161F/5	KÉS / KNIFE	R=5	20x20x2	
CLT161F/5.5	KÉS / KNIFE	R=5.5	20x20x2	

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CENTERINOX

# TFM162F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead

F



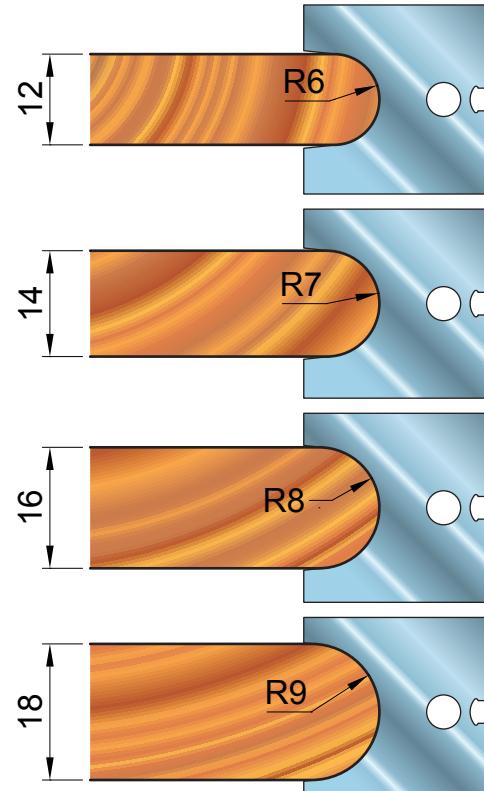
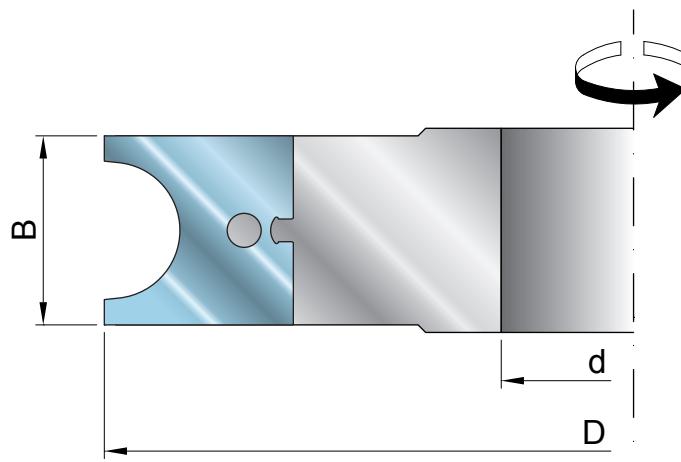
Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM162F.001	140	25	35/40/50	3	6/7/8/9

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T24	ÉK / WEDGE 24mm
CLT162F/6	KÉS / KNIFE R=6 25x25x2
CLT162F/7	KÉS / KNIFE R=7 25x25x2
CLT162F/8	KÉS / KNIFE R=8 25x25x2
CLT162F/9	KÉS / KNIFE R=9 25x25x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM163F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM163F.001	150	35	35/40/50	3	10/11/12/15

F

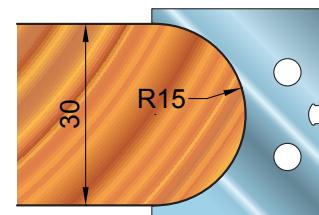
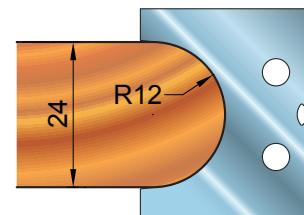
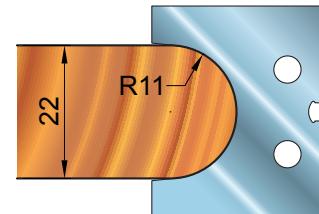
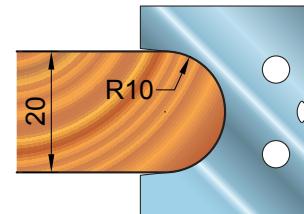
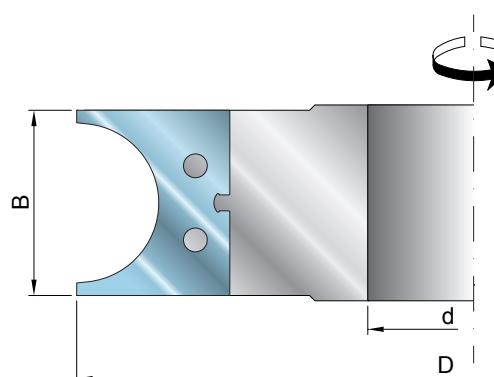
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT	M8	
T34SB	ÉK / WEDGE	34mm	
CLT163F/10	KÉS / KNIFE	R=10	35x30x2
CLT163F/11	KÉS / KNIFE	R=11	35x30x2
CLT163F/12	KÉS / KNIFE	R=12	35x30x2
CLT163F/15	KÉS / KNIFE	R=15	35x30x2



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



CENTERINOX

# TFM164F

Többrádiumos marófej

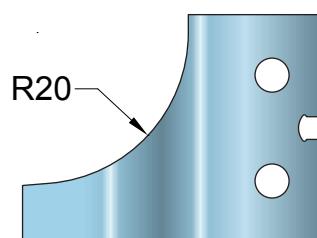
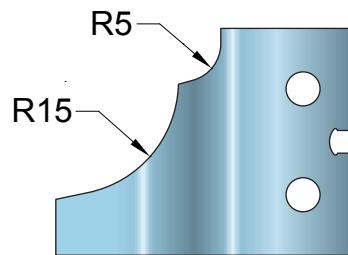
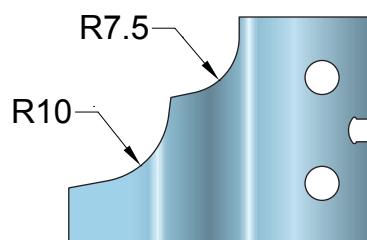
Multi-radius cutterhead

F



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

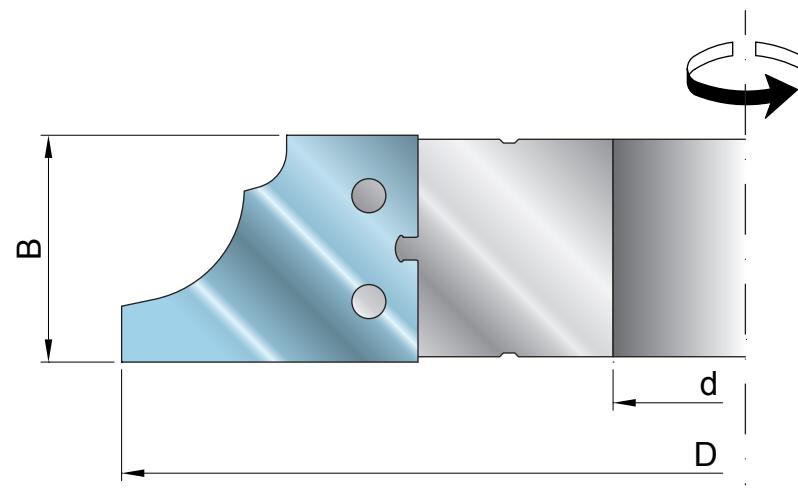
EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM164F.001	165	30	35/40/50	3	5/7.5/10/15/20

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
CLT164F/10	KÉS / KNIFE R=7.5/10 30x40x2
CLT164F/15	KÉS / KNIFE R=5/15 30x40x2
CLT164F/20	KÉS / KNIFE R=20 30x40x2
LRT164F/A	TÁMASZ/SUPPORT (R7.5/10 - 5/15)
LRT164F/B	TÁMASZ/SUPPORT (R20)

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM165F

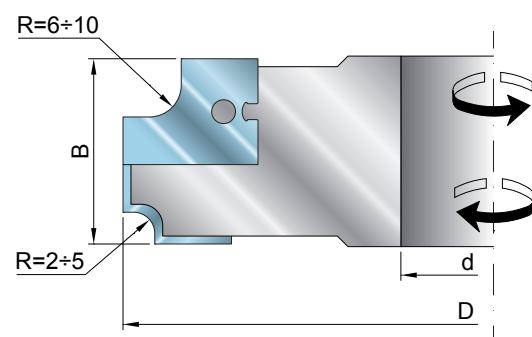
Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

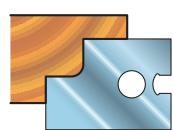


CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM165F.001	140	30	35/40/50	2+2	2÷5/6÷10

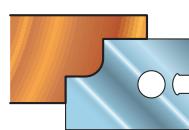
F

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS			
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6		
OGV1SB	ANYA / NUT	M8		
T14SB	ÉK / WEDGE	14mm		
T19SB	ÉK / WEDGE	19mm		
CLT165F/2	KÉS / KNIFE	R=2	15x25x2	
CLT165F/3	KÉS / KNIFE	R=3	15x25x2	
CLT165F/4	KÉS / KNIFE	R=4	15x25x2	
CLT165F/5	KÉS / KNIFE	R=5	15x25x2	
CLT165F/6	KÉS / KNIFE	R=6	20x30x2	
CLT165F/7	KÉS / KNIFE	R=7	20x30x2	
CLT165F/8	KÉS / KNIFE	R=8	20x30x2	
CLT165F/9	KÉS / KNIFE	R=9	20x30x2	
CLT165F/10	KÉS / KNIFE	R=10	20x30x2	

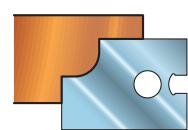
Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



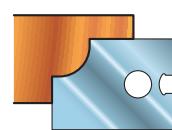
R2



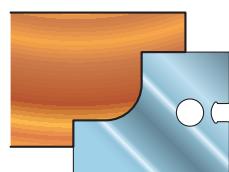
R3



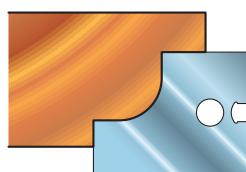
R4



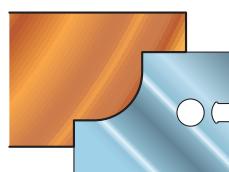
R5



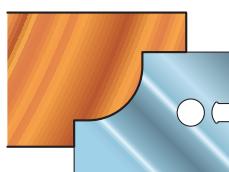
R6



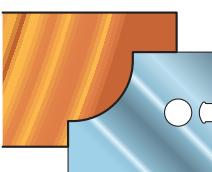
R7



R8



R9



R10

CENTERINOX

# TFM166F

Többráduszos marófej

Multi-radius cutterhead

F



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM166F.001	140	20	35/40/50	2	8/10

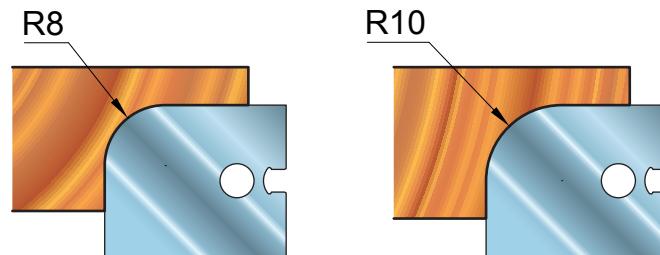
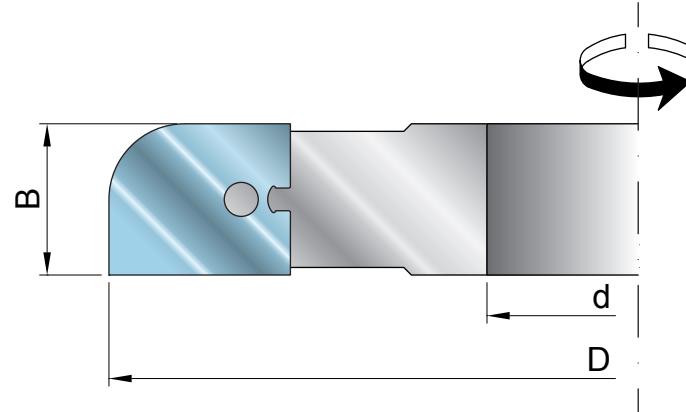
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T19SB	ÉK / WEDGE 19mm
CLT166F/8	KÉS / KNIFE R=8 20x25x2
CLT166F/10	KÉS / KNIFE R=10 20x25x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM167F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM167F.001	160	20	35/40/50	2	12/15

F

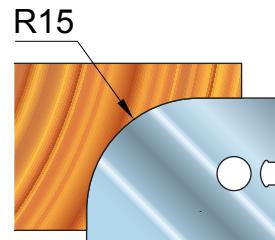
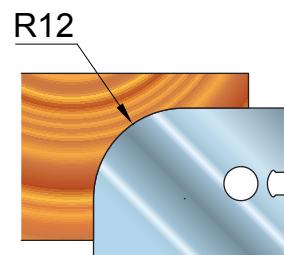
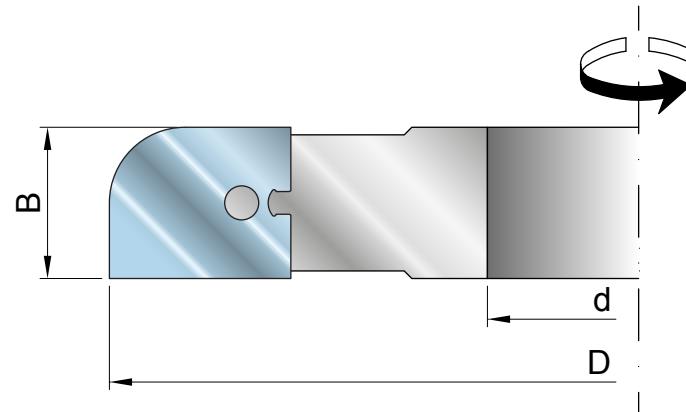
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T19SB	ÉK / WEDGE 19mm
CLT167F/12	KÉS / KNIFE R=12 20x30x2
CLT167F/15	KÉS / KNIFE R=15 20x25x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CENTERINOX

# TFM168F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead

F



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM168F.001	160	30	35/40/50	2	20/25

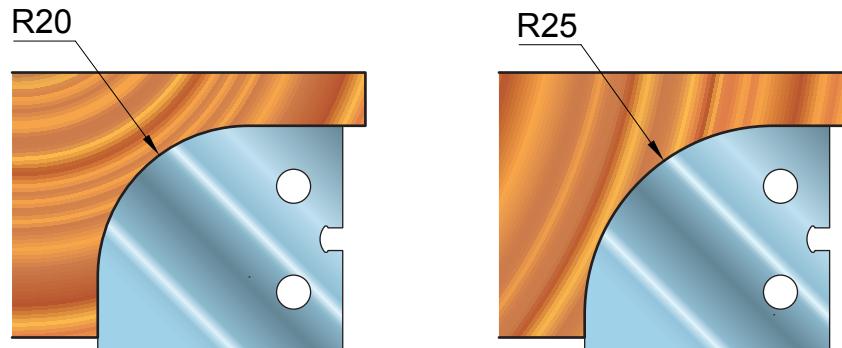
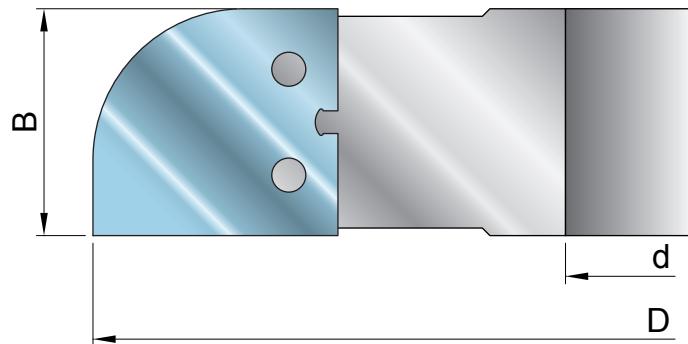
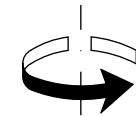
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
CLT168F/20	KÉS / KNIFE R=20 30x35x2
CLT168F/25	KÉS / KNIFE R=25 30x35x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM169F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM169F.001	170	50	35/40/50	2	30/35

F

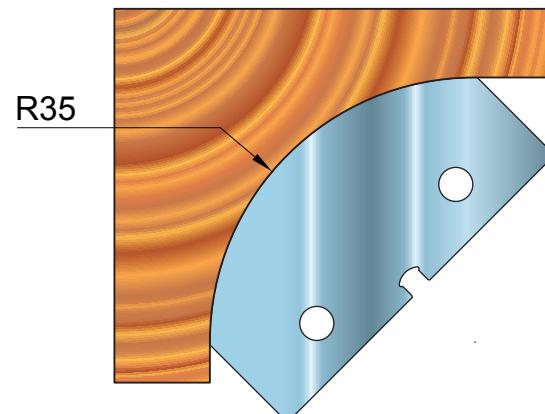
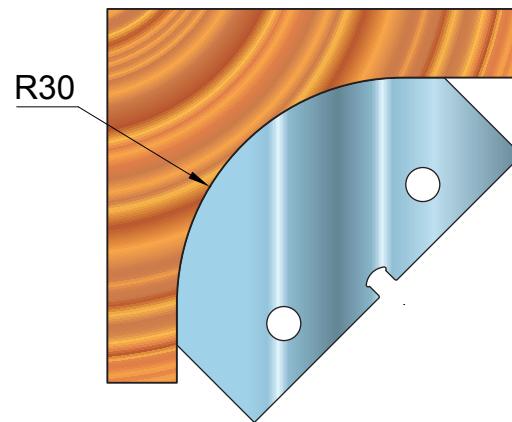
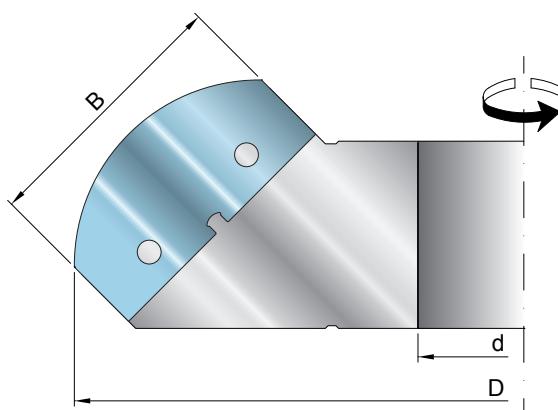
CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm
CLT169F/30	KÉS / KNIFE R=30 50x30x2
CLT169F/35	KÉS / KNIFE R=35 50x30x2



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



CENTERINOX

# TFM170F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead

F



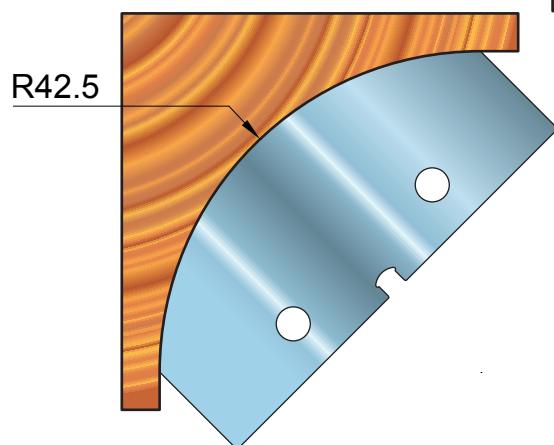
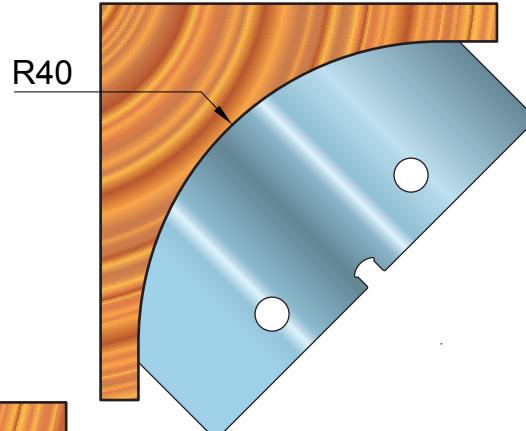
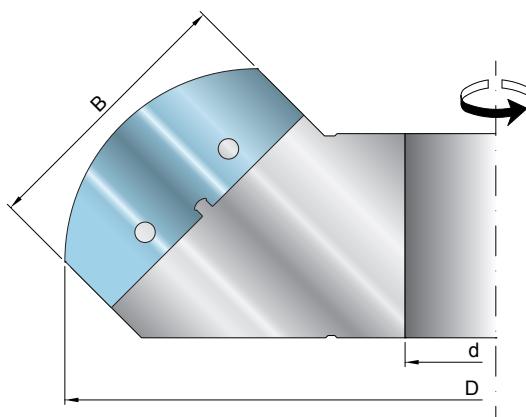
Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM170F.001	190	60	35/40/50	2	40/42.5

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T59SB	ÉK / WEDGE 59mm
CLT170F/40	KÉS / KNIFE R=40 60x30x2
CLT170F/42.5	KÉS / KNIFE R=42.5 60x30x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM171F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

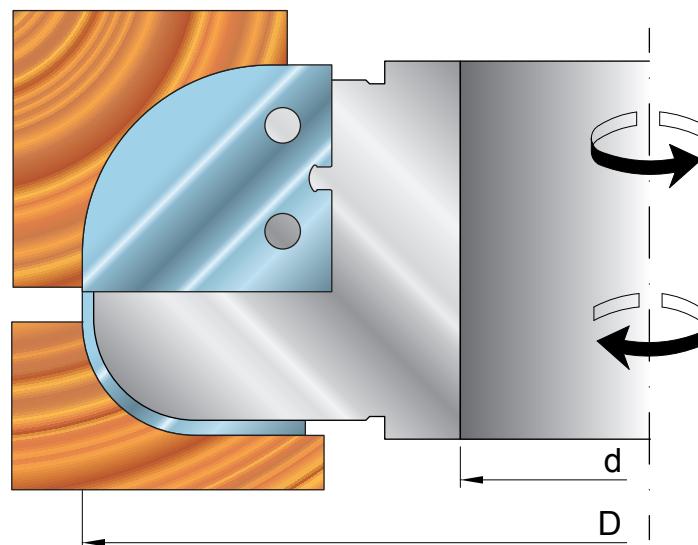
EN 847-1

CIKKSZÁM CODE	D mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM171F.001	150	35/40/50	2+2	8/10/12/15/20/25

F

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T19SB	ÉK / WEDGE	19mm
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm
CLT171F/8	KÉS / KNIFE	R=8 20x30x2
CLT171F/10	KÉS / KNIFE	R=10 20x30x2
CLT171F/12	KÉS / KNIFE	R=12 20x30x2
CLT171F/15	KÉS / KNIFE	R=15 20x30x2
CLT171F/20	KÉS / KNIFE	R=20 30x35x2
CLT171F/25	KÉS / KNIFE	R=25 30x35x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



CENTERINOX

# TFM172F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead

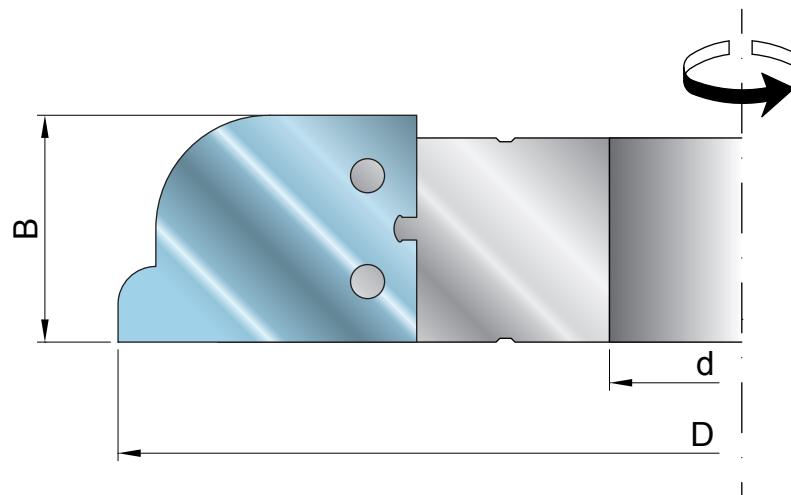
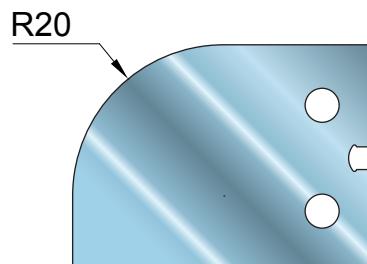
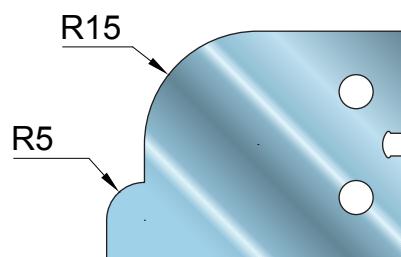
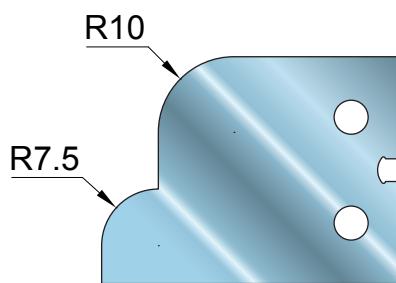
F



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM172F.001	165	30	35/40/50	3	5/7.5/10/15/20

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T29SB	ÉK / WEDGE 29mm
CLT172F/10	KÉS / KNIFE R=7.5/10 30x40x2
CLT172F/15	KÉS / KNIFE R=5/15 30x40x2
CLT172F/20	KÉS / KNIFE R=20 30x40x2
LRT172F/A	TÁMASZ/SUPPORT (R7.5/10 - 5/15)
LRT172F/B	TÁMASZ/SUPPORT (R20)

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM173F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead

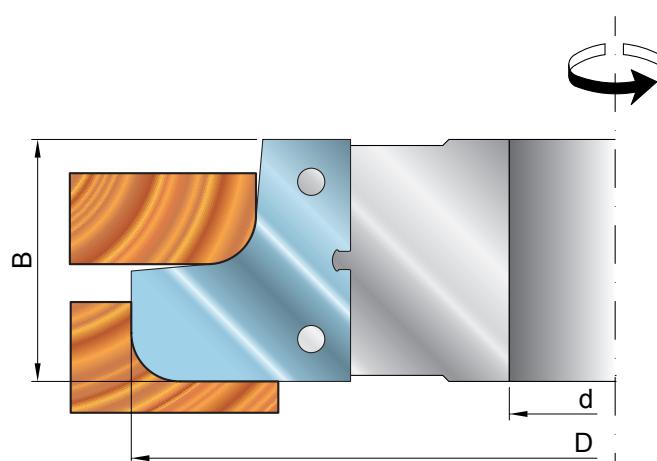


CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM173F.001	160	40	35/40/50	3	8/10/12/15/17.5

F

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T39SB	ÉK / WEDGE	39mm
CLT173F/8	KÉS / KNIFE	R=8 40x40x2
CLT173F/10	KÉS / KNIFE	R=10 40x40x2
CLT173F/12	KÉS / KNIFE	R=12 40x40x2
CLT173F/15	KÉS / KNIFE	R=15 40x40x2
CLT173F/17.5	KÉS / KNIFE	R=17.5 40x40x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM174F

Többráduszos marófej

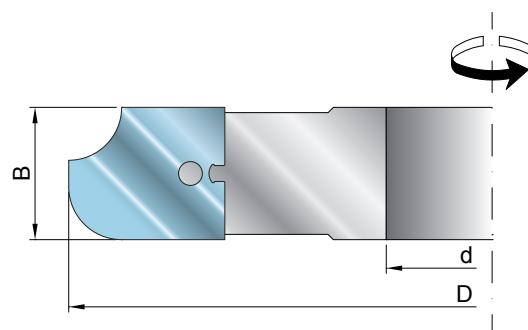
Multi-radius cutterhead

F



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

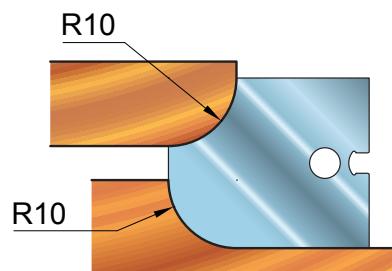
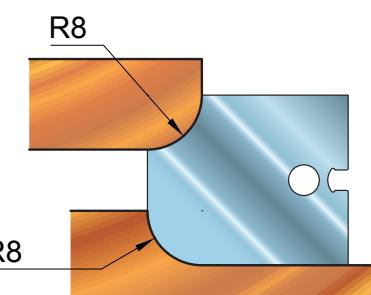
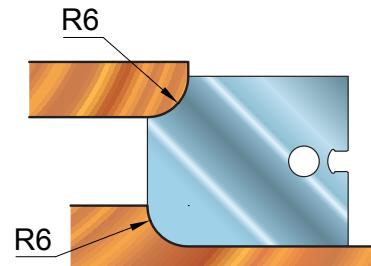
EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	SUGÁR RADIUS
TFM174F.001	160	25	35/40/50	3	6/8/10

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T24SB	ÉK / WEDGE 24mm
CLT174F/6	KÉS / KNIFE R=6 25x25x2
CLT174F/8	KÉS / KNIFE R=8 25x25x2
CLT174F/10	KÉS / KNIFE R=10 25x25x2

Mindegyik profilt tartalmazza / Including all profiles



# TFM175F

Többrádiumos marófej

Multi-radius cutterhead



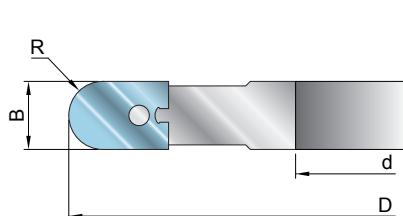
F

CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	R
TFM175F.001	150	15	35/40/50	3	7.5
TFM175F.002	150	20	35/40/50	3	10
TFM175F.003	150	25	35/40/50	3	12.5
TFM175F.004	160	30	35/40/50	3	15
TFM175F.005	160	35	35/40/50	3	17.5
TFM175F.006	160	40	35/40/50	3	20
TFM175F.007	180	42	35/40/50	3	21
TFM175F.008	180	50	35/40/50	3	25
TFM175F.009	180	60	35/40/50	3	30



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS		
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6	
OGV1SB	ANYA / NUT	M8	
T14SB	ÉK / WEDGE	SP 14mm	
T19SB	ÉK / WEDGE	SP 19mm	
T24SB	ÉK / WEDGE	SP 24mm	
T29SB	ÉK / WEDGE	SP 29mm	
T34SB	ÉK / WEDGE	SP 34mm	
T39SB	ÉK / WEDGE	SP 39mm	
T49SB	ÉK / WEDGE	SP 49mm	
T59SB	ÉK / WEDGE	SP 59mm	

CIKKSZÁM CODE	KÉS KNIFE	R
CL.T175F/7.5	15X25X2	
CL.T175F/10	20X25X2	
CL.T175F/12.5	25X30X2	
CL.T175F/15	30X30X2	
CL.T175F/17.5	35X35X2	

CIKKSZÁM CODE	KÉS KNIFE	R
CL.T175F/20	40X35X2	
CL.T175F/21	42X40X2	
CL.T175F/25	50X40X2	
CL.T175F/30	60X45X2	

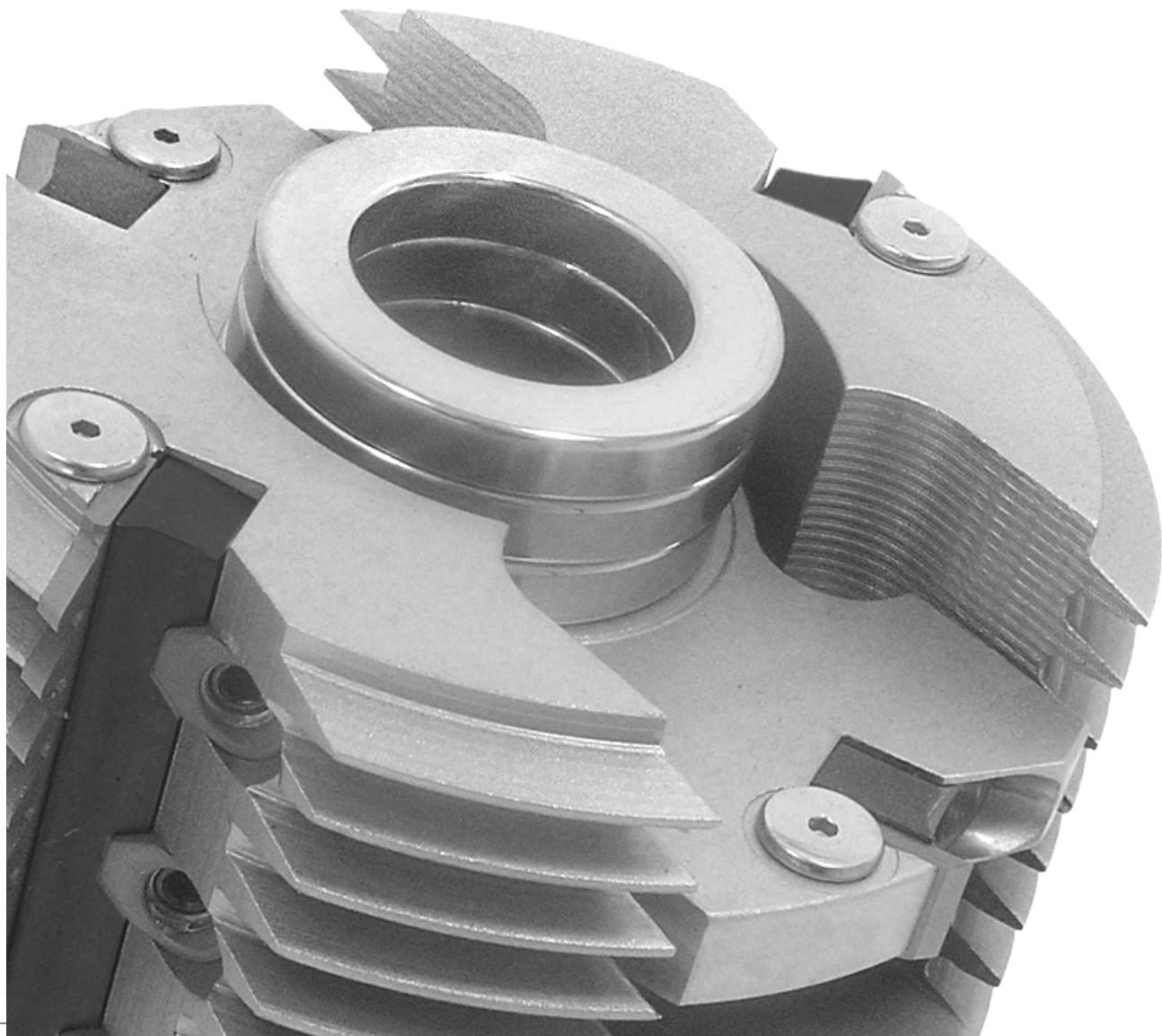
CENTERINOX

**CSERELAPKÁS TOLDÓ MARÓFEJEK**  
**FINGER JOINT CUTTERHEADS**

---

**G FEJEZET**  
**SECTION G**

**SECTION G**



	Toldó marófej Finger joint cutterhead	TFM196G 106. old
	Toldó marófej Finger joint cutterhead	TFM197G 107. old
	Toldó marófej Finger joint cutterhead	TFM198G 108. old
	Toldó marófej Finger joint cutterhead	TFM199G 109. old
	Toldó marófej Finger joint cutterhead	TFM200G 110. old
	Toldó marófej Finger joint cutterhead	TFM201G 111. old
	Állítható toldó marófej Adjustable finger joint cutterhead	TFM202G 112. old
	Állítható toldó marófej Adjustable finger joint cutterhead	TFM203G 113. old
	Állítható toldó marófej Adjustable finger joint cutterhead	TFM204G 114. old
	Állítható toldó marófej Adjustable finger joint cutterhead	TFM205G 115. old
	Toldó marófej Finger joint cutterhead	TFM211G 116. old
	45°-os toldó marófej 45° finger joint cutterhead	TFM207G 117. old
	45°-os toldó marófej 45° finger joint cutterhead	TFM210G 118. old
	45°-os toldó marófej készlet Set of 45° finger joint cutterheads	TFM208G 119. old
	Toldó marófej készlet Set of finger joint cutterheads	TFM209G 120. old

# TFM196G

Toldó marófej

Finger joint cutterhead



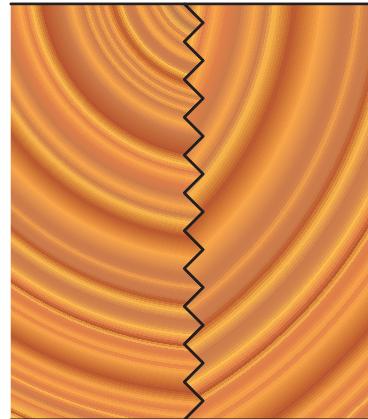
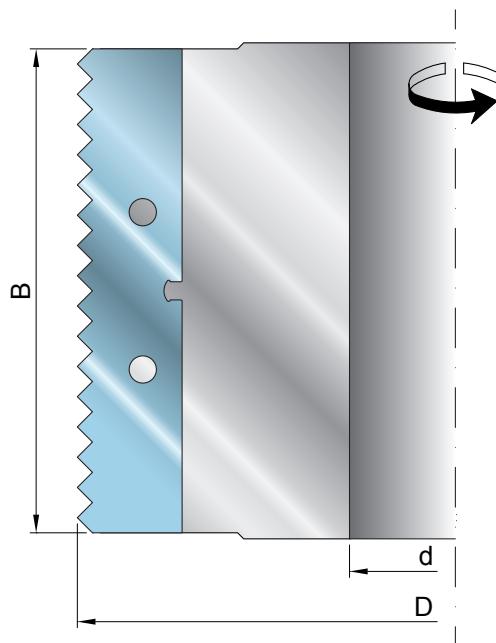
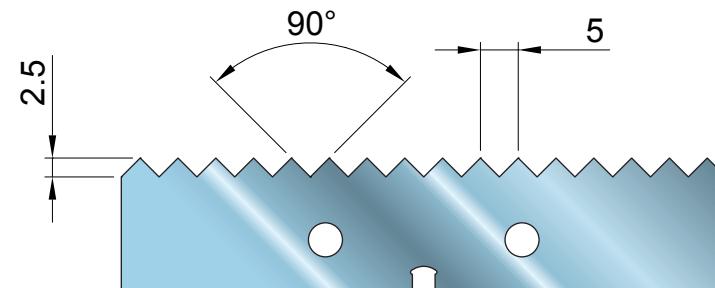
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM196G.001	125	80	35/40/50	2
TFM196G.002	140	80	35/40/50	2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T79SB	ÉK / WEDGE 79mm
CLT196G	KÉS / KNIFE 80x25x2



Szerszám tesztelési  
szabvánья  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM197G

Toldó marófej

Finger joint cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM197G.001	125	80	35/40/50	2
TFM197G.002	140	80	35/40/50	2

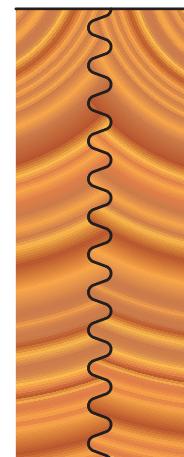
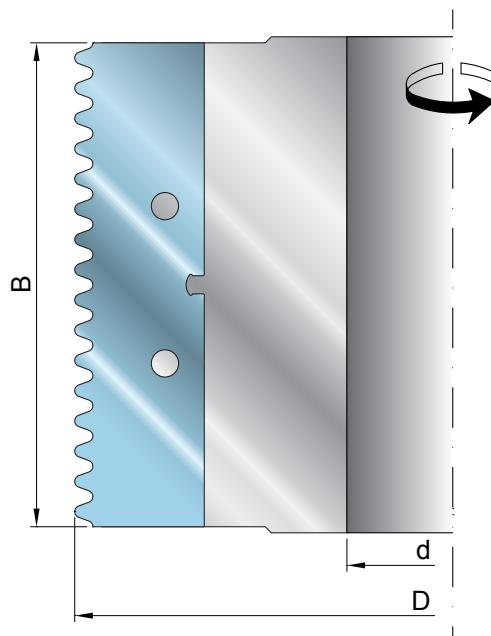
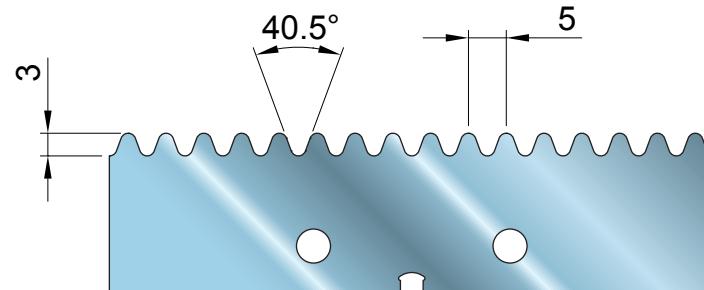
G

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T79SB	ÉK / WEDGE 79mm
CLT197G	KÉS / KNIFE 80x25x2



Szerszám tesztelési  
szabvánja  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CENTERINOX

# TFM198G

Toldó marófej

Finger joint cutterhead



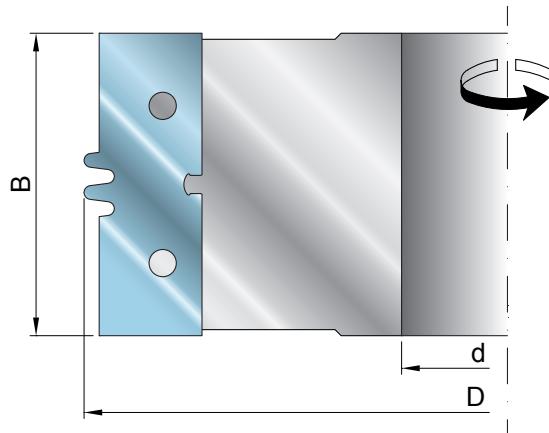
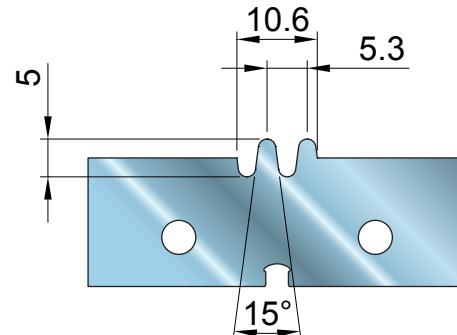
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM198G.001	140	50	35/40/50	3

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm
CLT198G	KÉS / KNIFE 50x20x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM199G

Toldó marófej

Finger joint cutterhead



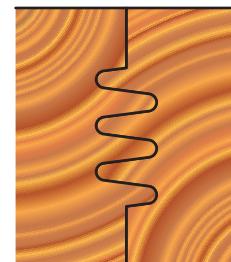
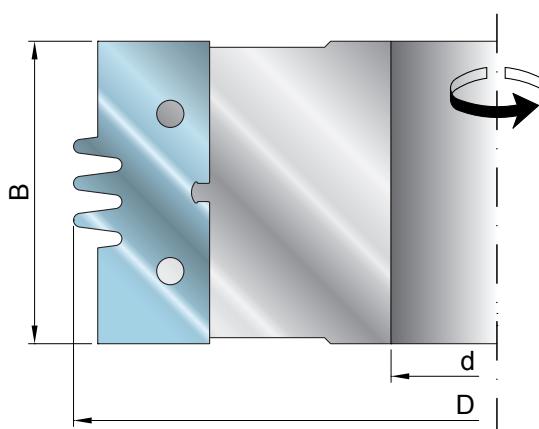
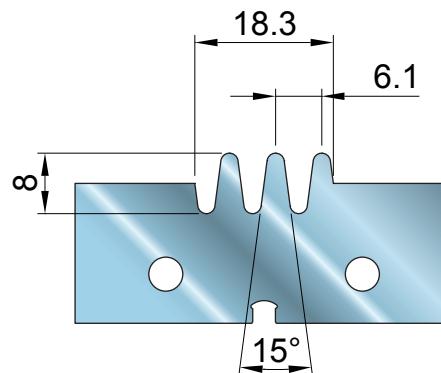
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM199G.001	140	50	35/40/50	3

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	G
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm
CLT199G	KÉS / KNIFE	50x25x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CENTERINOX

# TFM200G

Toldó marófej

Finger joint cutterhead



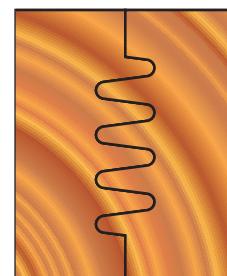
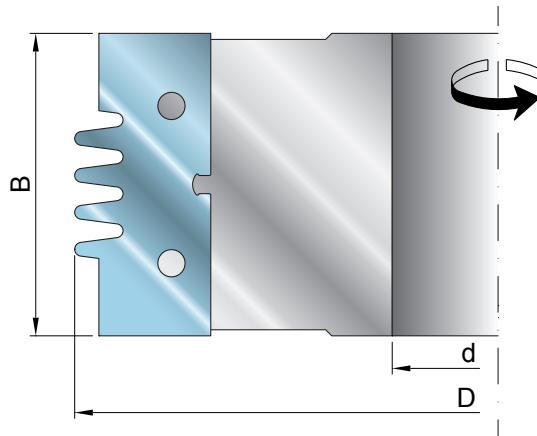
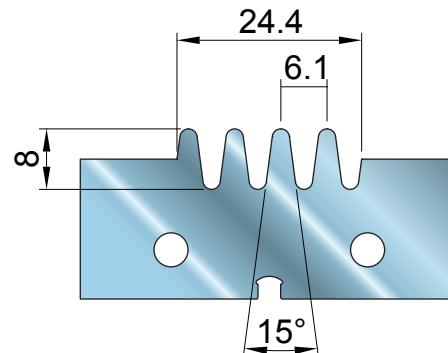
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM200G.001	140	50	35/40/50	3

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm
CLT200G	KÉS / KNIFE 50x20x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM201G

Toldó marófej

Finger joint cutterhead



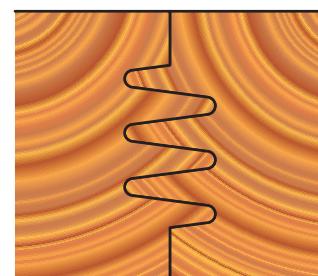
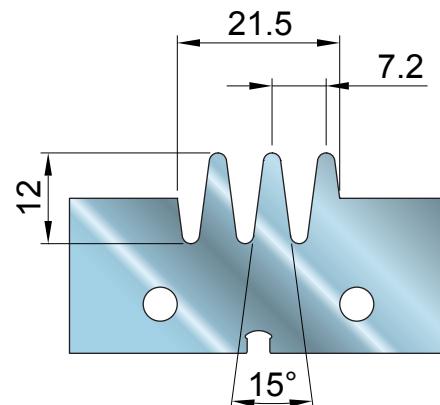
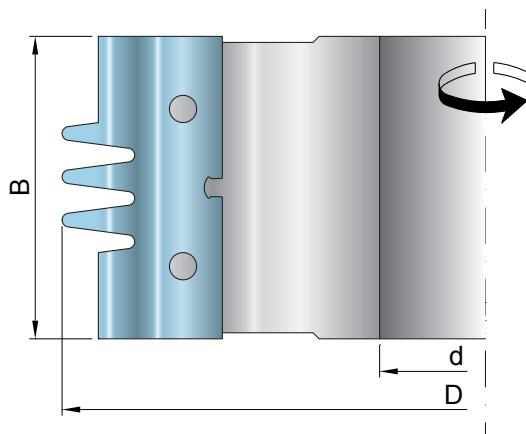
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM201G.001	140	50	35/40/50	3

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	G
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm
CLT201G	KÉS / KNIFE	50x25x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM202G

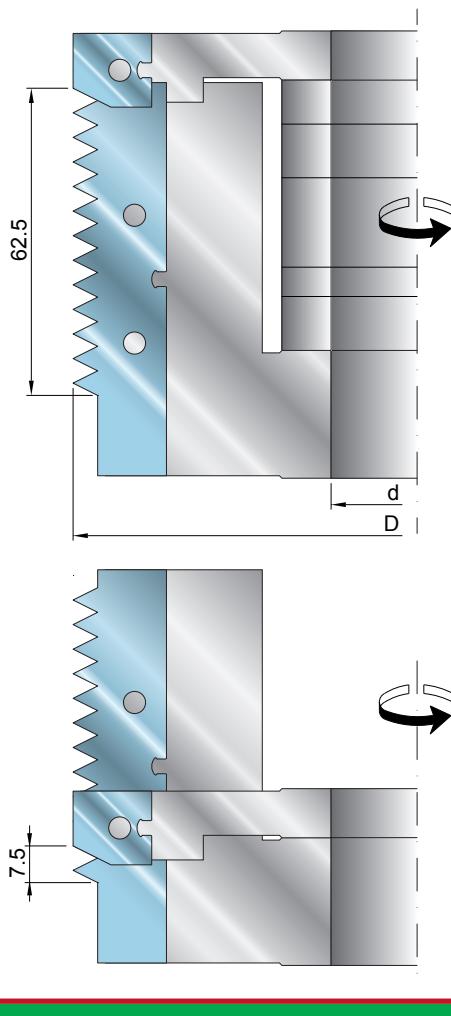
Állítható toldó marófej

Adjustable finger joint cutterhead



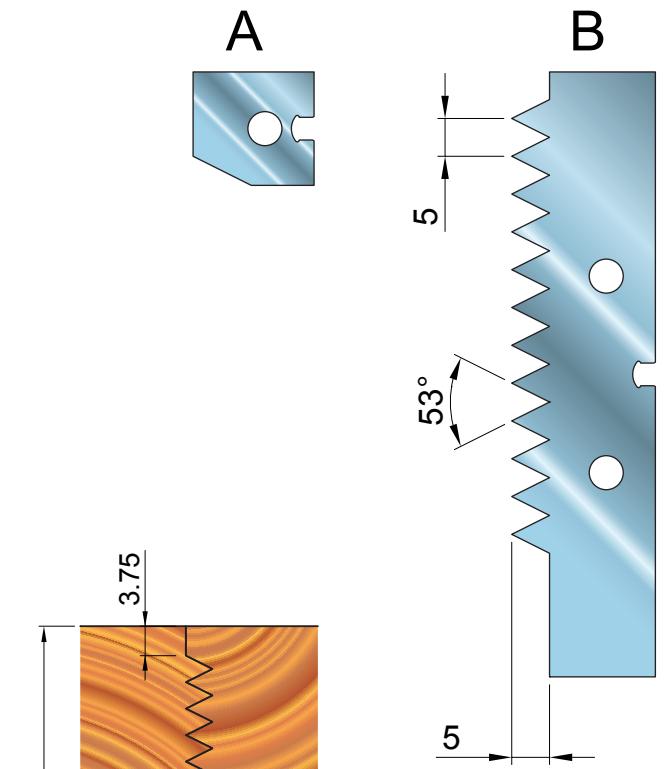
Szerzám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM202G.001	140	15/70 (MAX 80)	35/40/50	2+2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T14SB	ÉK / WEDGE 14mm
T79SB	ÉK / WEDGE 79mm
CLT202G/A	KÉS / KNIFE 15x20x2
CLT202G/B	KÉS / KNIFE 80x25x2



# TFM203G

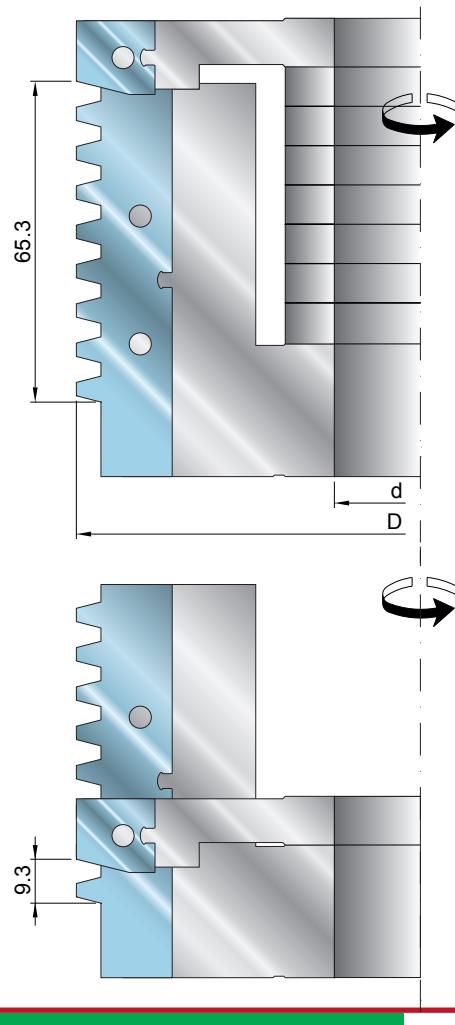
Állítható toldó marófej

Adjustable finger joint cutterhead



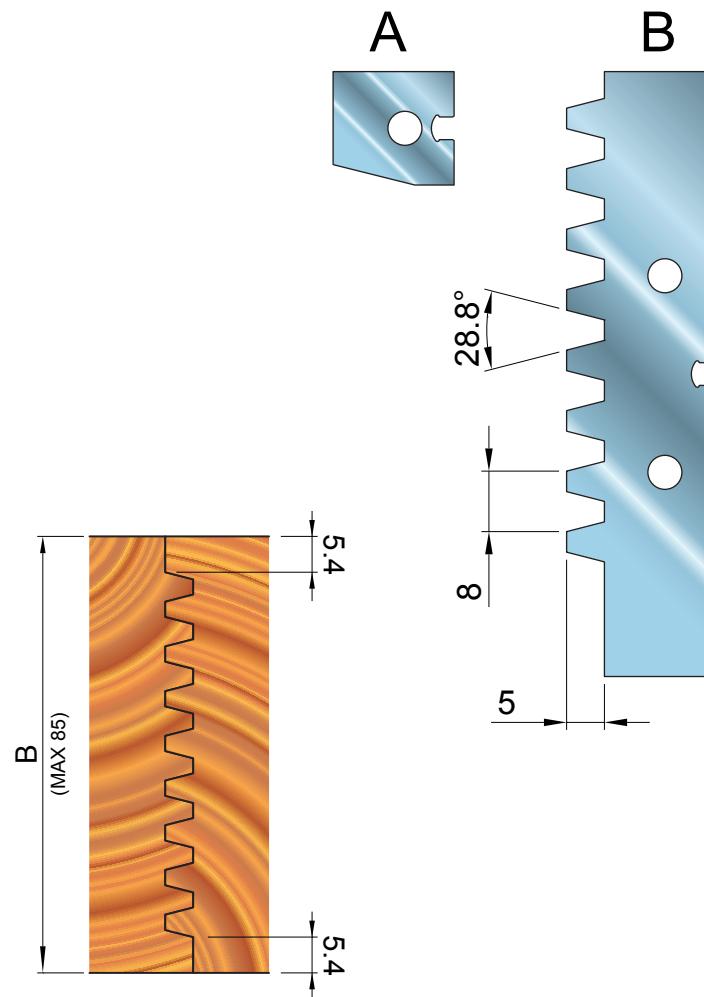
Szerzám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM203G.001	140	20/76 (MAX 85)	35/40/50	2+2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	G
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T14SB	ÉK / WEDGE	14mm
T79SB	ÉK / WEDGE	79mm
CLT203G/A	KÉS / KNIFE	15x20x2
CLT203G/B	KÉS / KNIFE	80x25x2



# TFM204G

Állítható toldó marófej

Adjustable finger joint cutterhead



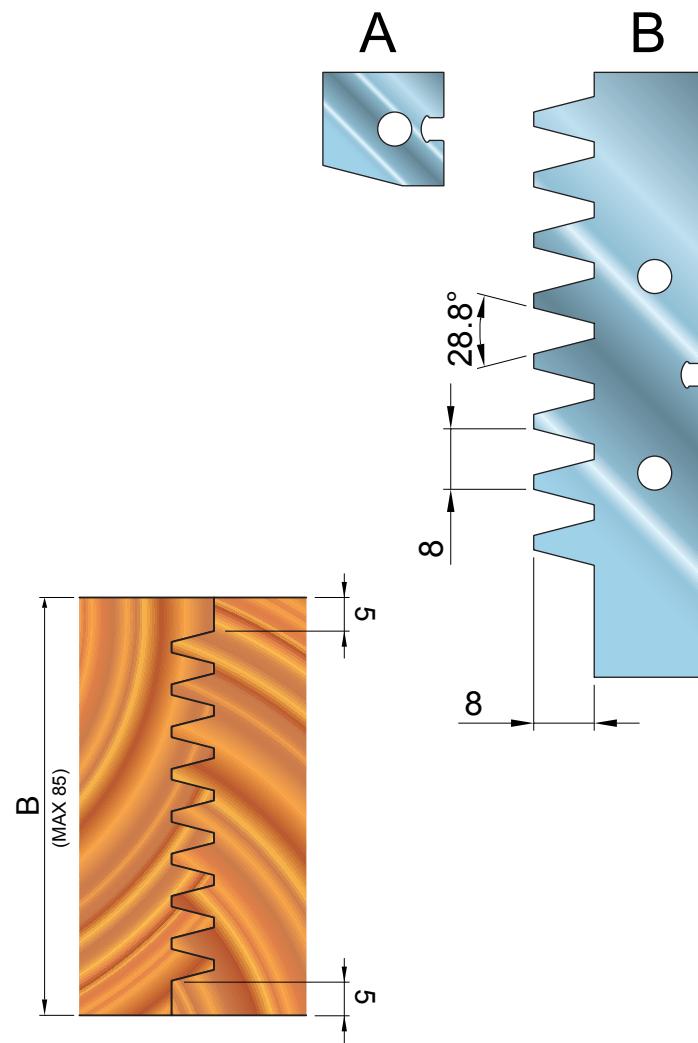
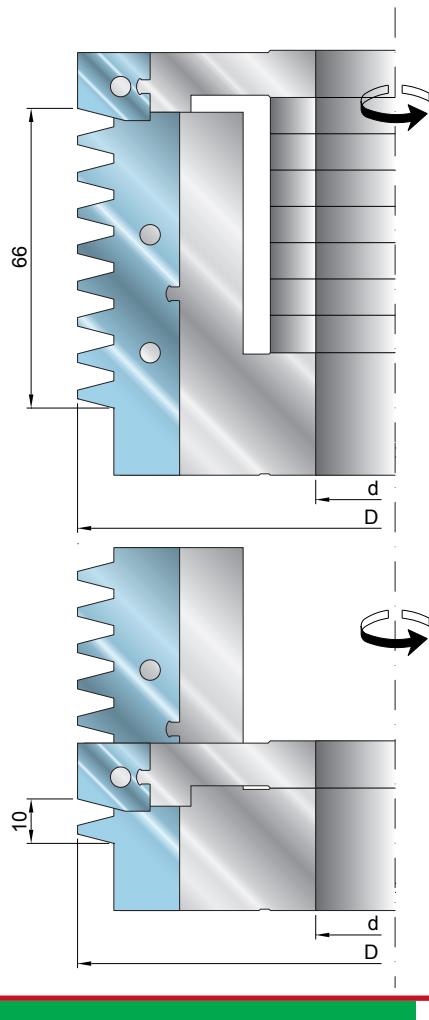
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM204G.001	140	20/77 (MAX 85)	35/40/50	2+2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T14SB	ÉK / WEDGE 14mm
T79SB	ÉK / WEDGE 79mm
CLT204G/A	KÉS / KNIFE 15x20x2
CLT204G/B	KÉS / KNIFE 80x25x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

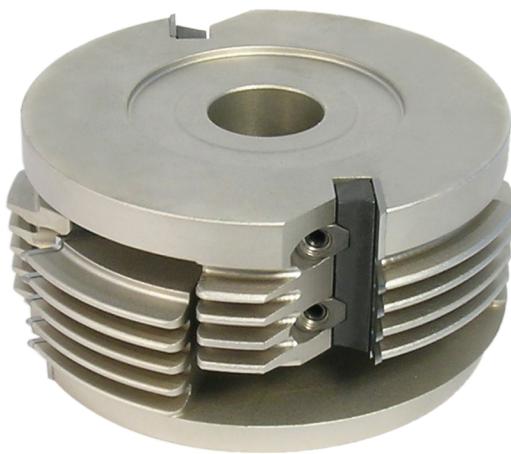
EN 847-1



# TFM205G

Állítható toldó marófej

Adjustable finger joint cutterhead



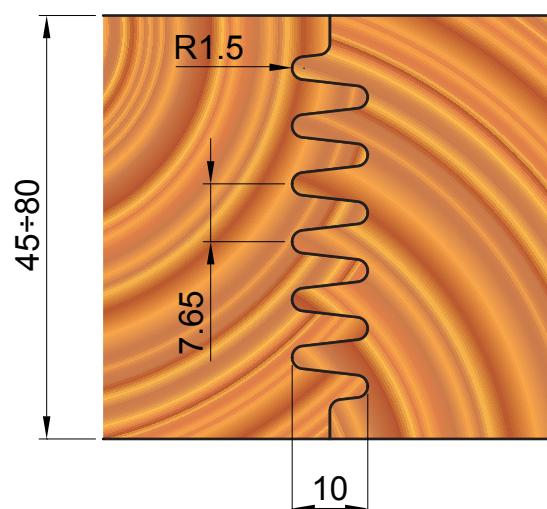
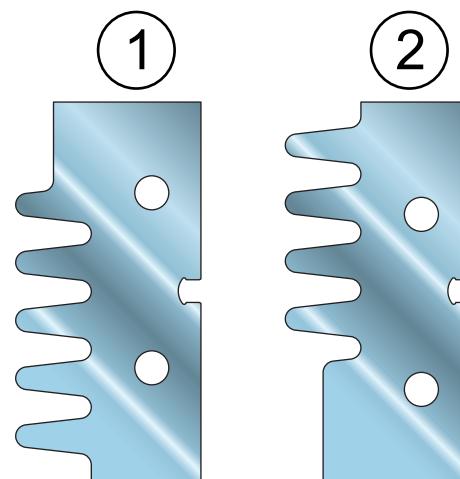
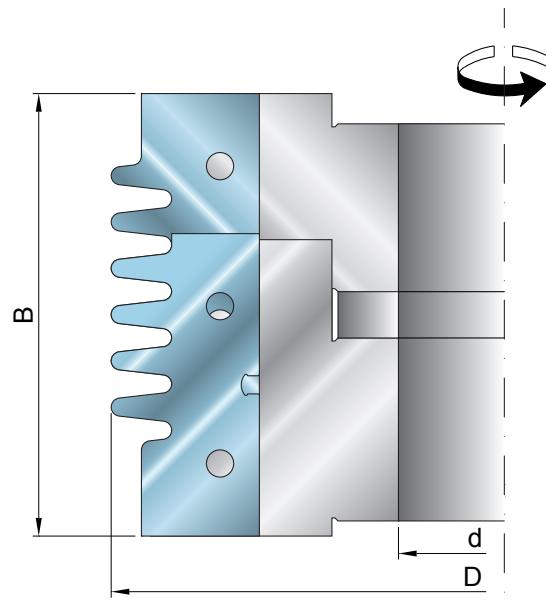
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM205G.001	160	45/80	35/40/50	2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	G
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm
CLT205G/1	KÉS / KNIFE	50x25x2
CLT205G/2	KÉS / KNIFE	50x25x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CENTERINOX

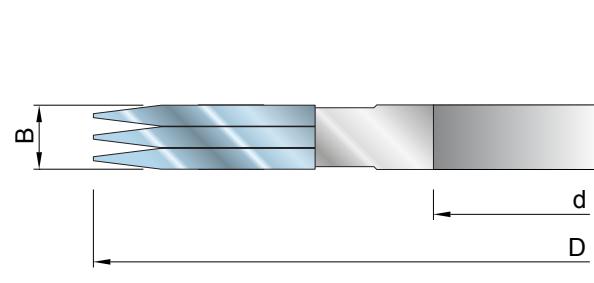
# TFM211G

Toldó marófej

Finger joint cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM211G.001	180	11.3	35/40/50/60	9



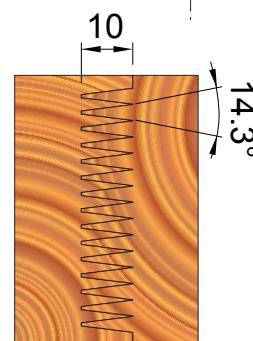
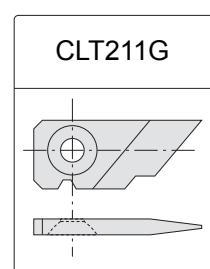
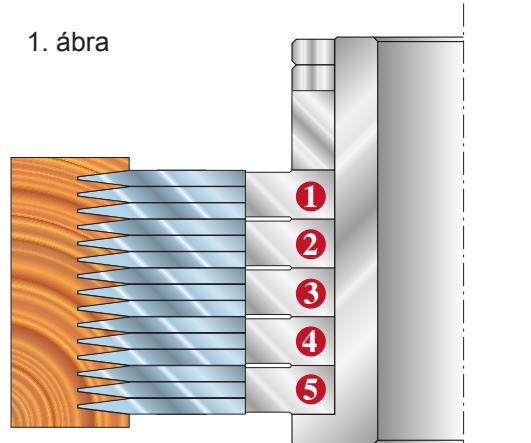
Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

A TFM211G az 1. ábra szerint mindaddig  
egymásra rakható, amíg el nem éri a  
kívánt vastagságot.

TFM211G it can be programmed to the  
desidered thickness (fig.1)

1. ábra



# TFM207G

45°-os toldó marófej

45° finger joint cutterhead



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM207G.001	180	60	35/40	3
TFM207G.002	200	60	50	3

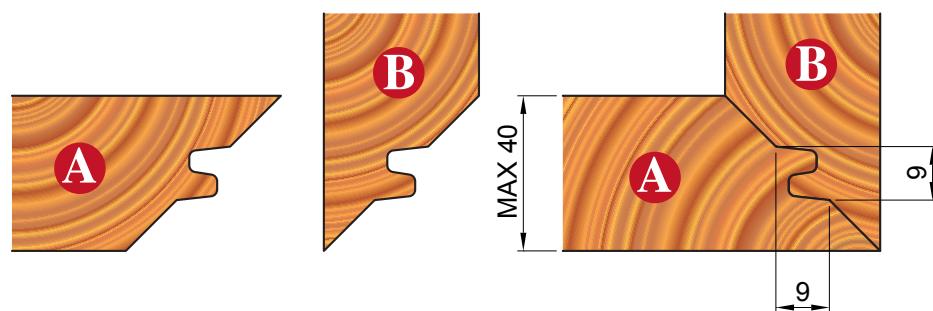
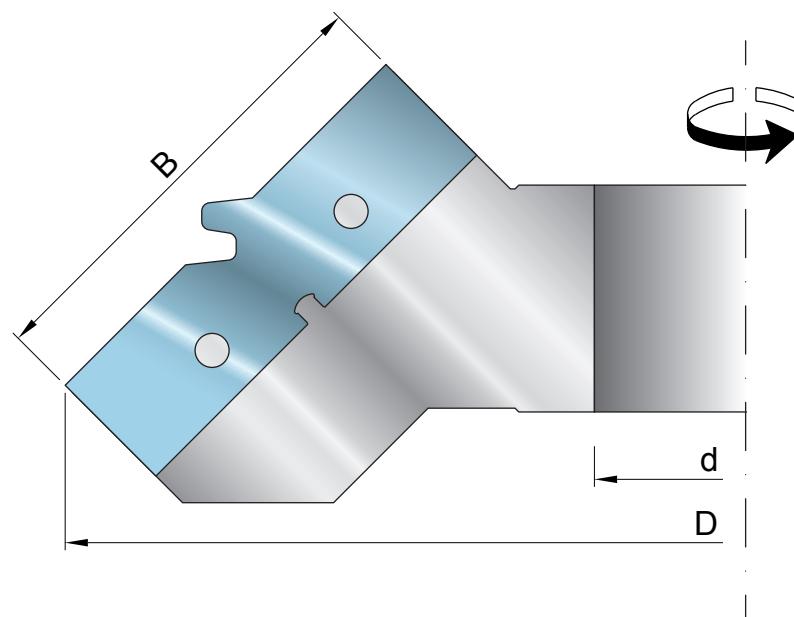
G

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T59SB	ÉK / WEDGE 59mm
CLT207G	KÉS / KNIFE 60x25x2



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM210G

45°-os toldó marófej

45° finger joint cutterhead



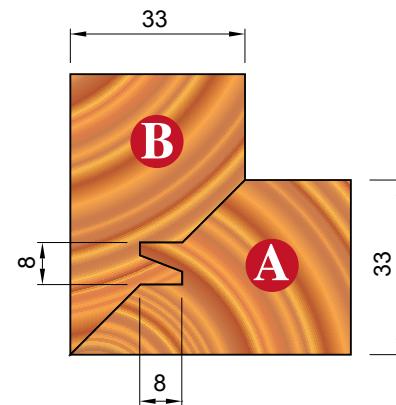
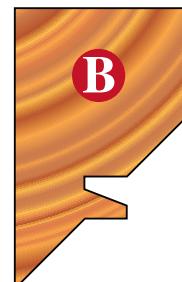
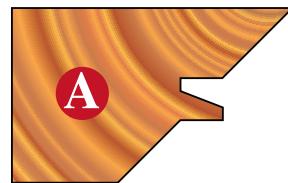
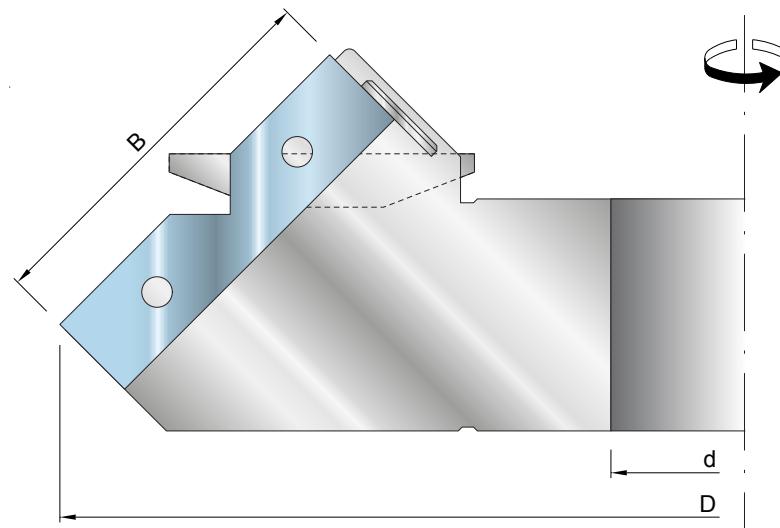
CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z
TFM210G.001	180	50	35/40/50	2

CIKKSZÁM CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS
TOR1346	CSAVAR / SCREW M6X14
INS210	BETÉTKÉS / INSERT
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW M8-M6
OGV1SB	ANYA / NUT M8
T49SB	ÉK / WEDGE 49mm
CLT210G	KÉS / KNIFE 50x12x1.5



Szerszám tesztelési  
szabványa  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



# TFM208G

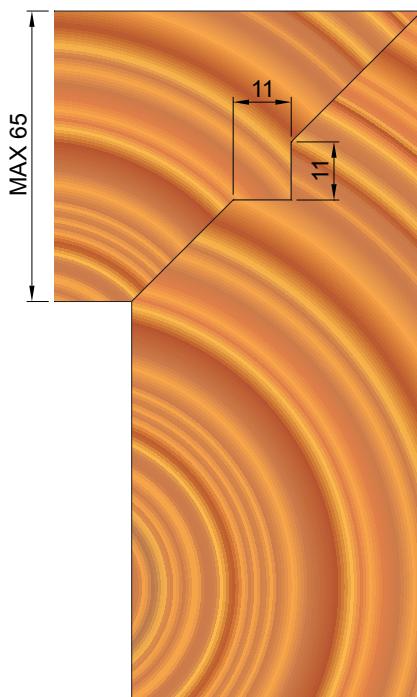
45°-os toldó marófej készlet

Set of 45° finger joint cutterheads



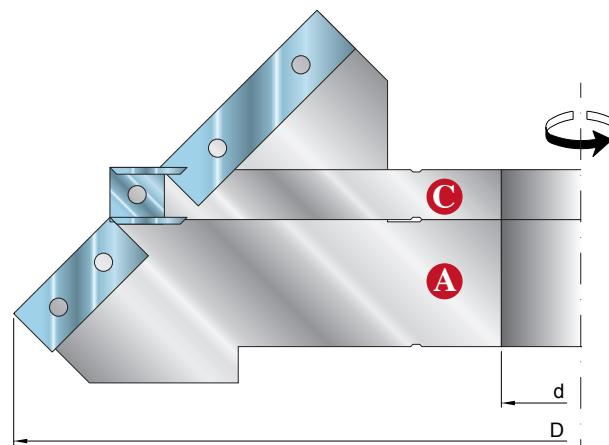
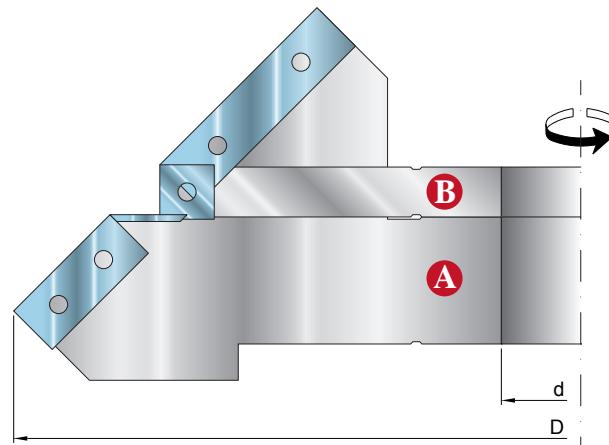
Szerszám tesztelési  
szabvánnyá  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1



CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	Hiv.
TFM208G.001	250	45	35/40/50	3	A/B/C

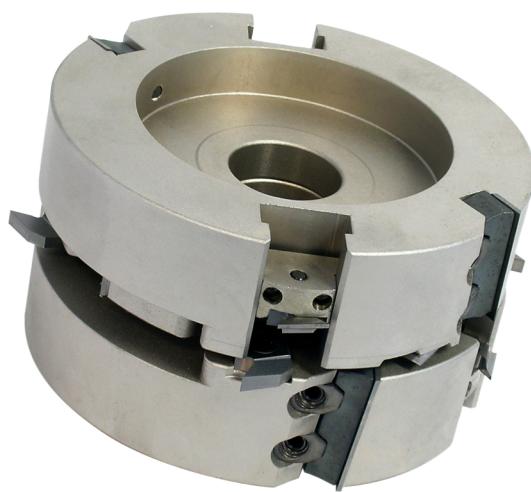
CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS			G
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7		A/C
RSN2	KÉS / KNIFE	14X14X2		A/C
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8 - M6		A/B/C
LR.2	ÉK / WEDGE	10.8mm		B/C
T29SB	ÉK / WEDGE	29mm		A
T49SB	ÉK / WEDGE	49mm		A
012L12	KÉS / KNIFE	12X12X1.5		B/C
012L30	KÉS / KNIFE	30X12X1.5		A
012L50	KÉS / KNIFE	50X12X1.5		A



# TFM209G

Toldó marófej készlet

Set of Finger joint cutterheads

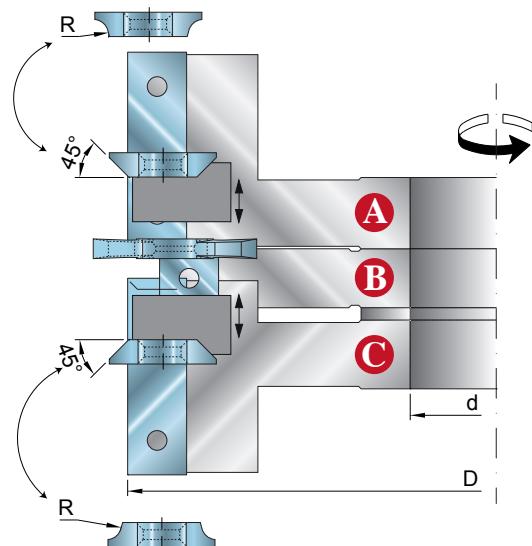


G



Szerszám tesztelési  
szabvánnya  
Tool tested  
according to the norm

EN 847-1

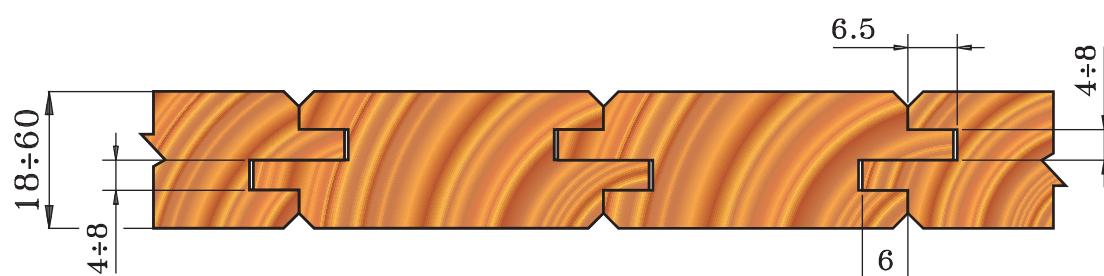


CIKKSZÁM CODE	D mm	B mm	d mm	Z	Hiv.
TFM209G.001	150	40	35/40/50	2	A/B/C

Adja meg a betétkés típusát : SPG1 (45°) vagy RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

Indicate the insert type : SPG1 (45°) or RGT1 (R1.5) RGT2 (R2) RGT3 (R3)

CIKKSZ. CODE	PÓTALKATRÉSZEK SPARE PARTS	Hiv.
VRS6	CSAVAR / SCREW	M5X7
RSN2	KÉS / KNIFE	14X14X2
TOR1346	CSAVAR / SCREW	M6X14
RGTR1/2/3	RÁDIUSZ KÉS / RADIUS INSERT	R1.5 - R2 - R3
SPIG1	ÉLETTÖRÖKÉS/BEVELLINGINS. 45°	
VINS4	CSAVAR / SCREW	M5X12
INS4	BETÉTKÉS / INSERT	4mm
GRN1	CSAVAR / SCREW	M5X10
CARRDX	MOBIL TÁMASZ	MOBILE SUPPORT
CARRSX	MOBIL TÁMASZ	MOBILE SUPPORT
GRN1DX-SX	CSAVAR / SCREW	M8 - M6
LR.2	ÉK / WEDGE	10.8mm
OGV1SB	ANYA / NUT	M8
T39SB	KÉS / WEDGE	39mm
012L12	KÉS / KNIFE	12X12X1.5
012L40	KÉS / KNIFE	40X12X1.5



---

**G**