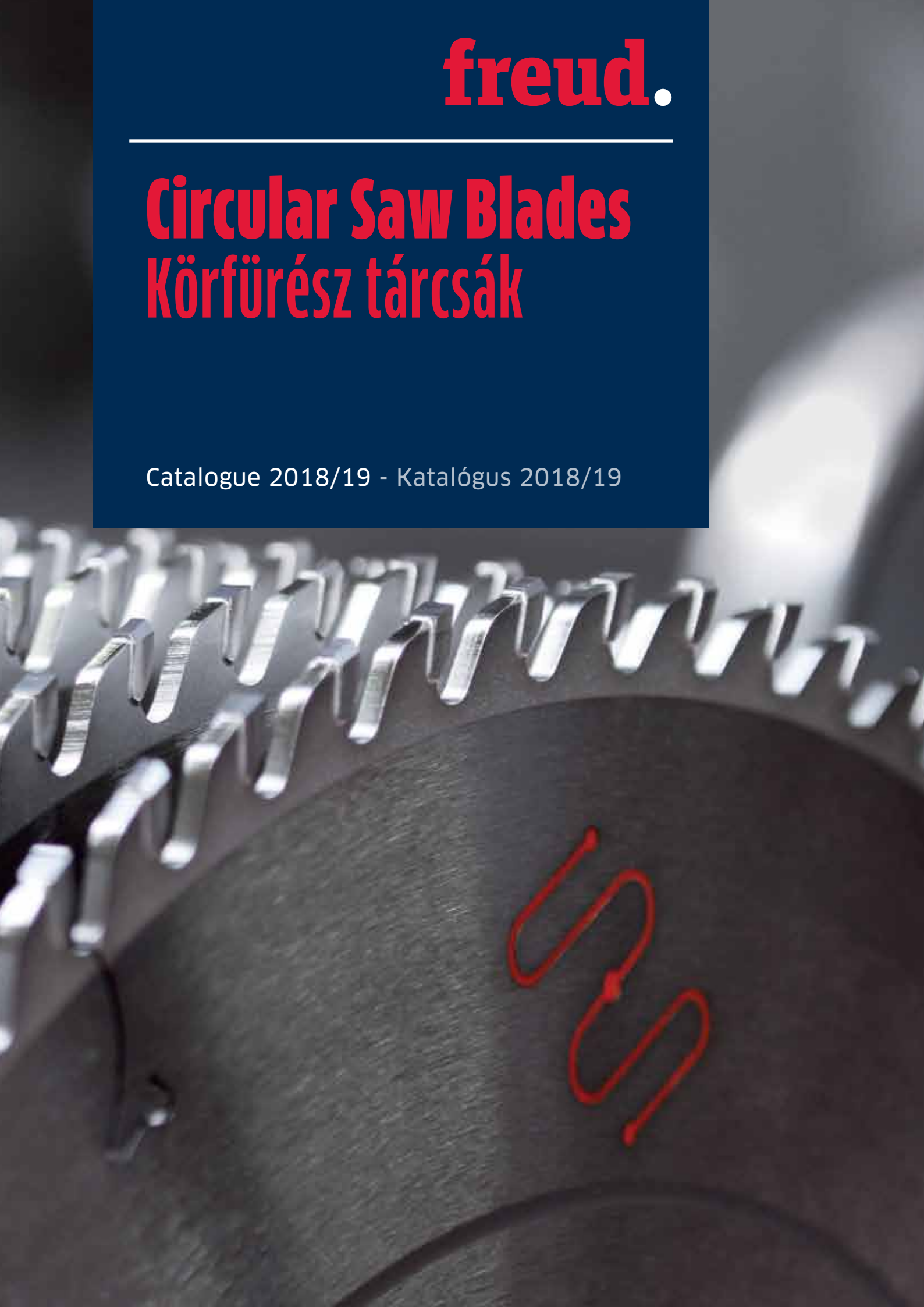
freud.

Circular Saw Blades
Körfürész tárcsák

Catalogue 2018/19 - Katalógus 2018/19



Index
Tárgymutató

Circular saw blades for INDUSTRIAL MACHINES - Choose the right tool
Körfürészek IPARI GÉPEKRE - Válassza a megfelelö szerszámot ..... Pag. 10. old

Circular saw blades for PORTABLE MACHINES - Choose the right tool
Körfürészek HORDOZHATÓ GÉPEKRE - Válassza a megfelelö szerszámot .... 11. old

Teeth shape varieties as applied to saw blades
A fürészeknél alkalmazott fogalakok változatai ..... Pag. 12 - 13. old

Thin kerf multiripping saw blades with rakers
Vékony vágású sorozatvágó fürészek tisztítófogakkal
LM01 ..... Pag. 14. old

Reduced kerf multiripping saw blades with rakers
Redukált vágású sorozatvágó fürészek tisztítófogakkal
LM02 ..... Pag. 15. old
LM03 ..... Pag. 16. old

Multiripping saw blades with rakers
Normál vágású sorozatvágó fürészek tisztítófogakkal
LM04 ..... Pag. 17. old
LM05 ..... Pag. 18. old

Increased kerf multiripping saw blades
Megnövelt vágású sorozatvágó fürészek
LM06 ..... Pag. 19. old
LM10 new ..... Pag. 22. old

Shoulder thick kerf saw blades with rakers
Széles vágású sorozatvágó fürészek tisztítófogakkal (vállas fürész)
LM07 ..... Pag. 20. old

Ultra-thin kerf multiripping saw blades
Ultravékony vágású sorozatvágó fürészek
LM08 ..... Pag. 21. old

Universal saw blades for cutting solid wood
Univerzális fürésztárcsák tömör fa vágásához
LU1A ..... Pag. 23. old
LU1B ..... Pag. 24. old
LU1C ..... Pag. 25. old
LU1D ..... Pag. 26. old
LU1E ..... Pag. 27. old
LU1F ..... Pag. 28. old
LU1G ..... Pag. 29. old
LU1H ..... Pag. 30. old
LU1I ..... Pag. 31. old
LU1L ..... Pag. 32. old
LG1C ..... Pag. 45. old

Universal saw blades to cut wood and composite materials
Univerzális fürésztárcsák fa és kompozit anyagok vágásához
LU2A ..... Pag. 33. old
LU2B ..... Pag. 34. old
LU2C ..... Pag. 35. old
LU2D ..... Pag. 36. old
LU2E ..... Pag. 37. old
LU2F ..... Pag. 38. old
LG2A ..... Pag. 46. old
LG2B ..... Pag. 47. old
LG2C ..... Pag. 48. old

Universal saw blades to cut bilaminated panels
Univerzális fürésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására
LU3A ..... Pag. 39. old
LU3B ..... Pag. 40. old
LU3C ..... Pag. 41. old
LU3D ..... Pag. 42. old
LU3E ..... Pag. 43. old
LU3F ..... Pag. 44. old
LG3D ..... Pag. 49. old

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Táblafelosztó gépek fürészeinek tájékoztató táblázata ..... Pag. 50 - 57. old

Panel sizing saw blades
Táblafelosztó fürésztárcsák
LSB ..... Pag. 58 - 60. old
LSB X ..... Pag. 61 - 62. old
LSC ..... Pag. 63. old

Conical scoring saw blades
Kúpos elövágó fürésztárcsák
LI25M ..... Pag. 64 - 65. old

Adjustable scoring saw blades
Állítható elövágó fürésztárcsák
LI16M ..... Pag. 66. old

Postforming scoring saw blades
Utánformáló elövágó fürésztárcsák
LI27M ..... Pag. 67. old

Flat tooth scoring saw blades
Egyenes fogazású elövágó fürésztárcsák
LI20M ..... Pag. 67. old
LI17M ..... Pag. 68. old

Bevelled tooth scoring saw blades
Ferde fogazású elövágó fürésztárcsák
LI22MD - LI22MS ..... Pag. 68. old
LI13MD - LI13MS ..... Pag. 69. old

End trim unit for panels with banded edges
Véglevágó egység élzárt panelekhez
LI14MD - LI14MS ..... Pag. 69. old

Saw blades for freud hogging units
Fürésztárcsák freud forgácstörõs maróegységekhez
LT16MD - LT16MS ..... Pag. 70. old
LT18MD - LT18MS ..... Pag. 71. old

Saw blades for hogging units
Fürésztárcsák forgácstörõs maróegységekhez
LT12MD - LT12MS ..... Pag. 70. old
LT14MD - LT14MS ..... Pag. 71. old

Saw blades for Leuco hogging units
Fürésztárcsák Leuco forgácstörõs maróegységekhez
LT20MD - LT20MS ..... Pag. 72. old

Hogging units with SR06M interchangeable inserts
Forgácstörõs maróegységek SR06M cserélhetõ betétkésekkel
TR16MD - TR16MS ..... Pag. 73. old

Mounting sleeves for hogging units
Felfüzõ hüvelyek forgácstörõs maróegységekhez
MT01M ..... Pag. 73. old

Saw blades to cut plastic materials
Univerzális fürésztárcsák müanyagok és származékaik vágásához
LU4A ..... Pag. 74. old
LU4B ..... Pag. 75. old

Saw blades to cut solid surfaces
Fürésztárcsák tömör polimer felületek vágására
LU4D ..... Pag. 76. old

Saw blades to cut non-ferrous metals
Fürésztárcsák vasat nem tartalmazó fémek vágására
LU5A ..... Pag. 77. old
LU5C ..... Pag. 79. old
LU5E ..... Pag. 81. old

Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC
Fürésztárcsák vasat nem tartalmazó fémek és PVC vágására
LU5B ..... Pag. 78. old
LU5D ..... Pag. 80. old
LU5F new ..... Pag. 82. old

Saw blades to cut mild steel
Fürésztárcsák vastartalmú anyagok és lágyacél vágására
LU6A ..... Pag. 83. old

SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES
FÜRÉSZTÁRCSÁK HORDOZHATÓ GÉPEKHEZ

Saw blades for cutting solid wood
Fürésztárcsák tömör fa vágására
LP20M ..... Pag. 84. old
LP30M ..... Pag. 85. old
LP40M ..... Pag. 86. old

Index
Tárgymutató

Saw blades for hardwood and softwood
Fürésztárcsák keményfa és puhafa vágására
LP60M ..... Pag. 87 - 88 .old

HW- Saw blades for on-site jobs
Vídia fürészek építéshelyi munkákra
LP70M ..... Pag. 87. old

Saw blades to cut non-ferrous metals
Fürésztárcsák vasat nem tartalmazó fémek vágására
LP40M ..... Pag. 89. old
LP80M ..... Pag. 89. old

Saw blades to cut ferrous metals
Fürésztárcsák vastartalmú fémek vágására
LP90M ..... Pag. 90. old

Saw blades to cut bilaminated panels
Fürésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására
LP67M new ..... Pag. 88. old

Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels
Fürésztárcsák alumínium és kétoldalon bevonatos panelek vágására
LP85M ..... Pag. 90. old

Saw blades to cut multi-material
Fürésztárcsák mindenféle anyag vágására
LP91M ..... Pag. 91. old

Standard reduction rings for saw blades
Standard szükítõ gyürük fürésztárcsákhoz
BL15M - BL20M ..... Pag. 91. old

Optional workings - Standard keyways
Választható müvelet - Standard ékpályák
OPT06 ..... Pag. 92. old

Optional workings - Special keyways
Választható müvelet - Speciális ékpályák
OPT07 ..... Pag. 92. old

Optional workings - Special reboring
Választható müvelet - Egyedi felfúrás
OPT08 ..... Pag. 92. old

Optional workings - Safety pin holes for saw blades
Választható müvelet - Menesztõfuratok fürésztárcsákra
OPTFO ..... Pag. 92. old

Tips for the correct use of a saw blade
Tanácsok fürésztárcsák helyes használatához ..... Pag. 93 - 99. old

Explanation of symbols and abbreviations
Jelölések és rövidítések magyarázata ..... Pag. 100 .old

freud.

Circular Saw Blades
Körfürész tárcsák

Catalogue 2018/19 - Katalógus 2018/19

The firm reserves the rights to partially modify this catalogue without any obbligations to third parties.
A cég fenntartja magának a jogot ezen katalógus módosítására harmadik fél felé irányuló bármilyen kötelezettség nélkül..

Your productive partner
Együtt az Ön termelékenységéért

Premium quality industrial tools for superior efficiency

Prémium minöségü ipari szerszámok a kiváló hatékonyságért



A wide range of top performing products
An extensive variety of precise and high-tech tools.
- Circular Saw Blades: the biggest manufacturer of high quality saw blades worldwide.
- Cutterheads and Brazed Cutters: freud sets the highest standard in the wood industry and window tooling.
- Knives, Spare parts and Accessories: in-house production of all Carbide inserts, unique in the world.
- Drilling, Routing & CNC Tools: a complete range for all applications.

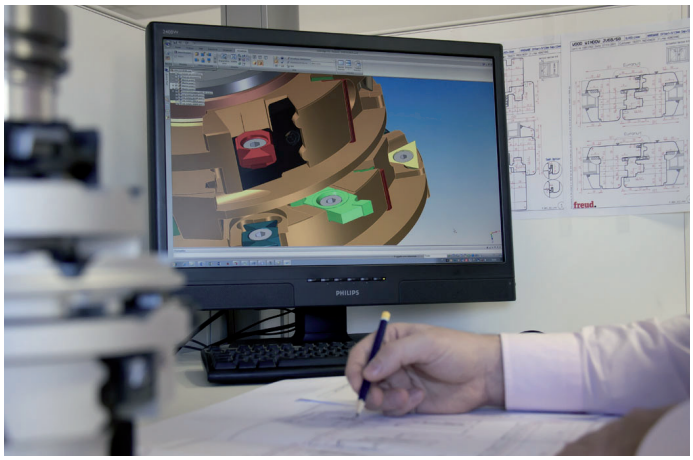
Csúcsteljesítményû termékek széles választéka
Precíz és csúcstechnológiájú eszközök széles skálája.
- Körfürész tárcsák: csúcsminöségü fürésztárcsák világszerte legnagyobb gyártója..
- Marófejek és forrasztott marók: a freud határozza meg a legmagasabb standardokat a fa- és ablakiparban.
- Lapkák, pótalkatrészek és tartozékok: minden vídia betétkés saját gyártása, egyedülálló a világon.
- Fúrók, felsõmarók és CNC szerszámok: teljes körû választék minden alkalmazáshoz.



A wide range of industrial cutting tools.
Ipari vágószerszámok széles választéka.

High quality solutions for your applications
Engineering competence and manufacturing know-how.
- Customized-to-Order: products to match special production needs.
- Enhanced technologies: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil and Split-Edge.

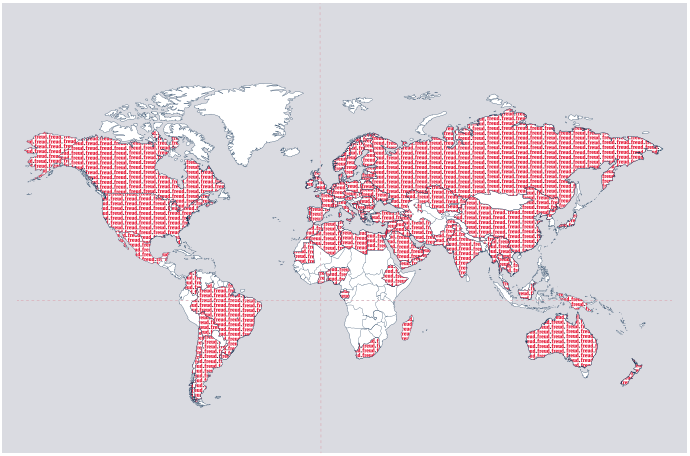
Csúcsminõségû megoldások az Ön alkalmazásaira
Mérnöki hozzáértés és gyártási know-how.
- Egyedi ajánlatok: egyedi megoldások egyedi gyártási igényekre.
- Fejlett technológiák: Silver I.C.E., Perma-SHIELD, EXrim, ISOprofil, High Speed ISOprofil és Split-Edge.



Advanced engineering and technology.
Csúcstechnológiájú tervezési technikák és szolgáltatások.

Global services wherever you are
A belief in “think global and act local”.
- Our worldwide subsidiaries and partners in over 90 countries ensure an extensive service and distribution network.
- Since 2009 freud is part of Bosch group, leveraging the global network of the world leading technology supplier.

Világméretû szerviz, akárhol is van.
Hitvallásunk a "globális gondolkodás és helyi cselekvés"
- Világszerte több mint 90 országban mûködõ leányvállalataink és partnereink széleskörû szolgáltatási és forgalmazási hálózatot biztosítanak.
- 2009 óta a freud része a Bosch csoportnak, kihasználva a világ vezetõ technológiai szállítójának globális hálózatát.



Worldwide presence.
Világméretû jelenlét.

Advanced technology Fejlett technológia

Innovative solutions to maximize your investments

Innovatív megoldások beruházásának maximalizálására

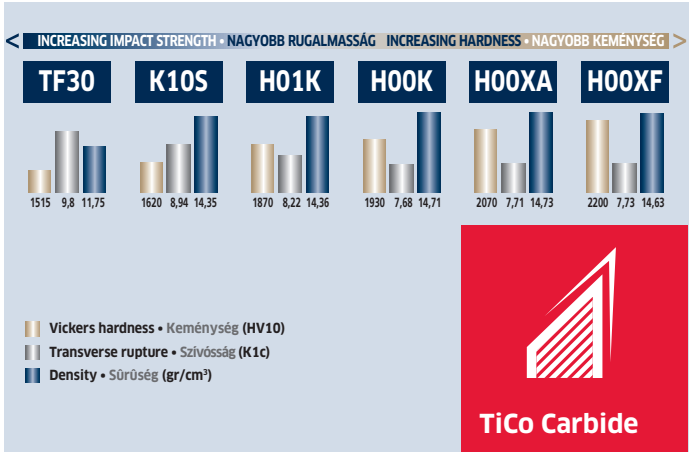


In-house Tungsten Carbide (HW) production

- TiCo Carbide is a specially formulated, highly compact Titanium Cobalt Carbide, engineered and manufactured in-house by freud.
- Special HW grades are mixed based on application needs and checked according to strict quality criteria.
- Special tooth geometries are developed for perfect cuts.

Saját keményfém (HW) vídia gyártás

- A TiCo karbid a freud által kifejlesztett és gyártott, speciálisan formulázott igen kompakt titán-kobalt vídia.
- A felhasználási kívánalmaknak megfelelõ vídiakeverékek és szigorú minõségi követelmények szerinti ellenõrzése.
- Tökéletes vágáshoz tervezett egyedi foggeometria.



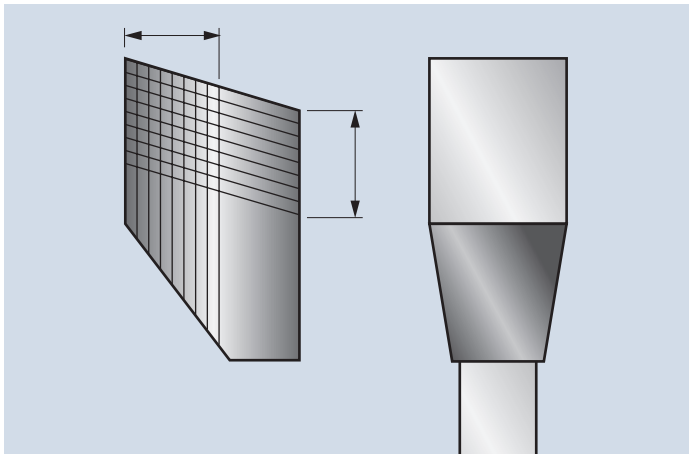
Overview of different standard HW grades.
A különbözõ standard vidia kategóriák áttekintése.

Multiple sharpenings: super square tooth design

- Tip thickness 30% greater than standard tips.
- Up to 25 sharpenings to extend the product lifetime.

Sokszori újraélezés: szupersarkos fogkialakítás

- A fogvastagság 30%-kal több, mint a standard fogaknál.
- A termék élettartama akár 25-szöri újraélezésig is meghosszabbodik.



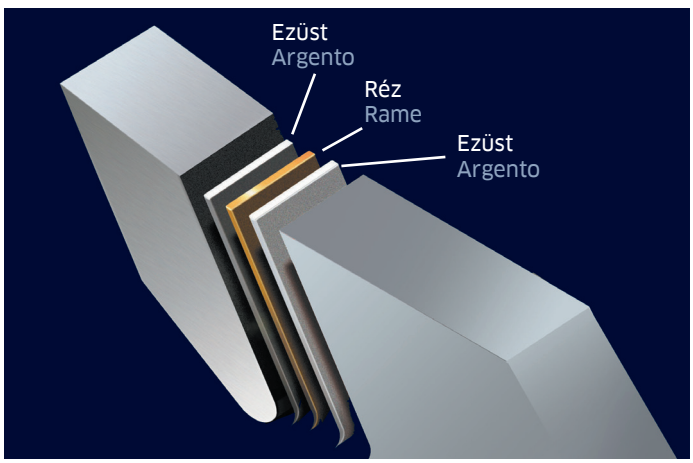
Supersquare tooth.
Szupersarkos fog.

Maximum durability: tri-metal shock resistant brazing

- freud special tri-metal alloy consists of copper wrapped between layers of silver.
- This solution allows the Carbide tips to withstand extreme impact, for maximum durability.

Maximális tartósság: háromfémes ütésálló forrasztás

- A freud által használt különleges háromfémes ötvözet három rétegébõl a két szélsõ ezüst, a belsõ réteg pedig réz.
- Ez a megoldás lehetõvé teszi, hogy a vágóélek ellenálljanak annak a hatásnak, amely a késeket a munka során éri, meghosszabbítva éltartamukat.



Tri-metal brazing.
Háromfémes forrasztás.

Superior finishing
Kiváló kidolgozás

A flawless result with no re-work
Kifogástalan eredmény az elsötöl az utolsó munkadarabig



Reduced friction: Silver I.C.E. Coating
- A high performing and anticorrosive coating to maintain the blade temperature low during the working process.
- The non-stick feature improves chip ejection and notably reduces resin build-up, significantly reducing friction and extending the life time of the blade.

Csökkentett súrlódás: Silver I.C.E. bevonat
- Nagy teljesítményü és korrózióvédõ bevonat a fürésztárcsa hõmérsékletének alacsonyan tartására a munkafolyamat során.
- Tapadásmentes tulajdonsága fokozza a forgácskidobást és különösképpen csökkenti a gyantalerakódást. Ennek eredménye a súrlódás figyelemre méltó csökkenése és fürésztárcsa él(et)tartamának meghosszabbítása.



Silver I.C.E. coating.
Silver I.C.E. bevonat

Improved precision: Anti-vibration slots for the perfect finishing
- Body slots laser cut with freud innovative technology.
- Also available with thermoplastic polyurethane filling, that considerably reduces vibration and minimizes noise.

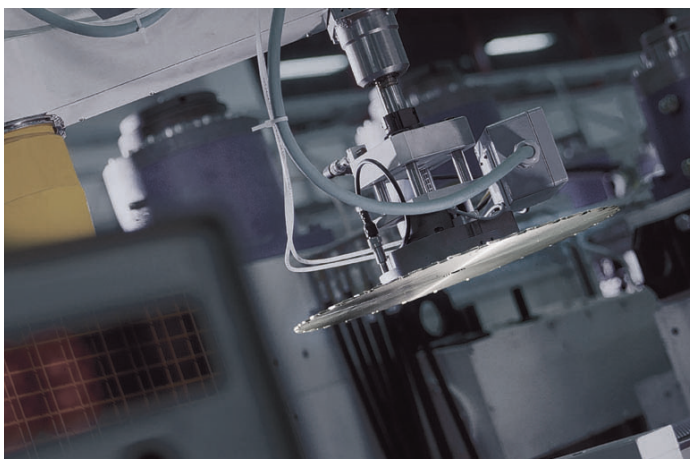
Páratlan pontosság: rezgéscsillapító bemetszések a páratlan vágási minöség érdekében
- freud innovatív lézer technológiával speciálisan kivágott bemetszések a fürésztesten.
- Termoplasztikus poliuretán feltöltésükre is van lehetõség, amelynek rugalmassága és zajelnyelõ képessége figyelemre méltóan csökkenti a rezgéseket és a zajt a munkavégzés során.



Section view of the antivibration slots.
Rezgéscsökkentõ bemetszések keresztmetszeti nézete.

No blade distortion: laser cut steel, tensioning and balancing
- The high strength laser cut steel extends the blade durability, whereas the tensioning process guarantees maximum precision.
- An automated system balances freud blades one by one, eliminating completely the harmful vibrations.

Nincs torzulás a tárcsán: lézeres acélkivágás, feszültségmentesítés és centrírozás.
- A nagy erõsségü lézeres acélvágás megnöveli a tárcsa tartósságát és a feszültségmentesítési eljárás garantálja a maximális pontosságot.
- A freud fürésztárcsákat egy automatizált rendszer egyesével centrírozza ki, teljes mértékben kiküszöbölve a káros rezgések mindenféle lehetõségét.

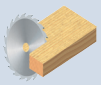
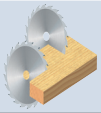
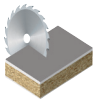
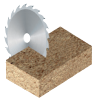
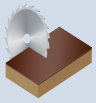
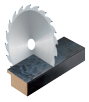
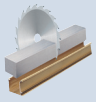
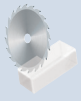
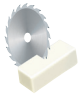
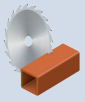


Balancing.
Kiegyensúlyozás.

Circular saw blades for INDUSTRIAL MACHINES
Fürésztárcsák IPARI GÉPEKRE

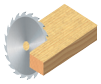
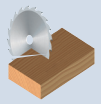
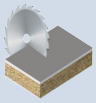
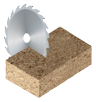
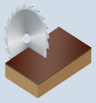
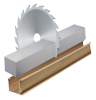
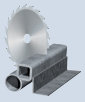
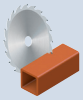
Choose the right tool
Útmutató a megfelelö szerszám kiválasztásához

* Only softwood
* Csak puhafához

Suitable for / Alkalmazás:		PERFORMANCE/TELJESÍTMÉNY: Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Solid wood Tömör fa	 Multi-rip saw blades for ripping Sorozatvágó hosszvágáshoz	LM01 - LM10*	LM02-LM03-LM04-LM05-LM06-LM07-LM08	
	 Ripping Hosszvágás	LU1F-LU1G	LU1C-LU1D-LU1E-LU2A-LU2B-LG1C	
	 Cross cutting Keresztvágás	LU2A-LU2B-LU2C-LU2D-LU2F	LU2E-LG2C	LU1A-LU1E
	 Ripping and cross cutting Hossz- és keresztvágás		LG2A-LG2B-LU1H	LU1B
Laminated Laminált	 Saw blades for cutting laminates Fürész lamináltak vágásához	**LSB X** LSB-LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3E-LU3F	LG3D	
	 Scoring saw blades for laminates Elövágó lamináltakhoz	LI13MD-LI13MS-LI14MD-LI14MS-LI16M-LI17M-LI20M-LI22MD-LI22MS-LI25M-LI27M		
Wood composites Agglomeratumok		**LSB X** LSB-LU2C-LU2D-LU2E-LU2F-LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3F	LU2A-LU2B-LU3E-LG2A-LG2B-LG2C-LG3D	LU1E-LU1H
Veneered Furnérozott		LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3E-LU3F	LG3D	
Picture frames Képkeret		LU1I-LU1L		
Non ferrous metals Vasmentes fémek		**LU5F** LU5A-LU5B-LU5C-LU5D-LU5E		
Ferrous metals Vastart. fémek		LU6A		
Plexiglas Plexiüveg		LU4A-LU4B		
Plastic materials Mü-anyagok		**LU5F** LU4A-LU4B-LU5D-LU5B	LU2C-LU2D-LU2F-LG2C-LU3F	
PVC PVC		**LU5F**	LU5B - LU5D	
Solid surfaces Tömör felületek		LU4D		

Circular saw blades for PORTABLE MACHINES
Fürésztárcsák HORDOZHATÓ GÉPEKRE

Choose the right tool
Útmutató a megfelelö szerszám kiválasztásához

Suitable for / Alkalmazás:		PERFORMANCE/TELJESÍTMÉNY: Ultimate / Kiváló	High / Optimális	Good / Jó
Solid wood Tömör fa	 Ripping Hosszvágás	LP60M		
	 Cross cutting Keresztvágás	LP40M-LP60M		
	 Ripping and cross cutting Hossz- és keresztvágás		LP60M-LP30M	LP20M-LP70M
Laminated Laminált	 Saw blades for cutting laminates Fürész lamináltak vágásához	LP67M	LP85M-LP91M-LP40M	
Wood composites Agglomerátu-mok fából			LP91M	LP40M
Veneered Furnérozott			LP91M	
Non ferrous metals Fa agglomerátumok Vasmentes fémek		LP80M	LP85M-LP91M-LP40M	
Ferrous metals Vastart. fémek		LP90M	LP91M	
Plexiglas & plastic materials Plexiüveg és müanyagok			LP91M	
PVC PVC			LP91M	
Solid surfaces Tömör felületek			LP91M	

Teeth shape varieties as applied to saw blades
A fűrészeknél alkalmazott fogalakok változatai

FLAT TOOTH
EGYENES FOG

LM01 - LM02 - LM05 - LM06 - LM07 - LM08 - LM10 - LU1E - LI20M - LI17M - LT18M - LT20M



Suitable for / Alkalmazás:

- Ripping of softwood
  Puhafa hosszvágása
- Ripping of hardwood
  Keményfa hosszvágása

DOUBLE TRIPLE CHIP TOOTH
DUPLA TRAPÉZ FOG

LSC - LU4D - LU6A



Suitable for / Alkalmazás:

- Ferrous metals
  Vastartalmú anyagok
- Solid surfaces
  Tömör polimer felületek

CONICAL TOOTH
KÚPOS FOG

LI25M



Suitable for / Alkalmazás:

- Laminates (scoring saw blades)
  Lamináltak (elővágó fűrészek)

BEVELLED TOOTH
FERDE FOG

LU1B



Suitable for / Alkalmazás:

- Ripping and cross cutting of softwood
  Puhafa hossz- és keresztvágása
- Ripping and cross cutting of hardwood
  Keményfa hossz- és traverso vena
- Chipboard
  Forgácslap
- Solid wood and composites with nails and impurities
  Tömör fa és agglomerátum szögekkel és szennyeződéssel

FLAT-TRIPLE CHIP TOOTH
TRAPÉZ-EGYENES FOG

LU3D - LU3E - LU3F - LG3D - LU4A - LU5A - LU5B - LU5C - LU5D - LU5E - LP40 - LP80 - LP90 - LP85 - LP91



Suitable for / Alkalmazás:

- Laminates / bilaminates
  Egy- és kétoldalon lamináltak
- hipboard
  Forgácslap
- MDF
  MDF
- Plywood
  Rétegelt lemez
- Plexiglas
  Plexiüveg
- Plastic materials
  Müanyagoki
- Non-ferrous metals
  Vasmentes fémek

INCLINED TOOTH
DÖNTÖTT FOG

LI22M - LI13M - LI14M - LT16M - LT12M - LT14M



Suitable for / Alkalmazás:

- Cross cutting of softwood
  Puhafa keresztvágása
- Cross cutting of hardwood
  Keményfa keresztvágása
- Laminates / bilaminates
  Egy- és kétoldalon lamináltak
- Plywood
  Rétegelt lemez
- Scoring saw blades, for laminates
  Elővágó fűrész laminháltakhoz

PYRAMID TOOTH
GÚLA ALAKÚ FOG

LU5F



Suitable for / Alkalmazás:

- PVC
  PVC
- Non-ferrous metals
  Vasmentes fémek

AXIAL TOOTH
TENGELYFERDE FOG

LU1L - LU4B



Suitable for / Adatto per:

- Cross cutting of softwood
  Puhafa keresztvágása
- Cross cutting of hardwood
  Keményfa keresztvágása
- Picture frames
  Képkeretek
- Plexiglas
  Plexiüveg
- Plastic materials
  Müanyagok

Teeth shape varieties as applied to saw blades
A fűrészeknél alkalmazott fogalakok változatai

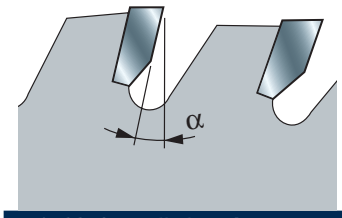
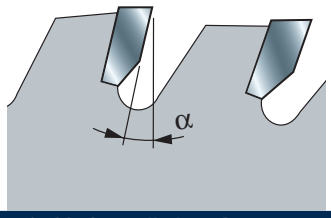
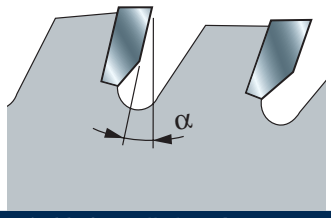
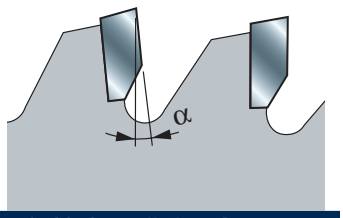
CONCAVE TOOTH HOMORÚ FOG	ROUNDED TOOTH LEKEREKÍTETT FOG	ALTERNATE TOP BEVEL TOOTH VÁLTAKOZÓ FERDEÉLŰ FOG
LU3B - LU3C	LU1G	LM03 - LM04 - LM08 - LU1A/C/D/F/H/I - LU2A/B/C/D/E/F - LU3A - LG1C - LG2A - LG2B - LG2C - LI16M LI27M - LP20M - LP30M - LP40M - LP60M - LP67M - LP70M





Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:	Suitable for / Alkalmazás:
Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak	Ripping of softwood Puhafa hossz-vágása	Ripping and cross cutting of softwood Puhafa hossz- és kereszt-vágása
		Ripping and cross cutting of hardwood Keményfa hossz- és kereszt-vágása
		Chipboard Forgácslap
		MDF MDF
		Plywood Rétegelt lemez
		Picture frames Képkeretek

HOOK ANGLES
HOMLOKSZÖGEK

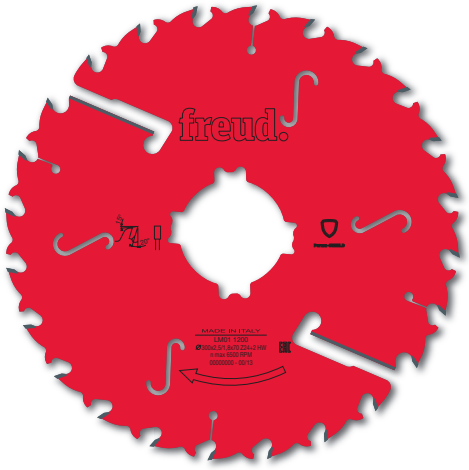
(α) 15°÷ 25°	(α) 5°÷ 15°	(α) 0°÷ 5°	(α) 0°÷ -10°
			
Suitable for / Alkalmazás:	**Suitable for / Alkalmazás:**	**Suitable for / Alkalmazás:**	**Suitable for / Alkalmazás:**
Cross cutting of softwood Puhafa keresztvágása	Chipboard Forgácslap	Chipboard Forgácslap	Plexiglas Plexiüveg
Cross cutting of hardwood Keményfa keresztvágása	Plywood Rétegelt lemez	Non-ferrous metals Vasmentes fémek	Plastic materials Műanyagok
Solid surfaces Tömör polimer felületek	Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak	Ferrous metals Vastartalmú fémek	Non-ferrous metals Vasmentes fémek
	PVC PVC		Laminates / bilaminates Egy- és kétoldalon lamináltak

LM01

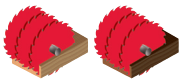
HW - Thin kerf multiripping saw blades with rakers
HW - Vékony vágású fűrésztárcsa tisztítófogakkal

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for twisted timber.
Machines: Multiripping machines, molders.
Features: Flat tooth.
Material: Soft and hardwood dried at max 10-12% humidity rate.

Fűrészek hosszvágáshoz. A vékony test nagyban csökkenti az anyag-veszteséget. Deformálódott faanyag vágására nem alkalmas.
Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók , profilozók.
Jellemzők: Egyenes fog.
Anyagok: Szárított, legfeljebb 10-12% nedvességtartalmú puha- és keményfa

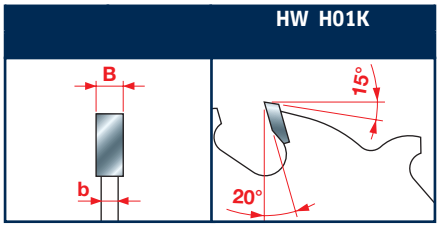


Perma-SHIELD Coating

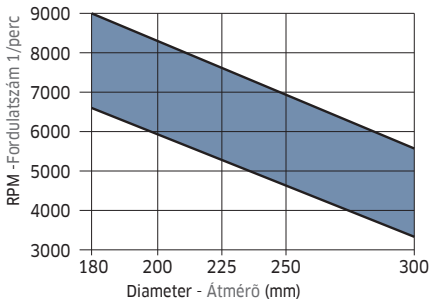


FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

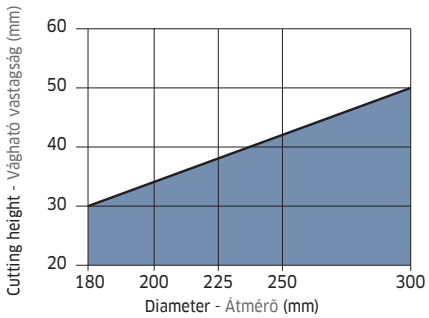
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
180	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	**LM01 0100**	F03FS02751
200	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	**LM01 0200**	F03FS02753
200	2,2	1,6	60	16+2	2CH 21x5	**LM01 0300**	F03FS02755
200	2,2	1,6	70	16+2	2CH 21x5	**LM01 0400**	F03FS02757
225	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	**LM01 0500**	F03FS02759
250	2,2	1,6	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	**LM01 0600**	F03FS02763
250	2,2	1,6	60	20+2	4CH 21x5	**LM01 0700**	F03FS02765
250	2,2	1,6	70	20+2	4CH 21x5	**LM01 0800**	F03FS02767
250	2,2	1,6	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM01 0900**	F03FS02769
250	2,2	1,6	50	24+2	4CH 21x5	**LM01 1400**	F03FS02780
250	2,2	1,6	60	24+2	4CH 21x5	**LM01 1500**	F03FS02781
250	2,2	1,6	70	24+2	4CH 21x5	**LM01 1600**	F03FS07200
300	2,5	1,8	30	24+2	2CH 10x4 + FT02	**LM01 1000**	F03FS02772
300	2,5	1,8	60	24+2	4CH 21x5	**LM01 1100**	F03FS02774
300	2,5	1,8	70	24+2	4CH 21x5	**LM01 1200**	F03FS02776
300	2,5	1,8	80	24+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM01 1300**	F03FS02778



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása	●		
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása	●		

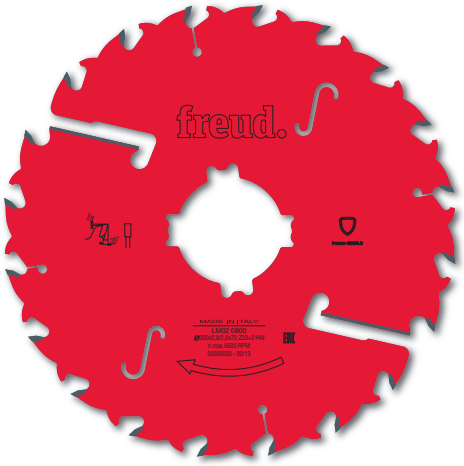
LM02

HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers
HW - Redukált vágású fűrészek tisztítófogakkal

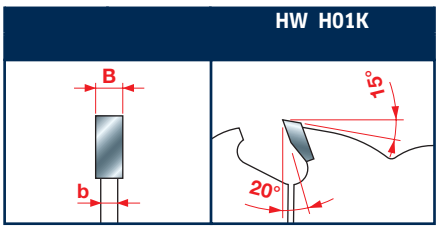
Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes.
Machines: Multiripping machines, molders.
Features: Flat tooth.
Material: Soft and hardwood dried at max 15% humidity rate.

Fűrészek hosszvágáshoz. A vékony test nagyban csökkenti az anyag-veszteséget.
Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.
Jellemzõk: Egyenes fogazás.
Anyagok: Szárított, legfeljebb 15% nedvességtartalmú puha- és keményfa.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

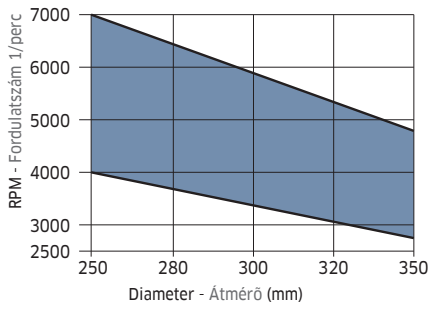




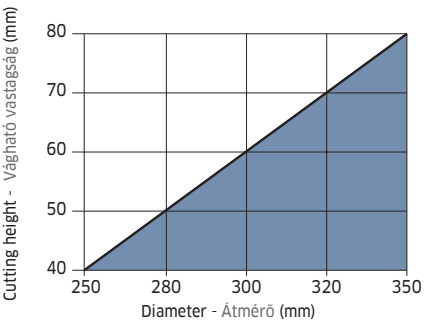


Tooth features - Fogjellemzõk

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,0	30	16+2	2CH 10x4 + FT02	**LM02 0100**	F03FS02797
250	2,8	2,0	60	16+2	4CH 21x5	**LM02 0200**	F03FS02799
250	2,8	2,0	70	16+2	4CH 21x5	**LM02 0300**	F03FS02801
250	2,8	2,0	80	16+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM02 0400**	F03FS02803
280	2,8	2,0	80	18+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM02 0500**	F03FS02805
300	2,8	2,0	30	20+2	2CH 10x4 + FT02	**LM02 0600**	F03FS02807
300	2,8	2,0	60	20+2	4CH 21x5	**LM02 0700**	F03FS02809
300	2,8	2,0	70	20+2	4CH 21x5	**LM02 0800**	F03FS02811
300	2,8	2,0	80	20+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM02 0900**	F03FS02813
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM02 1000**	F03FS02815
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM02 1100**	F03FS02817
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM02 1200**	F03FS02819
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	**LM02 1300**	F03FS02821
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	**LM02 1400**	F03FS02823
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM02 1500**	F03FS02825



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében .

Solid wood
Tömör fa

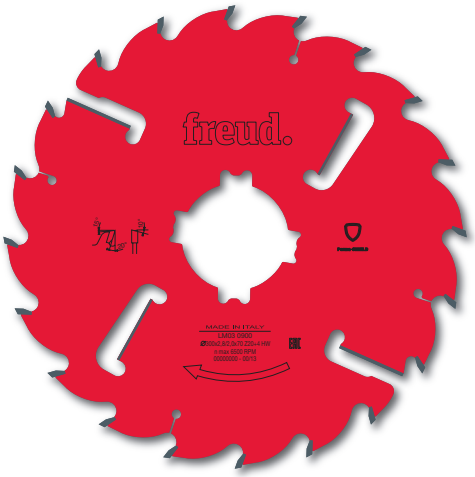
	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LM03

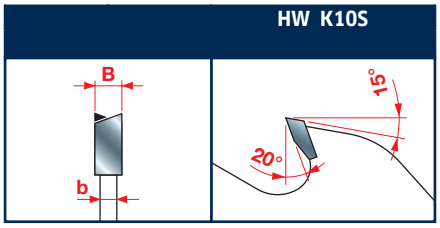
HW - Reduced kerf multiripping saw blades with rakers
HW - Redukált vágású sorozatvágó fürészek tisztítófogakkal

Saw blades suitable for ripping where the thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.
Machines: Multiripping machines.
Features: ATB 10° tooth.
Material: Soft and hardwood dried at max 15% humidity rate.

Fürészek hosszvágáshoz. A vékony test nagyban csökkenti az anyag-veszteséget. A fürész nyárfa vágására nem alkalmas.
Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.
Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás..
Anyagok: Szárított, legfeljebb 15% nedvességtartalmú puha- és keményfa.



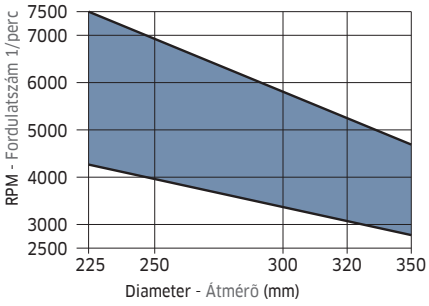




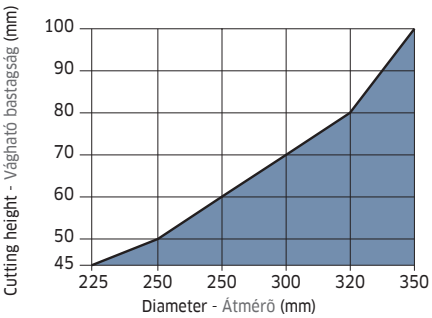
Tooth features -Fogjellemzők

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
225	2,5	1,8	70	16+2+2	4CH 21x5	**LM03 0100**	F03FS02843
250	2,8	2,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM03 0200**	F03FS02845
250	2,8	2,0	60	16+2+2	4CH 21x5	**LM03 0300**	F03FS02847
250	2,8	2,0	70	16+2+2	4CH 21x5	**LM03 0400**	F03FS02849
250	2,8	2,0	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM03 0500**	F03FS02851
280	2,8	2,0	80	18+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM03 0600**	F03FS02853
300	2,8	2,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM03 0700**	F03FS02855
300	2,8	2,0	60	20+2+2	4CH 21x5	**LM03 0800**	F03FS02857
300	2,8	2,0	70	20+2+2	4CH 21x5	**LM03 0900**	F03FS02859
300	2,8	2,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM03 1000**	F03FS02861
320	3,0	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM03 1100**	F03FS02863
320	3,0	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM03 1200**	F03FS02865
350	3,0	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4	**LM03 1300**	F03FS02867
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	**LM03 1400**	F03FS02869
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	**LM03 1500**	F03FS02871
350	3,0	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM03 1600**	F03FS02873
350	3,0	2,2	90	24+2+2	4CH 20x7	**LM03 1700**	F03FS05808



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

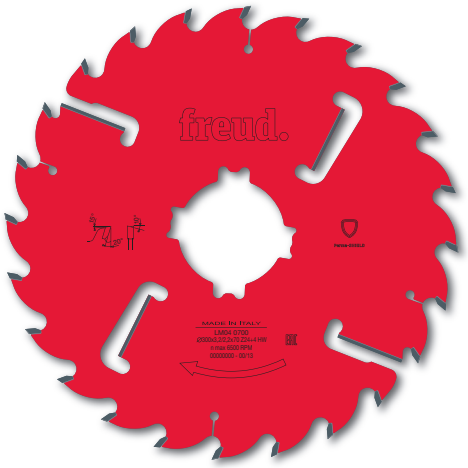
	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LM04

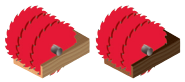
HW - Multiripping saw blades with rakers
HW - Normál vágású sorozatvágók tisztítófogakkal

Saw blades suitable for ripping.
Machines: Multiripping machines.
Features: ATB 10° tooth.
Material: Soft and hardwood dried at 15% humidity rate.

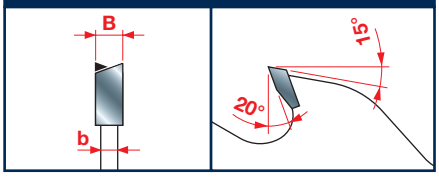
Fürésztárcsák hosszirányú vágásra.
Gépek: Egy- vagy kéttengelyes sorozatvágók.
Jellemzõk: 10°-os váltakozó fogazás.
Anyagok: Szárított, legfeljebb 15% nedvességtartalmú puha- és keményfa.



Perma-SHIELD Coating



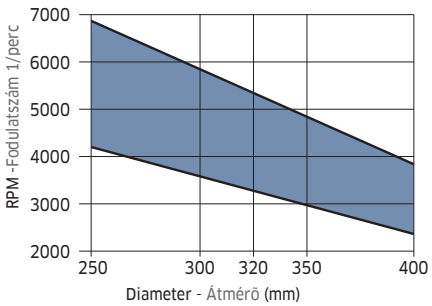
HW K10S



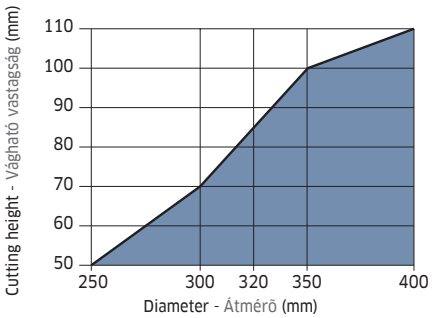
Tooth features - Fogjellemzõk

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM04 0100**	F03FS02891
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	**LM04 0200**	F03FS02893
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	**LM04 0300**	F03FS02895
250	3,2	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM04 0400**	F03FS02897
300	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM04 0500**	F03FS02899
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	**LM04 0600**	F03FS02901
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	**LM04 0700**	F03FS02903
300	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM04 0800**	F03FS02906
320	3,2	2,2	30	24+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM04 0900**	F03FS02908
320	3,2	2,2	80	24+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM04 1000**	F03FS02910
350	3,5	2,5	70	24+2+4	4CH 21x5	**LM04 2400**	F03FS06243
350	3,5	2,5	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM04 2500**	F03FS06244
350	3,5	2,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM04 1100**	F03FS02912
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4CH 21x5	**LM04 1200**	F03FS02914
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	**LM04 1300**	F03FS02916
350	3,5	2,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM04 1400**	F03FS02919
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4CH 21x5	**LM04 2200**	F03FS02935
400	4,0	2,8	30	28+2+4	2CH 10X4 + FT02	**LM04 1500**	F03FS02921
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4CH 21x5	**LM04 1600**	F03FS02923
400	4,0	2,8	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM04 1700**	F03FS02926



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a ürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LM05

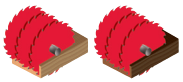
HW - Multiripping saw blades with rakers
HW - Normál vágású sorozatvágók tisztítófogakkal

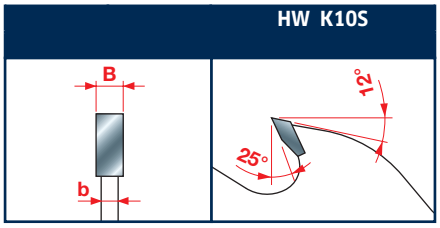
Saw blades for ripping extra thick timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.
Machines: Multiripping machines.
Features: Flat tooth.
Material: Soft and hardwood and long fibre wood.

Fürésztárcsák extra vastag fürészáru hosszvágására. Különösen alkalmasak fürészmalmokban 10%-nál nagyobb nedvességtartalmú fák vágására.
Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók..
Jellemzők: Egyenes fog.
Anyagok: Puha- és keményfa, valamint hosszúszálú fafajták.



Perma-SHIELD Coating

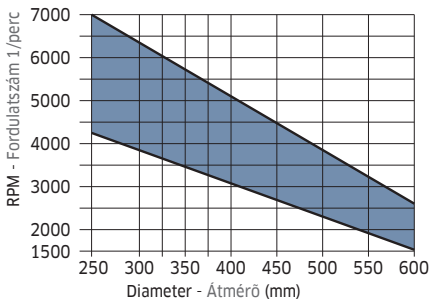




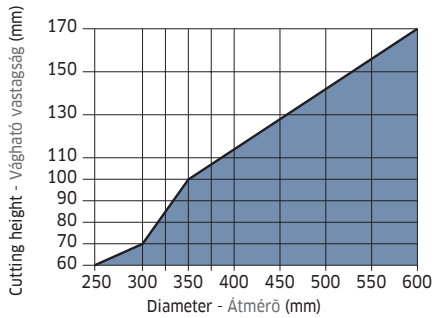
Tooth features - Fogjellemzők

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM05 0100**	F03FS02973
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21x5	**LM05 0200**	F03FS02975
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21x5	**LM05 0300**	F03FS02977
250	3,4	2,2	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 0400**	F03FS02979
300	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM05 0500**	F03FS02981
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	**LM05 0600**	F03FS02983
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	**LM05 0700**	F03FS02985
300	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 0800**	F03FS02990
320	3,4	2,2	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM05 0900**	F03FS02993
320	3,4	2,2	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 1000**	F03FS02995
350	3,7	2,5	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM05 1100**	F03FS02997
350	3,7	2,5	50	20+2+4	2CH 10x4	**LM05 1200**	F03FS02999
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21x5	**LM05 1300**	F03FS03001
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21x5	**LM05 1400**	F03FS03003
350	3,7	2,5	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 1500**	F03FS03005
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21x5	**LM05 4100**	F03FS03060
380	4,0	2,8	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM05 1600**	F03FS03007
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21x5	**LM05 1700**	F03FS03009
380	4,0	2,8	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 1800**	F03FS03011
400	4,0	2,8	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM05 1900**	F03FS03013
400	4,0	2,8	50	24+2+4	2CH 10x4	**LM05 2000**	F03FS03015
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21x5	**LM05 2100**	F03FS03017
400	4,0	2,8	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 2200**	F03FS03019
450	4,4	3,0	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM05 2400**	F03FS03023
450	4,4	3,0	50	24+2+4	2 CH 10X4	**LM05 2500**	F03FS03025
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21x5	**LM05 2600**	F03FS03027
450	4,4	3,0	80	24+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 2700**	F03FS03029
500	4,8	3,5	30	28+2+4	FT02+2CH 10x4	**LM05 2900**	F03FS03033
500	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	**LM05 3000**	F03FS03036
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	**LM05 3100**	F03FS03039
500	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 3200**	F03FS03041
550	4,8	3,5	30	28+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM05 3400**	F03FS03045
550	4,8	3,5	50	28+2+4	2CH 10x4	**LM05 3500**	F03FS03047
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	**LM05 3600**	F03FS03050
550	4,8	3,5	80	28+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM05 3700**	F03FS03052
600	5,2	3,5	30	32+2+4	2CH 10x4	**LM05 4200**	F03FS05860
600	5,2	3,5	80	32+2+4	4CH 21x5	**LM05 3900**	F03FS03056



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

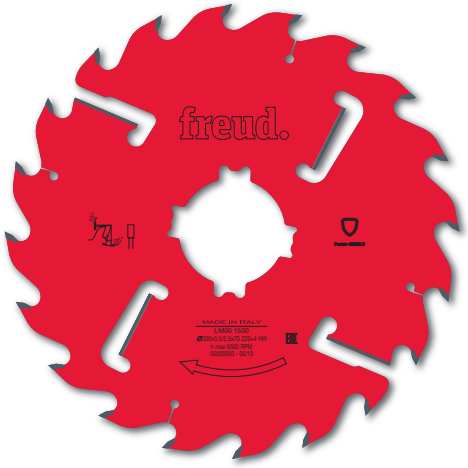
LM06

HW - Increased kerf multiripping saw blades
HW - Megnövelt vágású sorozatvágók tisztítófogakkal

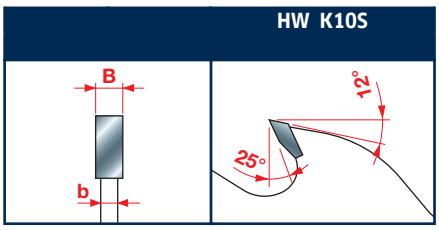
Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.
Machines: Multiripping machines.
Features: Flat tooth.
Material: Humid over 10% soft and hardwood and long fibre wood.

Fürésztárcsák extra vastag fűrészáru hosszvágására. Különösen alkalmasak fűrészmalmokban nedves és magas gyantatartalmú fák vágására..
Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.
Jellemzõk: Egyenes fog.
Anyagok: 10%-nál nagyobb nedv.tart. puha- és keményfák, hosszúszálú fák.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

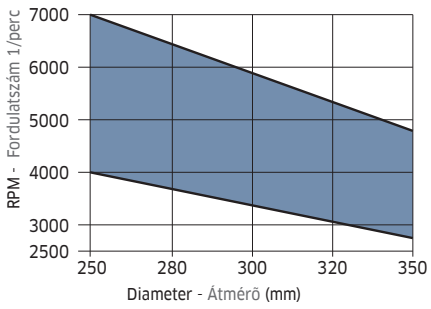




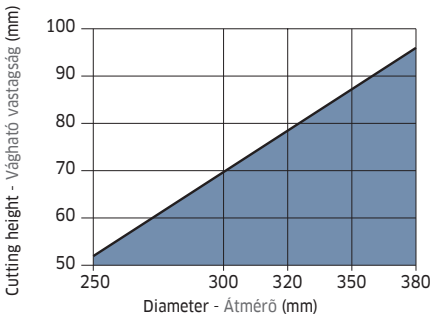


Tooth features - Fogjellemzok

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	4,2	3,0	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM06 0100**	F03FS03104
250	4,2	3,0	60	16+2+2	4CH 21x5	**LM06 0200**	F03FS03106
250	4,2	3,0	70	16+2+2	4CH 21x5	**LM06 0300**	F03FS03108
250	4,2	3,0	80	16+2+2	2CH 21x5+2CH13x5	**LM06 0400**	F03FS03110
300	3,5	2,5	70	20+2+2	4CH 21x5	**LM06 1500**	F03FS03133
300	3,5	2,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM06 1600**	F03FS03135
300	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM06 0500**	F03FS03113
300	4,2	3,0	60	20+2+2	4CH 21x5	**LM06 0600**	F03FS03115
300	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	**LM06 0700**	F03FS03117
300	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM06 0800**	F03FS03119
320	4,2	3,0	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM06 0900**	F03FS03121
320	4,2	3,0	70	20+2+2	4CH 21x5	**LM06 1900**	F03FS03140
320	4,2	3,0	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM06 1000**	F03FS03123
350	4,2	3,0	30	20+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM06 1100**	F03FS03125
350	4,2	3,0	50	20+2+4	2CH 10x4	**LM06 1800**	F03FS03138
350	4,2	3,0	60	20+2+4	4CH 21x5	**LM06 1200**	F03FS03127
350	4,2	3,0	70	20+2+4	4CH 21x5	**LM06 1300**	F03FS03129
350	4,2	3,0	80	20+2+4	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM06 1400**	F03FS03131



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében..

Solid wood
Tömör fa

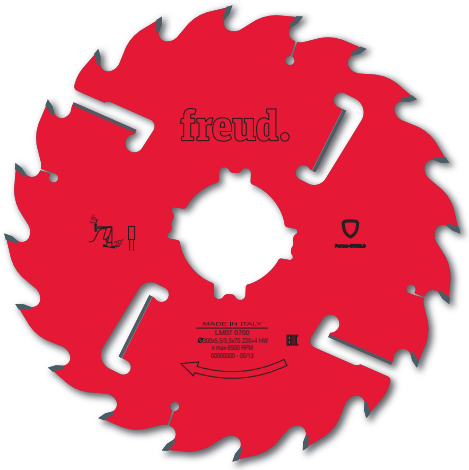
	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LM07

HW - Shoulder thick kerf saw blades with rakers
HW - Széles vágású fűrészek tisztítófogakkal (vállas fűrészek)

Saw blades for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder saw blade on multiripping machines.
Machines: Multiripping machines.
Features: Flat tooth.
Material: Solid hard and softwood, dried and wet.

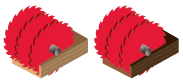
Fürészek hosszvágásra. Hajlott pallók által elõidézett oldalirányú erõk megfelelõ eloszlásához szükséges nagy igénybevételnél.
Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók..
Jellemzõk: Egyenes fog.
Anyagok: Szárított és nedves tömör puhafa és keményfa

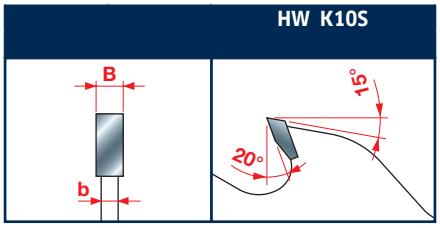


FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

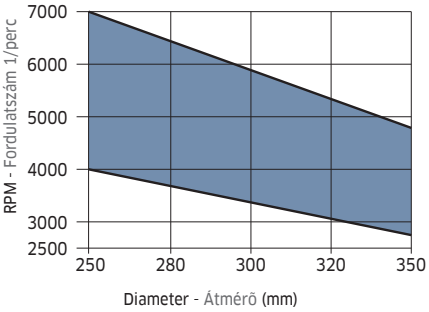
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	5,5	3,5	30	16+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM07 0100**	F03FS03141
250	5,5	3,5	60	16+2+2	4CH 21x5	**LM07 0200**	F03FS03143
250	5,5	3,5	70	16+2+2	4CH 21x5	**LM07 0300**	F03FS03145
250	5,5	3,5	80	16+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM07 0400**	F03FS03147
300	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM07 0500**	F03FS03149
300	5,5	3,5	60	20+2+2	4CH 21x5	**LM07 0600**	F03FS03151
300	5,5	3,5	70	20+2+2	4CH 21x5	**LM07 0700**	F03FS03153
300	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM07 0800**	F03FS03155
320	5,5	3,5	30	20+2+2	2CH 10x4 + FT02	**LM07 0900**	F03FS03157
320	5,5	3,5	80	20+2+2	2CH 13x5+2CH 21x5	**LM07 1000**	F03FS03159
350	5,5	3,5	30	24+2+4	2CH 10x4 + FT02	**LM07 1100**	F03FS03161
350	5,5	3,5	60	24+2+4	4CH 21x5	**LM07 1200**	F03FS03163
350	5,5	3,5	70	24+2+4	4CH 21x5	**LM07 1300**	F03FS03165
350	5,5	3,5	80	24+2+4	4CH 21x5	**LM07 1400**	F03FS03167

Perma-SHIELD Coating

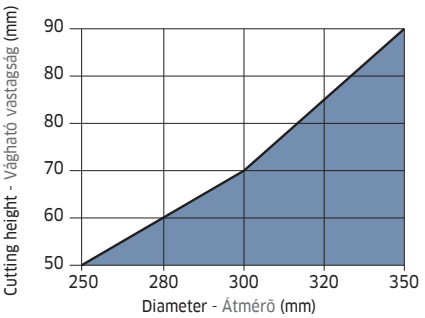




Tooth features -Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében..

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LM08

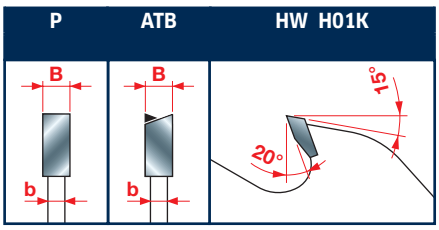
HW - Ultra-thin kerf multiripping saw blades
HW - Ultravékony vágású fürészek

Saw blades for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum. **Reboring and keyways optional not available. We reccommend the saw blade to be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.**
Machines: Molders and cleaving machines.
Features: Flat tooth (P) or ATB 15° tooth.
Material: Good quality soft and hardwood dried at max 10% humidity rate.

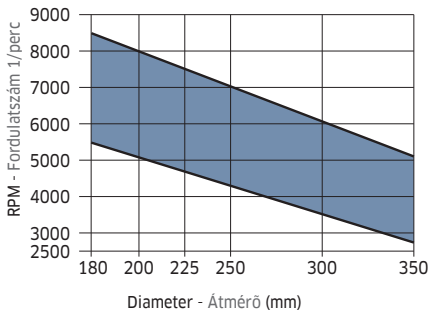
Fürészek hosszvágásra, különösen olyan esetekben, ahol az anyagveszteséget minimálisra kell csökkenteni. **Egyedi felfúrásra és speciális ékpályára nincs lehetőség. Ajánlatos a fürész rendszeres tisztítása a gyantalerakódás megakadályozására.**
Gépek: Mintázók, hasítók.
Jellemzők: Lapos (P) vagy 15°-os váltó (ATB) fogazás.
Anyagok: Szárított, legfeljebb 10% nedv. tart. jó minőségű puha- és keményfa.



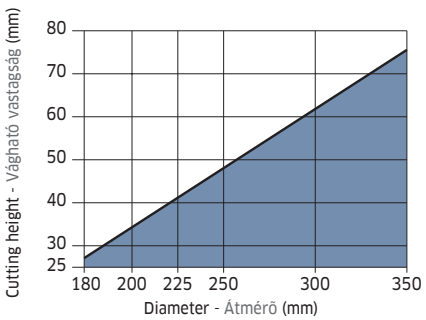




Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

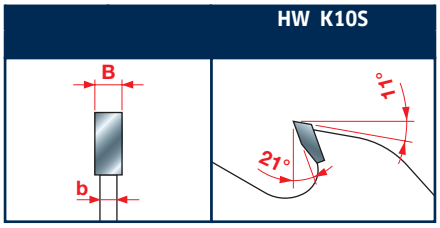
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
180	1,5	1,0	40	24 P	2CH 12x5	**LM08 0100**	F03FS03169
180	1,5	1,0	60	24 P	FT 3/10/75	**LM08 0200**	F03FS03171
200	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	**LM08 0300**	F03FS03173
200	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	**LM08 0400**	F03FS03176
200	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	**LM08 0500**	F03FS03179
200	1,7	1,2	50	36 ATB		**LM08 0600**	F03FS03182
200	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	**LM08 2800**	F03FS03240
225	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	**LM08 0700**	F03FS03185
225	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	**LM08 0800**	F03FS03188
225	1,5	1,0	70	28 P	2CH 21x5	**LM08 0900**	F03FS03191
225	1,5	1,0	40	36 ATB	2CH 12x5	**LM08 1000**	F03FS03194
225	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	**LM08 1100**	F03FS03197
225	1,5	1,0	70	36 ATB	2CH 21x5	**LM08 1200**	F03FS03200
225	1,7	1,2	65	36 ATB	FT 3/10/80	**LM08 1300**	F03FS03203
250	1,7	1,2	40	24 P	2CH 12x5	**LM08 1400**	F03FS03206
250	1,7	1,2	60	24 P	FT 3/10/75	**LM08 1500**	F03FS03209
250	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	**LM08 1600**	F03FS03212
250	1,7	1,2	40	36 ATB	2CH 12x5	**LM08 1700**	F03FS03215
250	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	**LM08 1800**	F03FS03218
250	1,7	1,2	70	36 ATB	2CH 21x5	**LM08 1900**	F03FS03223
250	2,2	1,6	50	30 ATB	2CH 21x5	**LM08 2500**	F03FS03237
250	2,2	1,6	60	30 ATB	2CH 21x5	**LM08 2600**	F03FS03238
250	2,2	1,6	70	30 ATB	2CH 21x5	**LM08 2700**	F03FS03239
255	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	**LM08 2400**	F03FS03236
280	2,2	1,6	60	36 ATB	FT 3/10/75	**LM08 2200**	F03FS03232
300	2,2	1,6	50	36 ATB		**LM08 2000**	F03FS03226
300	2,2	1,6	70	36 ATB	2CH 21x5	**LM08 2300**	F03FS03235
350	2,5	1,8	50	40 ATB		**LM08 2100**	F03FS03229

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

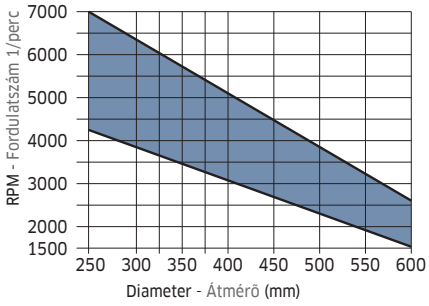
LM10 new



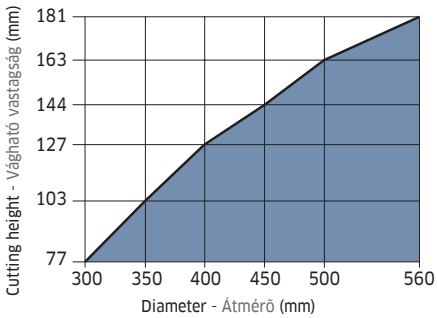




Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérő függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fűrészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

HW – Multiripping saw blades with rakers for soft wet wood
HW - Sorozatvágó fűrészek tisztítófogakkal nagy nedvességtartalmú tömör fához

Saw blades for ripping extra thick timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.
Machines: Multiripping machines, single or double arbor.
Features: Flat tooth. The special gullets are designed to significantly improve chip evacuation with the support of the internal rakers slots. The blade stays cleaner for longer, therefore limiting the dull-wear of the cutting edges.
Material: Wet softwood (e.g. pine, spruce, poplar).

Fűrésztárcsák extra vastag fűrészáru hosszvágására. Különösen alkalmasak fűrészmalmokban nagyon nedves és magas gyantatartalmú fák vágására..
Gépek: Egy- és kéttengelyes sorozatvágók.
Jellemzők: Egyenes fog. A speciális fogárkokat úgy tervezték meg, hogy jelentősen megnöveljék a forgácskidobást a belső tisztítófogak segítségével.
A lap hosszabb ideig tiszta marad, emiatt hatékonyan csökkenti a vágóélek eltompulását.
Anyagok: Nagy nedvességtartalmú puhafák (pl. erdei fenyő, lúcfenyő, nyár).

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
new	350	3,9	2,5	50	18+2+2		**LM1035001**	F03FS07701
new	400	4,4	3,0	50	18+2+2		**LM1040001**	F03FS07702
new	450	4,8	3,0	50	18+2+4		**LM1045001**	F03FS07703
new	500	5,2	3,5	50	18+2+4		**LM1050001**	F03FS07704
new	560	5,5	3,5	50	18+2+4		**LM1056001**	F03FS07705

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása	●		

LU1A

HW - Saw blades for radial and pendulum machines
HW - Fürészek kör- és ingafürészgépekhez

Saw blades suitable for crosscutting.
Machines: Radial, pendulum and portable machines.
Features: ATB 15° tooth with negative cutting angle.
Material: Soft, hard, dried and wet solid wood.

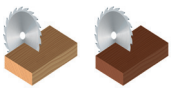
Keresztvágásra alkalmas fürészek..
Gépek: Kör-, inga- és hordozható fürészgépek.
Jellemzõk: 15°-os váltakozó fogazás negatív homlokszöggel
Anyagok: Szárított és nedves puha- és keményfa.

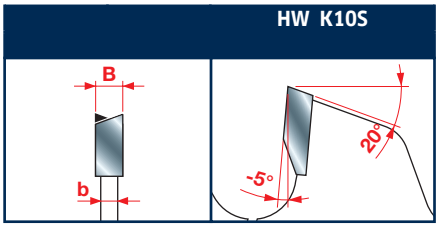


FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60
FT03: 2/7/42 + 2/10/60

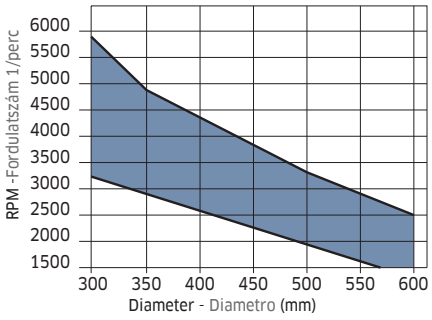
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	4,4	3,0	30	36	FT02	**LU1A 0100**	F03FS04572
350	4,4	3,0	30	42	2/10/60	**LU1A 0200**	F03FS04573
400	4,4	3,0	30	48	FT02	**LU1A 0300**	F03FS04574
450	4,4	3,0	30	54	FT03	**LU1A 0400**	F03FS04575
500	4,8	3,2	30	60	2/10/60	**LU1A 0500**	F03FS04576
550	4,8	3,2	30	72	2/10/60	**LU1A 0600**	F03FS04577
600	5,0	3,5	30	72	FT02	**LU1A 0700**	F03FS04578

Silver I.C.E. Coating

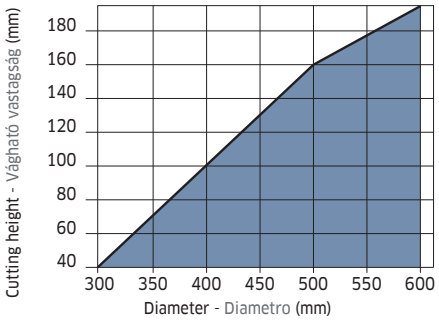




Tooth features - Fogjellemzõk



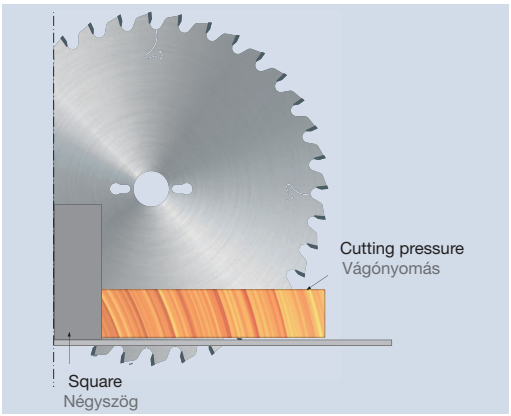
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében...



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében..

Solid wood
Tömör fa

Working with spindle over the workpiece
Munkavégzés munkadarab feletti orsóval



	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Cross cutting of softwood Puhafa keresztvágása			●
Cross cutting of hardwood Keményfa keresztvágása			●

LU1B

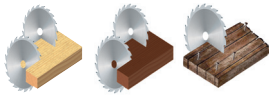
HW - Saw blades for carpentry works
HW - Fürészek ácsmunkákhoz

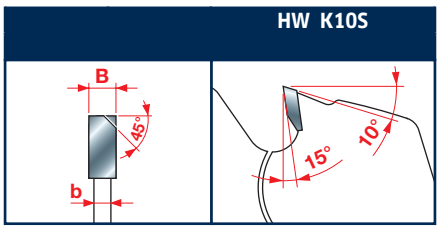
Saw blades suitable for ripping and crosscutting.
Machines: Table saws, portable machines.
Features: ATB/bevelled tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fürészek.
Gépek: Asztali körfürészek, hordozható gépek.
Jellemzõk: Váltakozó / ferde fogazás pozitív homlokszöggel
Anyagok: Puha- és keményfák és panelek, akkor is, ha szögesek vagy fémkapcsosak.



Silver I.C.E. Coating

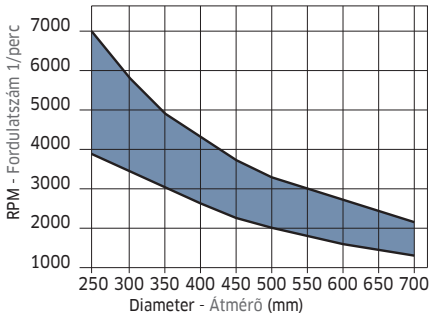




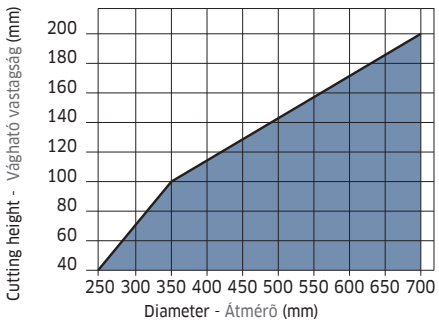
Tooth features - Fogjellemzõk

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60
FT03: 2/7/42 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,4	2,2	30	18	FT01	**LU1B 0100**	F03FS04579
300	3,4	2,2	30	20	FT01	**LU1B 0200**	F03FS04580
315	3,4	2,2	30	20	FT01	**LU1B 0300**	F03FS04582
350	3,7	2,5	30	24	FT02	**LU1B 0400**	F03FS04583
400	4,0	2,8	30	28	2/10/60	**LU1B 0500**	F03FS04585
450	4,2	3,0	30	32	FT03	**LU1B 0600**	F03FS04586
500	4,4	3,2	30	36	FT03	**LU1B 0700**	F03FS04587
550	4,8	3,5	30	44	2/10/60	**LU1B 0800**	F03FS04588
600	5,2	4,0	30	48	FT03	**LU1B 0900**	F03FS04589
650	5,6	4,2	30	54	FT02	**LU1B 1000**	F03FS08324
700	5,6	4,2	30	60	2/10/60	**LU1B 1100**	F03FS05892



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében..



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a ürészátmérõ függvényében..

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping and cross cutting of softwood Puhafa hossz- és keresztvágása			●
Ripping and cross cutting of hardwood Keményfa hossz- és keresztvágása			●

LU1C

HW - Saw blades to cut solid wood
HW - Fürésztárcsák tömörfa vágásához

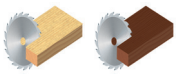
Saw blades suitable for ripping.
Machines: Table saws, multiripping machines.
Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

Hosszvágásra alkalmas fürésztárcsák.
Gépek: Asztali körfürészek, sorozatvágók.
Jellemzõk: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha és keményfa, akár laza csomókkal.



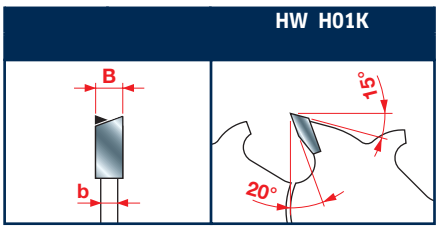
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

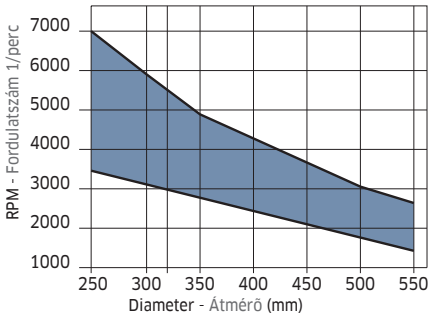


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

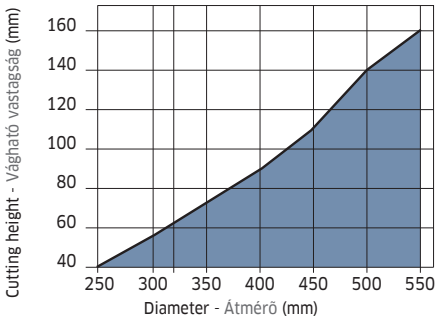
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN Furatok - Ékpályák	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01	**LU1C 0100**	F03FS04590
250	3,2	2,2	70	22	4CH 21x5	**LU1C 0200**	F03FS04592
300	3,2	2,2	30	26	FT01	**LU1C 0400**	F03FS04595
300	3,2	2,2	35	26		**LU1C 0500**	F03FS04597
300	3,2	2,2	70	26	4CH 21x5	**LU1C 0700**	F03FS04599
315	3,2	2,2	30	28	FT01	**LU1C 0800**	F03FS04601
350	3,5	2,5	30	30	FT02	**LU1C 1000**	F03FS04603
350	3,5	2,5	35	30		**LU1C 1100**	F03FS04605
350	3,5	2,5	70	30	4CH 21x5	**LU1C 1200**	F03FS04607
400	4,0	2,8	30	34	2/10/60	**LU1C 1300**	F03FS04609
450	4,4	3,0	30	38	2/10/60	**LU1C 1400**	F03FS04611
500	4,4	3,2	30	42	2/10/60	**LU1C 1500**	F03FS04612
550	4,4	3,5	30	48	2/10/60	**LU1C 1600**	F03FS04613



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében..



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében..

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LU1D

HW - Saw blades to cut solid wood
HW - Fürésztárcsák tömörfa vágásához

Saw blades suitable for ripping.
Machines: Table saws, multiripping machines.
Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft, hard and exotic solid wood without loose knots.

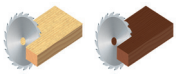
Hosszvágásra alkalmas fürésztárcsák.
Gépek: Asztali körfürészek, sorozatvágók.
Jellemzõk: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel
Anyagok: Puha-, kemény- és egzotikus tömör fák, laza csomók nélkül.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

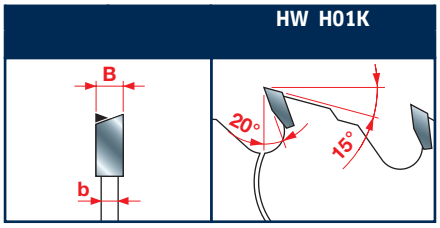


Anti-vibration

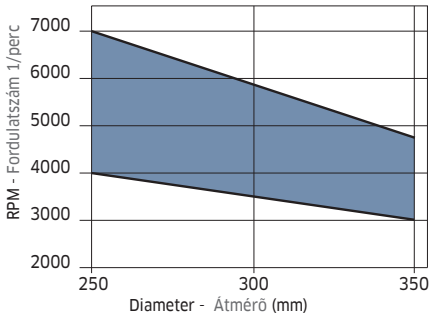
Silver I.C.E. Coating



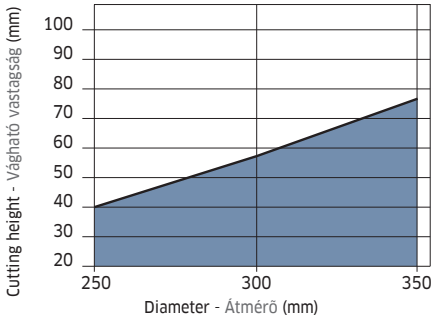
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN Furatok - Ékpályák	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	24	FT01	**LU1D 0100**	F03FS04615
250	3,2	2,2	70	24	4CH 21x5	**LU1D 0200**	F03FS04617
300	3,2	2,2	30	28	FT01	**LU1D 0500**	F03FS04620
300	3,2	2,2	60	28	4CH 21x5	**LU1D 0600**	F03FS04622
300	3,2	2,2	70	28	4CH 21x5	**LU1D 0800**	F03FS04624
350	3,5	2,5	30	32	FT02	**LU1D 1100**	F03FS04628
350	3,5	2,5	70	32	4CH 21x5	**LU1D 1000**	F03FS04626



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LU1E

HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf
HW - Fürésztárcsák tömör fa vágására - vékony vágás

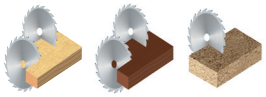
Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.
Machines: Table saws, portable machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle and anti-kickback device.
Material: Soft and hard dried wood, also with loose knots.

Hosszvágásra alkalmas fürészek. A csökkentett vágásvastagság megkönnyíti a munkadarab elötolását.
Gépek: Asztali körfurészek, hordozható gépek.
Jellemzõk: Egyenes fog pozitívhomlokszöggel, fogásmélység határolóval (visszavágást gátlóval).
Anyagok: Szárított puha- és keményfa, akár laza csomókkal is.



Anti-vibration

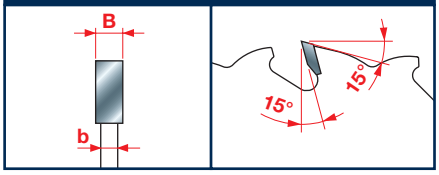
Silver I.C.E. Coating



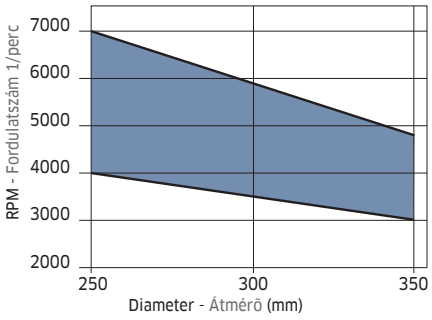
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,5	1,6	30	24	FT01		**LU1E 0100**	F03FS04630
300	2,6	1,8	30	24			**LU1E 0500**	F03FS04638
300	2,7	1,8	25	28			**LU1E 0200**	F03FS04632
300	2,7	1,8	30	28	FT01		**LU1E 0300**	F03FS04634
350	3,0	2,2	30	32	FT01		**LU1E 0400**	F03FS04636

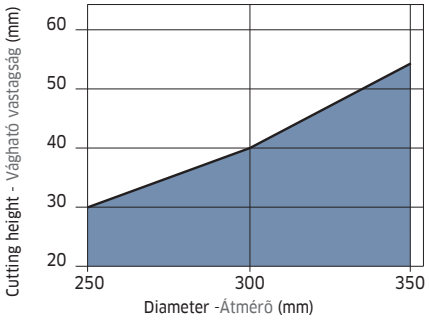
HW H01K



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása		●	
Cross cutting of solid wood Tömör fa keresztvágása			●
Wood composites Fa agglomerátumok			●

LU1F

HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf
HW - Fürésztárcsák tömör fa vágásához - vékony vágás

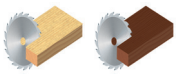
Saw blades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.
Machines: Table saws, portable machines.
Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard dried wood, without loose knots.

Hosszvágásra alkalmas fürészek. A csökkentett vágásvastagság megkönnyíti a munkadarab elõtolását.
Gépek: Asztali körfurészek, hordozható gépek.
Jellemzõk: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Szárított és nedves puha- és keményfa, laza csomók nélkül.



Anti-vibration

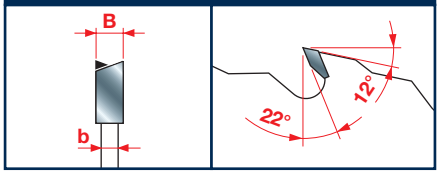
Silver I.C.E. Coating



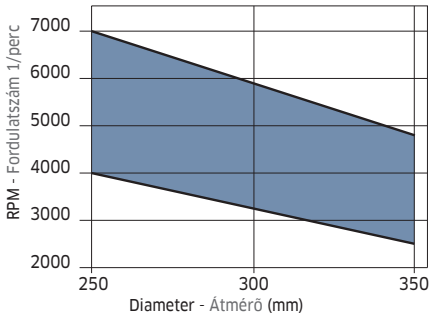
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,5	1,6	30	24	FT01	**LU1F 0100**	F03FS04640
300	2,7	1,8	30	28	FT01	**LU1F 0200**	F03FS04642
350	3,0	2,2	30	32	FT01	**LU1F 0300**	F03FS04644

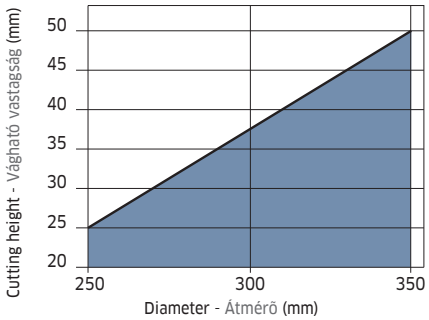
HW H01K



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében..



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása	●		
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása	●		

LU1G

HW - Saw blades to cut solid wood - rounded teeth on the side
HW - Fürészek tömör fa vágásához - oldalt lekerekített fog

Saw blades suitable for ripping with fine cutting finish and without scratching, in order to achieve a perfectly smoothed surface.
Machines: Table saws.
Features: Straight tooth, rounded on the side, with positive cutting angle.
Material: Softwood.

Fürésztárcsák hossz-és keresztvágásra finom, karcolás nélküli vágási felülettel a tökéletesen sima felület elérése érdekében.
Gépek: Asztali körfürész.
Jellemzõk: Oldalt lekerekített egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Puhafa.



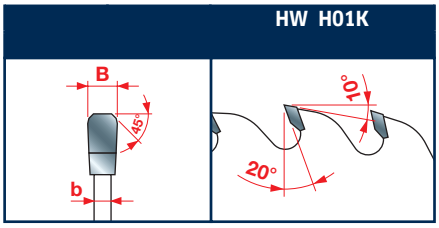
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

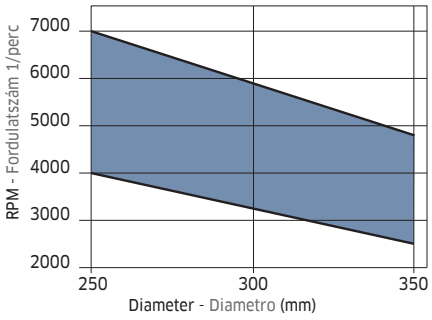


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

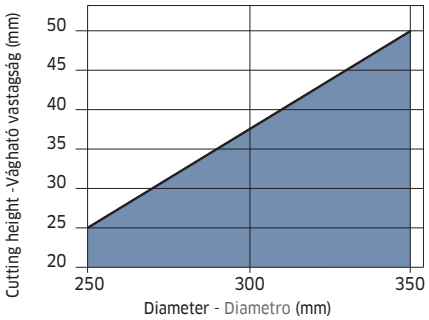
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,0	2,0	30	40	FT01	**LU1G 0100**	F03FS04646
300	3,0	2,0	30	48	FT01	**LU1G 0200**	F03FS04647
350	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU1G 0300**	F03FS04648



Tooth features - Fogjellemzõk



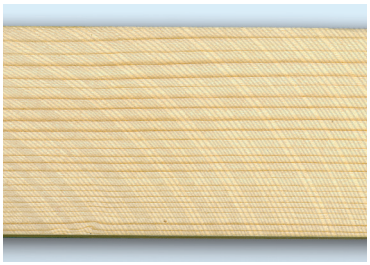
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében..



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Comparison between the cut of a conventional saw blade and a saw blade equipped with teeth that is rounded on the side.
Hagyományos fürésztárcsával és oldalt lekerekített fogú fürésztárcsával végzett vágás összehasonlítása.



Conventional saw blades
Hagyományos fürész



LU1G saw blades
LU1G fürész

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása	●		

LU1H

HW - Saw blades to cut solid wood - Thin kerf
HW - Fűrésztárcsák tömör fa vágásához - vékony vágás

Saw blades suitable for ripping and crosscutting. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.
Machines: Table saws, portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Good quality, soft and hard solid wood.

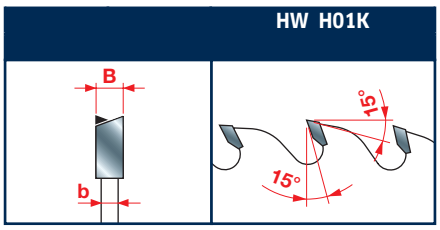
Hosszvágásra alkalmas fűrészek. A csökkentett vágásvastagság megkönnyíti a munkadarab elotolását.
Gépek: Asztali körfűrészek, hordozható gépek.
Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Jó minőségű tömör puha- és keményfák.



Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

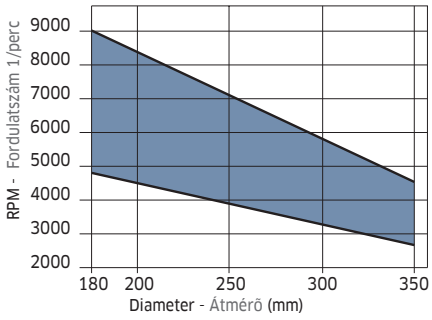




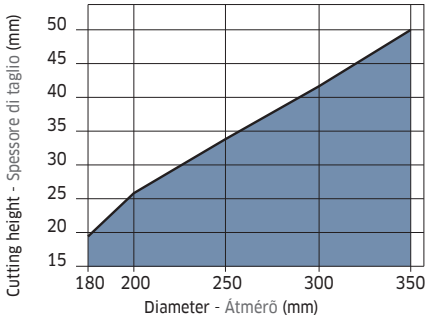
Tooth features - Fogjellemzők

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
180	1,5	1,0	30	40	2/7/42	**LU1H 0100**	F03FS04649
185	1,5	1,0	25,4	40		**LU1H 0200**	F03FS04650
200	1,5	1,0	30	40	2/7/42	**LU1H 0300**	F03FS07131
200	1,5	1,0	30	60	2/7/42	**LU1H 0400**	F03FS04651
205	1,5	1,0	25,4	40		**LU1H 0500**	F03FS04652
205	1,5	1,0	25,4	60		**LU1H 0600**	F03FS04653
250	2,5	1,6	30	48	FT01	**LU1H 0700**	F03FS04655
250	2,5	1,6	30	60	FT01	**LU1H 0800**	F03FS04657
250	2,8	2,0	30	30	2/10/60	**LU1H 1500**	F03FS04670
250	2,8	2,0	30	40	2/10/60	**LU1H 1600**	F03FS07127
300	2,8	2,0	30	36	FT01	**LU1H 1400**	F03FS04668
300	2,8	2,0	30	54	FT01	**LU1H 0900**	F03FS04659
300	2,8	2,0	35	54		**LU1H 1000**	F03FS04661
300	2,8	2,0	30	72	FT01	**LU1H 1100**	F03FS04663
350	3,0	2,2	30	60	FT01	**LU1H 1200**	F03FS04665
350	3,0	2,2	30	84	FT01	**LU1H 1300**	F03FS04667



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping and crosscutting of softwood Puhafa hossz- és keresztvágása		●	
Ripping and crosscutting of hardwood Keményfa hossz- és keresztvágása		●	
Wood composites Fa agglomerátumok			●

LU1I

HW - Saw blades to cut solid wood frames
HW - Fürésztárcsák tömör fa keretek vágására

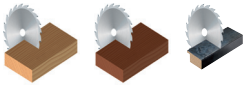
Saw blades suitable for crosscutting. Without splintering frames and end trims of previously profiled items, where the items have to be coupled to perfectly match, even if they are covered with paint, chalk and other abrasive and fine materials.
Machines: Single or double-head miter saws.
Features: ATB 20° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hardwood.

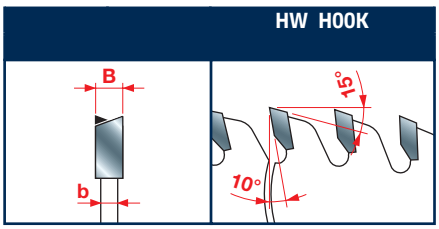
Keresztvágásra alkalmas fürésztárcsák. Csipkézõdés nélkül illeszt és szélez elõre profilozott darabokat úgy, hogy a darabok illesztése tökéletes akkor is, ha már korábban le voltak festve, bevonva, vagy más koptató és finom anyaggal borítva.
Gépek: Egyszerü vagy ikerfejes gérfürészek.
Jellemzõk: 20°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Puha- és keményfák.



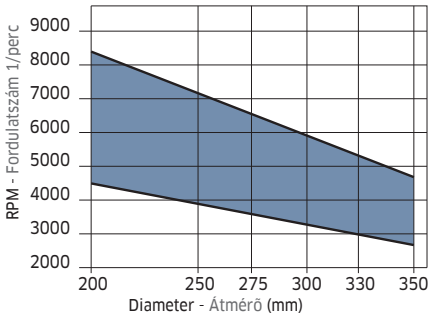
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	2,95	2,5	30	64	2/7/42	**LU1I 0100**	F03FS04673
250	2,95	2,5	20	80	2/6/32	**LU1I 0200**	F03FS04675
250	2,95	2,5	30	80	FT02	**LU1I 0300**	F03FS04677
250	2,95	2,5	30	96	FT02	**LU1I 0400**	F03FS04679
275	2,95	2,5	20	84	2/6/32	**LU1I 0500**	F03FS04681
300	2,95	2,5	30	96	FT02	**LU1I 0600**	F03FS04682
300	2,95	2,5	30	112	FT02	**LU1I 0700**	F03FS04684
330	3,45	3,0	30	96	FT02	**LU1I 0800**	F03FS04686
350	3,45	3,0	30	108	FT02	**LU1I 0900**	F03FS04688

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Frames Keretek	●		

LU1L

HW - Saw blades to cut solid wood frames
HW - Fűrésztárcsák tömör fa keretek vágására

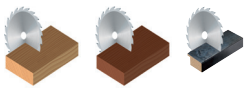
Suitable for crosscutting. High-performance saw blades, with excellent cut and without splintering; finished and perfectly smooth surface, which is specifically recommended for frames' and profiles' end trims whose front-end cut keeps visible.
Machines: Single or double-head miter saws.
Features: Flat - ATB 10° tooth with axial 15° and positive cutting angle.
Material: Soft and hardwood.

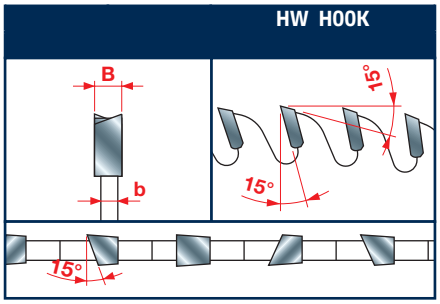
Keresztvágásra alkalmas nagy teljesítményű fűrésztárcsák kiváló vágással, csipkéződés nélküli finom és teljesen sima felülettel. Kifejezetten ajánlott olyan keretek és profilok végeinek levágására, ahol a homlok a véglevágás után látható marad.
Gépek: Egyszerü vagy ikerfejes gérvágó fürészek.
Jellemzők: Egyenes - 10°-os váltakozó fogazás 15°-os tengelyferdeséggel és pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Puha- és keményfák.



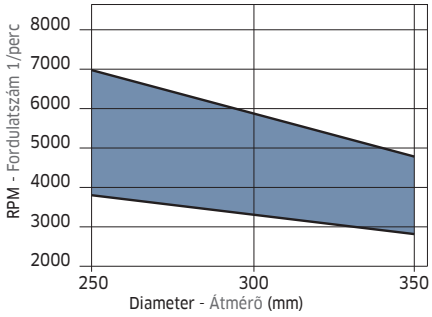
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,0	2,2	30	100	FT01		**LU1L 0100**	F03FS04690
250	3,0	2,2	30	120	FT01		**LU1L 0200**	F03FS04691
255	3,0	2,2	25,4	100			**LU1L 0300**	F03FS04692
255	3,0	2,2	25,4	120			**LU1L 0400**	F03FS04693
300	3,0	2,2	30	100	FT01		**LU1L 0500**	F03FS04694
300	3,0	2,2	30	120	FT01		**LU1L 0600**	F03FS04695
305	3,0	2,2	25,4	100			**LU1L 0700**	F03FS04696
305	3,0	2,2	25,4	120			**LU1L 0800**	F03FS04697
305	3,0	2,2	30	100			**LU1L 1100**	F03FS06410
350	3,0	2,2	30	120	FT01		**LU1L 0900**	F03FS04698
355	3,0	2,2	25,4	120			**LU1L 1000**	F03FS04699

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Frames Keretek	●		

LU2A

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites
HW - Fürészek fa panelek és agglomerátumok vágásához

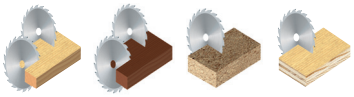
Saw blades suitable to ripping and crosscutting.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: ATB tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrésztárcsák.
Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.
Jellemzõk: Váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel
Anyagok: Tömör puha- és keményfa, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.



Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating



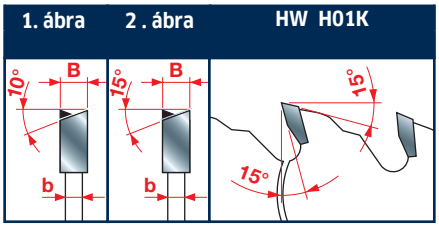
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

ATB 10° tooth (Fig. 1) - 10°-os váltakozó fogazat (1. ábra)

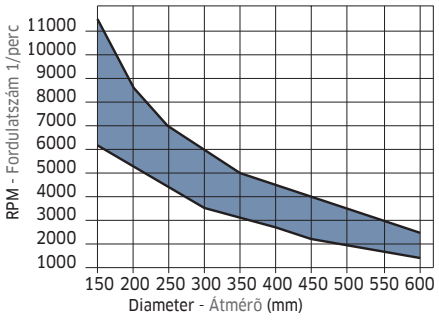
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
150	3,2	2,2	30	24	2/7/42		**LU2A 0100**	F03FS04806
160	3,2	2,2	20	24	2/6/32		**LU2A 0300**	F03FS04809
180	3,2	2,2	30	30	2/7/42		**LU2A 0500**	F03FS04811
190	3,2	2,2	30	30	2/7/42		**LU2A 0600**	F03FS04813
200	3,2	2,2	30	34	2/7/42		**LU2A 0800**	F03FS04817
200	3,2	2,2	35	34			**LU2A 0900**	F03FS04819
210	3,2	2,2	30	34	2/7/42		**LU2A 1100**	F03FS04822
216	3,2	2,2	30	34			**LU2A 1200**	F03FS04823
220	3,2	2,2	30	34	2/7/42		**LU2A 1300**	F03FS04824
230	3,2	2,2	30	34	2/7/42	✓	**LU2A 1500**	F03FS04827
250	3,2	2,2	30	40	FT01	✓	**LU2A 1700**	F03FS04830
250	3,2	2,2	35	40		✓	**LU2A 1800**	F03FS04832
300	3,2	2,2	30	48	FT01	✓	**LU2A 2100**	F03FS04840
300	3,2	2,2	35	48		✓	**LU2A 2300**	F03FS04843
315	3,2	2,2	30	48	FT01	✓	**LU2A 2400**	F03FS04844
350	3,5	2,5	30	54	FT02	✓	**LU2A 2800**	F03FS04849
350	3,5	2,5	35	54		✓	**LU2A 3000**	F03FS04851
400	4,0	2,8	30	60	2/10/60	✓	**LU2A 3300**	F03FS04856
400	4,0	2,8	35	60		✓	**LU2A 3400**	F03FS04858
450	4,4	3,0	30	66	2/10/60	✓	**LU2A 3600**	F03FS04862
500	4,4	3,2	30	72	2/10/60	✓	**LU2A 3800**	F03FS04865
550	4,8	3,5	30	84	2/10/60	✓	**LU2A 3900**	F03FS04867
600	5,4	4,0	30	96	2/10/80	✓	**LU2A 4000**	F03FS04868
735	6,0	4,4	30	72	2/8,5/90	✓	**LU2A 4200**	F03FS05908
760	6,2	4,5	30	72	2/8,5/90	✓	**LU2A 4300**	F03FS05903

ATB 15° tooth (Fig. 2) - 15°-os váltakozó fogazat (2. ábra)

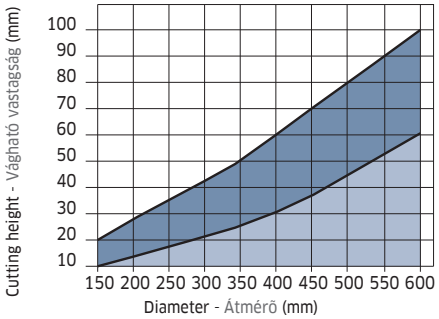
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL FT		Code Codice	SAP SAP
160	3,2	2,2	20	18	2/6/32		**LU2A 0200**	F03FS04808
180	3,2	2,2	20	24	2/6/32		**LU2A 0400**	F03FS04810
200	3,2	2,2	30	24	2/7/42		**LU2A 0700**	F03FS04814
210	3,2	2,2	30	24	2/7/42		**LU2A 1000**	F03FS04821
230	3,2	2,2	30	24	2/7/42	✓	**LU2A 1400**	F03FS04826
250	3,2	2,2	30	30	FT01	✓	**LU2A 1600**	F03FS04828
300	3,2	2,2	30	36	FT01	✓	**LU2A 1900**	F03FS04834
350	3,5	2,5	30	42	FT02	✓	**LU2A 2500**	F03FS04845
350	3,5	2,5	35	42		✓	**LU2A 2600**	F03FS04847
400	4,0	2,8	30	48	2/10/60	✓	**LU2A 3100**	F03FS04853
450	4,4	3,0	30	54	2/10/60	✓	**LU2A 3500**	F03FS04860
500	4,4	3,2	30	60	2/10/60	✓	**LU2A 3700**	F03FS04864



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb anyagvastagság a fűrészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

	Ultimate Eccellente	High Ottimo	Good Buono
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása		●	
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása	●		
Wood composites Fa agglomerátumok		●	

LU2B

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites
HW - Fürésztárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

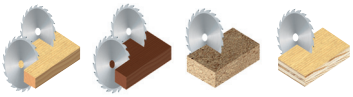
Saw blades suitable for ripping and crosscutting.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fürésztárcsák.
Gépek: Körfürészek, hordozható gépek.
Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel.
Anyag : Tömör puha-, kemény- és egzotikus fák, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.



Anti-vibration

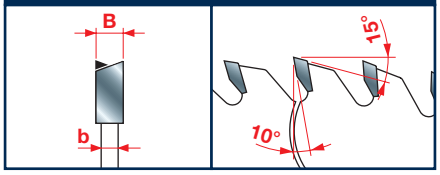
Silver I.C.E. Coating



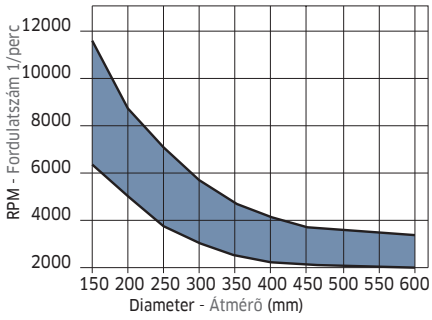
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
150	3,2	2,2	30	36	2/7/42		**LU2B 0100**	F03FS04869
180	3,2	2,2	30	42	2/7/42		**LU2B 0200**	F03FS04871
200	3,2	2,2	30	48	2/7/42		**LU2B 0300**	F03FS04873
216	3,2	2,2	30	48			**LU2B 0400**	F03FS04876
250	3,2	2,2	30	48	FT01		**LU2B 0500**	F03FS04877
250	3,2	2,2	30	60	FT01		**LU2B 0700**	F03FS04880
250	3,2	2,2	35	60			**LU2B 0800**	F03FS04882
300	3,2	2,2	30	60	FT01		**LU2B 0900**	F03FS04884
300	3,2	2,2	30	72	FT01		**LU2B 1100**	F03FS04887
300	3,2	2,2	35	72			**LU2B 1200**	F03FS04889
315	3,2	2,2	30	72	FT01		**LU2B 1300**	F03FS04891
350	3,5	2,5	30	72	FT02		**LU2B 1400**	F03FS04893
350	3,5	2,5	30	84	FT02		**LU2B 1600**	F03FS04895
350	3,5	2,5	35	84			**LU2B 2400**	F03FS04905
400	4,0	2,8	30	96	2/10/60		**LU2B 1900**	F03FS04897
450	4,4	3,0	30	96	2/10/60		**LU2B 2000**	F03FS04899
500	4,4	3,2	30	108	2/10/60		**LU2B 2100**	F03FS04901
550	4,8	3,5	30	120	2/10/60		**LU2B 2200**	F03FS04903
600	5,4	4,0	30	132	2/10/80		**LU2B 2300**	F03FS04904

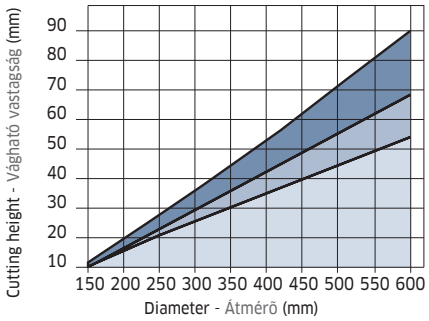
HW HOOK



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérő függvényében.



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb anyagvastagság a fürészátmérő függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása		●	
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása	●		
Wood composites Fa agglomerátumok		●	

LU2C

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites
HW -Fürésztárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

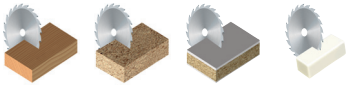
Saw blades suitable for crosscutting.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

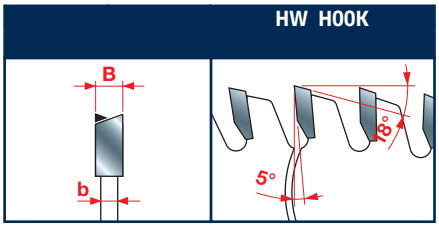
Keresztvágásra alkalmas fürésztárcsák.
Gépek: Körfürészek, hordozható gépek..
Jellemzõk: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha-, kemény- és egzotikus fák, forgácslap, termoplasztikus müanyag-fa agglomerátumok, egyoldalon laminált MDF.



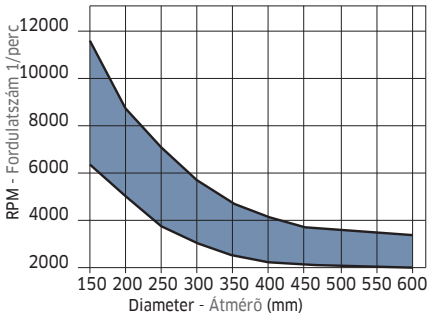
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

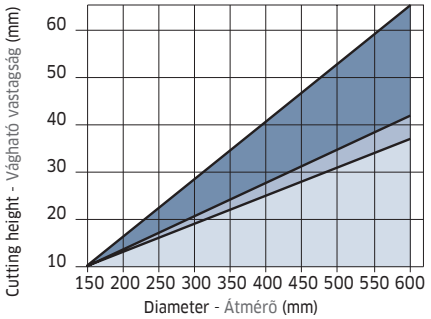




Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.
Keresztvágásban vágható legnagyobb anyag-vastagság a fürészátméro függvényében..

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
150	3,2	2,2	30	48	2/7/42		**LU2C 0100**	F03FS04908
160	3,2	2,2	20	48	2/6/32		**LU2C 0200**	F03FS04910
180	3,2	2,2	20	56	2/6/32		**LU2C 0300**	F03FS04911
180	3,2	2,2	30	56	2/7/42		**LU2C 0400**	F03FS04912
190	3,2	2,2	30	56	2/7/42		**LU2C 0500**	F03FS04914
200	3,2	2,2	30	64	2/7/42		**LU2C 0600**	F03FS04915
210	3,2	2,2	30	64	2/7/42		**LU2C 0700**	F03FS04917
216	3,2	2,2	30	64	2/7/42		**LU2C 0800**	F03FS04918
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42		**LU2C 0900**	F03FS04919
230	3,2	2,2	30	64	2/7/42	●	**LU2C 1000**	F03FS04921
250	3,2	2,2	30	80	FT01	●	**LU2C 1200**	F03FS04922
250	3,2	2,2	30	100	FT01	●	**LU2C 1300**	F03FS04924
300	3,2	2,2	30	96	FT01	●	**LU2C 1500**	F03FS04927
300	3,2	2,2	35	96		●	**LU2C 1600**	F03FS04930
300	3,2	2,2	30	120	FT01	●	**LU2C 1700**	F03FS04932
330	3,2	2,2	20	96	2/6/32	●	**LU2C 1800**	F03FS04934
350	3,5	2,5	30	108	FT02	●	**LU2C 2000**	F03FS04936
400	3,8	2,8	30	120	2/10/60	●	**LU2C 2100**	F03FS04938
450	4,4	3,0	30	132	FT02	●	**LU2C 2200**	F03FS04939
500	4,4	3,2	30	144	2/10/60	●	**LU2C 2300**	F03FS04940
550	4,8	3,5	30	156	2/10/60	●	**LU2C 2400**	F03FS04942
600	5,4	4,0	30	168	2/10/80	●	**LU2C 2500**	F03FS04943

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása	●		
Wood composites Fa agglomerátumok	●		
Plastic materials Müanyagok		●	

LU2D

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites - Thin kerf

HW - Fürésztárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához - vékony vágás

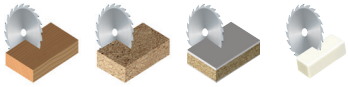
Saw blades suitable for crosscutting. The reduced cutting height makes work-piece feeding easier.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

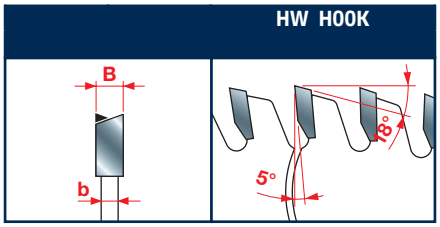
Keresztvágásra alkalmas fürésztárcsák. A csökkentett fogásmélység könnyebbé teszi a munkadarab elõtolását.
Gépek: Körfurészek, hordozható fürészgépek.
Jellemzõk: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha-, kemény- és egzotikus fák, forgácslap, termoplasztikus müanyag-fa keverékek, egyoldalon laminált MDF.



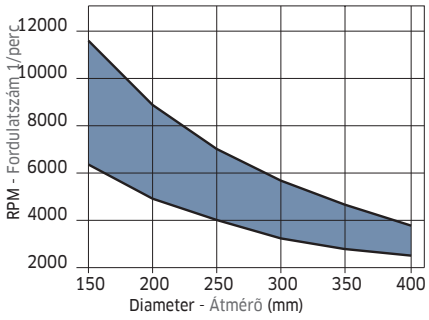
Anti-vibration

I.C.E. Silver I.C.E. Coating

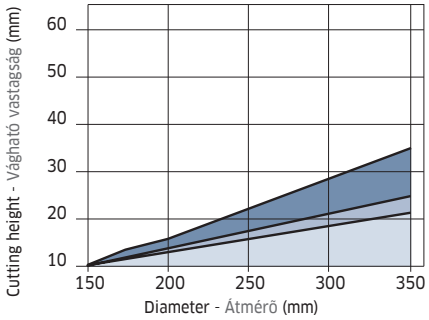




Tooth features - Fogjellemzök



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
150	2,0	1,4	30	48	2/7/42		**LU2D 0100**	F03FS04944
180	2,0	1,4	30	56	2/7/42		**LU2D 0200**	F03FS04948
180	2,0	1,4	40	56			**LU2D 0300**	F03FS04950
200	2,2	1,6	30	64	2/7/42		**LU2D 0400**	F03FS04952
250	2,5	1,8	20	80	2/6/32	●	**LU2D 0500**	F03FS04954
250	2,5	1,8	30	80	FT01	●	**LU2D 0700**	F03FS04957
300	2,7	1,8	30	96	FT01	●	**LU2D 0900**	F03FS04959
350	3,0	2,2	30	108	FT01	●	**LU2D 1100**	F03FS04963

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of solid wood Tömör fa hosszvágása	●		
Wood composites Fa agglomerátumok	●		
Plastic materials Müanyagok		●	

LU2E

HW - Saw blades to cut exotic abrasive wood and panels
HW - Fűrészek egzotikus koptató fák és panelek vágására

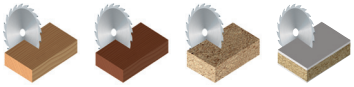
Saw blades suitable for crosscutting.
Machines: Circular saws, panel-sizing machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Good quality soft and hardwood, up to 50 mm chipboard, MDF laminated on one side, up to 30 mm.

Keresztirányú vágásra alkalmas fűrésztárcsák.
Gépek: Körfűrészek, táblafelosztó gépek.
Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Jó minőségű puha- és keményfák, forgácslap legfeljebb 50 mm-ig, egyoldalon bevonatos MDF legfeljebb 30 mm-ig.



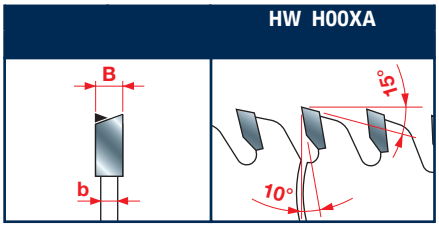
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

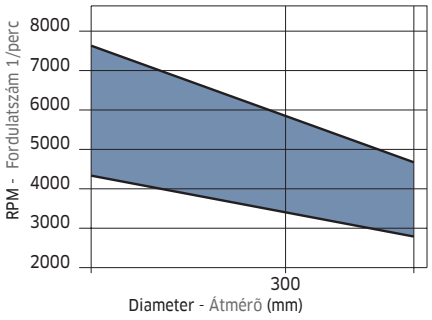


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU2E 0200**	F03FS04965
300	3,2	2,2	30	72	FT01	**LU2E 0400**	F03FS04967
350	3,5	2,5	30	72	FT02	**LU2E 0500**	F03FS04970



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of soft and hardwood Puha- és keményfa keresztvágása		●	
Wood composites Fa agglomerátumok	●		

LU2F

HW - Saw blades to cut wooden panels, composites and plastic materials

HW - Fűrésztárcsák fa panelek, agglomerátumok és müanyagok vágásához

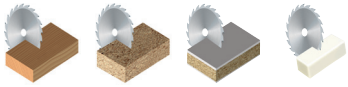
To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, portable machines.
Features: ATB 10° tooth with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

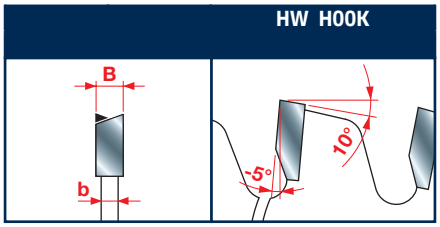
Kétoldalon bevonatos panelek felosztása elővágó fűrész használata nélkül jó felületminőséggel és hosszú éltartammal.
Gépek: Körfürészek, vízszintes táblafelosztók, hordozható fűrészgépek..
Jellemzők: 10°-os váltakozó fogazás negatív homlokszöggel.
Anyagok: Mindkét oldalon koptató és kemény bevonattal ellátott panelek.



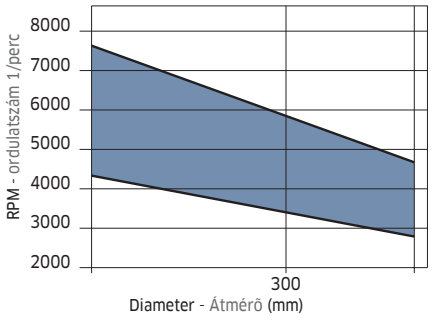
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z		Code Cikkszám	SAP SAP
216	2,8	2,0	30	24		**LU2F 0100**	F03FS06304
216	2,8	2,0	30	48		**LU2F 0200**	F03FS04971
216	2,8	2,0	30	60		**LU2F 0300**	F03FS04972
250	2,8	2,0	30	48	●	**LU2F 0400**	F03FS04973
250	2,8	2,0	30	60	●	**LU2F 0500**	F03FS04974

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása	●		
Wood composites Fa agglomerátumok	●		
Plastic materials Müanyagok		●	

LU3A

HW - Saw blades to cut bilaminated panels
HW - Fürésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels, with perfect finishing on both sides without the employment of the scoring saw blade.
Machines: Circular vertical saws, panel-sizing machines, portable machines.
Features: ATB 38° tooth, with variable cutting angle according to the diameter.
Material: Bilaminated panels with extremely fine coatings, veneered panels.

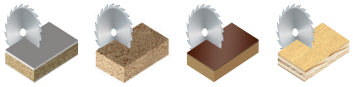
Kétoldalon bevonatos panelek vágása elõvágó fûrész használata nélkül mindkét oldalon kiváló felületminõséggel..
Gépek: Körfürészek, függõleges táblafelosztók, hordozható fûrészgépek.
Jellemzõk: 38°-os váltakozó fogazat, az átmérõ függvényében változó homlokszöggel.
Anyagok: Mindkét oldalán rendkívül finom bevonattal ellátott és furnérozott panelek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



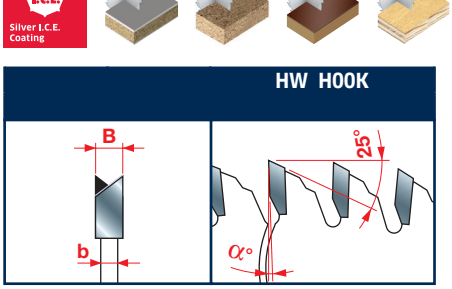
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

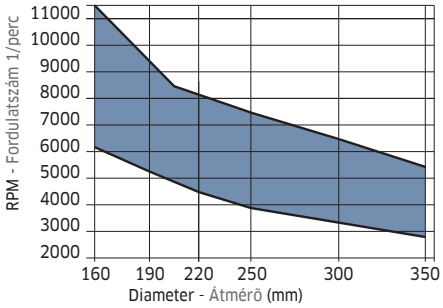


	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
new	160	2,2	1,6	20	48	-2°		LU3A 0001	F03FS07411
new	190	2,5	1,8	30	48	-2°		LU3A 0002	F03FS07412
new	210	2,5	1,8	30	54	-2°		LU3A 0003	F03FS07413

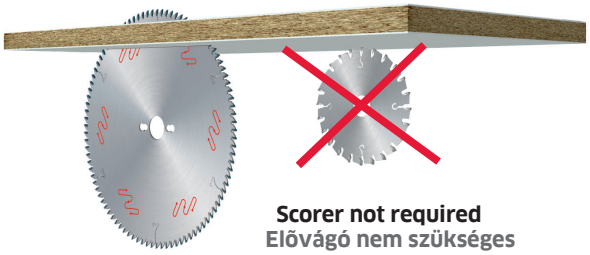
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	64	-5°	2/7/42	LU3A 0100	F03FS05059
250	3,2	2,2	30	80	-2°	FT01	LU3A 0200	F03FS05061
300	3,2	2,2	25,4	96	2°		LU3A 0600	F03FS05807
300	3,2	2,2	30	96	2°	FT01	LU3A 0300	F03FS05064
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	LU3A 0400	F03FS05066



Tooth features - Fogjellemzõk

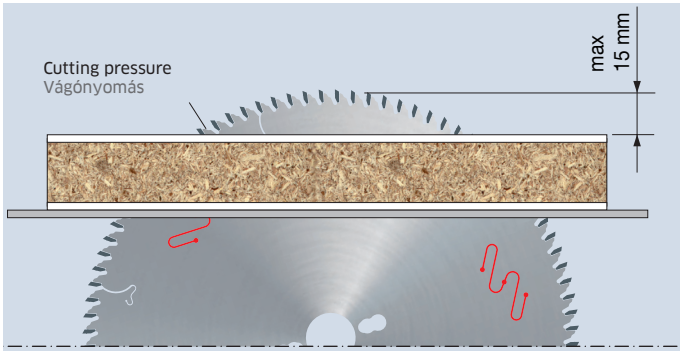


Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében...



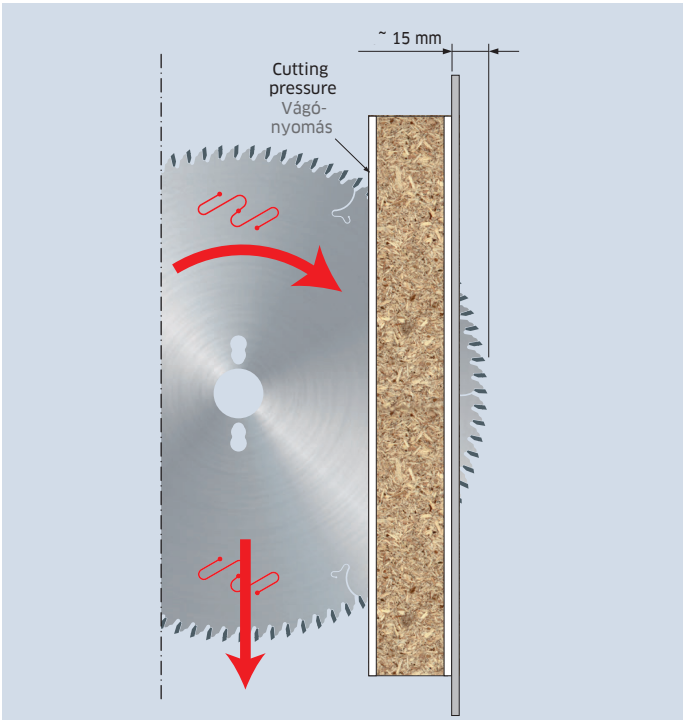
Scorer not required
Elõvágó nem szükséges

Working with spindle under the working plane
Munkavégzés munkasík alatti orsóval



With positive hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Pozitív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Laminates Laminált lak	●		



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

LU3B

HW - Saw blades to cut bilaminated panels
HW - Fürésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

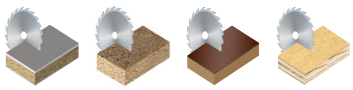
To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.
Machines: Circular saws, vertical machines without the scoring saw blade.
Features: Concave tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

Kétoldalon bevonatos panelek vágása elõvágó fürész használata nélkül mindkét oldalon jó felületminoséggel és hosszú él(et)tartammal.
Gépek: Körfürészek, függõleges táblafelosztók elõvágó fürész nélkül
Jellemzõk: Homorú (holkeres) fogazat pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Mindkét oldalon koptató és kemény bevonattal ellátott panelek.



Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

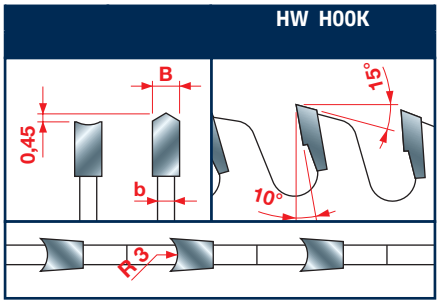


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

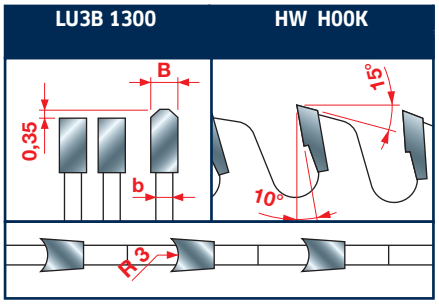
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	**LU3B 0100**	F03FS05069
250	3,2	2,2	30	48	FT01	**LU3B 0200**	F03FS05071
303	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU3B 0300**	F03FS05073
350	3,2	2,2	30	72	FT01	**LU3B 0400**	F03FS05075

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
303	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU3B 1300**	F03FS06478

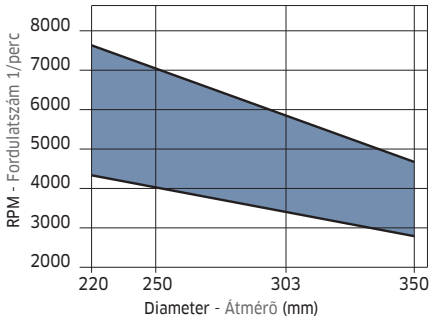
Features: Flat - triple chip tooth with concave face and positive cutting angle.
Jellemzõk: Lapos-trapéz-egyenes fogazat holkeres profillal és pozitív homlokszöggel.



Tooth features - Fogjellemzõk

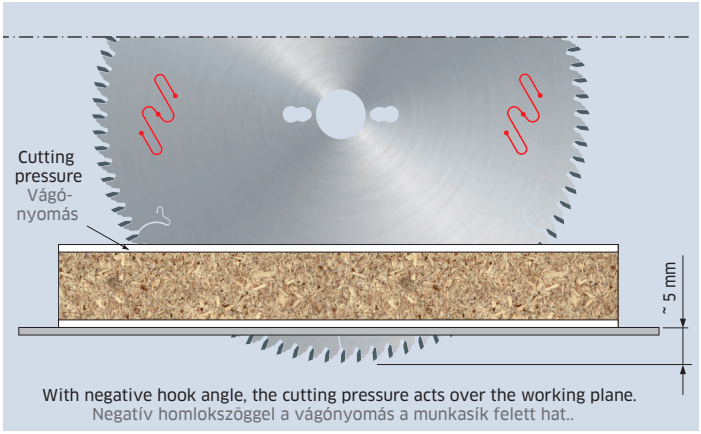


Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

Working with spindle over the working plane
Munkavégzés munkasík feletti orsóval



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Veneered Furnérozott	●		
Laminates Laminált	●		

LU3C

HW - Saw blades to cut bilaminated panels
HW - Fürésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

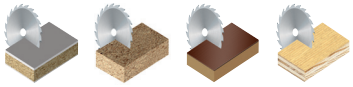
To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.
Machines: Circular saws, horizontal and vertical machines without the scoring saw blade.
Features: Concave tooth with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

Kétoldalon bevonatos panelek vágása elővágó fürész használata nélkül mindkét oldalon jó felületminőséggel és hosszú él(et)tartammal.
Gépek: Körfürészek, vízszintes és függőleges táblafelosztók elővágó nélkül.
Jellemzők: Kúpos-trapéz fogazat holkeres profillal és negatív homlokszöggel.
Anyagok: Mindkét oldalon koptató és kemény bevonattal ellátott panelek.



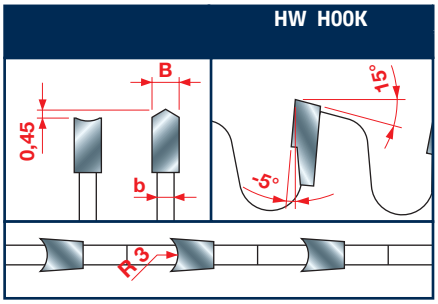
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

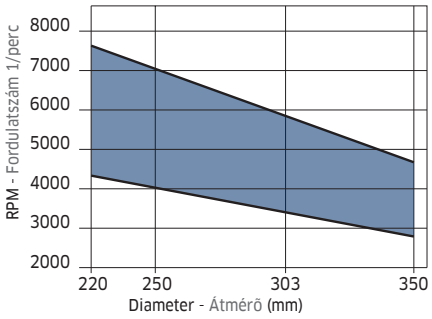


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

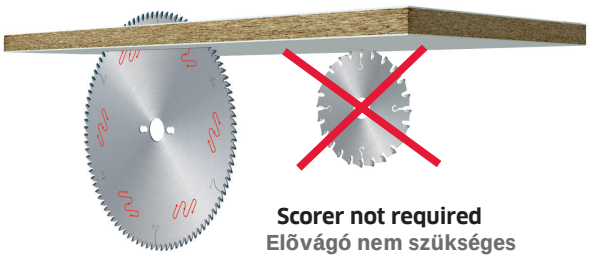
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	**LU3C 0100**	F03FS05076
250	3,2	2,2	30	48	FT01	**LU3C 0200**	F03FS05077
303	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU3C 0300**	F03FS05078
350	3,2	2,2	30	72	FT01	**LU3C 0400**	F03FS05080



Tooth features - Fogjellemzök

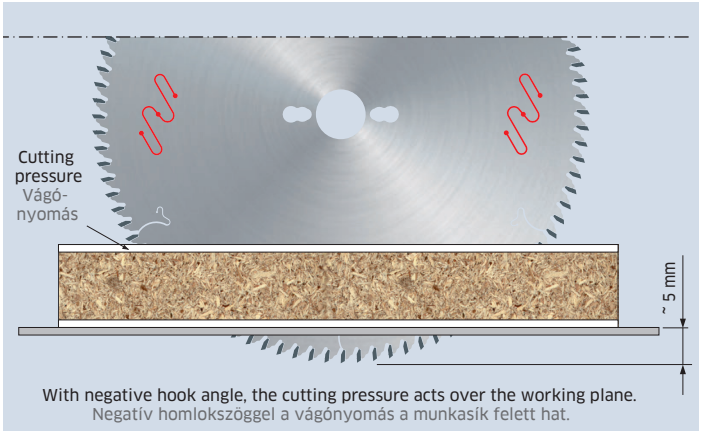


Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérő függvényében.



Scorer not required
Elővágó nem szükséges

Working with spindle over the working plane
Munkavégzés munkasík feletti orsóval



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat.

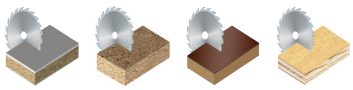
	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Veneered Furnérozott	●		
Laminates Laminált	●		

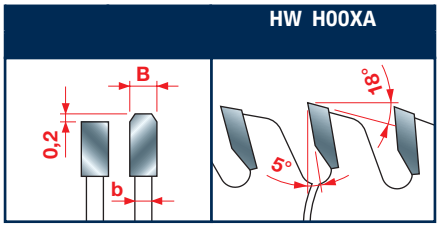
LU3D



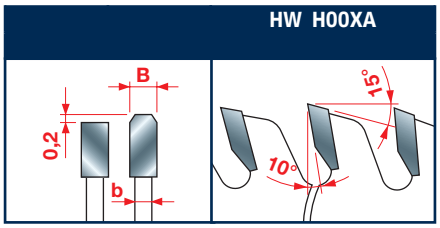




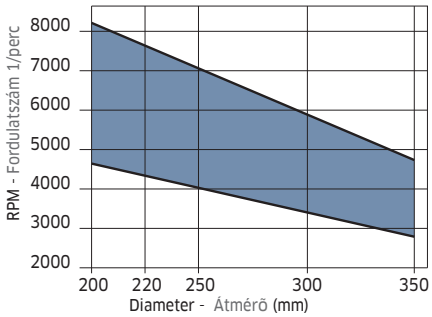




Tooth features - Fogjellemzők



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.

HW - Saw blades to cut bilaminated panels
HW - Fűrésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

Kétoldalon - részben melamin - bevonatos panelek vágása elővágó fűrész használatával jó felületminőséggel és hosszú él(et)tartammal.
Gépek: Körfűrészek, vízszintes táblafelosztók.
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

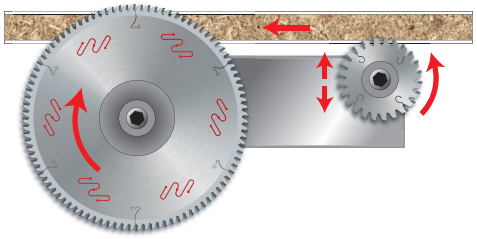
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

Hook angle 5° for cutting heights up to 30 mm
5°-os homlokszög legfeljebb 30 mm vágásvastagságig

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	**LU3D 0100**	F03FS05081
220	3,2	2,2	30	64	5°	2/7/42	**LU3D 0200**	F03FS05083
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	**LU3D 0400**	F03FS05088
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	**LU3D 0600**	F03FS05093
300	3,2	2,2	35	96	5°		**LU3D 0700**	F03FS05096
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	**LU3D 0900**	F03FS05098

Hook angle 10° for cutting heights up to 40 mm
10°-os homlokszög legfeljebb 40 mm vágásvastagságig

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	60	10°	FT01	**LU3D 1100**	F03FS05100
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	**LU3D 2100**	F03FS05810
300	3,2	2,2	30	84	10°	FT01	**LU3D 1300**	F03FS05101
300	3,2	2,2	30	96	10°	FT01	**LU3D 1500**	F03FS05104
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	**LU3D 2000**	F03FS05108
350	3,5	2,5	30	108	10°	FT02	**LU3D 1700**	F03FS05105



	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Veneered Furnérozott	●		
Laminates Laminált	●		

LU3E

HW - Saw blades to cut bilaminated panels
HW - Fürésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek vágására

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, up to 40 mm thick. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels.
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

Kétoldalon bevonatos panelek vágása elővágó fürész használata nélkül 40 mm vastagságig. Főként melamin bevonatos panelek megmunkálására alkalmas.

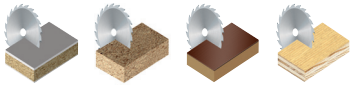
Gépek: Körfűrészek, vízszintes és függőleges táblafelosztó gépek.
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazat negatív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

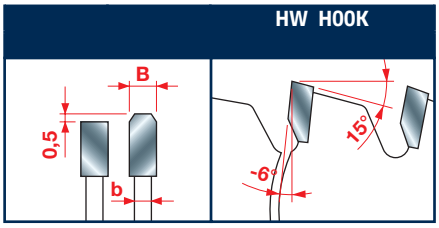
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



Anti-vibration

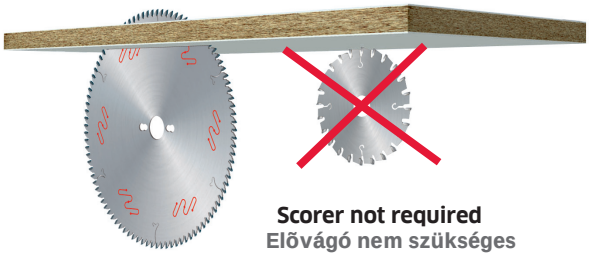
Silver I.C.E. Coating



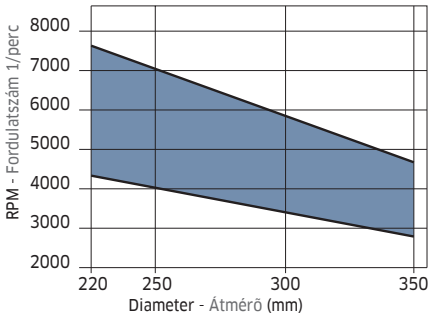


Tooth features - Fogjellemzők

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	56	2/7/42	**LU3E 0100**	F03FS05109
250	3,2	2,2	30	60	FT01	**LU3E 0200**	F03FS05111
300	3,2	2,2	30	72	FT01	**LU3E 0300**	F03FS05113
350	3,5	2,5	30	84	FT02	**LU3E 0400**	F03FS05115

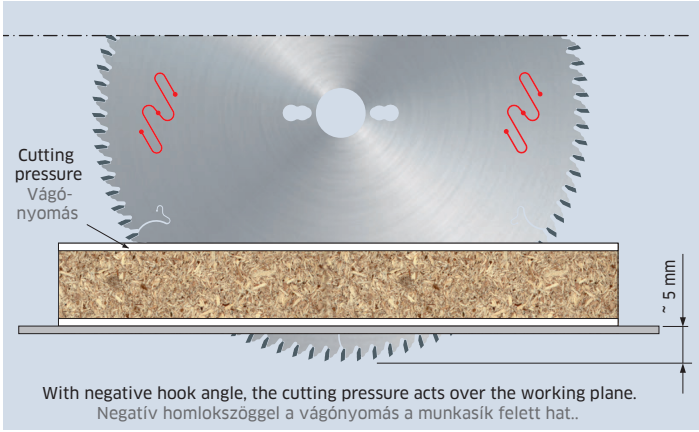


Scorer not required
Elővágó nem szükséges



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérő függvényében..

Working with spindle over the working plane
Munkavégzés munkasík feletti orsóval



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum		●	
Veneered Furnérozott	●		
Laminates Laminált	●		

LU3F

HW - Saw blades to cut bilaminated panels and plastic materials
HW - Fürésztárcsák kétoldalon bevonatos panelek és müanyagok vágására



Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating



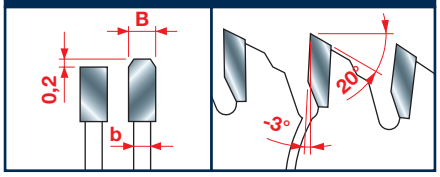
To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels and plastic materials.
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels, plastic materials.

Kétoldalon bevonatos panelek darabolása elõvágó fürész használata nélkül. Fõként melamin bevonatos panelek és müanyagok megmunkálására ajánlott.
Gépek: Körfürészek, vízszintes és függõleges táblafelosztó gépek.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazat negatív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek, müanyagok.

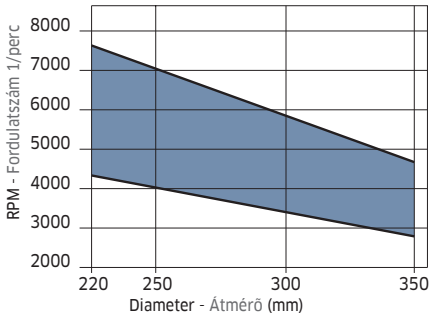
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	**LU3F 0100**	F03FS05117
250	3,2	2,2	30	80	FT01	**LU3F 0200**	F03FS05119
300	3,2	2,2	30	96	FT01	**LU3F 0300**	F03FS05121
350	3,5	2,5	30	108	FT02	**LU3F 0400**	F03FS05124

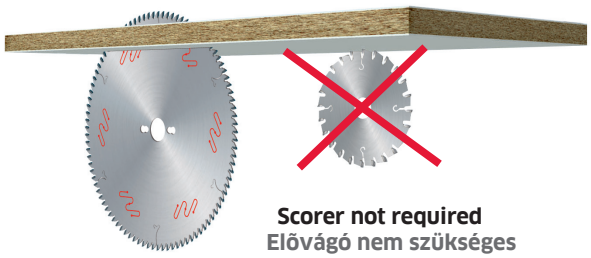
HW H00XF



Tooth features - Fogjellemzõk

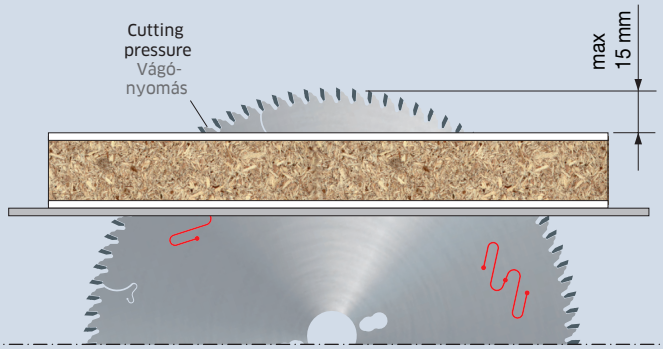


Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében



Scorer not required
Elõvágó nem szükséges

Working with spindle over the working plane
Munkavégzés munkasík alatti orsóval



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Negatív homlokszöggel a vágónyomás a munkasík felett hat..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum	●		
Veneered Furnérozott	●		
Laminates Laminált	●		

LG1C

HW - Saw blades to cut solid wood
HW - Fürésztárcsa tömör fa vágásához

Saw blades suitable for ripping.
Machines: Table saws, multiripping machines.
Features: ATB 10° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard solid wood, also with loose knots.

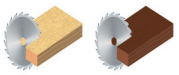
Hosszvágásra alkalmas fürésztárcsák.
Gépek: Asztali körfürészek, sorozatvágók.
Jellemzõk: 10°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha- és keményfák, laza csomókkal is.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

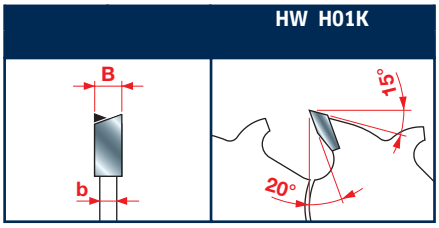


Anti-vibration

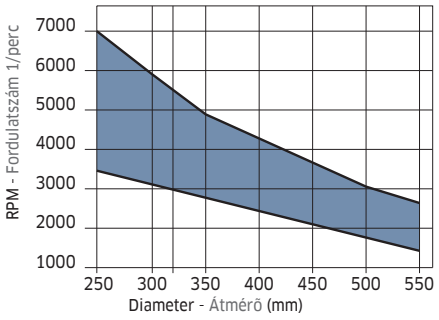
Silver I.C.E. Coating



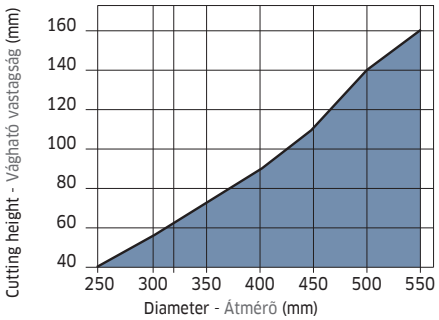
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01	**LG1C 0100**	F03FS07559
300	3,2	2,2	30	26	FT01	**LG1C 0400**	F03FS07560
350	3,5	2,5	30	30	FT02	**LG1C 1000**	F03FS07561



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.
Legnagyobb vágható anyagvastagság a fürész-átmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of softwood Puhafa hosszvágása		●	
Ripping of hardwood Keményfa hosszvágása		●	

LG2A

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites
HW - Fűrésztárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: ATB tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

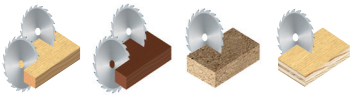
Hossz- és keresztvágásra alkalmas fűrésztárcsák.
Gépek: Körfűrészek, hordozható gépek.
Jellemzõk: Váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha- és keményfa, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

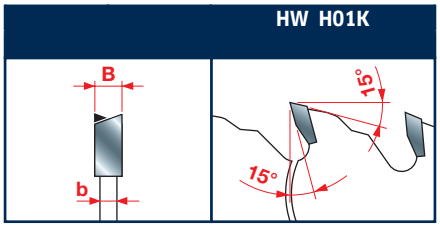


Anti-vibration

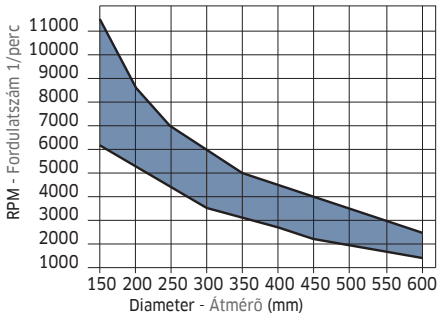
Silver I.C.E. Coating



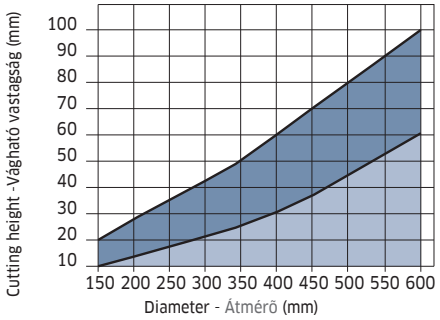
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	40	FT01	**LG2A 1700**	F03FS07562
300	3,2	2,2	30	36	FT01	**LG2A 1900**	F03FS07563
300	3,2	2,2	30	48	FT01	**LG2A 2100**	F03FS07564
350	3,5	2,5	30	54	FT02	**LG2A 2800**	F03FS07565



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb anyagvastagság a fűrészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása		●	
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása		●	
Wood composites Fa agglomerátum		●	

LG2B

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites
HW - Fürésztárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

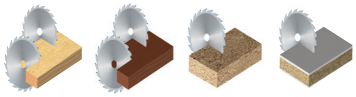
Saw blades suitable for ripping and crosscutting.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fürésztárcsák.
Gépek: Körfürészek, hordozható gépek.
Jellemzõk: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha-, kemény és egzotikus fák, kezeletlen forgácslap és rétegelt lemez.



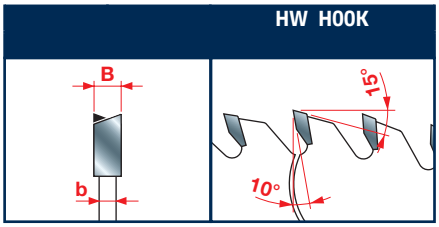
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

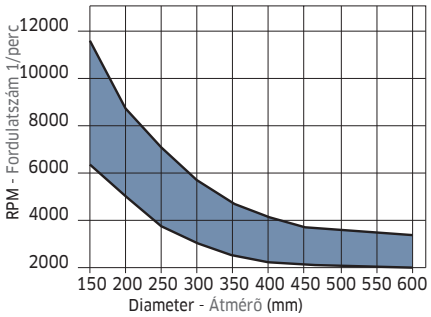


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

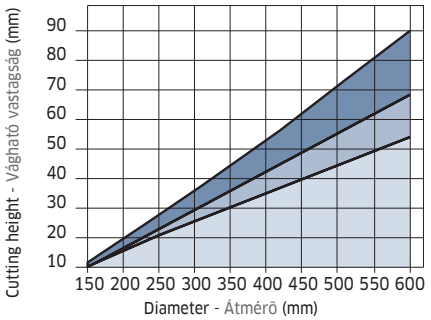
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	60	FT01	**LG2B 0700**	F03FS07566
300	3,2	2,2	30	60	FT01	**LG2B 0900**	F03FS07567
300	3,2	2,2	30	72	FT01	**LG2B 1100**	F03FS07439
350	3,5	2,5	30	72	FT02	**LG2B 1400**	F03FS07568
350	3,5	2,5	30	84	FT02	**LG2B 1600**	F03FS07569



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében..



Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.
Hossz- és keresztvágásban vágható legnagyobb anyagvastagság a fürészátmérõ függvényében..

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping of solid wood Tömör fa hosszvágása		●	
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása		●	
Wood composites Fa agglomerátum		●	

LG2C

HW - Saw blades to cut wooden panels and composites
HW - Fűrésztárcsák fa panelek és agglomerátumok vágásához

Saw blades suitable for crosscutting.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

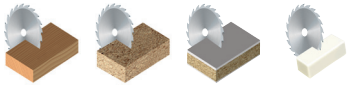
Keresztvágásra alkalmas fűrésztárcsák.
Gépek: Körfűrész gépek, hordozható gépek.
Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagoke: Tömör puha-, kemény - és egzotikus fák, forgácslap, termoplasztikus fa agglomerátumok, egy oldalon laminált MDF.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

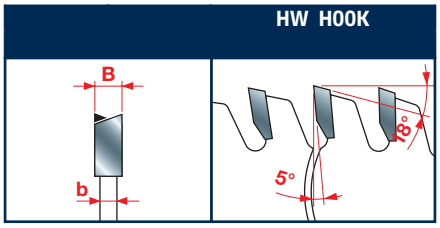


Anti-vibration

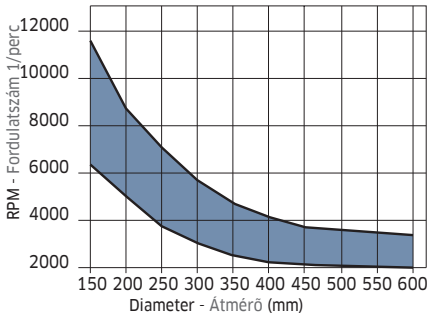
Silver I.C.E. Coating



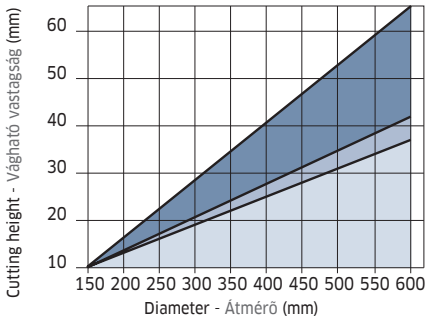
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	80	FT01	**LG2C 1200**	F03FS07570
300	3,2	2,2	30	96	FT01	**LG2C 1500**	F03FS07571
350	3,5	2,5	30	108	FT02	**LG2C 2000**	F03FS07572



Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérõ függvényében..



Maximum depth of crosscut based on the blade diameter.
Keresztvágásban vágható legnagyobb anyag-vastagság a fűrészátmérõ függvényében.

Solid wood
Tömör fa

Wood-base materials
Fa alapú anyagok

Plywood
Rétegelt lemez

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of solid wood Tömör fa keresztvágása		●	
Wood composites Fa agglomerátum		●	
Plastic materials Müanyagok		●	

LG3D

HW - Saw blades to cut bilaminated panels
HW - Fürésztárcsák kétoldalt bevonatos panelek vágására

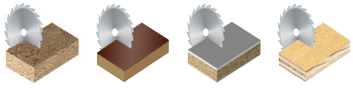
To size bilaminated panels with the employment of the scoring saw blade, in detail melamine-coated panels, with good finishing and long cutting life.
Machines: Circular saws, horizontal panel sizing machines.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

Kétoldalon bevonatos panelek felosztása elõvágó fûrész használatával. Különösen ajánlott melamin bevonatos panelekhez. Jó felület és hosszú éltartam.
Gépek: Körfürészek, vízszintes táblafelosztók.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazat pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Mindkét oldalukon bevonatos panelek.



Anti-vibration

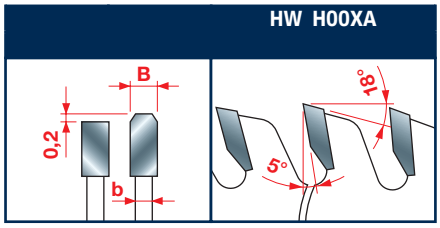
Silver I.C.E. Coating



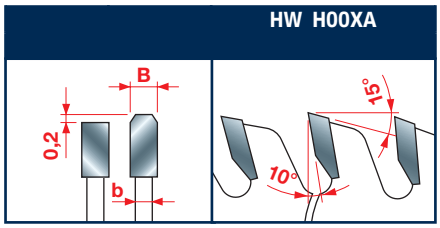
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	80	5°	FT01	**LG3D 0400**	F03FS07438
300	3,2	2,2	30	96	5°	FT01	**LG3D 0600**	F03FS07436
350	3,5	2,5	30	108	5°	FT02	**LG3D 0900**	F03FS07437

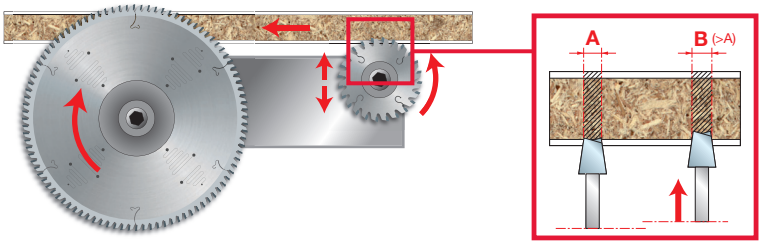
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	72	10°	FT01	**LG3D 2100**	F03FS07574
350	3,5	2,5	30	72	10°	FT02	**LG3D 2000**	F03FS07573



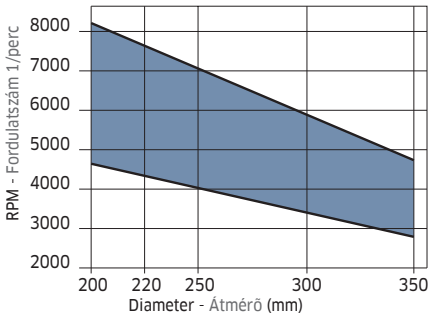
Tooth features - Fogjellemzõk



Tooth features - Fogjellemzõk



Cutting kerf of main saw blade
A fõlap vágás-szélessége



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Wood composites Fa agglomerátum		●	
Laminates Laminált		●	

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Anthon												
LN (90)	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	10°	15°	2/14/100 + 2/11/85	**LSB40017**	F03FS07931
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	28	CON	8°	15°		**LI25M43NA3**	F03FS02661
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		**LI25M43XA3**	F03FS06372
LNA (100), LN (120)	Main saw blade	450	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/125	**LSB45008X**	F03FS09182
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		**LI25M43XA3**	F03FS06372
LNB (200), LNC (210)	Main saw blade	700	6,2	4,2	80	60	TCG	18°	15°	2/17/110	**LSB70001**	F03FS07036
	Scoring saw blade	180	5,7-6,9	4,0	20	36	CON	8°	15°		**LI25M57NA3**	F03FS02727
Porta 100	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100+2/11/85	**LSB40017**	F03FS07931
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		**LI25M43XA3**	F03FS06372
Porta 150	Main saw blade	500	4,4	3,2	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115	**LSB50009X**	F03FS09189
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°		**LI25M43XA3**	F03FS06372
Baldan												
SH-2900	Main saw blade	250	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°		**LSB25002**	F03FS07366
	Scoring saw blade	110	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		**LI25M41CE3**	F03FS07365
SH-2945	Main saw blade	280	4,4	3,2	55	60	TCG	15°	15°	2/10/70	**LSB28001**	F03FS08161
	Scoring saw blade	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		**LI25M43FE3**	F03FS02645
Scm - Gabbiani												
Galaxy 90	Main saw blade	300	4,4	3,0	80	60	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	**LSB30004X**	F03FS09157
	Main saw blade	300	4,4	3,0	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	**LSB30008X**	F03FS07804
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	**LI27M DC3**	F03FS02741
Galaxy 85	Main saw blade	350	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB35005X**	F03FS07635
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
Galaxy 115	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB40012X**	F03FS09173
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
Galaxy 140, Elite	Main saw blade	450	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	**LSB45009X**	F03FS07811
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
Galaxy3 110, 110A	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB40012X**	F03FS09173
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	**LI27M DC3**	F03FS02741
Galaxy3 130, 130A	Main saw blade	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/14/110+4/19/120+2/9/130	**LSB43009X**	F03FS07909
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	**LI27M DC3**	F03FS02741
Galaxy3 145	Main saw blade	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	**LSB45009X**	F03FS07811
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
Giben												
G 2000 Starmatic	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40019X**	F03FS08990
	Scoring saw blade	125	4,5-5,7	3,0	45	24	CON	0°	15°		**LI25M45FE3**	F03FS02699
MK, Gamma, N, ST, SE, Trend	Main saw blade	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	**LSB35505X**	F03FS07633
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		**LI25M43FE3**	F03FS02645

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Prismatic 101	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,0	45	36	CON	8°	15°	3/11/70	**LI25M43LE3**	F03FS02655
Prismatic 2, 3 Prismatic 2, 3	Main saw blade	470	4,4	3,2	75	96	TCG	15°	15°	4/15/105	**LSB47004X**	F03FS09184
	Scoring saw blade	215	4,3-5,5	3,2	50	42	CON	8°	15°	2/7/80+3/15/80	**LI25M43QF3**	F03FS02685
	Scoring saw blade	215	4,5-5,7	3,2	50	42	CON	8°	15°	3/15/80	**LI25M45PF3**	F03FS02713
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,5	50	48	CON	12°	15°		**LI25M43RM3**	F03FS02693
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	50	72	ATB	15°	15°	3/15/80	**LI27M DD3**	F03FS02743
Prismatic 201	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Main saw blade	430	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB43008X**	F03FS07908
	Scoring saw blade	215	4,3-5,5	3,2	50	42	CON	8°	15°	2/7/80+3/15/80	**LI25M43QF3**	F03FS02685
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,5	50	48	CON	12°	15°		**LI25M43RM3**	F03FS02693
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	50	72	ATB	15°	15°	3/15/80	**LI27M DD3**	F03FS02743
Smart SP105, Icon 105	Main saw blade	380	4,4	3,2	50	72	ATB	15°	15°	4/13/80	**LSB38008X**	F03FS09165
	Scoring saw blade	250	4,3-5,5	3,2	50	48	CON	6°	15°		**LI25M43OF3**	F03FS02669
	Postforming scorer	380	4,4	3,2	50	60	ATB	10°	15°	4/13/80	**LSB38007**	F03FS04000
Haisung Woodworking Machinery												
HSWWMC- 2600III/3200III	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Scoring saw blade	152	4,3 - 5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43KE3**	F03FS02651
Hansol Machine												
NCNC- 2600H10/2600H13/3660H13	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Scoring saw blade	145	4,3 - 5,5	3,2	45	30	CON	8°	15°		**LI25M43WE3**	F03FS08015
NCNC-2600	Main saw blade	350	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°		**LSB35008X**	F03FS07634
	Scoring saw blade	145	4,3 - 5,5	3,2	45	30	CON	8°	15°		**LI25M43WE3**	F03FS08015
Holz Her												
Cut 110	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB40007X**	F03FS07725
	Scoring saw blade	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	**LI25M43OC3**	F03FS02668
	Postforming scorer	250	4,6	3,2	30	48	ATB	8°	15°		**LI27M BA3**	F03FS02734
Cut 85, 82	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		**LI25M43XN3**	F03FS06373
	Postforming scorer	250	4,6	3,0	30	48	ATB	10°	15°		**LI27M BA3**	F03FS02734
Holzma												
22	Main saw blade	500	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115	**LSB50011X**	F03FS09191
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47PE3**	F03FS02719
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	**LI27M EB3**	F03FS02747
HPP180	Main saw blade	380	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB38002X**	F03FS07631
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43NE3**	F03FS02664
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43PE3**	F03FS02676
HPP350	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB35008X**	F03FS07634
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43NE3**	F03FS02664

*** Tool type - Szerszámfajta:**
Main saw blade / Fővágó fűrésztárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrésztárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrésztár.

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
HPP380, 82	Main saw blade	380	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB38002X**	F03FS07631
	Main saw blade	380	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB38004X**	F03FS07632
	Main saw blade	380	4,8	3,5	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB38005X**	F03FS07807
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43NE3**	F03FS02664
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47NE3**	F03FS02715
	Postforming scorer	280	5,0	3,5	45	84	ATB	15°	15°		**LI27M CA3**	F03FS02736
HPL410	Main saw blade	420	4,8	3,5	60	60	TCG	15°	15°	2/14/125	**LSB42001**	F03FS04045
	Main saw blade	420	4,8	3,5	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100+2/14/125	**LSB42002X**	F03FS09176
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47NE3**	F03FS02715
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	**LI27M EB3**	F03FS02747
HPL550	Main saw blade	520	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	**LSB52003X**	F03FS09192
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47PE3**	F03FS02719
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	**LI27M EB3**	F03FS02747
HPL570	Main saw blade	570	4,8	3,5	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	**LSB57001X**	F03FS09199
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47PE3**	F03FS02719
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	**LI27M EB3**	F03FS02747
HPP230, 250 (before / antecedenti 06/2014)	Main saw blade	300	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB30012X**	F03FS09207
	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	ATB	15°	15°	2/14/100	**LSB35004X**	F03FS07636
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43PE3**	F03FS02676
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43NE3**	F03FS02664
HPP130	Main saw blade	300	4,4	3,2	60	60	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB30012X**	F03FS09207
	Scoring saw blade	150	4,3-5,6	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43KE3**	F03FS02651
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43NE3**	F03FS02664
HPP42, 33	Main saw blade	600	5,8	4,0	60	60	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	**LSB60001X**	F03FS09200
	Main saw blade	600	5,8	4,0	60	72	TCG	15°	15°	2/11/115+2/19/120	**LSB60002X**	F03FS09201
	Scoring saw blade	200	5,7-6,9	4,0	45	36	CON	8°	15°		**LI25M57PE3**	F03FS02728
HPP430, 510, 11	Main saw blade	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/17/100+2/14/125	**LSB45017X**	F03FS07391
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47NE3**	F03FS02715
	Postforming scorer	340	5,0	3,5	45	108	ATB	15°	15°	3/14/65	**LI27M EB3**	F03FS02747
HPP61, 66	Main saw blade	670	5,8	4,2	60	60	TCG	18°	13°	2/11/148+2/19/120	**LSB67001**	F03FS04214
	Main saw blade	730	6,2	4,2	60	60	TCG	18°	15°	2/11/148+2/19/120	**LSB73001**	F03FS04220
	Scoring saw blade	200	6,1-7,3	4,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M61PE3**	F03FS02731
Homag												
CH 04	Main saw blade	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	3/7/100	**LSB35507X**	F03FS07710
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43NE3**	F03FS02664
	Postforming scorer	300	4,5	3,0	75	72	ATB	10°	15°		**LI27M DE3**	F03FS02744
CH 08/12	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Scoring saw blade	150	4,3-5,6	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43KE3**	F03FS02651
CH 3	Main saw blade	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		**LSB30003**	F03FS03916
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		**LI25M43FE3**	F03FS02645
CT 04/40	Main saw blade	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		**LSB30003**	F03FS03916
	Scoring saw blade	150	4,3-5,6	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43KE3**	F03FS02651

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
CV's	Main saw blade	300	4,4	3,0	75	60	TCG	10°	15°		**LSB30003**	F03FS03916
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	45	24	CON	0°	15°		**LI25M43FE3**	F03FS02645
Hyundai Sangi												
CNC-740SD/CNC-740LSD	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43PE3**	F03FS02676
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		**LI25M43PT3**	F03FS07755
CNC-760SD/CNC-760LSD	Main saw blade	470	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	**LSB47003X**	F03FS09813
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43PE3**	F03FS02676
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		**LI25M43PT3**	F03FS07755
KDT												
KS-226, 232	Main saw blade	355	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105	**LSB35505X**	F03FS07633
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40019X**	F03FS08990
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		**LI25M43XN3**	F03FS06373
KS-829P, 829CP	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40019X**	F03FS08990
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	50	36	CON	8°	15°	2/7/80	**LI25M43PF3**	F03FS02679
KS-823P, 832CP	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40019X**	F03FS08990
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	50	36	CON	8°	15°	2/7/80	**LI25M43PF3**	F03FS02679
KS-838CP	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40008X**	F03FS07726
	Main saw blade	400	4,4	3,2	75	84	TCG	15°	15°	4/15/105+2/7/110	**LSB40019X**	F03FS08990
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	50	36	CON	8°	15°	2/7/80	**LI25M43PF3**	F03FS02679
Nanxing												
NZH3318, NPD380	Main saw blade	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/17/100+2/14/125	**LSB45017X**	F03FS07391
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47NE3**	F03FS02715
NPL330HG, NP330H, NP330HG	Main saw blade	450	4,8	3,5	60	72	TCG	15°	15°	2/17/100+2/14/125	**LSB45017X**	F03FS07391
	Scoring saw blade	180	4,7-5,9	3,5	45	36	CON	8°	15°		**LI25M47NE3**	F03FS02715
NPC330	Main saw blade	380	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB38002X**	F03FS07631
	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB35004X**	F03FS07636
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	45	36	CON	8°	15°		**LI25M43PE3**	F03FS02676
NP380FG, NP330FG, NP330F	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB40017X**	F03FS09272
	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB40021X**	F03FS09255
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		**LI25M43XN3**	F03FS06373
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
NP280FG, NP280F	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB40017X**	F03FS09272
	Main saw blade	400	4,4	3,2	60	84	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB40021X**	F03FS09255
	Main saw blade	350	4,4	3,2	60	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB35004X**	F03FS07636
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°		**LI25M43XN3**	F03FS06373
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663

*** Tool type - Szerszámfajta:**
Main saw blade / Fővágó fűrésztárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrésztárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrésztár.

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fürészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Panhans												
693/SH 110	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB40007X**	F03FS07725
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
Euro 10 SF	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB30001X**	F03FS07802
	Scoring saw blade	250	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	8°	15°	2/10/60	**LI25M43OC3**	F03FS02668
	Postforming scorer	250	4,6	3,0	30	48	ATB	15°	15°		**LI27M BA3**	F03FS02734
Euro 12 SF	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	**LI25M43VC3**	F03FS07419
Euro 12, 30	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
Euro 32	Main saw blade	370	4,4	3,2	30	72	TCG	10°	15°	2/10/60	**LSB37001**	F03FS03984
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
Euro 5 (SF, Compact, Ecopan)	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB30001X**	F03FS07802
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,0	20	24	CON	0°	15°		**LI25M43FA3**	F03FS02643
Euro10, 693/SH 70	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB30001X**	F03FS07802
	Scoring saw blade	125	4,3-5,5	3,2	20	24	CON	0°	15°		**LI25M43FA3**	F03FS02643
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
Eurostar 2 XL, Polystar	Main saw blade	370	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSC37001**	F03FS06312
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
	Scoring saw blade	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	**LI25M43VC3**	F03FS07419
Eurostar 2 XXL	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB40007X**	F03FS07725
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
	Scoring saw blade	280	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/10/60	**LI25M43VC3**	F03FS07419
Polypan 47	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
	Postforming scorer	300	4,6	3,0	30	72	ATB	15°	15°		**LI27M DF3**	F03FS02745
S 45	Main saw blade	300	4,4	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB30001X**	F03FS07802
	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	180	4,3-5,5	3,2	30	28	CON	8°	15°		**LI25M43NC3**	F03FS02663
Scheer												
PA 6000, 5500	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/9/60 + 2/10/60	**LI25M43PC3**	F03FS02674
ATH	Main saw blade	620	6,2	4,2	40	60	TCG	18°	13°	2/13/114+2/13/140	**LSB62001**	F03FS04212
	Main saw blade	620	6,2	4,2	40	72	TCG	15°	15°	2/13/114+2/13/140	**LSB62002**	F03FS04213
	Scoring saw blade	200	6,1-7,3	4,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	**LI25M61PA3**	F03FS02730
Schelling												
ASH (FSM)	Main saw blade	720	6,4	4,4	40	60	TCG	18°	13°	2/14/114+2/14/140	**LSB72001X**	F03FS09204
	Scoring saw blade	220	6,3-7,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	**LI25M63UA3**	F03FS02732
FK10, FM10	Main saw blade	680	6,2	4,2	40	60	TCG	18°	13°	2/13/140+ 2/17/140+2/13/114	**LSB68001X**	F03FS09203
	Scoring saw blade	200	6,1-7,3	4,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	**LI25M61PA3**	F03FS02730
FH4 (till / fino al 06/2015)	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/11/75+2/13/94	**LI25M43RC3**	F03FS07577

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Schelling FH4 (from / dal 07/2015 till / al 07/2017)	Main saw blade	360	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	**LSB36003X**	F03FS09341
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	**LI25M43PA3**	F03FS02670
FH4 (starting from / a partire dal 07/2017)	Main saw blade	360	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	**LSB36003X**	F03FS09341
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/11/75+2/13/94	**LI25M43RC3**	F03FS07577
FH5	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB40007X**	F03FS07725
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	**LI25M43PA3**	F03FS02670
FH5 (starting from / a partire dal 07/2015)	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB40007X**	F03FS07725
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	36	CON	8°	15°	2/11/75+2/13/94	**LI25M43RC3**	F03FS07577
FH6, AH6, CH6 (till 06/2015)	Main saw blade	460	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	**LSB46001X**	F03FS08922
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	**LI25M43PA3**	F03FS02670
FH6, AH6, CH6 (starting from / a partire dal 07/2015)	Main saw blade	480	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB48004X**	F03FS09187
	Scoring saw blade	220	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/09/62	**LI25M47UA3**	F03FS09266
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	**LI25M47PA3**	F03FS02716
FH8, AH8, CH8	Main saw blade	520	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	**LSB52007**	F03FS07878
	Scoring saw blade	220	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/9/62	**LI25M47UA3**	F03FS09266
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	**LI25M47PA3**	F03FS02716
FK4 (till / fino al 06/2015)	Main saw blade	350	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB35003X**	F03FS07630
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/11/75+2/13/94	**LI25M43RC3**	F03FS07577
FK4 (starting from / a partire dal 07/2015)	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB40007X**	F03FS07725
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	**LI25M43PA3**	F03FS02670
FK4 (starting from / a partire dal 07/2017)	Main saw blade	400	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/10/60+2/13/94	**LSB40007X**	F03FS07725
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	30	48	CON	6°	15°	2/11/75+2/13/94	**LI25M43RC3**	F03FS07577
FK6, FP6, FM6	Main saw blade	460	4,4	3,2	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	**LSB46001X**	F03FS08922
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	20	36	CON	8°	15°	2/11/66 +2/10/60+2/9/62	**LI25M43PA3**	F03FS02670
FK8, FM8	Main saw blade	520	4,8	3,5	30	72	TCG	15°	15°	2/13/94	**LSB52007**	F03FS07878
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	20	36	CON	8°	15°	2/11/66	**LI25M47PA3**	F03FS02716
SCM												
Prima 50	Main saw blade	300	4,4	3,0	80	60	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	**LSB30004X**	F03FS09157
	Main saw blade	300	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/14/110	**LSB30008X**	F03FS07804
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	**LI25M43LG3**	F03FS02657
Prima 67	Main saw blade	320	4,4	3,2	80	60	TCG	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB32006**	F03FS07907
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	**LI25M43LG3**	F03FS02657
	Postforming scorer	280	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	**LI27M47VL3**	F03FS08014
Impact 105 C/D, Plus 105 C/D/P	Main saw blade	380	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB38010X**	F03FS07808
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	**LI25M43LG3**	F03FS02657
Impact 85 K	Main saw blade	350	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB35005X**	F03FS07635
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	**LI25M43LG3**	F03FS02657
Impact 90	Main saw blade	380	4,4	3,2	80	48	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB38009X**	F03FS09164
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	**LI25M43LG3**	F03FS02657
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	**LI27M DC3**	F03FS02741

*** Tool type - Szerszámfajta**:
Main saw blade / Fővágó fűrésztárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrésztárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrésztár.

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
Impact 110	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	**LSB40012X**	F03FS09173
	Scoring saw blade	160	4,3-5,5	3,2	55	36	CON	8°	15°	3/6/84+3/7/66	**LI25M43LG3**	F03FS02657
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	80	36	CON	8°	15°	2/14/110	**LI25M43PL3**	F03FS02683
	Postforming scorer	300	4,7	3,2	80	72	ATB	15°	15°	2/14/110	**LI27M DC3**	F03FS02741
Selco												
EB 70 (kit 80), 75 (Sektor 430), 80 (Sektor 450)	Main saw blade	320	4,4	3,2	65	60	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB32003X**	F03FS09161
	Main saw blade	320	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB32001X**	F03FS07805
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
WN2	Main saw blade	320	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB32001X**	F03FS07805
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
EB 70 (L)	Main saw blade	300	4,4	3,0	65	60	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB30002X**	F03FS09159
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	ATB	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
EB 95, Sektor 470, SK470	Main saw blade	355	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	**LSB35508X**	F03FS08740
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
EB108, EB110, EB120	Main saw blade	400	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/15/105+2/9/130+4/19/120	**LSB40009X**	F03FS07810
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
EB/EBT 120, WN 125	Main saw blade	430	4,4	3,2	80	72	TCG	15°	15°	2/14/110+4/19/120+2/9/130	**LSB43009X**	F03FS07909
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,2	65	72	CON	12°	15°	2/9/110	**LI25M43RI3**	F03FS02689
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
EB100	Main saw blade	360	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB36002X**	F03FS07673
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
WN 600/132, WN 200	Main saw blade	450	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+4/19/120	**LSB45018X**	F03FS07812
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M47PI3**	F03FS02720
	Postforming scorer	300	5,0	3,0	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DB3**	F03FS02739
WNA600/162	Main saw blade	510	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+4/19/120	**LSB51001**	F03FS06220
	Scoring saw blade	200	4,7-5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M47PI3**	F03FS02720
	Postforming scorer	300	5,0	3,0	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DB3**	F03FS02739
WN 600/145, WN 512	Main saw blade	480	4,8	3,5	80	72	TCG	15°	15°	2/9/130+4/19/120	**LSB48001X**	F03FS09188
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M47PI3**	F03FS02720
	Postforming scorer	300	4,6	3,2	65	72	ATB	15°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
WN 610, WN 630 (PFS)	Main saw blade	380	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB38014X**	F03FS09166
	Scoring saw blade	200	4,3-5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3-5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100+2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616

Reference table of saw blades for panel sizing machines
Fűrészek tájékoztató táblázata táblafelosztó gépek típusa szerint

Machine type Géptípus	Tool type * Szerszámfajta *	D mm	B-B1 mm	b mm	d mm	Z	Tooth type Fogtípus	α	β	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
WN 630, WN 630 (PFS)	Main saw blade	400	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB40016X**	F03FS09172
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616
WN 650, WN 650 (PFS)	Main saw blade	430	4,4	3,2	65	72	TCG	15°	15°	2/9/110	**LSB43012X**	F03FS09178
	Scoring saw blade	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	Scoring saw blade	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M43RX3**	F03FS07616
WN 710, WN 710 (PFS)	Main saw blade	430	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	**LSB43013X**	F03FS09180
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M47PI3**	F03FS02720
	Scoring saw blade	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M47RX3**	F03FS07744
WN 730, WN 730 (PFS)	Main saw blade	470	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	**LSB47005X**	F03FS09185
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M47PI3**	F03FS02720
	Scoring saw blade	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	CON	12°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M47RX3**	F03FS07744
WN 750, WN 750 (PFS)	Main saw blade	470	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	**LSB47005X**	F03FS09185
	Main saw blade	520	4,8	3,5	70	72	TCG	15°	15°	4/11/130	**LSB52006X**	F03FS09193
	Scoring saw blade	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/100 + 2/9/110	**LI25M47PI3**	F03FS02720
WN 830, WN 850	Main saw blade	600	5,8	4,0	75	60	TCG	15°	15°	4/11/130	**LSB60006**	F03FS09107
	Scoring saw blade	200	5,7 - 6,9	3,5	65	36	CON	8°	15°	2/9/110	**LI25M57PI3BS**	F03FS08165
SCM - Techmatic												
FIT 45/FIT 2,9/ PRIMEX	Main saw blade	250	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°	4/10/70	**LSB25002**	F03FS07366
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		**LI25M41DE3**	F03FS08039
STAR 3,4	Main saw blade	270	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°		**LSB27001**	F03FS08037
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		**LI25M41DE3**	F03FS08039
STAR/FIT 60	Main saw blade	290	4,2	3,0	55	60	TCG	15°	15°		**LSB29001**	F03FS08038
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		**LI25M41DE3**	F03FS08039
Usikraft												
SPEADY EVOLUTION 2900	Main saw blade	250	4,2	3,0	50	60	TCG	15°	15°		**LSB25005**	F03FS08159
	Scoring saw blade	110	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		**LSI25M41CE3**	F03FS087365
AGILE FLEX 2900	Main saw blade	220	3,2	2,2	50	64	TCG	15°	15°		**LU3D 0202**	F03FS08160
	Scoring saw blade	115	3,1 - 4,2	2,2	45	24	CON	0°	15°		**LI25M31DC3**	F03FS09242
Verry												
GOLDEN AUTOMATIC	Main saw blade	300	4,4	3,2	30	72	TCG	10°	15°	2/10/60	**LSB30005**	F03FS30920
	Scoring saw blade	150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	CON	8°	15°		**LI25M43KC3**	F03FS02649
MAX	Main saw blade	250	4,2	3,0	30	60	TCG	15°	15°	2/10/60	**LSB25003**	F03FS07367
	Scoring saw blade	115	4,1 - 5,2	2,8	45	24	CON	0°	15°		**LI25M41DE3**	F03FS08039
Wonpoong												
WARSM-2000/3000/3500/ 4000L/5000L	Main saw blade	380	4,4	3,2	75	72	TCG	15°	15°	2/14/100	**LSB38012X**	F03FS07672
	Scoring saw blade	175	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		**LI25M43WT3**	F03FS07816
	Scoring saw blade	180	4,3 - 5,5	3,2	75	36	CON	8°	15°		**LI25M43NT3**	F03FS07286

*** Tool type - Szerszámfajta:**
Main saw blade / Fővágó fűrésztárcsa, Scoring saw blade / Elővágó fűrésztárcsa, Postforming scorer / Utánformáló elővágó fűrésztár.

LSB

HW - Panel sizing saw blades
HW - Táblafelosztó fűrésztárcsák

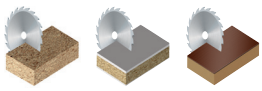
To size single or multiple panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.
Material: Chipboard or MDF laminated with melamine or plastic materials.

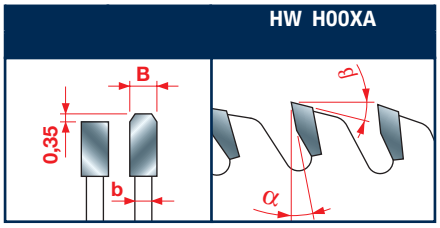
Egy vagy több (csomagban) tábla felosztására.
Gépek: Vízszintes táblafelosztó gépek elővágóval.
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Melamin vagy müanyag bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.



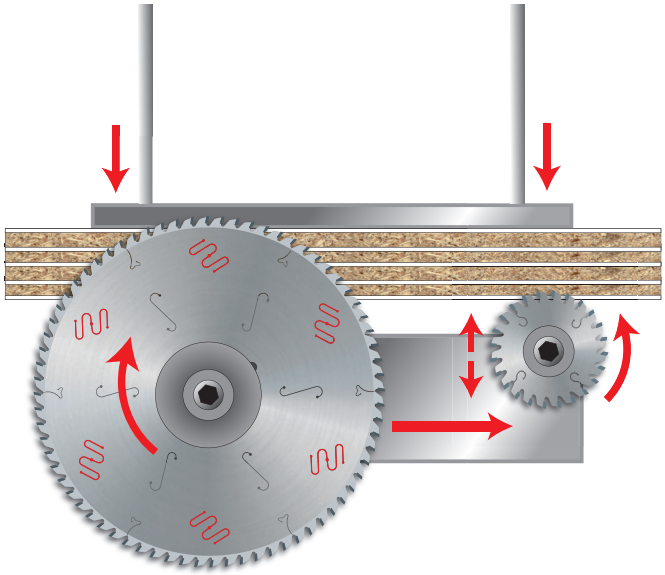
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzők



	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
	250	4,2	3,0	55	48	15°	15°		SCM - Techmatic		**LSB25001**	F03FS06974
	250	4,2	3,0	30	60	15°	15°		SCM - Techmatic, Verry		**LSB25003**	F03FS07367
new	250	4,2	3,0	50	60	15°	15°	-	Usikraft		**LSB25005**	F03FS08159
	250	4,2	3,0	55	60	15°	15°		Baldan, SCM - Techmatic		**LSB25002**	F03FS07366
	250	4,4	3,0	30	80	15°	15°	2/9/46,4 + 2/10/60			**LSB25004**	F03FS07372
new	270	4,2	3,0	55	60	15°	15°		SCM - Techmatic		**LSB27001**	F03FS08037
new	280	4,4	3,2	55	60	10°	15°	2/10/70	Baldan		**LSB28001**	F03FS08161
new	290	4,2	3,0	55	60	15°	15°	-	SCM - Techmatic		**LSB29001**	F03FS08038
	300	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Panhans		**LSB30001**	F03FS03912
	300	4,4	3,0	75	60	10°	15°		Homag		**LSB30003**	F03FS03916
	300	4,4	3,0	80	60	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM		**LSB30004**	F03FS03918
	300	4,4	3,0	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, Verry		**LSB30005**	F03FS03920
	300	4,4	3,0	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		**LSB30006**	F03FS03922
	300	4,4	3,0	75	72	10°	15°		Holzma		**LSB30007**	F03FS03924
	300	4,4	3,0	80	72	10°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM		**LSB30008**	F03FS03926
	300	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		**LSB30002**	F03FS03914
	300	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		**LSB30011**	F03FS07743
	305	4,4	3,0	30	60	10°	15°	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM		**LSB30501**	F03FS03930
	320	4,4	3,2	30	60	10°	15°				**LSB32005**	F03FS06570
	320	4,4	3,2	50	60	10°	15°	3/15/80 + 3/13/95	Giben		**LSB32004**	F03FS06569
	320	4,4	3,2	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco		**LSB32003**	F03FS06027
	320	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco		**LSB32001**	F03FS03931
	320	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben		**LSB32002**	F03FS03933
new	320	4,4	3,2	80	60	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110			**LSB32006**	F03FS07907
	350	4,4	3,2	30	54	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer		**LSB35001**	F03FS03935
	350	4,4	3,2	60	54	10°	15°	2/14/100	Holzma		**LSB35002**	F03FS03938
	350	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer		**LSB35003**	F03FS03941
	350	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben		**LSB35006**	F03FS03950
	350	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma		**LSB35004**	F03FS03944
	350	4,4	3,2	75	72	10°	15°		Giben		**LSB35008**	F03FS03954

LSB

HW - Panel sizing saw blades
HW - Táblafelosztó fűrésztárcsák

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
350	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB35005	F03FS03947
350	4,2	3,2	80	84	15°	15°			LSB35012	F03FS07548
350	4,2	3,2	80	96	15°	15°			LSB35011	F03FS07547
355	4,4	3,2	75	54	10°	15°		Giben	LSB35502	F03FS03961
355	4,4	3,2	80	54	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB35503	F03FS03964
355	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Panhans, SCM	LSB35504	F03FS03967
355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB35508	F03FS07739
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag - Giben	LSB35505	F03FS03970
355	4,4	3,2	75	72	10°	15°	3/7/100	Gabbiani	LSB35507	F03FS03976
355	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB35506	F03FS03973
360	4,4	3,0	65	60	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB36001	F03FS03978
360	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB36002	F03FS03981
370	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling	LSB37001	F03FS03984
380	4,4	3,2	80	48	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB38009	F03FS04006
380	4,4	3,2	50	60	10°	15°	4/13/80	Giben	LSB38007	F03FS04000
380	4,4	3,2	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38001	F03FS03986
380	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/08/83		LSB38011	F03FS08132
380	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben	LSB38008	F03FS04003
380	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38002	F03FS03989
380	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB38014	F03FS07266
380	4,4	3,2	75	72	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38012	F03FS05805
380	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB38010	F03FS04008
380	4,4	3,2	80	96	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB38013	F03FS06258
380	4,8	3,5	60	60	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38003	F03FS03992
380	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38004	F03FS03994
380	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100	Holzma	LSB38005	F03FS03996
390	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/14/110	Sigma	LSB39001	F03FS04010
400	4,4	3,2	30	48	10°	15°			LSB40001	F03FS04011
400	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB40002	F03FS04013
400	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/110+4/9/100+2/14/110	Gabbiani	LSB40010	F03FS04035
400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60		LSB40004	F03FS04017
400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB40005	F03FS04020
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	LSB40006	F03FS04023
400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB40011	F03FS04037
400	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60	Scheer	LSB40007	F03FS04026
400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco	LSB40016	F03FS07740
400	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag - Giben	LSB40008	F03FS04029
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120 + 2/15/105	Selco	LSB40009	F03FS04032
400	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB40012	F03FS04040
400	4,6	3,2	35	72	10°	15°		Euromac	LSB40015	F03FS05981
400	4,8	3,5	60	72	10°	15°		Holzma	LSB40013	F03FS04043
420	4,4	3,2	80	60	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB42004	F03FS06028
420	4,4	3,2	50	72	10°	15°	4/13/80	Giben	LSB42006	F03FS06544
420	4,4	3,2	80	72	10°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	LSB42005	F03FS06029
420	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB42001	F03FS04045
420	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/100+2/14/125	Holzma	LSB42002	F03FS04048
430	4,4	3,2	30	48	15°	15°			LSB43001	F03FS04050
430	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB43002	F03FS04052
430	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60		LSB43004	F03FS04057
430	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	LSB43005	F03FS04059
430	4,4	3,2	80	60	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani	LSB43006	F03FS04062
430	4,4	3,2	30	72	15°	15°			LSB43007	F03FS04065
430	4,4	3,2	65	72	10°	15°	2/9/110	Selco	LSB43012	F03FS07457
430	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Homag, Giben	LSB43008	F03FS04068
430	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani	LSB43009	F03FS04071
430	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic	LSB43010	F03FS04074
430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	LSB43013	F03FS07741
450	4,4	3,2	30	48	15°	15°	2/9/60	Mayer, Panhans, SCM	LSB45001	F03FS04076
450	4,4	3,2	60	48	15°	15°	2/14/125	Holzma	LSB45002	F03FS04078
450	4,4	3,2	80	48	15°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani	LSB45003	F03FS04080

LSB

HW - Panel sizing saw blades
HW - Táblafelosztó fűrésztárcsák

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
450	4,4	3,2	30	60	15°	15°	02/10/60	Mayer, Panhans, SCM	**LSB45004**	F03FS04083
450	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/125	Holzma	**LSB45005**	F03FS04085
450	4,4	3,2	80	60	10°	15°	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco - Gabbiani	**LSB45006**	F03FS04087
450	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM	**LSB45007**	F03FS04090
450	4,4	3,2	60	72	10°	15°	2/14/125	Holzma	**LSB45008**	F03FS04092
450	4,4	3,2	80	72	10°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani	**LSB45009**	F03FS04095
450	4,8	3,5	30	72	10°	15°	02/09/60	Scheer	**LSB45016**	F03FS04109
450	4,8	3,5	60	72	10°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	**LSB45017**	F03FS04111
450	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	**LSB45018**	F03FS04114
450	4,8	3,5	60	84	10°	15°	2/14/125	Holzma	**LSB45019**	F03FS06177
460	4,4	3,2	30	72	10°	15°	2/13/94	Schelling	**LSB46001**	F03FS04117
470	4,4	3,2	75	48	15°	15°	4/15/105	Giben	**LSB47001**	F03FS04120
470	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	**LSB47002**	F03FS04123
470	4,4	3,2	75	72	10°	15°	4/15/105	Giben	**LSB47003**	F03FS04126
470	4,4	3,2	75	96	10°	15°	4/15/105	Giben	**LSB47004**	F03FS04129
470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco	**LSB47005**	F03FS07742
480	4,8	3,5	80	48	15°	15°	2/9/130+2/14/110+4/19/120	Selco - Gabbiani	**LSB48002**	F03FS04134
480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	**LSB48003**	F03FS04136
480	4,8	3,5	30	72	10°	15°	2/10/60	Schelling	**LSB48004**	F03FS04138
480	4,8	3,5	80	72	10°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	**LSB48001**	F03FS04131
500	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	**LSB50002**	F03FS04142
500	4,4	3,2	30	60	15°	15°		Schelling	**LSB50003**	F03FS04145
500	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	**LSB50004**	F03FS04147
500	4,4	3,2	30	72	15°	15°		Schelling	**LSB50005**	F03FS04150
500	4,8	3,5	60	48	15°	15°	2/11/115	Holzma	**LSB50007**	F03FS04154
500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma	**LSB50009**	F03FS04158
500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben	**LSB50010**	F03FS04160
500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma	**LSB50011**	F03FS04162
500	4,8	3,5	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben	**LSB50012**	F03FS04164
510	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco	**LSB51001**	F03FS06220
520	4,4	3,2	30	54	15°	15°	2/13/94	Schelling	**LSB52005**	F03FS06799
new 520	4,8	3,5	30	72	18°	13°	2/13/94	Schelling	**LSB52007**	F03FS07878
520	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	**LSB52002**	F03FS04168
520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	**LSB52003**	F03FS04170
520	4,8	3,5	70	72	18°	13°	4/11/130	Selco	**LSB52006**	F03FS07659
530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling	**LSB53001**	F03FS04172
530	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon	**LSB53002**	F03FS04174
540	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	**LSB54002**	F03FS04178
540	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	**LSB54003**	F03FS04180
540	5,8	4,0	60	60	15°	15°	01/11/85	Anthon	**LSB54004**	F03FS06030
550	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	**LSB55005**	F03FS04190
550	5,2	3,5	60	60	15°	15°			**LSB55002**	F03FS04184
550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani	**LSB55006**	F03FS04192
565	5,2	3,5	80	48	15°	15°	2/14/110 + 4/9/100	Gabbiani	**LSB56503**	F03FS04200
565	5,2	3,5	100	48	15°	15°		Giben	**LSB56501**	F03FS04195
565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben	**LSB56502**	F03FS04197
570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	**LSB57001**	F03FS04203
600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	**LSB60001**	F03FS04207
600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33	**LSB60002**	F03FS04210
620	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	**LSB62001**	F03FS04212
620	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	**LSB62002**	F03FS04213
670	5,8	4,2	60	60	18°	13°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma	**LSB67001**	F03FS04214
670	5,8	4,2	60	72	15°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma	**LSB67002**	F03FS04215
670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	**LSB67003**	F03FS04216
670	6,2	4,2	40	72	15°	15°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling	**LSB67004**	F03FS04217
680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140	Schelling	**LSB68001**	F03FS04218
700	6,2	4,2	80	60	18°	15°	2/17/110	Anthon LNC	**LSB70001**	F03FS07036
720	6,4	4,4	40	60	18°	15°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling	**LSB72001**	F03FS04219
730	6,2	4,2	60	60	18°	15°	2/11/148 + 2/19/120	Holzma Typ 66	**LSB73001**	F03FS04220

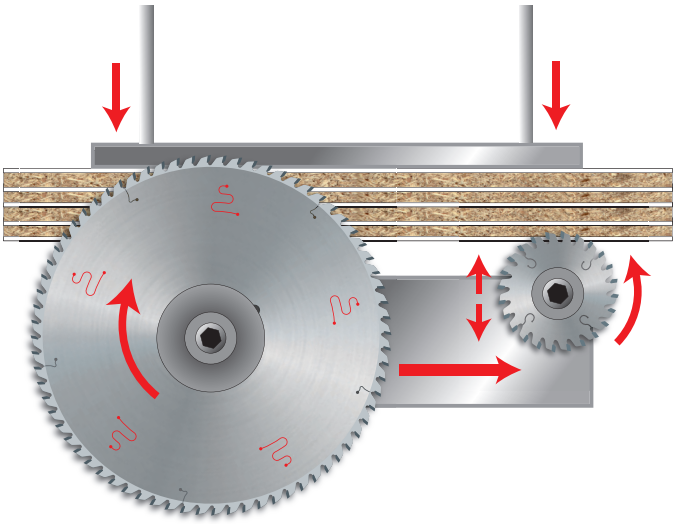
LSB X

HW - Panel sizing saw blades
HW - Táblafelosztó fűrésztárcsák

To size single or multiple panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle. Increased durability per sharpening cycle, due to the latest improvements in the production process. Advanced technology implementation to deliver a superior performance in the panel sizing applications.
Material: Chipboard or MDF laminated with melamine or plastic materials.

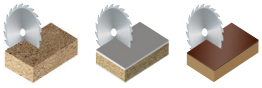
Egyes táblák vagy táblacsomagok darabolására.
Gépek: Vízszintes táblafelosztók elővágóval.
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel. Megnövelt tartósság az élezési ciklusok között a gyártási eljárás legutolsó fejlesztéseinek eredményeként. Fejlett technológia alkalmazása a a kiváló teljesítmény biztosításáért a táblafelosztó felhasználásoknál.
Anyagok: Melamin vagy müanyag bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

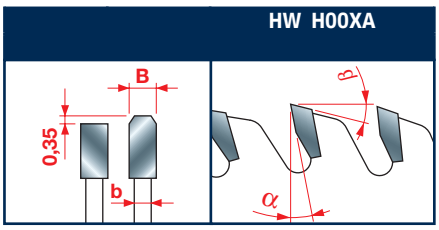




Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzők

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
	300	4,4	3	30	60	15°	15°	2/10/60	Panhans		LSB30001X	F03FS07802
new	300	4,4	3,0	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB30002X	F03FS09159
new	300	4,4	3,0	80	60	15°	15°	4/9/100+2/14/110	SCM		LSB30004X	F03FS09157
	300	4,4	3	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Verry		LSB30005X	F03FS07803
new	300	4,4	3,0	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB30006X	F03FS09158
	300	4,4	3	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/14/110	SCM		LSB30008X	F03FS07804
	300	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB30012X	F03FS09207
new	320	4,4	3,2	30	60	15°	15°				LSB32005X	F03FS09160
new	320	4,4	3,2	65	60	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB32003X	F03FS09161
	320	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB32001X	F03FS07805
new	320	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/13/95 + 3/7/100	Giben		LSB32002X	F03FS09162
	350	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, Scheer		LSB35003X	F03FS07630
	350	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben		LSB35006X	F03FS07709
	350	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB35004X	F03FS07636
	350	4,4	3,2	75	72	15°	15°		Giben, Hansol Machine		LSB35008X	F03FS07634
	350	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB35005X	F03FS07635
new	355	4,4	3,2	80	54	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35503X	F03FS09205
	355	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60	Panhans, SCM		LSB35504X	F03FS07674
	355	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/95 + 2/9/110	Selco		LSB35508X	F03FS08740
	355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, KDT, Hold		LSB35505X	F03FS07633
	355	4,4	3,2	75	72	15°	15°	3/7/100	Gabbiani		LSB35507X	F03FS07710
new	355	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB35506X	F03FS09163
	360	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB36002X	F03FS07673
new	380	4,4	3,2	80	48	15°	15°	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani		LSB38009X	F03FS09164
	380	4,4	3,2	60	60	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38001X	F03FS07806
new	380	4,4	3,2	50	72	15°	15°	4/13/80	Giben		LSB38008X	F03FS09165
	380	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38002X	F03FS07631
new	380	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB38014X	F03FS09166
	380	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/14/100	Holzma wp, Wonpoong		LSB38012X	F03FS07672
	380	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB38010X	F03FS07808

LSB X

HW - Panel sizing saw blades
HW - Táblafelosztó fűrésztárcsák

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	β	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
	380	4,4	3,2	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38015X	F03FS08989
	380	4,4	3,2	80	96	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB38013X	F03FS07809
	380	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38004X	F03FS07632
	380	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100	Holzma		LSB38005X	F03FS07807
new	390	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/14/110	Sigma		LSB39001X	F03FS09167
new	400	4,4	3,2	30	48	15°	15°				LSB40001X	F03FS09168
new	400	4,4	3,2	30	60	15°	15°	2/10/60			LSB40004X	F03FS09169
new	400	4,4	3,2	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB40005X	F03FS09170
new	400	4,4	3,2	80	60	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB40011X	F03FS09171
	400	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60+2/13/94	Scheer		LSB40007X	F03FS07725
new	400	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB40016X	F03FS09172
	400	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben, Haisung Woodworking Machinery, Hansol Machine, HOMAG, Hyundai Sangi, KDT		LSB40008X	F03FS07726
	400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/15/105 + 2/9/130 + 4/19/120	Selco, MAS		LSB40009X	F03FS07810
new	400	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB40012X	F03FS09173
	400	4,4	3,2	75	84	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	KDT		LSB40019X	F03FS08990
	400	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB40013X	F03FS07711
new	420	4,4	3,2	50	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB42006X	F03FS09174
new	420	4,4	3,2	80	72	15°	15°	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		LSB42005X	F03FS09175
new	420	4,8	3,5	60	84	15°	15°	2/14/100 + 2/14/125	Holzma		LSB42002X	F03FS09176
new	430	4,4	3,2	30	72	15°	15°				LSB43007X	F03FS09177
new	430	4,4	3,2	65	72	15°	15°	2/9/110	Selco		LSB43012X	F03FS09178
	430	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben		LSB43008X	F03FS07908
	430	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani		LSB43009X	F03FS07909
new	430	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic		LSB43010X	F03FS09179
new	430	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB43013X	F03FS09180
new	450	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/14/95	Mayer, Panhans, SCM		LSB45007X	F03FS09181
new	450	4,4	3,2	60	72	15°	15°	2/14/125	Holzma		LSB45008X	F03FS09182
	450	4,4	3,2	80	72	15°	15°	2/9/130 + 2/14/110 + 4/19/120	Selco, Gabbiani		LSB45009X	F03FS07811
	450	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/14/125 + 2/17/100	Holzma, Nanxing		LSB45017X	F03FS07391
	450	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB45018X	F03FS07812
new	460	4,4	3,2	30	72	15°	15°	2/13/94	Schelling		LSB46001X	F03FS08922
new	460	4,4	3,2	75	72	15°	15°	2/7/110	Giben		LSB46002X	F03FS07914
new	470	4,4	3,2	75	72	15°	15°	4/15/105	Giben, Hyundai Sangi		LSB47003X	F03FS09183
new	470	4,4	3,2	75	96	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB47004X	F03FS09184
new	470	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB47005X	F03FS09185
new	480	4,8	3,5	80	60	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48003X	F03FS09186
new	480	4,8	3,5	30	72	15°	15°	2/10/60 + 2/13/94	Schelling		LSB48004X	F03FS09187
new	480	4,8	3,5	80	72	15°	15°	2/9/130 + 4/19/120	Selco		LSB48001X	F03FS09188
new	500	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50009X	F03FS09189
new	500	4,8	3,5	75	60	15°	15°	4/15/105	Giben		LSB50010X	F03FS09190
new	500	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115	Holzma		LSB50011X	F03FS09191
new	520	4,8	3,5	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB52003X	F03FS09192
new	520	4,8	3,5	70	72	15°	15°	4/11/130	Selco		LSB52006X	F03FS09193
new	530	5,2	3,5	30	60	15°	15°		Schelling		LSB53001X	F03FS09194
new	530	5,2	3,5	100	60	15°	15°	2/7/140			LSB53003X	F03FS09195
new	550	5,0	3,5	40	72	15°	15°	2/13/122	Schelling		LSB55007X	F03FS09216
new	550	5,2	3,5	60	60	15°	15°				LSB55002X	F03FS09196
new	550	5,2	3,5	80	60	15°	15°	2/14/110	Gabbiani		LSB55006X	F03FS09197
new	565	5,0	3,5	100	72	15°	15°		Giben		LSB56504X	F03FS09215
new	565	5,2	3,5	100	60	15°	15°		Giben		LSB56502X	F03FS09198
new	570	4,8	3,5	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma		LSB57001X	F03FS09199
new	600	5,8	4,0	60	60	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60001X	F03FS09200
new	600	5,8	4,0	60	72	15°	15°	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Typ 33		LSB60002X	F03FS09201
new	670	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/17/140 + 2/13/140	Schelling		LSB67003X	F03FS09202
new	680	6,2	4,2	40	60	18°	13°	2/13/140 + 2/17/140 + 2/13/114	Schelling		LSB68001X	F03FS09203
new	720	6,4	4,4	40	60	18°	13°	2/14/114 + 2/14/140	Schelling		LSB72001X	F03FS09204

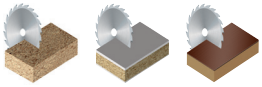
LSC

HW - “Supercut” panel sizing saw blades with variable pitch
HW - “Csúcsvágó ” táblafelosztó fűrésztárcsák váltakozó osztómagassággal

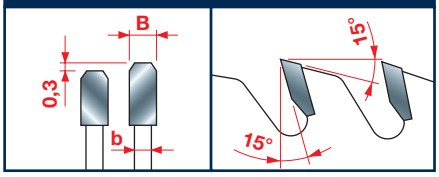


Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating



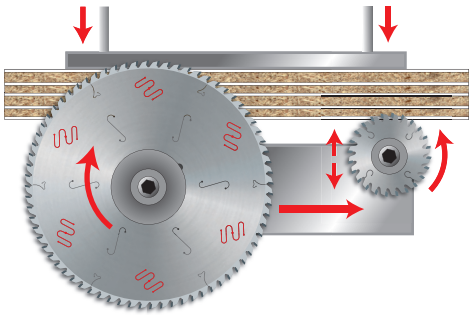
HW H00XA



Tooth features - Fogjellemzõk

To size single or multiple panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines with scorer.
Features: Double triple chip tooth with positive cutting angle. Perfect for cutting at high feed rates to increase production throughput. Due to the precision cutting edge and resulting flawless finish no additional machining is needed before edge banding. The LSC Saw blade line was developed to achieve the highest possible feed rate with best possible finish available in the market. Performance = Productivity! freud’s exclusively patented vibration reduction reeds are strategically placed and engineered to give the greatest reduction in noise and vibration available in the market today. Benefits of the Technology result in a best in class performance for cutting both single sheets or stacked sheets on today’s panel processing equipment.
Material: Chipboard or laminated wood composite materials.

Egyes táblák vagy táblacsomagok darabolására.
Gépek: Vízszintes táblafelosztók elővágóval.
Jellemzõk: Trapéz egyenes fogazás pozitív homlokszöggel. Tökéletes nagy sebességû elõtolással történõ vágásra a termelési kibocsátás növeléséhez. A precíz vágóéleknek és az emiatti hibátlan felületnek köszönhetõen nem szükséges semmilyen pótlólagos munkafolyamat élzárás elõtt. Az LSC a piacon kapható, lehetõ legmagasabb elõtolással a lehetséges legjobb felület-minõség elérésére képes furészcsaládként került kifejlesztésre. Teljesítmény = Termelékenység! A freud új, szabadalmaztatott, exkluzív rezgéscsökkentõ bemetszései a piacon manapság elérhetõ legnagyobb mértékben csökkentik a rezgést és ezáltal a zajt is.
Anyagok: Forgácslapok vagy laminált fa agglomerátum anyagok.



* Dedicated laser marking
* Egyedi lézergravírozás

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Machines Géptípus		Code Cikkszám	SAP SAP
	300	4,4	3,0	30	60	2/10/60	Panhans		**LSC30001**	F03FS06322
	300	4,4	3,0	65	60	2/9/110	Selco		**LSC30002**	F03FS06325
	300	4,4	3,0	75	60		Holzma		**LSC30003**	F03FS06326
	300	4,4	3,0	80	60	2/14/110 + 4/9/100	SCM		**LSC30004**	F03FS06327
	320	4,4	3,2	50	60	3/15/80 + 3/13/95	Giben		**LSC32004**	F03FS06328
	320	4,4	3,2	65	60	2/9/110	Selco		**LSC32003**	F03FS06329
	350	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Panhans-Scheer		**LSC35003**	F03FS06305
	350	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben		**LSC35006**	F03FS06309
	350	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma		**LSC35004**	F03FS06310
	350	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		**LSC35005**	F03FS06311
	355	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Panhans-SCM		**LSC35504**	F03FS06306
new	355	4,4	3,2	65	72	2/9/110			**LSC35508BS***	F03FS07869
	355	4,4	3,2	75	72		Giben		**LSC35505**	F03FS06307
	360	4,4	3,2	65	72	2/9/110	Selco		**LSC36002**	F03FS06308
	370	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Schelling		**LSC37001**	F03FS06312
	380	4,4	3,2	50	72	4/13/80	Giben		**LSC38008**	F03FS06343
	380	4,4	3,2	60	72	2/14/100	Holzma		**LSC38002**	F03FS06313
	380	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		**LSC38010**	F03FS06314
	380	4,8	3,5	60	72	2/14/100	Holzma		**LSC38004**	F03FS06332
	400	4,4	3,2	30	72	2/10/60	Scheer		**LSC40007**	F03FS06315
new	400	4,4	3,2	65	72	2/9/110			**LSC40016BS***	F03FS07870
	400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben		**LSC40008**	F03FS06317
	400	4,4	3,2	80	72	4/19/120 + 2/9/130	Selco		**LSC40009**	F03FS06319
	400	4,4	3,2	80	72	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani		**LSC40012**	F03FS06320
	430	4,4	3,2	75	72	4/15/105	Giben		**LSC43008**	F03FS06316
	430	4,4	3,2	80	72	2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110	Selco-Gabbiani		**LSC43009**	F03FS06321
	450	4,4	3,2	60	72	2/14/125	Holzma		**LSC45008**	F03FS06318
	450	4,8	3,5	60	72	2/14/125	Holzma		**LSC45017**	F03FS06323
	450	4,8	3,5	80	72	2/9/130 + 4/19/120	Selco		**LSC45018**	F03FS06324
new	520	4,8	3,5	30	72	2/13/94			**LSC52007**	F03FS07879

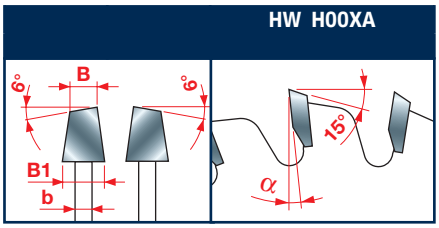
LI25M

HW - Conical scoring saw blades
HW - Kúpos elövágó fürésztárcsák

To score the coating on bilaminated panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines that allow vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing saw blade kerf.
Features: ATB 6° tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

A bevonat elövágására kétoldalon bevonatos paneleknél.
Gépek: Vízszintes táblafelosztó gépek, amelyek lehetövé teszik az elövágó függöleges állíthatóságát a táblafelosztó fürész vágási szélességéhez.
Jellemzök: 6°-os váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel..
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.





Tooth features - Fogjellemzök

Silver I.C.E. Coating



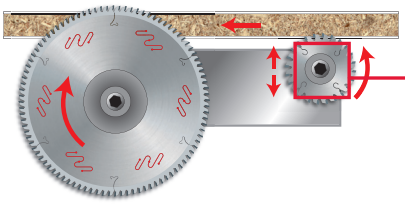
* Dedicated laser marking
* Egyedi lézergravírozás

	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
	80	3,1 - 4,3	2,2	20	12	0°		Casadei	**LI25M31AA3**	F03FS02606
	80	3,1 - 4,3	2,2	22	12	0°			**LI25M31AB3**	F03FS02608
	100	3,1 - 4,3	2,5	20	20	0°			**LI25M31BC3**	F03FS06099
	100	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Schelling	**LI25M31BA3**	F03FS02610
	100	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			**LI25M31BB3**	F03FS02612
	110	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			**LI25M31CA3**	F03FS02614
	110	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			**LI25M31CB3**	F03FS02615
	115	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			**LI25M31DA3**	F03FS02616
	115	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			**LI25M31DB3**	F03FS02618
	120	2,8 - 4,0	2,2	20	24	0°		Schelling	**LI25M28EA3**	F03FS02604
	120	2,8 - 4,0	2,2	22	24	0°			**LI25M28EB3**	F03FS02605
	120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			**LI25M31EA3**	F03FS02620
	120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			**LI25M31EB3**	F03FS02622
	120	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°			**LI25M31EC3**	F03FS05978
	120	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°		SCM	**LI25M34EA3**	F03FS02632
	125	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Panhans-Schelling	**LI25M31FA3**	F03FS02623
	125	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°		Martin	**LI25M31FB3**	F03FS02625
	125	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°		Panhans-Schelling	**LI25M31FC3**	F03FS05932
	125	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			**LI25M34FA3**	F03FS02634
	125	3,4 - 4,6	2,2	45	24	0°			**LI25M34FE3**	F03FS02636
	125	4,3 - 5,5	3,2	20	24	0°		Panhans - Gabbiani	**LI25M43FA3**	F03FS02643
	125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	0°		Giben - Homag	**LI25M43FE3**	F03FS02645
	125	4,5 - 5,7	3,0	20	24	0°			**LI25M45FA3**	F03FS02697
	125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	0°		Giben - Homag	**LI25M45FE3**	F03FS02699
	140	3,1 - 4,3	2,2	16	28	8°	1/6/33	Scheer	**LI25M31HM3**	F03FS02627
	140	3,4 - 4,7	3,0	45	24	8°			**LI25M34HE3**	F03FS02638
	140	4,3 - 5,5	3,2	45	28	8°		Euromac	**LI25M43HE3**	F03FS02647
	140	4,5 - 5,7	3,0	45	24	8°			**LI25M45HE3**	F03FS02701
new	145	4,3 - 5,5	3,2	45	30	8°		Hansol Machine	**LI25M43WE3**	F03FS08015
	150	3,1 - 4,3	2,2	30	36	8°		SCM	**LI25M31KC3**	F03FS02628
	150	3,4 - 4,7	2,2	30	36	8°		SCM	**LI25M34KC3**	F03FS02639
	150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	8°		SCM, Verry	**LI25M43KC3**	F03FS02649
	150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	8°		SCM, Holzma, Homag, Haisung Woodworking Machinery	**LI25M43KE3**	F03FS02651
	150	4,5 - 5,8	3,0	30	36	8°		SCM	**LI25M45KC3**	F03FS02702
	150	4,5 - 5,8	3,0	45	36	8°		SCM	**LI25M45KE3**	F03FS02704
	160	3,1 - 4,3	2,2	20	36	8°		Langzauner	**LI25M31LA3**	F03FS02630
	160	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			**LI25M34LR3**	F03FS02641
	160	4,3 - 5,5	3,2	25,4	36	8°			**LI25M43LR3**	F03FS02660
	160	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°		Langzauner	**LI25M43LC3**	F03FS02653
	160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°	3/11/70	Giben	**LI25M43LE3**	F03FS02655
	160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	8°	3/6/84 + 3/7/66	Gabbiani - SCM	**LI25M43LG3**	F03FS02657
	160	4,3 - 5,5	3,2	60	36	8°	3/7/80		**LI25M43LH3**	F03FS02659

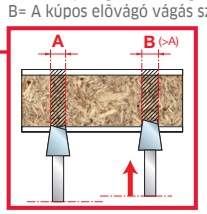
LI25M

HW - Conical scoring saw blades
HW - Kúpos elövágó fürésztárcsák

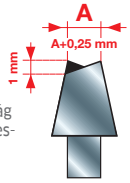
	D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
	160	4,5 - 5,7	3,0	45	36	8°	3/11/70	Giben	**LI25M45LE3**	F03FS02706
	160	4,5 - 5,7	3,0	55	36	8°	3/7/66 + 3/9/72	Gabbiani	**LI25M45LG3**	F03FS02708
new	175	4,3 - 5,5	3,2	75	36	8°		Wonpoong	**LI25M43WT3**	F03FS07816
	180	3,1 - 4,3	2,2	16	42	8°	1/6/33	Scheer	**LI25M31NM3**	F03FS02631
	180	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			**LI25M34NR3**	F03FS02642
	180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	8°		Schelling - Anthon	**LI25M43NA3**	F03FS02661
	180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	8°	2/7/42 + 2/10/60	Panhans - Holzer	**LI25M43NC3**	F03FS02663
	180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		Schelling - Anthon	**LI25M43XA3**	F03FS06372
	180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/7/42 + 2/10/60	Holzher, Nanxing, KDT	**LI25M43XN3**	F03FS06373
	180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma	**LI25M43NE3**	F03FS02664
	180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	Giben	**LI25M43NF3**	F03FS02666
	180	4,5 - 5,7	3,0	20	36	8°		Schelling - Anthon	**LI25M45NA3**	F03FS02710
	180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	**LI25M47NE3**	F03FS02715
	180	5,1 - 6,3	3,5	55	36	8°	3/7/66	Gabbiani	**LI25M51NG3**	F03FS02724
	180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	8°		Anthon - Holzma	**LI25M57NA3**	F03FS02727
	200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°	2/11/66 +2/10/60 + 2/9/62	Schelling	**LI25M43PA3**	F03FS02670
	200	4,3 - 5,5	3,2	22	36	8°			**LI25M43PB3**	F03FS02673
	200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/9/60 + 2/10/60	Scheer	**LI25M43PC3**	F03FS02674
	200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma, Hyundai Sangi	**LI25M43PE3**	F03FS02676
	200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	2/7/80 + 3/13/80	Giben, KDT	**LI25M43PF3**	F03FS02679
	200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	**LI25M43PI3**	F03FS02681
	200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	8°	2/14/110	Gabbiani	**LI25M43PL3**	F03FS02683
new	200	4,3 - 5,5	3,2	75	36	8°		Hyundai Sangi	**LI25M43PT3**	F03FS07755
	200	4,5 - 5,7	3,0	22	36	8°			**LI25M45PB3**	F03FS02712
	200	4,5 - 5,7	3,0	65	36	8°	2/8,5/110	Selco	**LI25M45PI3**	F03FS02714
	200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	8°	2/11/66		**LI25M47PA3**	F03FS02716
	200	4,7 - 5,9	3,5	22	36	8°			**LI25M47PB3**	F03FS02717
	200	4,7 - 5,9	3,5	30	36	8°	2/9/60	Scheer	**LI25M47PC3**	F03FS02718
	200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	**LI25M47PE3**	F03FS02719
	200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	8°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	**LI25M47PI3**	F03FS02720
	200	5,4 - 6,6	3,8	20	36	8°			**LI25M54PA3**	F03FS02726
	200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	8°		Holzma	**LI25M57PE3**	F03FS02728
new	200	5,7 - 6,9	3,5	65	36	8°	2/9/110		**LI25M57PI3BS***	F03FS08165
	200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	8°	2/11/66	Schelling, Scheer	**LI25M61PA3**	F03FS02730
	215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	8°	2/7/80 + 3/15/80	Giben	**LI25M43QF3**	F03FS02685
	215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	8°	3/15/80	Giben	**LI25M45PF3**	F03FS02713
	220	6,3 - 7,5	4,4	20	36	8°	2/11/66	Schelling	**LI25M63UA3**	F03FS02732
new	250	3,1 - 4,3	2,2	30	54	8°			**LI25M31OC3**	F03FS07595
	250	4,3 - 5,5	3,2	50	48	8°	3/13/80	Giben	**LI25M43OF3**	F03FS02669
	250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	8°	2/10/60		**LI25M43OC3**	F03FS02668
	280	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/10/60	Panhans	**LI25M43VC3**	F03FS07419
	300	4,3 - 5,5	3,0	65	48	6°	2/9/100 + 2/9/110	Selco	**LI25M43RX3**	F03FS07616
	300	4,3 - 5,5	3,2	30	48	6°	2/11/75+2/13/94	Schelling	**LI25M43RC3**	F03FS07577
	300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	12°	3/15/80	Giben	**LI25M43RM3**	F03FS02693
	300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	12°	2/9/110	Selco	**LI25M43RI3**	F03FS02689
	300	4,3 - 5,5	3,2	80	72	12°	2/14/110		**LI25M43RL3**	F03FS02691
	300	4,7 - 5,9	3,5	65	48	6°	2/9/110	Selco	**LI25M47RX3**	F03FS07744
	320	4,3 - 5,5	3,0	45	48	12°			**LI25M43SE3**	F03FS02696
	320	4,3 - 5,5	3,2	45	48	12°			**LI25M43SA3**	F03FS02695
	340	4,7 - 5,9	3,5	45	72	12°	3/14/65	Holzma	**LI25M47TE3**	F03FS02722

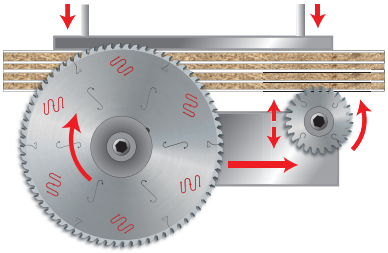


A= Cutting kerf of main saw blade.
B= Cutting kerf of the conical scorer, which can be adjusted vertically.
A= A fölap vágásszélessége.
B= A kúpos elövágó vágás szélessége, amely függõlegesen állítható..



For each 1 mm height displacement the cut becomes 0,25 mm wider.
Minden 1 mm magasság állítással a vágás szélessége 0,25 mm-rel változik.





LI16M

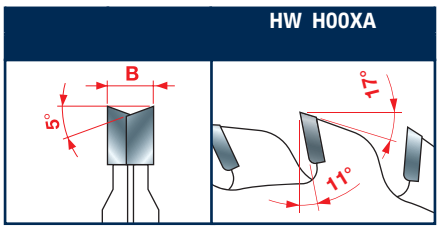
HW - Adjustable scoring saw blades
HW - Állítható elövágó fürésztárcsák

To score the coating on bilaminated panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines that do not allow the adjustment of the scoring depth. Max scoring depth 2 mm.
Features: ATB tooth 5° with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

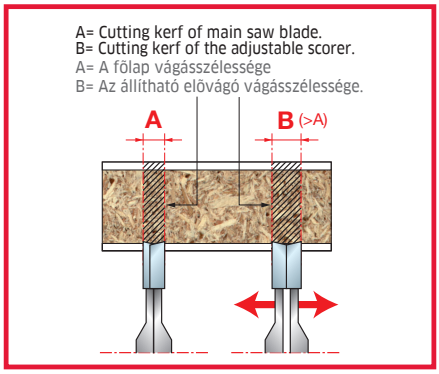
A bevonat elõvágására kétoldalon bevonatos paneleknél.
Gépek: Vízszintes táblafelosztó gépek, ahol az elõvágás mélysége nem állítható. Legnagyobb elõvágási mélység 2 mm.
Jellemzõk: 5°-os váltakozó fogazat pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.







Tooth features - Fogjellemzõk



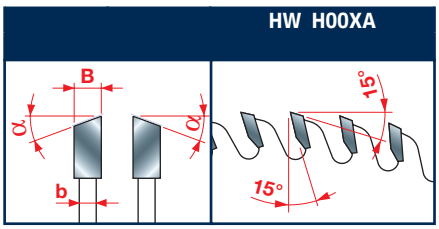
D mm	B mm	d mm	Z	Machines Géptípus	Code Cikkszám	SAP SAP
80	2,8-3,6	20	10+10	Robland	**LI16M HA3**	F03FS02502
80	2,8-3,6	20	12+12	Felder	**LI16M GA3**	F03FS02501
100	2,8-3,6	20	12+12	Schelling - Panhans - Martin	**LI16M BA3**	F03FS02491
100	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Striebig - Panhans	**LI16M BB3**	F03FS02493
100	2,8-3,6	25,4	12+12	Baldan	**LI16M BR3**	F03FS07433
105	2,8-3,6	20	10+10		**LI16M CA3**	F03FS02495
120	2,8-3,6	20	12+12	Holzher - SCM	**LI16M AA3**	F03FS02485
120	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Martin - Mrozek	**LI16M AB3**	F03FS02488
120	2,8-3,6	50	12+12	Altendorf - Griggio	**LI16M PF3***	F03FS02512
120	2,8-3,6	50	12+12	Felder	**LI16M RF3***	F03FS06512
120	4,0-5,0	50	12+12		**LI16M IF3***	F03FS02504
125	2,8-3,6	20	12+12	Paoloni	**LI16M FA3**	F03FS02500
125	2,8-3,6	20	14+14		**LI16M EA3**	F03FS02498
125	2,8-3,6	22	14+14		**LI16M EB3**	F03FS02499
125	4,0-4,7	20	20+20	SCM	**LI16M DA3**	F03FS02496
125	4,0-5,0	45	12+12	Giben - Mayer	**LI16M KE3**	F03FS02506
200	4,0-5,2	50	28+28	Giben	**LI16M OF3**	F03FS02511

* Thickness adjustment controlled by the machines, no spacers required.
* A vastagság állítását a gép végzi, távtartókra nincs szükség.

LI27M







Tooth features - Fogjellemzök

HW - Postforming scoring saw blades
HW - Utánformáló elövágó fürésztárcsák

To score the coating on bilaminated panels.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: ATB tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

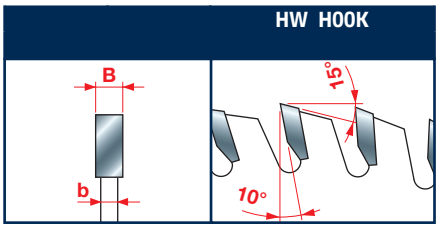
A bevonat elövágására kétoldalon bevonatos paneleknél
Gépek: Vízszintes táblafelosztók.
Jellemzök: Váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
200	4,7	3,5	80	42	10°	2/14/110	**LI27M FA3**	F03FS02749
220	3,4	2,2	30	48	10°		**LI27M AA3**	F03FS02733
250	4,6	3,0	30	48	10°		**LI27M BA3**	F03FS02734
280	4,7	3,2	80	72	15°	2/14/110	**LI27M47VL3**	F03FS08014
280	5,0	3,5	45	84	30°		**LI27M CA3**	F03FS02736
300	4,5	3,0	75	72	10°		**LI27M DE3**	F03FS02744
300	4,55	3,0	30	72	10°		**LI27M DF3**	F03FS02745
300	4,55	3,2	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DA3**	F03FS02737
300	4,55	3,2	50	72	10°	3/15/80	**LI27M DD3**	F03FS02743
300	4,7	3,2	80	72	10°	2/14/110	**LI27M DC3**	F03FS02741
300	4,95	3,0	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	**LI27M DB3**	F03FS02739
340	5,0	3,5	45	48	30°	3/14/65	**LI27M EA3**	F03FS02746
340	5,0	3,5	45	108	30°	3/14/65	**LI27M EB3**	F03FS02747

LI20M







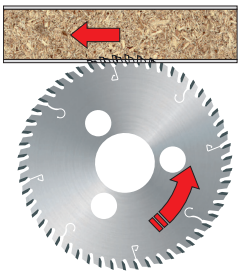
Tooth features - Fogjellemzök

HW - Flat tooth scoring saw blades
HW - Egyenes fogazású elövágó fürésztárcsák

To score bilaminated panels with plastic coating.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

Kétoldalon müanyaggal bevont panelek elövágására.
Gépek: Vízszintes táblafelosztók.
Jellemzök: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
180	3,2	2,2	50	54	3/22/80	**LI20M BB3**	F03FS02579



LI17M

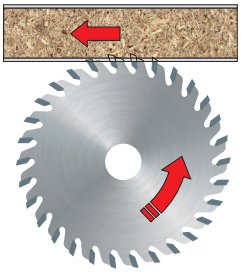
HW - Flat tooth scoring saw blades
HW - Egyenes fogazású elövágó fürésztárcsák

To score the coating on bilaminated panels.
Machines: SCM Horizontal panel sizing machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

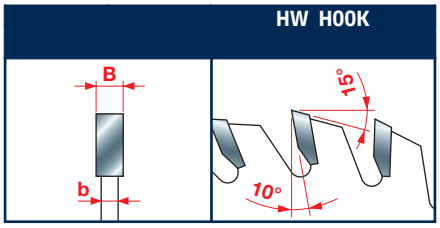
A bevonat elövágására kétoldalon bevonatos paneleknél.
Gépek: SCM vízszintes táblafelosztó gépek.
Jellemzõk: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
115	3,2	2,2	20	30		**LI17M FA3**	F03FS02572
120	3,2	2,2	20	30		**LI17M GA3**	F03FS02574







Tooth features - Fogjellemzõk

LI22MD - LI22MS

Right Jobbos | Left Balos

HW - Inclined tooth scoring saw blades
HW - Ferde fogazású elövágó fürésztárcsák

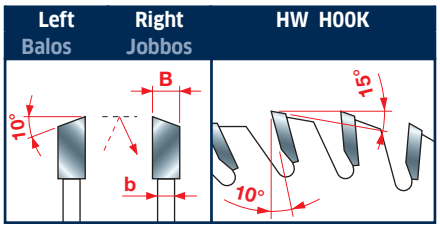
To score bilaminated panels with plastic or thermohardened resins coating.
Machines: Horizontal panel sizing machines.
Features: Inclined tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

Kétoldalon müanyag- vagy hõre keményedõ gyanta bevonatos panelek elõvágására.
Gépek: Vízszintes táblafelosztók.
Jellemzõk: Egyirányban ferde fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
150	3,2	2,2	30	36		**LI22MD KC3**	F03FS02581	**LI22MS KC3**	F03FS02592
150	3,2	2,2	55	36		**LI22MD KG3**	F03FS02583	**LI22MS KG3**	F03FS02594
150	3,2	2,2	60	36		**LI22MD KH3**	F03FS02584	**LI22MS KH3**	F03FS02595
180	3,2	2,2	30	42		**LI22MD NC3**	F03FS02585	**LI22MS NC3**	F03FS02596
180	3,2	2,2	55	42		**LI22MD NG3**	F03FS02586	**LI22MS NG3**	F03FS02598
200	3,2	2,2	30	48		**LI22MD PC3**	F03FS02589	**LI22MS PC3**	F03FS02601
200	3,2	2,2	60	48		**LI22MD PH3**	F03FS02590	**LI22MS PH3**	F03FS02602





Tooth features - Fogjellemzõk

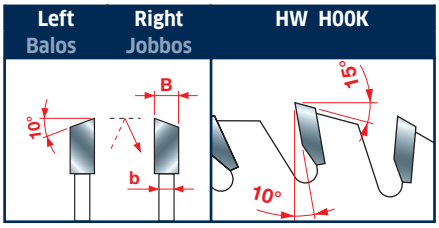
LI13MD - LI13MS

Right
Jobbos

Left
Balos







Tooth features - Fogjellemzök

HW - Inclined tooth scoring saw blades
HW - Ferde fogazású elövágó fürésztárcsák

To score bilaminated panels with very fragile plastic coating.
Machines: Panel sizing machines, double-end tenoners, edge banders.
Features: Inclined tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

Kétoldalon nagyon törékeny müanyaggal bevont panelek elövágására.
Gépek: Táblafelosztók, dupla csapozó és élzáró gépek.
Jellemzök: Egyirányban ferde fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
100	3,2	2,2	20	24		**LI13MD AA3**	F03FS02452	**LI13MS AA3**	F03FS02466
100	3,2	2,2	22	24		**LI13MD AB3**	F03FS02454	**LI13MS AB3**	F03FS02468
125	3,2	2,2	20	30		**LI13MD BA3**	F03FS02455	**LI13MS BA3**	F03FS02470
150	3,2	2,2	30	48		**LI13MD DA3**	F03FS02459	**LI13MS DA3**	F03FS02474
150	3,2	2,2	55	48		**LI13MD DB3**	F03FS02461	**LI13MS DB3**	F03FS02476

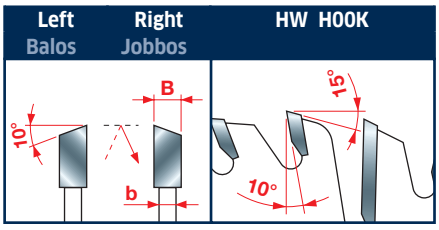
LI14MD - LI14MS

Right
Jobbos

Left
Balos







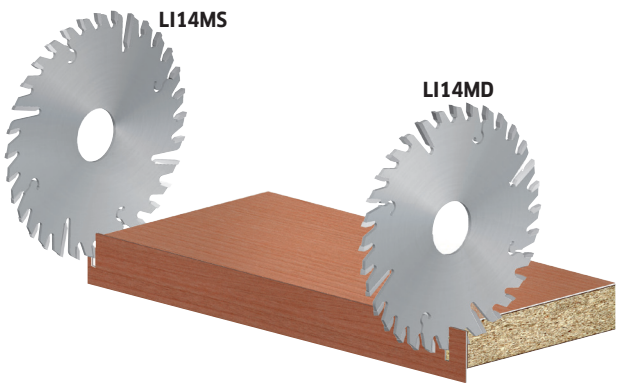
Tooth features - Fogjellemzök

HW - End trim unit for panels with banded edges
HW - Véglevágó egység élzárt panelekhez

For cutting and boarding panels with banded edges.
Machines: Edge banders.
Features: Inclined toothing with 4 oversized teeth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated chipboard or MDF.

Élzárt végü panelek vágására, méretre szabására .
Gépek: Élzáró gépek.
Jellemzök: Egyirányban ferde fogazás pozitív homlokszöggel és 4 tisztító foggal.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos forgácslap vagy MDF panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
140	3,2	2,2	30	28+4		**LI14MD CA3**	F03FS02481	**LI14MS CA3**	F03FS02483



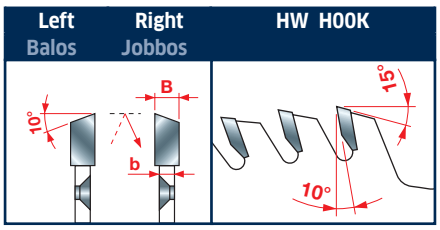
LT16MD - LT16MS

Right
Jobbos

Left
Balos







Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades for freud hogging units
HW - Fürészek freud forgácstörõs maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.
Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.
Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

Fûrésztárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.
Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek..
Jellemzõk: Jobbra vagy balra ferde fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
250	4,2	3,0	130	56	10/8,5/170	**LT16MD BD3**	F03FS04401	**LT16MS BD3**	F03FS04409
300	4,2	3,0	130	68	10/8,5/215	**LT16MD CD3**	F03FS04404	**LT16MS CD3**	F03FS04412

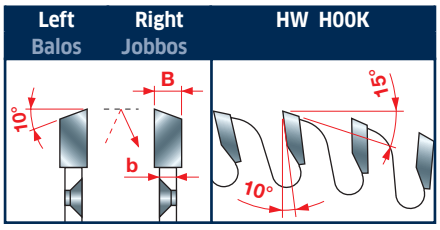
LT12MD - LT12MS

Right
Jobbos

Left
Balos







Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades for hogging units
HW - Fürészek forgácstörõs maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.
Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.
Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

Fûrésztárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.
Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.
Jellemzõk: Jobbra vagy balra ferde fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

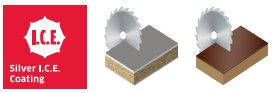
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
250	4,2	3,0	130	60	4/8,5/185	**LT12MD BB3**	F03FS04372	**LT12MS BB3**	F03FS07063

LT14MD - LT14MS

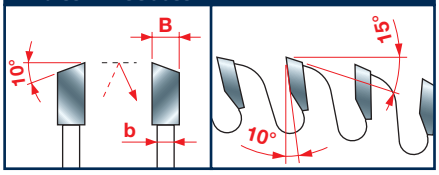
Right
Jobbos

Left
Balos





Left Balos	Right Jobbos	HW HOOK



Tooth features - Fogjellemzök

HW - Saw blades for hogging units (customized)
HW - Fürészek forgácstörõs maróegységekhez (egyedi)

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.
Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.
Features: Right or left inclined tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

Fürésztárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.
Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.
Jellemzõk: Jobbra vagy balra ferde fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
200	4,2	3,0	30	48	*	**LT14MD AA3**	F03FS04378	**LT14MS AA3**	F03FS04389
250	4,2	3,0	30	60	*	**LT14MD BA3**	F03FS04380	**LT14MS BA3**	F03FS04391
250	4,2	3,0	130	60	*	**LT14MD BB3**	F03FS04382	**LT14MS BB3**	F03FS04393
255	4,2	3,0	80	60	*	**LT14MD FA3**	F03FS04387	**LT14MS FA3**	F03FS04398
350	4,2	3,0	30	84	*	**LT14MD DA3**	F03FS04386	**LT14MS DA3**	F03FS04397

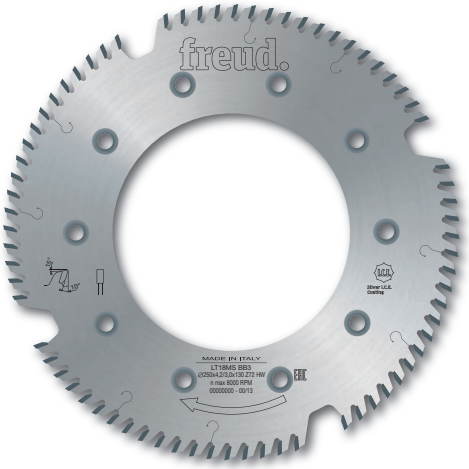
*** WHEN ORDERING, ALWAYS SPECIFY:**
a) **OPT08 AA9**: for increasing bore Ø;
b) **OPTFO...**: for pin holes (NL* - see page 88).
Send sample saw blade or drawing with bore size, PCD and hole size (ex. OPTFO AF9 with 6 countersunk holes).

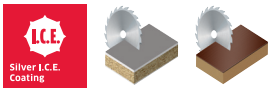
*** MEGRENDELÉSKOR MINDIG MEG KELL ADNI:**
a) **OPT08 AA9:** felfúrás átmérõje;;
b) **OPTFO...**: illesztõfuratok (Furatok* - lásd 88. oldal).
Fürészminta vagy furatmérettel, fogmérettel és illesztõfurat méretekkel ellátott rajz küldése (kivéve OPTFO AF9 6 süllyesztett furattal).

LT18MD - LT18MS

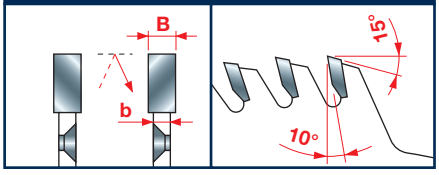
Right
Jobbos

Left
Balos





Left Balos	Right Jobbos	HW HOOK



Tooth features - Fogjellemzök

HW - Saw blades for freud hogging units
HW - Fürészek freud forgácstörõs maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.
Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

Fürésztárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.
Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.
Jellemzõk: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

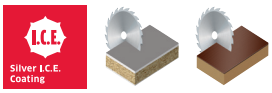
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
250	4,2	3,0	130	72	10/8,5/170	**LT18MD BB3**	F03FS04415	**LT18MS BB3**	F03FS04417

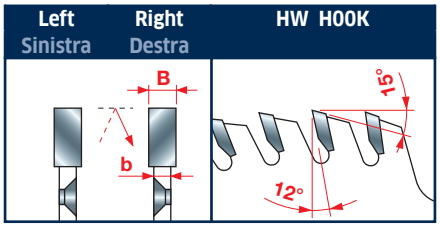
LT20MD - LT20MS

Right
Jobbos

Left
Balos







Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades for Leuco hogging units
HW - Fűrészek Leuco forgácstörős maróegységekhez

Saw blades suitable for squaring and trimming panels.
Machines: Single-side or double-end tenoners and squaring edgebanding machines.
Features: Flat tooth with positive cutting angle.
Material: Bilaminated panels.

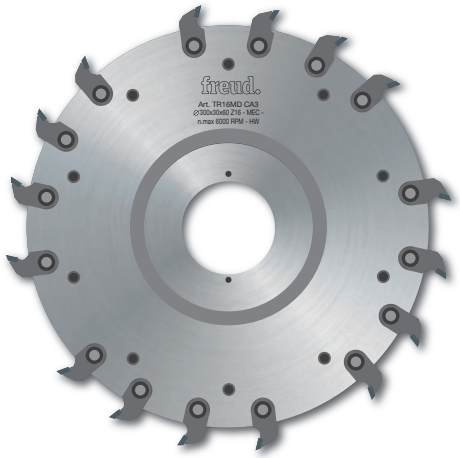
Fűrésztárcsák panelek leélezéséhez és leszélezéséhez.
Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók és éllezáró gépek.
Jellemzők: Egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek.

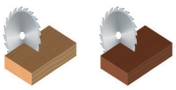
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
250	4,0	3,0	100	72	6/7/200	**LT20MD BB3**	F03FS04421	**LT20MS BB3**	F03FS04422

TR16MD - TR16MS

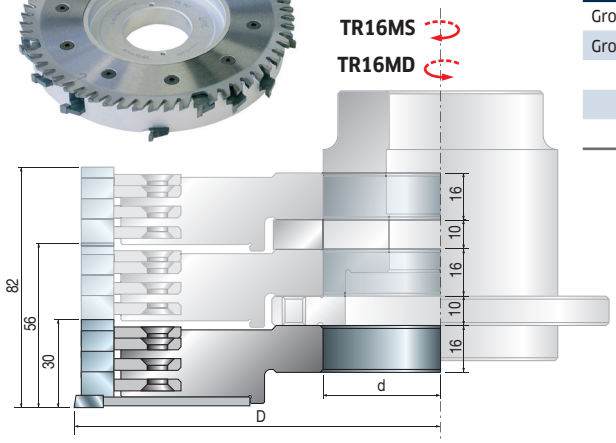
Right
Jobbos

Left
Balos









Hogging units with SR06M interchangeable inserts
Forgácstörõs marók SR06M cserélhetõ betétkésekkel

Particularly indicated for squaring solid wood panels.
Machines: Single-side or double-end tenoners.
Features: • Spare saw blades: LT16MD/S - LT18MDS.
• Supplied with resharpenable inserts fitted with 2 spiral disposition.
• Excellent chipping.
• Easy feed rate.

Különösen alkalmas tömör fa panelek szélezésére.
Gépek: Egyoldalas vagy dupla csapozók.
Jellemzõk:
• Alkalmazható fûrészek: LT16MD/S - LT18MD/S.
• Dupla spirál elhelyezésü újraélezheto betétkésekkel szállítva.
• Kiváló forgácsképzés.
• Könnyü elõtolás..

* Nominal saw blade diameter. / * Névleges fürészátmérõk..

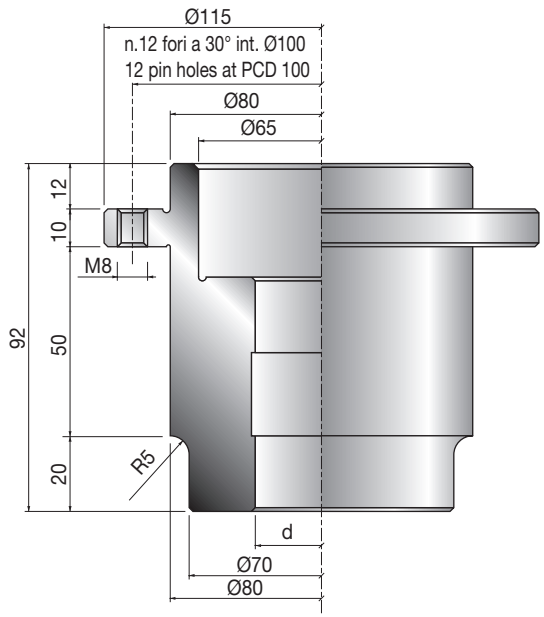
D* mm	B mm	d mm	Z	Code Cikkszám Right - Jobbos	SAP SAP Right - Jobbos	Code Cikkszám Left - Balos	SAP SAP Left - Balos
200	30	80	16	**TR16MD AA3**	F03FC20547	**TR16MS AA3**	F03FC20550
250	30	60	16	**TR16MD BA3**	F03FC20548	**TR16MS BA3**	F03FC20551
250	30	80	16	**TR16MD BB3**	F03FC22094	**TR16MS BB3**	F03FC22096
300	30	60	16	**TR16MD CA3**	F03FC20549	**TR16MS CA3**	F03FC20552
300	30	80	16	**TR16MD CB3**	F03FC22095	**TR16MS CB3**	F03FC22097

Spare parts Pótalkatrészek	Dimensions Méretek	Code Cikkszám	SAP SAP
Grooving inserts / Hornyoló betétkés	34 x 9 x 16	**SR06MDBB3**01	F03FC24198
Grooving inserts / Hornyoló betétkés	34 x 9 x 16	**SR06MSBB3**01	F03FC24201
Screw / Csavar	M6 x 11, 5	**VT16M AB9**	F03FA04477
Screw / Csavar	M6 x 10	**VT01M AA9**	F03FA04429
Allen key / Imbusz kulcs	4 x 110	**CB03M BA9**	F03FA00163

These tools can be stacked and used in multiples thus enabling the machining of a wider area.

Ezekbõl a szerszámokból többet is fel lehet füzni, amellyel szélesebb területen lehet munkát végezni.

MT01M



Mounting sleeves for hogging units
Felfüzõ hüvelyek forgácstörõs maróegységekhez

Item MT01M includes the fixing operation of the mounting sleeve to the hogging unit.
Note: The fixing must be done in our factory and only on freud's hoggers. This mounting sleeve works only with the hogging units item TR16M and must be ordered separately.

Az MT01M magában foglalja a felfüzõ hüvelynek a maróegységhez rögzítését.
Megjegyzés: A rögzítést a gyárunkban kell elvégezni és csak freud maróegységekre lehetséges. Ez a felfüzõ hüvely csak a TR16M cikkhez jó és külön kell megrendelni.

d mm	KN Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
35	10 x 4	**MT01M DA9**	F03FC15424

LU4A

HW - Saw blades to cut plastic materials
HW - Fürésztárcsák müanyagok vágására

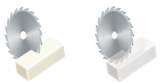
Blades with negative cutting angle that is suitable to cut plastic materials. In order to cut in a correct way, the saw blade has to stick out approximately 30 mm over the material to be cut.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle. The specific size of the teeth allows cutting with perfect finishing, without melting and scratching the material.
Material: Plastic materials, plexiglas.

Negatív harapású fürésztárcsák, amelyek müanyagok vágására alkalmasak. A korrekt vágáshoz a fürésznek kb. 30 mm-rel túl kell emelkednie az anyagon.
Gépek: Körfürészek, hordozható gépek.
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás negatív homlokszöggel. A fog speciális mérete kiváló minõségü vágást tesz lehetõvé az anyag megolvasztása vagy megkarcolása nélkül.
Anyagok: Müanyagok, plexiüveg.



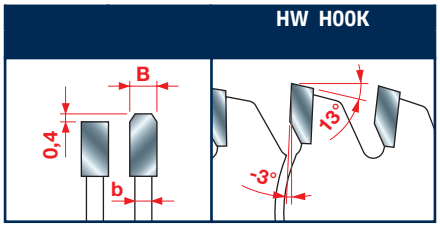
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

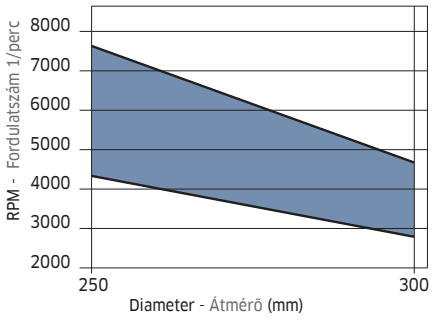


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	80	FT01	**LU4A 0100**	F03FS05163
300	2,8	2,2	30	96	FT01	**LU4A 0200**	F03FS05165



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében..

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Plexiglas Plexiüveg	●		
Plastic materials Müanyagok	●		

LU4B

HW - Saw blades to cut plastic materials and plexiglas - thin kerf
HW - Fürészek müanyag és plexiüveg vágására - vékony vágású

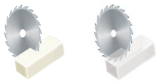
To size plexiglas and plastic material panels. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier and optimises its employment in low-power machines.
Machines: Circular saws, portable machines.
Features: Flat-ATB 10° tooth with 5° shear angle and positive cutting angle. The specific shape of the tooth ensures an excellent finishing and cutting life.
Material: Plastic materials, plexiglas.

Plexiüveg és mûanyag táblák felosztására. A csökkentett vágásmélység a munkadarab könnyebb elotolását teszi lehetővé és ezáltal a megmunkálás kisebb teljesítményü géppel is elvégezhetõ.
Gépek: Körfürészek, hordozható gépek.
Jellemzõk: 10°-os egyenes váltakozó fogazás 5° tengelyferdeséggel és pozitív homlokszöggel. A speciális fogforma kiváló felületet biztosít.
Anyagok: Müanyagok, plexiüveg.



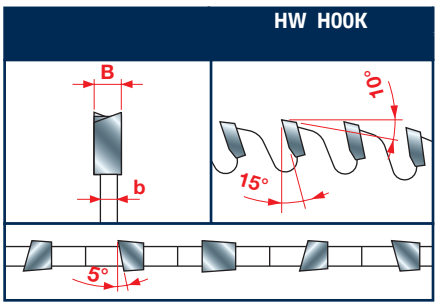
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

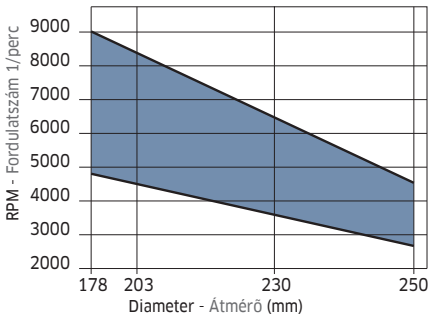


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
178	1,5	1,0	25,4	80		**LU4B 0500**	F03FS05173
203	2,0	1,4	25,4	90		**LU4B 0100**	F03FS05167
230	2,2	1,6	25,4	100		**LU4B 0200**	F03FS05169
250	2,2	1,6	30	100	FT01	**LU4B 0300**	F03FS05170
255	2,2	1,6	25,4	100		**LU4B 0400**	F03FS05172



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-mérõ függvényében.

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Plexiglas Plexiüveg	●		
Plastic materials Mûanyagok	●		

LU4D

HW - Saw blades to cut solid surfaces
HW - Fürésztárcsák tömör polimer felületek vágásához

Saw blades optimized to cut solid surfaces boards.
Machines: Sliding table saws, miter saws.
Features: The special double triple chip tip grind and the thickness of the plate allow to get the best quality of cut in solid surfaces application. Moreover, they guarantee a longer lifetime versus standard products, despite the highly abrasive material.
Material: Solid surfaces, Corian boards and similar materials.

Tömör polimer felületek vágására optimalizált fürésztárcsák.
Gépek: Körfürészek, gérvágó fürészek.
Jellemzõk: A dupla trapéz-egyenes fogak speciális élezése és a lapvastagság teszi lehetõvé legjobb minõséget a tömör felületek vágásakor. Ezen felül standard termékekhez képest hosszabb éltartamot garantál nagyon koptató anyagok ellenére is.
Anyagok: Polimer anyagú táblák, Corian® lapok és hasonló anyagok.



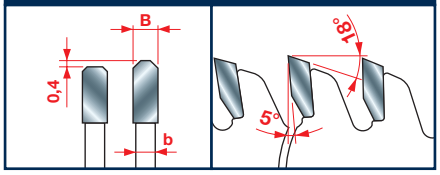
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating

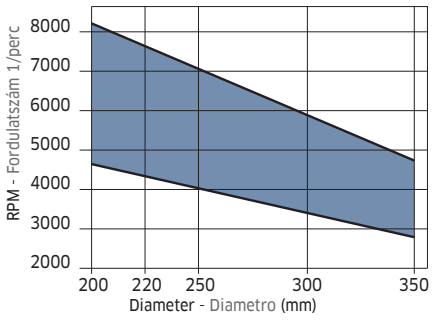


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,5	30	80	FT02	**LU4D 0100**	F03FS07294
300	3,2	2,5	30	96	FT02	**LU4D 0200**	F03FS07295
350	3,5	2,80	30	108	FT02	**LU4D 0300**	F03FS07296

HW H00XA



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Solid surfaces Polimer anyagok	●		

LU5A

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals
HW - Fürésztárcsák vasmentes fémek vágására

To cut solid drawn products with a thickness between 2 and 10 mm.
Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.
Material: Aluminum and non-ferrous metals.

2 és 10 mm közötti falvastagságú tömör húzott termékek vágására.
Gépek: Egy- és kétfejes gérvágó fürészek munkadarab rögzítõ gépsatuval.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazat pozitív élszöggel.
Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek.



Anti-vibration

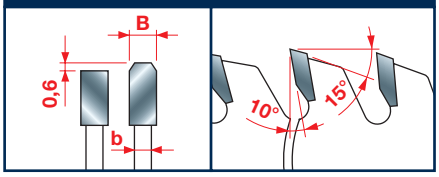
Silver I.C.E. Coating



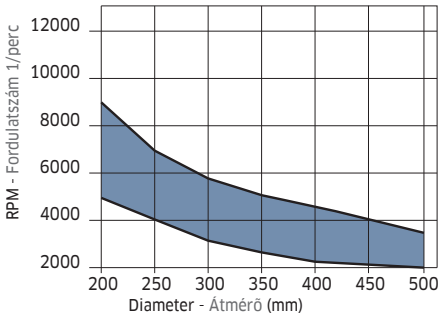
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
	200	2,8	2,2	30	54			**LU5A 0100**	F03FS05181
	250	3,5	3,0	30	60	FT02		**LU5A 0200**	F03FS05182
	250	3,5	3,0	32	60	2/11/63		**LU5A 0300**	F03FS05183
	275	3,5	3,0	40	68	2/9/55+4/12/64		**LU5A 0400**	F03FS05185
	300	3,5	3,0	30	72	FT02		**LU5A 0500**	F03FS05186
	300	3,5	3,0	32	72	2/11/63		**LU5A 0600**	F03FS05187
	330	3,5	3,0	30	84	FT02		**LU5A 0800**	F03FS05190
	330	3,5	3,0	32	84	2/11/63		**LU5A 0900**	F03FS05192
	350	3,5	3,0	30	84	FT02		**LU5A 1000**	F03FS05193
	350	3,5	3,0	32	84	2/11/63		**LU5A 1100**	F03FS05194
	350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64		**LU5A 1200**	F03FS05196
	370	3,5	3,0	30	90			**LU5A 1300**	F03FS05197
	370	3,5	3,0	50	90	4/15/80		**LU5A 1400**	F03FS05198
	380	3,5	3,0	32	96	2/11/63		**LU5A 1500**	F03FS05199
	400	3,5	3,0	30	96	2/11/63		**LU5A 1600**	F03FS05200
	400	3,5	3,0	32	96	2/11/63		**LU5A 1700**	F03FS05202
	400	3,5	3,0	40	96	2/12/64+2/15/80		**LU5A 1800**	F03FS05205
	400	3,5	3,0	50	96	4/15/80		**LU5A 1900**	F03FS05206
	420	3,5	3,0	30	96	2/11/70		**LU5A 2000**	F03FS05207
	450	4,0	3,2	30	108	2/11/63		**LU5A 2100**	F03FS05208
	450	4,0	3,2	32	108	2/11/63		**LU5A 2200**	F03FS05210
	450	4,0	3,2	40	108	2/12/64+2/15/80		**LU5A 2300**	F03FS08047
	450	4,0	3,2	50	108	4/15/80		**LU5A 2400**	F03FS07420
	500	4,0	3,2	30	120	2/10,5/70		**LU5A 2500**	F03FS05212
	500	4,0	3,2	32	120	2/11/63		**LU5A 2600**	F03FS05214
	500	4,0	3,2	50	120	4/15/80		**LU5A 2700**	F03FS08244
new	500	4,4	3,5	30	120			**LU5A 3000**	F03FS07543
	530	4,2	3,5	30	126	2/10,5/70		**LU5A 2800**	F03FS06607
	550	4,2	3,5	30	132	2/10,5/70		**LU5A 2900**	F03FS06608

HW H01K



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

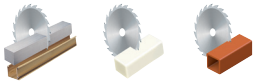
	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		

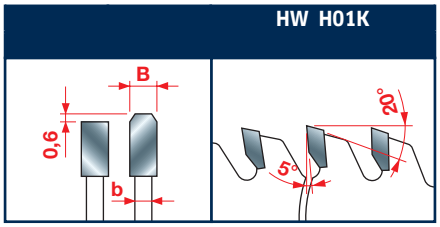
LU5B



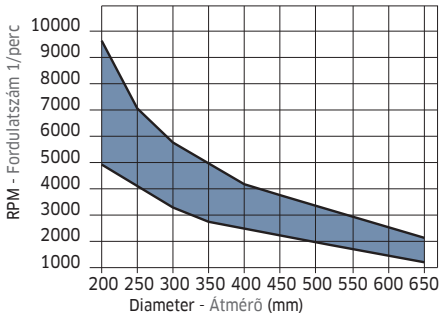
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC
HW - Fűrésztárcsák vasmentes fémek és PVC vágására

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.
Machines: Single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.
Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials, PVC extruded profiles.

2 és 5 mm közötti falvastagságú húzott profilok és csövek, valamint legfeljebb 20 mm vastagságú polimer táblák vágására.
Gépek: Egy- és kétfejes gérvágó fűrészek munkadarab rögzítő gépsatuval.
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazat pozitív élszöggel.
Anyagok: Alumínium, vasmentes fémek, polimer anyagok, extrudált PVC profilok.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
200	2,8	2,2	30	64			LU5B 0100	F03FS05217
250	3,5	3,0	30	80	FT02		LU5B 0200	F03FS05218
250	3,5	3,0	32	80	2/11/63		LU5B 0300	F03FS05221
275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64		LU5B 0400	F03FS05223
300	3,5	3,0	30	88	FT02		LU5B 0500	F03FS05224
300	3,5	3,0	32	88	2/11/63		LU5B 0600	F03FS05225
300	3,5	3,0	40	88	2/9/55+4/12/64		LU5B 0700	F03FS05227
300	3,5	3,0	30	96	FT02		LU5B 0800	F03FS05228
300	3,5	3,0	32	96	2/11/63		LU5B 0900	F03FS05230
300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64		LU5B 1000	F03FS05232
330	3,5	3,0	30	104	FT02		LU5B 1100	F03FS05233
330	3,5	3,0	32	104	2/11/63		LU5B 1200	F03FS05234
350	3,5	3,0	30	96	FT02		LU5B 1300	F03FS05235
350	3,5	3,0	32	96	2/11/63		LU5B 1400	F03FS05236
350	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64		LU5B 1500	F03FS05238
350	3,5	3,0	30	108	FT02		LU5B 1600	F03FS05239
350	3,5	3,0	32	108	2/11/63		LU5B 1700	F03FS05240
350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64		LU5B 1800	F03FS05242
370	3,5	3,0	30	112			LU5B 1900	F03FS07745
370	3,5	3,0	50	112	4/15/80		LU5B 2000	F03FS05243
380	3,5	3,0	32	112	2/11/63		LU5B 2100	F03FS05244
400	3,5	3,0	30	120	2/11/63		LU5B 2200	F03FS05245
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63		LU5B 2300	F03FS05246
400	3,5	3,0	40	120	2/12/64+2/15/80		LU5B 2400	F03FS05248
400	3,5	3,0	50	120	4/15/80		LU5B 2500	F03FS05249
420	3,5	3,0	30	120	2/11/70		LU5B 2600	F03FS05250
450	4,0	3,2	30	128			LU5B 2700	F03FS05251
450	4,0	3,2	32	128	2/11/63		LU5B 2800	F03FS05252
500	4,0	3,2	30	140	2/10,5/70		LU5B 3100	F03FS05254
500	4,0	3,2	32	140	2/11/63		LU5B 3200	F03FS05255
550	4,2	3,5	30	148	2/11/63		LU5B 3500	F03FS05257
550	4,2	3,5	32	148	2/11/63		LU5B 3800	F03FS05260
600	4,8	3,8	30	156			LU5B 3600	F03FS05258

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		
Plastic materials Műanyagok	●		
PVC PVC		●	

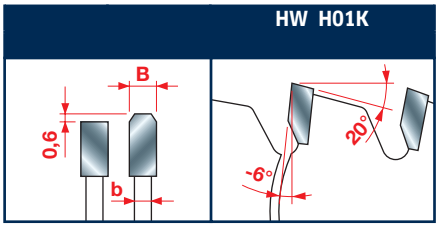
LU5C



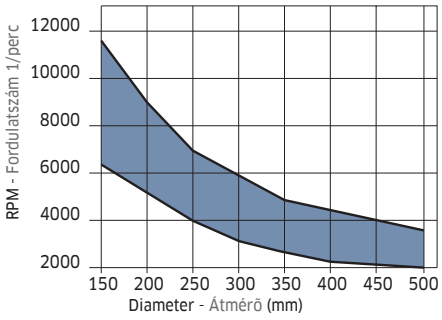
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals
HW - Fürésztárcsák vasmentes fémek vágására

To cut solid drawn products whose thickness exceeds 3 mm. It is recommendable to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.
Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.
Material: Aluminum and non-ferrous metals.

3 mm falvastagságot meghaladó tömör húzott profilok vágására. Ajánlatos a füszértárcsával felülröl vágni a munkadarabot.
Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfürészek.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazás negatív homlokszöggel.
Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
180	2,8	2,2	20	42		**LU5C 0100**	F03FS07195
180	2,8	2,2	30	42		**LU5C 0200**	F03FS05261
200	2,8	2,2	30	48		**LU5C 0300**	F03FS05262
250	3,5	3,0	30	54		**LU5C 0400**	F03FS05263
275	3,5	3,0	40	60		**LU5C 0600**	F03FS05264
300	3,5	3,0	30	72	FT02	**LU5C 0700**	F03FS05265
300	3,5	3,0	32	72	2/11/63	**LU5C 0800**	F03FS05266
300	3,5	3,0	40	72	2/9/55+4/12/64	**LU5C 0900**	F03FS05267
330	3,5	3,0	30	80		**LU5C 1000**	F03FS05268
330	3,5	3,0	32	80	2/11/63	**LU5C 1100**	F03FS05269
350	3,5	3,0	30	84	FT01	**LU5C 1200**	F03FS05270
350	3,5	3,0	32	84	2/11/63	**LU5C 1300**	F03FS05271
350	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64	**LU5C 1400**	F03FS05272
370	3,5	3,0	30	90		**LU5C 1500**	F03FS05273
370	3,5	3,0	50	90	4/15/80	**LU5C 1600**	F03FS05274
380	3,5	3,0	32	96	2/11/63	**LU5C 1700**	F03FS05275
400	3,5	3,0	30	96	2/11/70	**LU5C 1800**	F03FS05276
400	3,5	3,0	32	96	2/11/63	**LU5C 1900**	F03FS05277
400	3,5	3,0	40	96	2/15/80+2/12/64	**LU5C 2000**	F03FS05278
400	3,5	3,0	50	96	4/15/80	**LU5C 2100**	F03FS05279
420	4,0	3,2	30	96	2/11/70	**LU5C 2200**	F03FS05280
420	4,0	3,2	40	96		**LU5C 2300**	F03FS05281
450	4,0	3,2	30	108		**LU5C 2400**	F03FS05282
450	4,0	3,2	32	108	2/11/63	**LU5C 2500**	F03FS05283
450	4,0	3,2	40	108	2/15/80+2/12/64	**LU5C 2600**	F03FS05284
450	4,0	3,2	50	108	4/15/80	**LU5C 2700**	F03FS05285
500	4,0	3,2	30	120		**LU5C 2800**	F03FS06110
500	4,0	3,2	32	120	2/11/63	**LU5C 2900**	F03FS05286

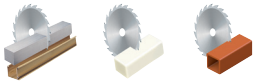
	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		

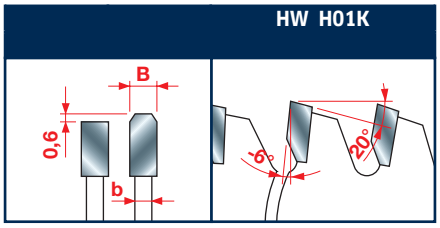
LU5D



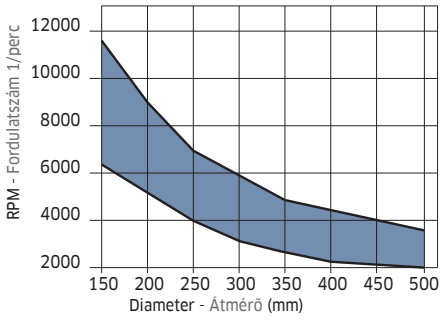
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzők



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fűrész-átmérő függvényében.

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC
HW - Fűrésztárcsák vasmentes fémek és PVC vágására

To cut drawn products and tubes whose thickness doesn't exceed 3 mm. It is recommendable to use it with the saw blade over the workpiece to be cut.
Machines: Miter saws with manual or mechanical clamping of the piece.
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.
Material: Aluminum and non-ferrous metals, PVC extruded profiles.

3 mm falvastagságot meg nem haladó húzott profilok és csövek vágására. Ajánlatos a fűszértárcsával felülről vágni a munkadarabot.
Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfűrészek.
Jellemzők: Trapéz-egyenes fogazás negatív homlokszöggel.
Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek, extrudált PVC profilok.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok		Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,8	2,2	20	42			**LU5D 0100**	F03FS05288
190	2,8	2,2	30	54			**LU5D 0200**	F03FS05289
200	2,8	2,2	30	60			**LU5D 0300**	F03FS05290
210	2,8	2,2	30	60			**LU5D 0400**	F03FS05291
216	2,8	2,2	30	60			**LU5D 0500**	F03FS05292
220	3,0	2,5	30	64	FT02		**LU5D 0600**	F03FS05293
230	3,0	2,5	30	64			**LU5D 0700**	F03FS05294
250	3,5	3,0	30	80	FT02		**LU5D 0800**	F03FS05295
250	3,5	3,0	32	80	2/11/63		**LU5D 0900**	F03FS05297
250	3,5	3,0	40	80	2/9/55+4/12/64		**LU5D 1000**	F03FS05299
275	3,5	3,0	40	84	2/9/55+4/12/64		**LU5D 1100**	F03FS05300
300	3,5	3,0	30	96	FT02		**LU5D 1200**	F03FS05301
300	3,5	3,0	32	96	2/11/63		**LU5D 1300**	F03FS05303
300	3,5	3,0	40	96	2/9/55+4/12/64		**LU5D 1400**	F03FS05305
330	3,5	3,0	30	104	FT02		**LU5D 1500**	F03FS05306
330	3,5	3,0	32	104	2/11/63		**LU5D 1600**	F03FS05308
350	3,5	3,0	30	108	FT02		**LU5D 1700**	F03FS05309
350	3,5	3,0	32	108	2/11/63		**LU5D 1800**	F03FS05311
350	3,5	3,0	40	108	2/9/55+4/12/64		**LU5D 1900**	F03FS05313
370	3,5	3,0	30	108			**LU5D 2000**	F03FS05314
380	3,5	3,0	32	108	2/11/63		**LU5D 2200**	F03FS05315
400	3,5	3,0	30	120			**LU5D 2300**	F03FS05316
400	3,5	3,0	32	120	2/11/63		**LU5D 2400**	F03FS05317
400	3,5	3,0	40	120	2/15/80+2/12/64		**LU5D 2500**	F03FS05318
400	3,5	3,0	50	120	4/15/80		**LU5D 2600**	F03FS05319
420	4,0	3,2	30	120	2/11/70		**LU5D 2700**	F03FS05320
420	4,0	3,2	40	120			**LU5D 2800**	F03FS05321
450	4,0	3,2	30	128			**LU5D 2900**	F03FS05322
500	4,0	3,2	32	140	2/11/63		**LU5D 3400**	F03FS05323

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		
Plastic materials Műanyagok	●		
PVC PVC		●	

LU5E

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals
HW - Fürésztárcsák vasmentes fémek vágására

To cut special drawn products, such as tubes and similar products having ultrathin walls. The reduced thickness allows an excellent cutting finish, without splintering, and optimises its employment in low-power machines, too.
Machines: Miter saws with mechanical clamping of the piece.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.
Material: Aluminum, non-ferrous metals.

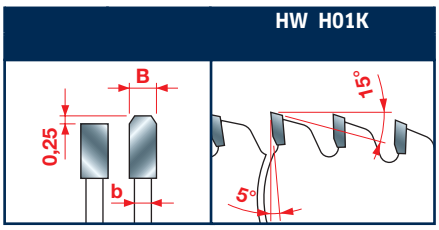
Speciális, ultravékony falú húzott profilok és csövek és hasonló termékek vágására. A csökkentett vastagság forgácsmentes kiváló vágásminõséget és kisebb teljesítményû géppel történõ munkavégzést tesz lehetõvé.
Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfürészek.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel..
Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek.



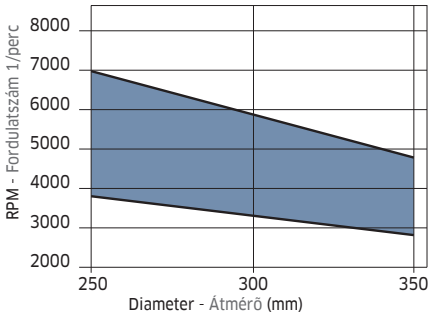
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating





Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	100	FT01	**LU5E 0100**	F03FS05324
250	2,8	2,2	32	100	2/11/63	**LU5E 0200**	F03FS05325
255	2,8	2,2	25,4	100		**LU5E 0300**	F03FS05327
255	2,8	2,2	25,4	120		**LU5E 0400**	F03FS05329
300	3,0	2,5	30	100	FT02	**LU5E 0500**	F03FS05331
300	3,0	2,5	30	120	FT02	**LU5E 0700**	F03FS05334
300	3,0	2,5	32	120	2/11/63	**LU5E 0800**	F03FS05337
305	3,0	2,5	25,4	120		**LU5E 0600**	F03FS05333
350	3,0	2,5	30	100	FT02	**LU5E 0900**	F03FS05339
350	3,0	2,5	32	100	2/11/63	**LU5E 1000**	F03FS05340
350	3,0	2,5	30	120	FT02	**LU5E 1100**	F03FS05341
350	3,0	2,5	32	120	2/11/63	**LU5E 1200**	F03FS05342

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		

LU5F new



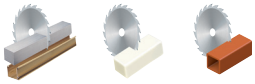
HW - Saw blades to cut non-ferrous metals and PVC
HW - Fürésztárcsák vasmentes fémek és PVC vágására

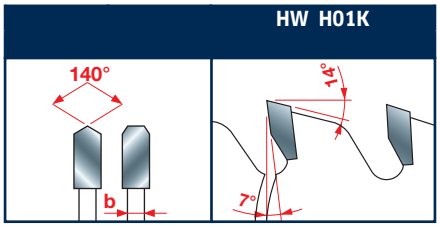
Saw blades for cutting thin wall aluminum profiles up to 4,5 mm for doors and windows, also including built-in plastic profiles.
Machines: Automatic machines with single or double head.
Features: PYRAMID tooth design, an innovative geometry concept that significantly reduces the wear of the cutting edge. The super polished cutting edges further reduce the sticking of the aluminum chips to the surface. The Black EXrim coating, directly expels the aluminum chips from the gullets. It avoids the chips getting welded with the steel body and making the surface dull.
Material: Aluminum and non-ferrous metals, PVC extruded profiles.

Fûrésztárcsák ajtók és ablakok vékonyfalú profiljainak vágására 4,5 mm-ig, valamint mûanyagbevonatos profilok darabolására.
Gépek: Kézi vagy gépi befogójú gérfürészek.
Jellemzõk: A gúla alakú fogforma egy olyan innovatív geometriai koncepció, amely jelentõsen csökkenti a vágóél kopását. A szuperpolírozott vágóélek tovább csökkentik az alumíniumforgácsok megtapadását a felületen. A Black EXrim bevonat közvetlenül dobja ki az alumínium forgácsot a fogárokból. Ezzel elkerülhetõ a forgácsoknak az acél fûrésztestre hegedése és a vágófelület eltompulása.
Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek, extrudált PVC profilok.

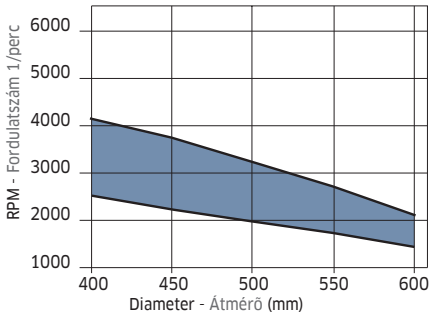
EXrim Coating

PYRAMID tooth design





Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
new	400	3,5	3,0	30	96	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F40001**	F03FS07683
new	400	3,5	3,0	32	96	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F40002**	F03FS07684
new	400	3,5	3,0	30	120	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F40003**	F03FS07685
new	400	3,5	3,0	32	120	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F40004**	F03FS07686
new	420	3,5	3,0	30	100	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F42001**	F03FS07687
new	420	3,5	3,0	32	100	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F42002**	F03FS07688
new	450	3,5	3,0	30	108	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F45001**	F03FS07689
new	450	3,5	3,0	32	108	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F45002**	F03FS07690
new	500	4,0	3,5	30	120	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F50001**	F03FS07691
new	500	4,0	3,5	32	120	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F50002**	F03FS07692
new	530	4,0	3,5	30	126	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F53001**	F03FS07693
new	530	4,0	3,5	32	126	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F53002**	F03FS07694
new	550	4,0	3,5	30	132	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F55001**	F03FS07695
new	550	4,0	3,5	32	132	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F55002**	F03FS07696
new	600	4,7	4,0	30	144	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F60001**	F03FS07697
new	600	4,7	4,0	32	144	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F60002**	F03FS07698
new	600	4,7	4,0	30	156	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F60003**	F03FS07699
new	600	4,7	4,0	32	156	2/11/63 - 2/11/70	**LU5F60004**	F03FS07700

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		
Plastic materials Mûanyagok	●		
PVC PVC		●	

LU6A



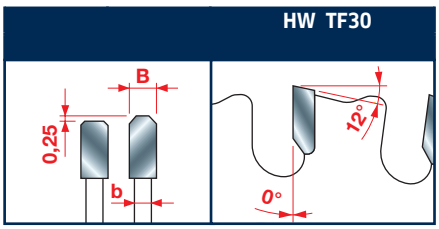
HW - Saw blades to cut ferrous metals
HW - Fürésztárcsák vastartalmú anyagok vágásához

To cut drawn products, tubes and iron rods.
Machines: Miter saws in low-power dry cut (without lubricants).
Features: Double-triple chip tooth.
Material: For ferrous metals, mild steel, copper etc.
WARNING: The above-mentioned saw blades are not suitable to cut the following materials:
• Non-ferrous metals (aluminum).
• Wood, glass, conglomerate, etc.
Make sure that the workpieces to be cut are well fastened.

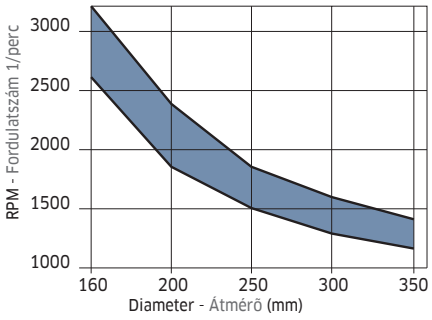
Húzott termékek, csövek és vasrudak vágására.
Gépek: Alacsony teljesítményü szárazon (kenõanyag nélkül) vágó gérvágó fürészgépek.
Jellemzõk: Dupla trapéz fogazás
Anyagok: Vastartalmú anyagok, lágyacélok, vörösréz, stb.
FIGYELEM: Az elõbbiekben ismertetett fürésztárcsák nem alkalmasak a következõ anyagok vágására:
• Vasmentes fémek (alumínium).
• Fa, üveg, tömörítvények, stb.
Gyõzõdjön meg a vágandó anyag szilárd rögzítéséről.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

Silver I.C.E. Coating



Tooth features - Fogjellemzõk



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.
Legkisebb és legnagyobb fordulatszám a fürész-átmérõ függvényében.

Saw blade diameter Fürészátmérõ	Maximum RPM Max ford.szám
160 mm	3.200
184 mm	3.000
190 mm	2.600
210 mm	2.300
216 mm	2.200
230 mm	2.100
250 mm	1.900
255 mm	1.900
300 mm	1.800
305 mm	1.800
315 mm	1.700
350 mm	1.600
355 mm	1.600
400 mm	1.400

Table of maximum RPM based on the blade diameter, for saw blades to cut ferrous metals.
Vastartalmú anyagot vágó fürésztárcsák legnagyobb fordulatszáma a fürészátmérõ függvényében.

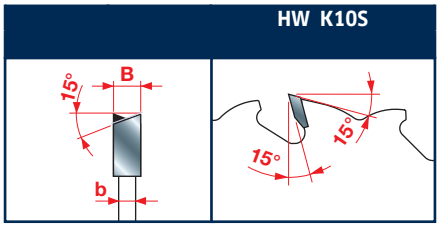
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		**LU6A 0100**	F03FS05343
184	2,0	1,6	15,88	38		**LU6A 0200**	F03FS05344
184	2,0	1,6	15,88	48		**LU6A 1900**	F03FS06586
190	2,0	1,6	30	38		**LU6A 0300**	F03FS05345
210	2,0	1,6	30	40		**LU6A 0400**	F03FS05346
216	2,0	1,6	30	40		**LU6A 0500**	F03FS05347
230	2,2	1,8	30	48	FT01	**LU6A 0600**	F03FS05348
230	2,4	2,0	25,4	44		**LU6A 0700**	F03FS05349
250	2,4	2,0	30	48	FT01	**LU6A 0800**	F03FS05350
254	2,4	2,0	25,4	50		**LU6A 0900**	F03FS05351
254	2,4	2,0	25,4	60		**LU6A 1000**	F03FS05352
300	2,6	2,2	30	60	FT01	**LU6A 1700**	F03FS05359
300	2,6	2,2	30	80	FT01	**LU6A 1800**	F03FS05360
305	2,6	2,2	25,4	60		**LU6A 1100**	F03FS05353
305	2,6	2,2	25,4	80		**LU6A 1200**	F03FS05354
350	2,6	2,2	30	72	FT01	**LU6A 1300**	F03FS05355
350	2,6	2,2	30	90	FT01	**LU6A 1400**	F03FS05356
355	2,6	2,2	25,4	72		**LU6A 1500**	F03FS05357
355	2,6	2,2	25,4	90		**LU6A 1600**	F03FS05358

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ferrous metals Vasanyagok	●		

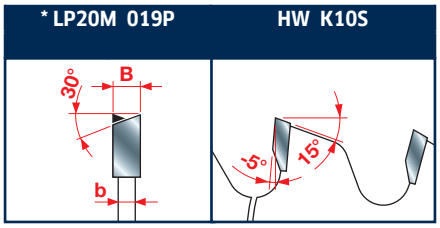
LP20M







Tooth features - Fogjellemzők



Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades to cut solid wood
HW - Fűrésztárcsák tömör fa vágására

These blades are designed with a low number of teeth and are particularly fit for long grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.
Machines: Portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Solid soft and hardwood.

Ezek az alacsony fogszámmal tervezett fűrésztárcsák különösen alkalmasak tömör fák szálirányú vágására. Ezek a fűrésztárcsák ilyen esetben jó felületi minőséget nyújtanak..
Gépek: Hordozható gépek
Jellemzők:15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha- és keményfa.

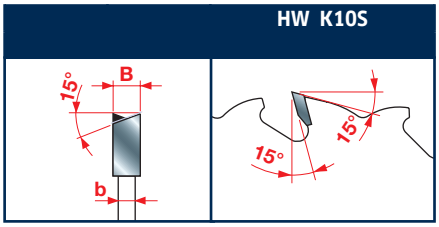
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	2,4	1,6	16	12		**LP20M 004P**	F03FS03612
150	2,4	1,6	20	12	2/6/32	**LP20M 005P**	F03FS03613
160	2,4	1,6	16	12		**LP20M 006P**	F03FS03614
160	2,4	1,6	20	12	2/6/32	**LP20M 007P**	F03FS03615
160	2,4	1,6	30	12	2/6/42	**LP20M 008P**	F03FS03616
180	2,4	1,6	20	12	2/6/32	**LP20M 010P**	F03FS03618
180	2,4	1,6	30	12	2/6/42	**LP20M 011P**	F03FS03619
184	2,4	1,6	16	12		**LP20M 012P**	F03FS03620
190	2,4	1,6	16	12		**LP20M 013P**	F03FS03621
190	2,4	1,6	20	12	2/6/32	**LP20M 014P**	F03FS03622
190	2,4	1,6	30	12	2/6/42	**LP20M 015P**	F03FS03623
200	2,4	1,6	30	16	2/6/42	**LP20M 016P**	F03FS03624
210	2,4	1,6	25	16		**LP20M 017P**	F03FS03625
210	2,4	1,6	30	16	2/6/42	**LP20M 018P**	F03FS03626
216	2,4	1,8	30	24*	2/6/42	**LP20M 019P**	F03FS03627
220	2,4	1,6	30	16	2/6/42	**LP20M 020P**	F03FS03628
230	2,8	1,8	30	20	2/6/42	**LP20M 021P**	F03FS03629
235	2,8	1,8	30	24	2/6/42	**LP20M 023P**	F03FS03631
240	2,8	1,8	30	24	2/6/42	**LP20M 024P**	F03FS03632
250	2,8	1,8	30	24	2/6/42	**LP20M 025P**	F03FS03633

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping and crosscutting of softwood Puhafa hossz- és keresztvágás		●	
Ripping and crosscutting of hardwood Keményfa hossz- és keresztvágás		●	

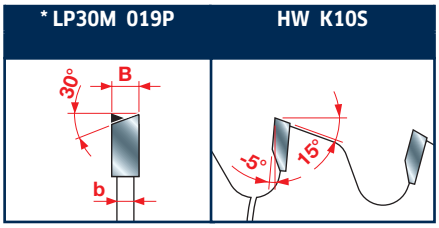
LP30M







Tooth features - Fogjellemzök



Tooth features - Fogjellemzök

HW - Saw blades to cut solid wood
HW - Fürésztárcsák tömör fa vágására

These blades are designed with an average number of teeth and are particularly fit for both long grain and cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.
Machines: Portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Solid soft and hardwood.

Ezek az átlagos fogszámmal tervezett fürésztárcsák különösen alkalmasak tömör fák szál- és keresztirányú vágására jó a vágási felületminőséggel.
Gépek: Hordozható gépek..
Jellemzõk: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha- és keményfa.

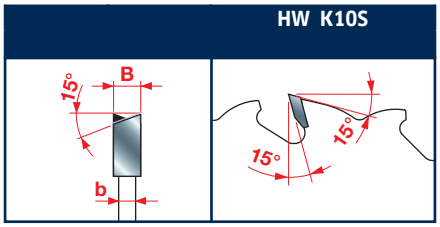
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
125	2,4	1,6	20	24	2/6/32	**LP30M 001P**	F03FS03636
130	2,4	1,6	20	24	2/6/32	**LP30M 002P**	F03FS03637
140	2,4	1,6	20	24	2/6/32	**LP30M 003P**	F03FS03638
150	2,4	1,6	16	24		**LP30M 004P**	F03FS03639
150	2,4	1,6	20	24	2/6/32	**LP30M 005P**	F03FS03640
160	2,4	1,6	16	24		**LP30M 006P**	F03FS03642
160	2,4	1,6	20	24	2/6/32	**LP30M 007P**	F03FS03643
160	2,4	1,6	30	24	2/6/42	**LP30M 008P**	F03FS03644
170	2,4	1,6	30	24	2/6/42	**LP30M 009P**	F03FS03646
180	2,4	1,6	20	24	2/6/32	**LP30M 010P**	F03FS03647
180	2,4	1,6	30	24	2/6/42	**LP30M 011P**	F03FS03649
184	2,4	1,6	16	24		**LP30M 012P**	F03FS03652
190	2,4	1,6	16	24		**LP30M 013P**	F03FS03655
190	2,4	1,6	20	24	2/6/32	**LP30M 014P**	F03FS03657
190	2,4	1,6	30	24	2/6/42	**LP30M 015P**	F03FS03658
200	2,4	1,6	30	30	2/6/42	**LP30M 016P**	F03FS03660
210	2,4	1,6	25	30		**LP30M 017P**	F03FS03662
210	2,4	1,6	30	30	2/6/42	**LP30M 018P**	F03FS03663
216	2,4	1,8	30	48 *	2/6/42	**LP30M 019P**	F03FS03665
220	2,4	1,6	30	30	2/6/42	**LP30M 020P**	F03FS03667
230	2,8	1,8	30	34	2/6/42	**LP30M 021P**	F03FS03669
235	2,8	1,8	25	34		**LP30M 022P**	F03FS03671
235	2,8	1,8	30	34	2/6/42	**LP30M 023P**	F03FS03673
240	2,8	1,8	30	36	2/6/42	**LP30M 024P**	F03FS03675
250	2,8	1,8	30	40	2/6/42	**LP30M 025P**	F03FS03677

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping and crosscutting of softwood Puhafa hossz- és keresztvágás		●	
Ripping and crosscutting of hardwood Keményfa hossz- és keresztvágás		●	

LP40M







Tooth features - Fogjellemzők

HW - Saw blades to cut solid wood
HW - Fűrésztárcsák tömör fa vágására

These blades are designed with a high number of teeth and are particularly fit for cross grain cutting solid wood. These blades give a good finish if used in this way.
Machines: Portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Solid soft and hardwood.

Ezek a sürű fogszámmal tervezett fűrésztárcsák különösen alkalmasak tömör fa keresztirányú vágására jó vágási felületminőséggel.
Gépek: Hordozható gépek.
Jellemzők: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha- és keményfa.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,4	1,6	16	40		**LP40M 006P**	F03FS03701
160	2,4	1,6	20	40	2/6/32	**LP40M 007P**	F03FS03702
160	2,4	1,6	30	40	2/6/42	**LP40M 008P**	F03FS03703
170	2,4	1,6	30	40	2/6/42	**LP40M 009P**	F03FS03704
180	2,4	1,6	20	40	2/6/32	**LP40M 010P**	F03FS03705
180	2,4	1,6	30	40	2/6/42	**LP40M 011P**	F03FS03706
184	2,4	1,6	16	40		**LP40M 012P**	F03FS03708
190	2,4	1,6	16	40		**LP40M 013P**	F03FS03711
190	2,4	1,6	20	40	2/6/32	**LP40M 014P**	F03FS03712
190	2,4	1,6	30	40	2/6/42	**LP40M 015P**	F03FS03713
200	2,4	1,6	30	40	2/6/42	**LP40M 016P**	F03FS03714
210	2,4	1,6	25	40		**LP40M 017P**	F03FS03715
210	2,4	1,6	30	40	2/6/42	**LP40M 018P**	F03FS03716
220	2,4	1,6	30	40	2/6/42	**LP40M 020P**	F03FS03720
230	2,8	1,8	30	48	2/6/42	**LP40M 021P**	F03FS03721
235	2,8	1,8	25	48		**LP40M 022P**	F03FS03722
235	2,8	1,8	30	48		**LP40M 023P**	F03FS03724
240	2,8	1,8	30	48	2/6/42	**LP40M 024P**	F03FS03725
250	2,8	1,8	30	60	2/6/42	**LP40M 025P***	F03FS03727

* Item LP40M 025P is not designed with anti-kickback. * Az LP40M 025P termék nem rendelkezik fogásmélység határolóval.

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of soft and hardwood Puha- és keményfa keresztvágás	●		

LP70M

HW - Saw blades for on-site jobs
HW - Fürésztárcsák építéshelyi munkákhoz

Saw blades suitable for ripping and crosscutting.
Machines: Table saws.
Features: ATB tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.

Hossz- és keresztvágásra alkalmas fürészek.
Gépek: Asztali körfürészek.
Jellemzõk: Váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha- és keményfák és panelek, akár szögekkel vagy fémkapcsokkal.

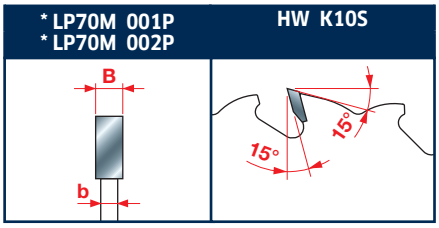


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	2,8	1,8	30	24 *	2/10/60	**LP70M 001P**	F03FS03762
350	3,0	2,2	30	28 *	2/10/60	**LP70M 002P**	F03FS03763

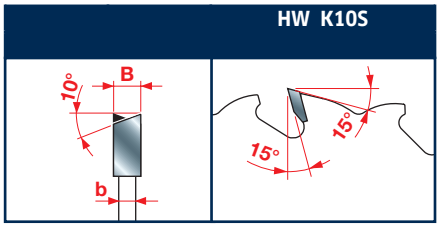
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	2,6	1,8	25	24		**LP70M 004P**	F03FS03766
315	3,2	2,2	30	24	2/10/50	**LP70M 003P**	F03FS03765
315	3,2	2,2	25	48		**LP70M 006P**	F03FS03768
400	3,8	2,8	30	28	2/10/60	**LP70M 008P**	F03FS03770
new 500	4,4	3,2	30	36	2/10/60	**LP70M 010P**	F03FS03772
new 600	5,2	4,0	30	48	2/10/60	**LP70M 012P**	F03FS03774

Perma-SHIELD Coating





Tooth features - Fogjellemzõk



Tooth features - Fogjellemzõk

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
		●

Ripping and crosscutting of soft and hardwood
Puha- és keményfa hossz- és keresztvágás

LP60M

HW - Saw blades for hardwood and softwood
HW - Fürésztárcsák puhafa és keményfa vágásához

Saw blades suitable for ripping and crosscutting (see details).
Machines: Portable machines.
Features: ATB 15° tooth with positive cutting angle.
Material: Soft and hard solid wood.

Fûrésztárcsák hossz- és keresztvágáshoz (lásd a részleteket).
Gépek: Hordozható gépek.
Jellemzõk: 15°-os váltakozó fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Tömör puha- és keményfáa.



For ripping
Hosszvágáshoz

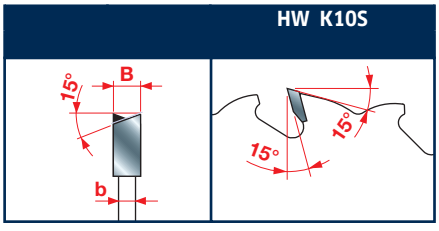
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
300	3,2	2,2	30	48	2/10/60	**LP60M 014P**	F03FS03744

Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
	●	

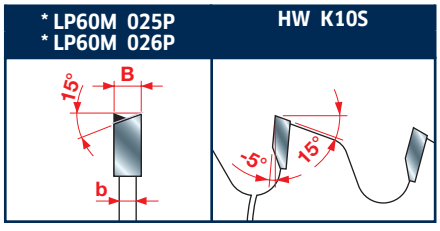
Ripping of soft and hardwood
Puha- és keményfa hosszvágás

Perma-SHIELD Coating





Tooth features - Fogjellemzõk



Tooth features - Fogjellemzõk

LP60M

HW - Saw blades for hardwood and softwood
HW - Fűrésztárcsák puhafa és keményfa vágásához

For ripping and cross cutting
Hossz- és keresztvágáshoz

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
	260	2,6	1,8	30	60	2/10/60	**LP60M 013P**	F03FS03743
	300	2,8	1,8	30	48	2/10/60	**LP60M 003P**	F03FS03733
	300	3,2	2,2	30	60	2/10/60	**LP60M 015P**	F03FS03745
new	350	2,8	1,8	30	48*		**LP60M 025P**	F03FS06301
	350	3,0	2,2	30	54	2/10/60	**LP60M 007P**	F03FS03737
	350	3,5	2,5	30	72	2/10/60	**LP60M 020P**	F03FS03750

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ripping and crosscutting of soft and hardwood Puha- és keményfa hossz- és keresztvágás		●	

For cross cutting
Keresztvágáshoz

	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
	250	3,2	2,2	30	60	2/10/60	**LP60M 011P**	F03FS03741
	250	2,8	1,8	30	80	2/10/60	**LP60M 001P**	F03FS03731
	280	2,8	1,8	30	64	2/10/60	**LP60M 002P**	F03FS03732
	300	2,8	1,8	30	72	2/10/60	**LP60M 004P**	F03FS03734
	300	2,8	1,8	30	96	2/10/60	**LP60M 005P**	F03FS03735
new	305	2,8	1,8	30	72*		**LP60M 026P**	F03FS06302
	305	2,8	1,8	30	96	2/10/60	**LP60M 006P**	F03FS03736
	350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	**LP60M 008P**	F03FS03738

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Crosscutting of soft and hardwood Puha- és keményfa keresztvágás	●		

LP67M new

HW - Saw blades to cut bilaminated panels
HW - Fűrészek kétoldalon laminált panelekhez

To cut bilaminated panels.
Machines: Benchtop and portable machines.
Features: ATB 30° with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels, chipboard or MDF.

Kétoldalon laminált panelek vágására.
Gépek: Asztali körfűrészek és hordozható gépek.
Jellemzők: 30°-os váltakozó fogazás negatív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon laminált forgácslap vagy MDF panelek..



Anti-vibration

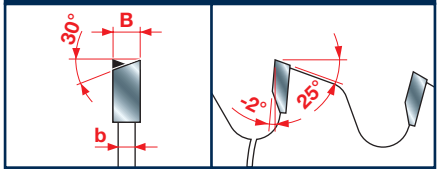
Perma-SHIELD Coating



	D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
new	185	2,4	1,6	20	60		**LP67M 001P**	F03FS07261
new	250	2,8	1,8	30	80		**LP67M 002P**	F03FS07262
new	300	2,8	1,8	30	96		**LP67M 003P**	F03FS07263

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Laminates Laminált	●		

HW HOOK



Tooth features - Fogjellemzők

LP40M

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals
HW - Fűrésztárcsák vasmentes fémek vágására

To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.
Machines: Portable machines.
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

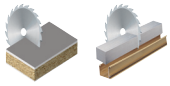
Kétoldalon bevonatos panelek felosztására és tömör húzott termékek és csövek vágására.
Gépek: Hordozható gépek.
Jellemzõk: Trapéz egyenes fogazás negatív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek, alumínium és vasmentes fémek.



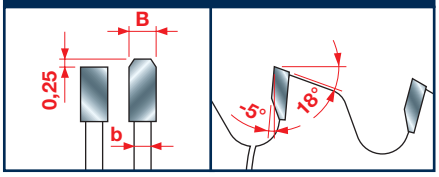
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,2	1,6	20	48 *		**LP40M 026P**	F03FS03729
216	2,4	1,8	30	64 **	2/6/42	**LP40M 019P**	F03FS03718

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek		●	
Laminates Laminált		●	

Perma-SHIELD Coating

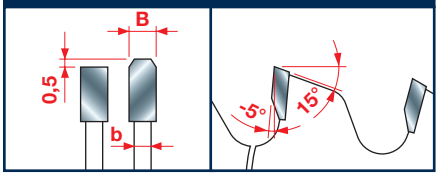


*** LP40M 026P** — **HW K10S**



Tooth features - Fogjellemzõk

**** LP40M 019P** — **HW K10S**



Tooth features - Fogjellemzõk

LP80M

HW - Saw blades to cut non-ferrous metals
HW - Fűrésztárcsák vasmentes fémek vágására

To cut drawn products and tubes with a thickness between 2 and 5 mm, as well as polymeric panels up to 20 mm.
Machines: Portable machines.
Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.
Material: Aluminum and non-ferrous metals, polymeric materials.

2 és 5 mm közötti falvastagságú húzott profilok és csövek, valamint legfeljebb 20 mm vastagságú polimer táblák vágására.
Gépek: Hordozható gépek.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazás pozitív homlokszöggel.
Anyagok: Alumínium és vasmentes fémek, polimer anyagok.

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



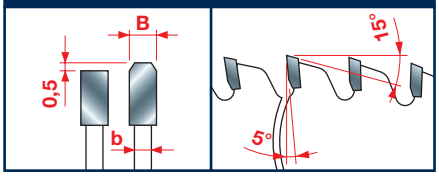
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
250	2,8	2,2	30	80	2/10/60	**LP80M 001P**	F03FS03775
280	2,8	2,2	30	64	2/10/60	**LP80M 002P**	F03FS03776
300	2,8	2,2	30	96	2/10/60	**LP80M 003P**	F03FS03777
350	3,0	2,2	30	108	2/10/60	**LP80M 004P**	F03FS03778

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek	●		

Silver I.C.E. Coating



HW K10S



Tooth features - Fogjellemzõk

LP85M

HW - Saw blades to cut aluminum and bilaminated panels
HW - Fürész alumíniumhoz és kétoldalon laminált panelhez

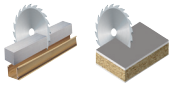
To size bilaminated panels and to cut solid drawn products and tubes.
Machines: Portable machines.
Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.
Material: Bilaminated panels, aluminum and non-ferrous metals.

Kétoldalon bevonatos panelek és tömör húzott termékek és csövek vágására.
Gépek: Hordozható gépek.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazás negatív homlokszöggel.
Anyagok: Kétoldalon bevonatos panelek, alumínium és vasmentes fémek.



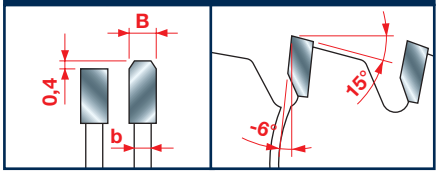
Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
150	2,8	2,0	20	42		LP85M 001P	F03FS06229
160	2,8	2,0	20	42		LP85M 002P	F03FS06230
180	2,8	2,0	30	48		LP85M 003P	F03FS06231
190	2,8	2,0	30	54		LP85M 004P	F03FS06232
200	2,8	2,0	30	54		LP85M 005P	F03FS06233
210	2,8	2,0	30	54		LP85M 006P	F03FS06234
230	2,8	2,0	30	64		LP85M 007P	F03FS06235
280	2,8	2,0	30	84	2/10/60	LP85M 008P	F03FS06223

HW K10S



Tooth features - Caratteristiche del dente

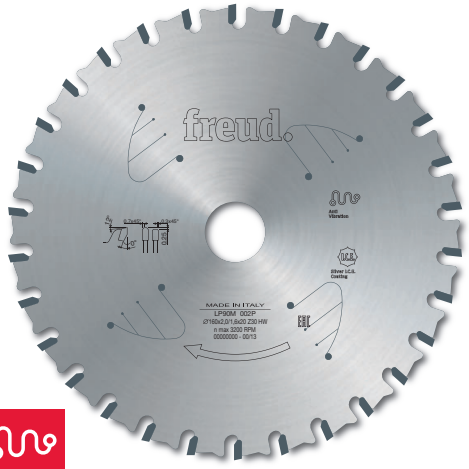
	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Non-ferrous metals Vasmentes fémek		●	
Laminates Laminált		●	

LP90M

HW - Saw blades to cut ferrous metals
HW - Fűrésztárcsák vastartalmú fémek vágásához

To cut drawn products and tubes with a thickness up to 4 mm, dry cut (without lubricants).
Machines: Portable machines.
Features: Flat-triple chip tooth.
Material: For ferrous metals and soft steel.

Legfeljebb 4 mm falvastagságú húzott termékek és csövek száraz (kenõanyag nélküli) vágására.
Gépek: Hordozható gépek.
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazás.
Anyagok: Vastartalmú fémek és lágyacél.

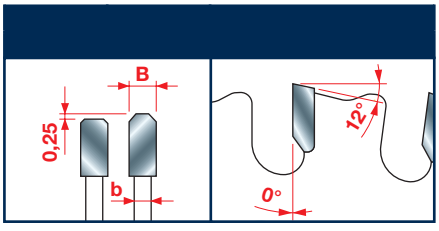


Anti-vibration

Silver I.C.E. Coating



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		LP90M 002P	F03FS07034
210	2,0	1,6	30	40		LP90M 005P	F03FS06239
230	2,2	1,8	30	44		LP90M 006P	F03FS06240



Tooth features - Fogjellemzõk

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Ferrous metals Vasanyagok	●		

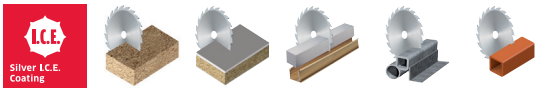
LP91M

HW - Saw blades to cut multi-material
HW - Fűrésztárcsák mindenféle anyag vágására

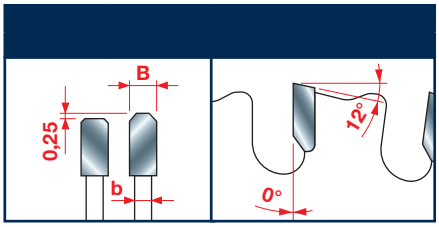
To cut iron profiles, tubing and angles with a thickness up to 3,2 mm.
Machines: Portable machines and miter saws.
Features: Flat-triple chip tooth.
Material: For bilaminated, chipboard, MDF, plywood, ferrous and non-ferrous metals, aluminium, plexiglas and plastic materials.

Legfeljebb 3,2 mm falvastagságú vas profilok, csövek, szögvasak vágására.
Gépek: Hordozható gépek és gérvágó fűrészek..
Jellemzõk: Trapéz-egyenes fogazás..
Anyagok: Kétoldalt bevonatos forgácslap, MDF, rétegelt lemez, vastartalmú és vasmentes fémek, alumínium, plexi, müanyagok.





D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL Furatok	Code Cikkszám	SAP SAP
160	2,0	1,6	20	30		**LP91M 001P**	F03FS06251
190	2,0	1,6	30	38		**LP91M 002P**	F03FS06252
216	2,0	1,6	30	40		**LP91M 003P**	F03FS06253
230	2,4	2,0	30	44		**LP91M 004P**	F03FS06254
250	2,4	2,0	30	48		**LP91M 005P**	F03FS06255
305	2,8	2,0	30	80		**LP91M 006P**	F03FS06256



Tooth features - Fogjellemzõk

	Ultimate Kiváló	High Optimális	Good Jó
Laminates and wood composites Laminált és fa agglimerátum		●	
Veneered Furnérozott		●	
Non-ferrous metals Vasmentes fémek		●	
Ferrous metals Vasanyagok		●	
Plexiglas & plastic materials Plexiüveg és müanyagok		●	
PVC PVC		●	
Solid surfaces Tömör polimerek		●	

BL15M - BL20M

Standard reduction rings for saw blades
Standard szükítö gyürük fürésztárcsákhoz

D mm	B mm	d mm	Code Cikkszám	SAP SAP
20	1,5	16	**BL15M20160**	F03FC00695
30	1,5	20	**BL15M30200**	F03FC00699
30	1,5	25	**BL15M30250**	F03FC00700

D mm	B mm	d mm	Code Cikkszám	SAP SAP
30	2,0	20	**BL20M30200**	F03FC00706
30	2,0	25	**BL20M30250**	F03FC00708
32	2,0	30	**BL20M32300**	F03FC00712

OPT06

Optional workings - Standard keyways
Választható müveletek - Standard ékpályák

D mm	B mm	Code Cikkszám	SAP SAP
10	5	OPT06 AA9	F03FC16213
12	5	OPT06 BA9	F03FC16214
12,5	4	OPT06 CA9	F03FC16215
13	5	OPT06 DA9	F03FC16216
15	5	OPT06 EA9	F03FC16217
17	5	OPT06 FA9	F03FC16218
18	5	OPT06 GA9	F03FC16219
21	5	OPT06 HA9	F03FC16220

OPT07

Optional workings - Special keyways
Választható müveletek - Speciális ékpályák

Code Cikkszám	SAP SAP
OPT07 AA9	F03FC16221

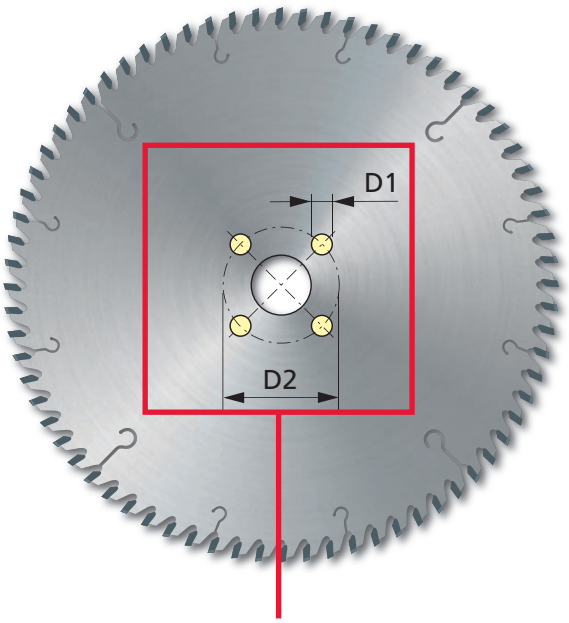
OPT08

Optional workings - Special reboring
Választható müveletek - Egyedi felfúrás

Code Cikkszám	SAP SAP
OPT08 AA9	F03FC16222

OPTFO

Optional workings - Safety pin holes for saw blades
Választható müvelet - Illesztõfuratok furésztárcsákra



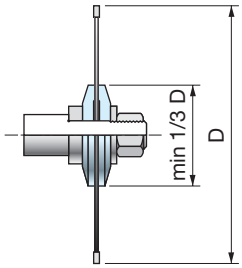
Number of holes Furatok száma	Code Cikkszám	SAP SAP
1	OPTFO AA9	F03FC16103
2	OPTFO AB9	F03FC16104
3	OPTFO AC9	F03FC16105
4	OPTFO AD9	F03FC16106
5	OPTFO AE9	F03FC16107
6	OPTFO AF9	F03FC16108
7	OPTFO AG9	F03FC16109
8	OPTFO AM9	F03FC16111
10	OPTFO AH9	F03FC16110

Specify no. of pin holes, diameter (D1) and distance between the centers of the pin holes (D2).
A furatok számát, átmérõjét (D1) és az osztókör átmérõt (D2) meg kell adni.

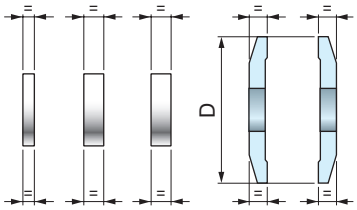
Tips for the correct use of a saw blade
Tanácsok fűrésztárcsák helyes használatához

Tips for the correct use of a saw blade
Tanácsok fürésztárcsák helyes használatához

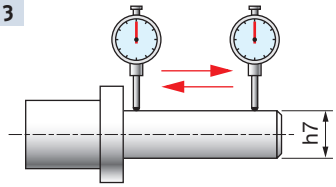
1



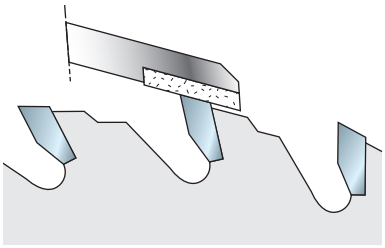
2



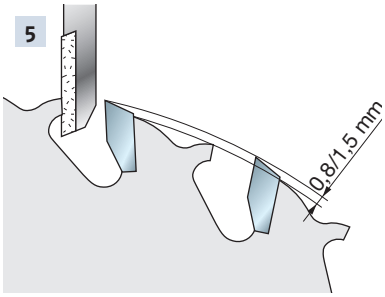
3



4



5



To obtain the best performance from a saw blade we suggest to follow these simple instructions:

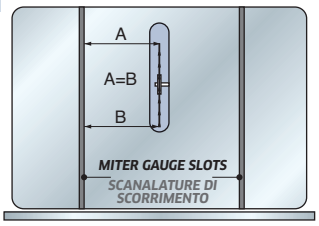
- The machine must be in good condition, free of vibrations.
- The flanges used to secure the blade must be of the same diameter, at least 1/3 of the blade's diameter (Fig. 1).
- The flanges must be parallel to each other. Also check tolerances on diameters, sides and concentricity, by using a clock gauge (Fig. 2).
- The spacers must be perfectly parallel (Fig. 2).
- The spindle must be perfectly straight and with an H7 tolerance (Fig. 3).
- After continuous use, remove the blade and clean it with the appropriate solvents making sure to get rid of built up resin. For the synthetic coated (permaSHIELD) blades, it's sufficient to use warm water. In any case, avoid using solvents containing caustic soda.
- The blades must be sharpened as soon as they become dull, maintaining the original tooth angles.
- For sharpening, always use the correct grinding wheels and plenty of cooling liquid.
- Always keep spacers and flanges clean.
- When sharpening, the shoulder of the teeth must not be lowered more than needed. This operation must be done with appropriate precision machinery and never by hand. There is the risk of breaking the tip or upsetting the blade balance (Fig. 4 - 5).
- On ripping machines, the feeding track must be levelled with the fixed table.
- Before starting the cut of the material, make sure the blade is correctly locked according to the machine's specifications.

A fürésztárcsa legjobb teljesítményének az eléréséhez ezeket a következõ egyszerü intézkedéseket javasoljuk:

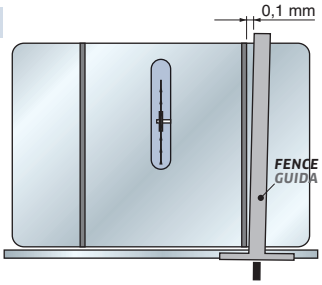
- A gépnek, amelyre a körfürésztárcsát kívánja felszerelni, jó állapotúnak és rezgésmentesnek kell lennie.
- A tárcsa biztosításához használt szorítógyürüknek egyforma átmérõjüeknek és legalább a fürészátméro 1/3-ának kell lenniük (1. ábra).
- A szorítógyürüknek párhuzamosaknak kell lenniük egymással. Mérõórával ellenõrizze az átmérõn, az oldalokon a türéseket és a központúságot (2. ábra).
- A távtartóknak tökéletesen síknak kell lenniük (2. ábra).
- Az orsónak tökéletesen egyenesnek kell lennie h7 türéssel (3. ábra).
- Folyamatos használatot követõen szerelje le a tárcsát és tisztítsa meg a megfelelõ oldószerrel. Bizonyosodjon meg a gyantalerakódások eltávolításáról. Szintetikus (piros) bevonatú (permaSHIELD) tárcsáknál elegendõ meleg víz használata. Marónátront tartalmazó oldószer használatát mindenképpen kerülni kell.
- A fûrésztárcsákat mindig élezni kell, ha már eltompultak, megtartva a fogazat eredeti szögeit.
- Élezéskor mindig a megfelelõ élezõkövet és elegendõ hütõfolyadékot kell használni.
- Tartsa tisztán a távtartó gyûrûit és a szorítóperemeket.
- Élezés során a fog válla nem lehet alacsonyabb a szükségesnél. Ezt a müveletet megfelelõ pontosságú géppel kell végrehajtani, soha nem kézben tartva. Itt fennáll a fog törésének kockázata vagy a tárcsa kiegyensúlyozottságának felborulása (4 - 5. ábra).
- Sorozatvágó gépeken az elõtoló pályának mind a bejövõ, mind a kimenõ oldalon a fix asztallal egy szintben kell lennie.
- Az anyag vágásának megkezdése elõtt meg kell gyõzõdni a fürésztárcsa gépkönyv szerinti korrekt rögzítéséről.

Tips for the correct use of a saw blade
Tanácsok fürésztárcsák helyes használatához

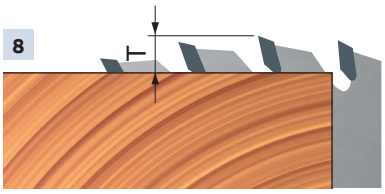
6



7



8



9

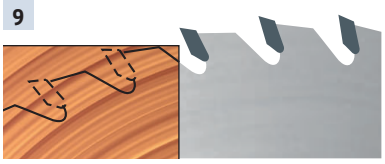


Table 1 - Tabella 1

Saw blade diameter Diametro lama	Maximum RPM Max N. giri
100 mm	23.000
125 mm	18.000
150 mm	14.500
180 mm	11.500
185 mm	11.000
200 mm	10.000
225 mm	8.500
250 mm	8.000
255 mm	7.800
280 mm	7.100
300 mm	6.500
320 mm	6.000
350 mm	5.500
380 mm	5.000
400 mm	4.700
430 mm	4.400
450 mm	4.200
500 mm	3.750
550 mm	3.400
600 mm	3.100
630 mm	2.950
650 mm	2.800
700 mm	2.600
730 mm	2.500
760 mm	2.400
800 mm	2.250

Not valid for saw blades to cut ferrous metals.
Non valida per lame per il taglio di metalli ferrosi.

SAW BLADE ALIGNMENT ON A TABLE SAW

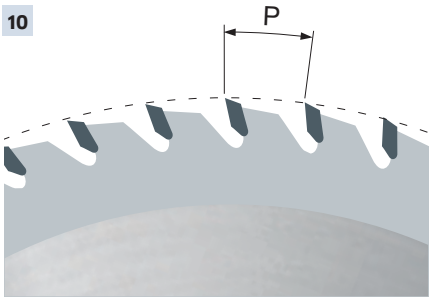
- If the saw blade and the saw are not correctly aligned to the table and the fence, then there is the possibility that a serious accident may occur (for example, violent kickbacks) or that the workpiece may scorch or splinter. The first thing you must do is read the instruction sheet carefully. This is necessary so as you may acquire the understanding and comprehension of the corrections suggested in this section.
- Before carrying out the following instuctions, make sure that the starter switch is off and that the machine is not connected to the socket.
- **Mounting the saw blade onto the table:**
  We advise you to use precise measuring instruments when mounting your saw blade. Clean the saw blade well, before mounting it onto the machine. Mount the saw blade onto the arbor. Adjust the arbor to its maximum height. With the aid of the most precise measuring instrument available, verify that the saw blade is parallel to the miter gauge slots (Fig. 6). Adjust as needed. This step is necessary to obtain crosscuts with the maximum in quality finish and for setting up the fence for ripping.
- **Positioning the fence for ripping:**
  After having positioned the saw blade so as it is parallel to the miter gauge slots, you may proceed with setting the fence. The fence should ideally be parallel to the saw blade. However since it is impossible to position the guide “exactly” it is necessary to leave a slight margin of clearance on the exit side of the cut so as to avoid the wood becoming wedged in between the fence and the saw blade.
  Adjust the fence so as when it is aligned to the miter gauge slots, there is a space of 0,1 mm (fig. 7; for the correct adjustment, consult the machine’s instruction manual).
- The maximum RPM of a circular saw blade varies according the diameter of the blade itself (table 1). If you exceed this limit, the saw blade will lose its characteristics, therefore influencing the cutting quality and the work life of the blade itself, not to mention the dangers implied to the user who may incur serious injury.
- The saw blade’s projection (T) with respect to the workpiece must be at least equal to the height of the blade’s tooth (fig. 8). Increase or decrease the projection of the saw blade to improve the quality of the cutting finish.
- The number of teeth cutting (teeth cutting the wood simultaneously - fig. 9) must be between 3 or 4. With less than three teeth cutting, the saw blade begins to vibrate leading to an uneven cut. If you want to cut workpieces with increased thicknesses (S - fig. 11), but wish to maintain the same diameter saw blade, then use a blade with less teeth. If instead you want to cut workpieces with a reduced thickness, but also maintain the same diameter saw blade, then use a blade with more teeth.

FŰRÉSZTÁRCSA VONALBA ÁLLÍTÁSA ASZTALI KÖRFŰRÉSZEN

- Ha a fűrésztárcsa és a fűrész nincs korrekt módon beállítva az asztalhoz és a vezetõléchez, akkor fennáll a lehetõség egy komoly balesetre (például heves visszavágás), vagy hogy a munkadarab megég vagy szálkásodik. Elõször figyelmesen el kell olvasnia a kezelési leírást. Ez szükséges ahhoz, hogy megértse és elsajátítsa az ebben a fejezetben javasolt helyesbítõ intézkedéseket.
- A következõ utasítások végrehajtása elõtt meg kell gyõzõdni arról, hogy az indító kapcsoló ki van kapcsolva és a gép nem csatlakozik a fali konnektorhoz.
- **A fűrésztárcsa felszerelése:**
  Javasoljuk, hogy használjon pontos mérõeszközöket a fűrésztárcsa felszerelésekor. Szerelje fel a fűrésztárcsát az orsóra. Állítsa az orsót annak legnagyobb magasságára. A rendelkezésre álló legpontosabb mérõeszközzel ellenõrizze a fűrésztárcsa párhuzamosságát a szegmensvonalzókhoz képest (6. ábra). Szükség szerint állítsa be. Erre a lépésre a azért van szükség, hogy keresztvágásnál a jó felületminõség biztosítva legyen, és hogy a vezetõvonalzó hosszvágáshoz be legyen állítva.
- **A vezetõvonalzó pozícionálása hosszvágáshoz:**
  A fűrésztárcsa párhuzamosságának a szegmensvonalzókhoz való beállítását követõen állíthatja be a vezetõvonalzót. A vezetõvonalzó ideális esetben párhuzamos a fűrésztárcsával. Mivel azonban lehetetlen a vezetõt "pontosan" beállítani, ezért szükséges hagyni egy kis hézagnyi mozgásteret a vágás kilépési oldalán annak elkerülésére, hogy a fa beszoruljon a fűrésztárcsa és a vezetõvonalzó közé. Állítsa be a vezetõvonalzót úgy, hogy amikor összehangolja a szegmensvonalzókkal, legyen 0,1 mm hézag (7. ábra - a helyes beállításhoz tanulmányozza a gép kezelési utasítását).
- A körfűrésztárcsa legnagyobb fordulatszáma a fűrésztárcsa átmérõjének függvényében változik (1. táblázat). Ha ezt a határt túllépi, a fűrésztárcsa el fogja veszíteni jellemzõit ezáltal befolyással van a vágás minõségére és magának a fűrésztárcsának az élettartamára, nem említve a felhasználóra leselkedõ súlyos sérülés veszélyét
- A fűrésztárcsa rávetülésének (T) a munkadarabra legalább a fog magasságával meg kell egyeznie (8. ábra). Csökkentse vagy növelje a fűrésztárcsa rávetülését a vágás felületminõségének növelésére.
- A vágó fogak számának (az egy idõben vágásban lévõ fogak száma - 9. ábra) 3 és 4 között kell lennie. Három fognál kevesebb foggal vágva, a fűrésztárcsa rezgésbe jön és vágása egyenetlen. Ha megnövelt vastagsággal (S) akarja a munkadarabot vágni, de ugyanazt a fűrészátmérõt akarja megtartani, akkor használjon kevesebb fogú fűrészt (11. ábra) .

Tips for the correct use of a saw blade
Tanácsok fürésztárcsák helyes használatához

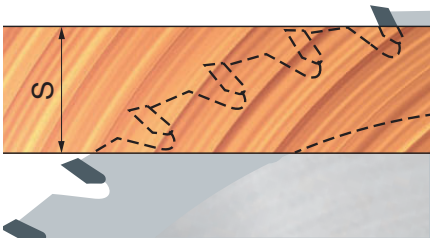
10



- To obtain the pitch **(P)** of a blade (the distance between teeth: fig. 10 - (see formula **"a"**) multiply the thickness of the workpiece by 1,4142 and divide by 3 (if you want 3 teeth cutting) or by 4 (if you want 4 teeth cutting).
- Formula **"b"**: to obtain the number of teeth **(Z)** of the saw blade, multiply the diameter **(D)** of the saw blade by 3,14 (π) and divide by the pitch of the saw blade - obtained from the previous formula. The shorter formula **"c"** allows you to obtain the nr. of the saw blade's teeth, knowing its diameter and the thickness of the workpiece.

- A tárcsa osztóközének (**P**) (a fogak közötti távolság: 10. ábra - lásd "**A**" képlet) kiszámításához szorozza meg a munkadarab vastagságát 1,4142-del és ossza el 3-mal (ha 3 fogat akar vágásban) vagy 4-gyel (ha 4 fogat akar vágásban).
- **"B"** képlet: a fürésztárcsa fogszámának (**Z**) kiszámításához szorozza meg a fürésztárcsa átmérojét **(D)** 3,14-gyel (π) és ossza el a fürésztárcsa osztóközével **(P)**, az elözö képletböl kiszámítva. A **"C"** képlet lehetövé teszi a fürésztárcsa fogszámának kiszámítását az átmérö és a munkadarab vastagságának ismeretében.

11



Képlet A	Képlet B	Képlet C
$P = \frac{S \times 1{,}4142}{3}$	$Z = \frac{D \times 3{,}14}{P}$	$Z = \frac{D \times 8}{S}$

KEY:
JELMAGYARÁZAT::
P= pitch / osztóköz
S= thickness of the workpiece / munkadarab vastagsága
Z= nr. teeth of the saw blade / munkadarab vastagsága
D= diameter of the saw blade / a fürésztárcsa átmérője

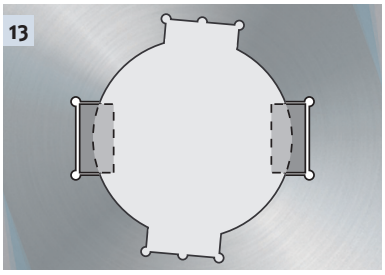
ATTENTION:
These formulas are valid for crosscutting and cutting other wood composites of (MDF, plywood, chipboard and laminated panels) and cannot be applied for ripping.

FIGYELEM::
Ezek a képletek keresztvágásra és egyéb fa agglomerátumok (MDF, rétegelt lemez, forgácslap és bevonatos panelek) vágására érvényesek, de nem alkalmazhatók hosszvágás esetén.

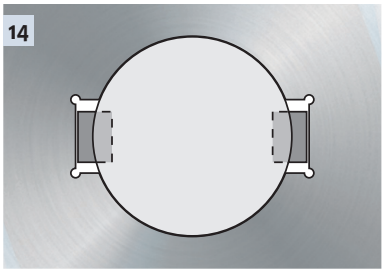
Tips for the correct use of a saw blade
Tanácsok fürésztárcsák helyes használatához

12 Outside raker / Dentone esterno / Inside raker / Dentone interno





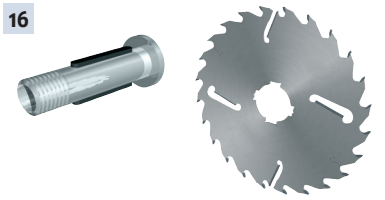
13



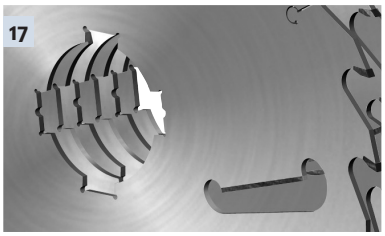
14



15

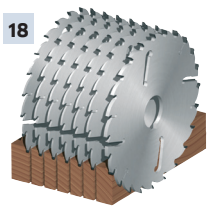


16

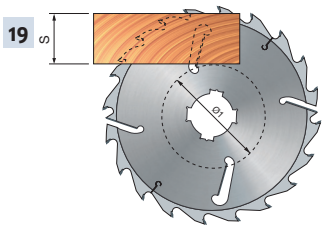


17

18



19



- Rakers (Fig. 12) are inserts in HW that are brazed onto saw blades exclusively for cutting wood. They help keep a distance between the saw blade body and the workpiece, in order to avoid friction and overheating which cause the blade to deform.
- On saw blades for multiripping machines the anti kick-back device is advised in cases where wood has loose knots and discards cases insert themselves underneath the saw blade.
- The pairing of blade and arbor with keyways is excellent in all cases where the keyways are the same (Fig. 13) or smaller then the blade slots (Fig. 14).
- On machines with an arbor with 1 keyway, you can only mount blades with 1 keyway slot (Fig. 15); on machines with an arbor with 2 keyways, you can only mount blades with 2 or 4 keyway slots (Fig. 16).
- You cannot mount a saw blade with 2 keyways on an arbor with 1 keyway slot, because the pairing will not be balanced.
- In case multiripping saw blades are used, it is recommendable to assembly them with alternate keyways (Fig. 17).
- Shoulder blade ensures correct distribution of lateral forces created by crooked planks in heavy duty use. The shoulder blade must be the first blade on the guide side of the multiripping machine.
- Always use shoulder blade with the set of multiripping blades (Fig. 18).
- On multiripping saw blades, the thickness of the workpiece (S) varies according to the diameter of the blade (Ø) and the minimum diameter (Ø1) of the rakers (the rakers position may vary from blade to blade - Fig. 19).

- A tisztítófogak (12. ábra) olyan vídia rátétek, amelyeket kizárólag favágó fürészekre forrasztanak. Segítenek távolságot tartani a fürésztárcsa test és a munkadarab között a rezgések és a túlmelegedés megelõzése érdekében, amelyek a tárcsa deformálódását okozhatják.
- A sorozatvágó gépek fürésztárcsáin a fogásmélység határoló ajánlott olyan esetben, ha a fában laza csomók vannak és ezek a fûrésztárcsa alá kerülve kidobódnak.
- Az ékpályás fürésztárcsa és orsó minden olyan esetben kiváló párosítás, amikor az ékpályák megegyeznek (13. ábra) vagy kisebbek a tárcsa ékhornyánál (14. ábra).
- 1 ékpályás orsójú gépekre csak 1 ékpályával rendelkezõ tárcsa rakható fel (15. ábra); 2 ékpályás orsójú gépekre csak 2 vagy 4 ékpályás tárcsa szerelheto fel (16. ábra).
- 1 ékpályás orsóra nem szerelhetõ 2 ékpályás fürésztárcsa, mivel ez a párosítás nem lesz kiegyensúlyozott.
- Sorozatvágó fürésztárcsákat ajánlott váltakozó ékpályával összeszerelni (17. ábra).
- Fogásmélység határolós fürésztárcsák biztosítják hajlott pallók által elõidézett oldalirányú erõk megfelelõ eloszlását magy igénybevételnél. A fogáshatárolós fürésztárcsának kell az elsõ lapnak lennie a sorozatvágó fürészgép vezéroldalán.
- Mindig használjon fogásmélység határolós fürésztárcsát sorozatvágó tárcsa készletben (18. ábra).
- A sorozatvágó fürészeknél a munkadarab vastagsága (S) a tárcsaátmérõ (Ø) és a tisztítófogak legkisebb átmérõjének (Ø1) függvényében változik (a tisztítófogak helyzete tárcsáról tárcsára változhat - 19. ábra).

Table 1
1. táblázat

Saw blade's technical table to obtain the correct saw blade diameter based on its tip speed and the material to cut
Fürésztárcsa müszaki táblázat a helyes fürésztárcsa átmérõ meghatározására annak fogsebessége és a vágandó anyag alapján

Tip speed (m/s) Fogsebesség (m/s)	Recommended for Ajánlott anyagfajtára
50 - 90	Softwood / Puhafa
50 - 80	Hardwood / Keményfa
50 - 85	Exotic wood / Egzotikus fa
60 - 80	Chipboard / Forgácslap
60 - 80	Joinery wood / Fa panel
30 - 60	MDF / MDF
40 - 60	Laminated and bilaminated / Laminált táblák

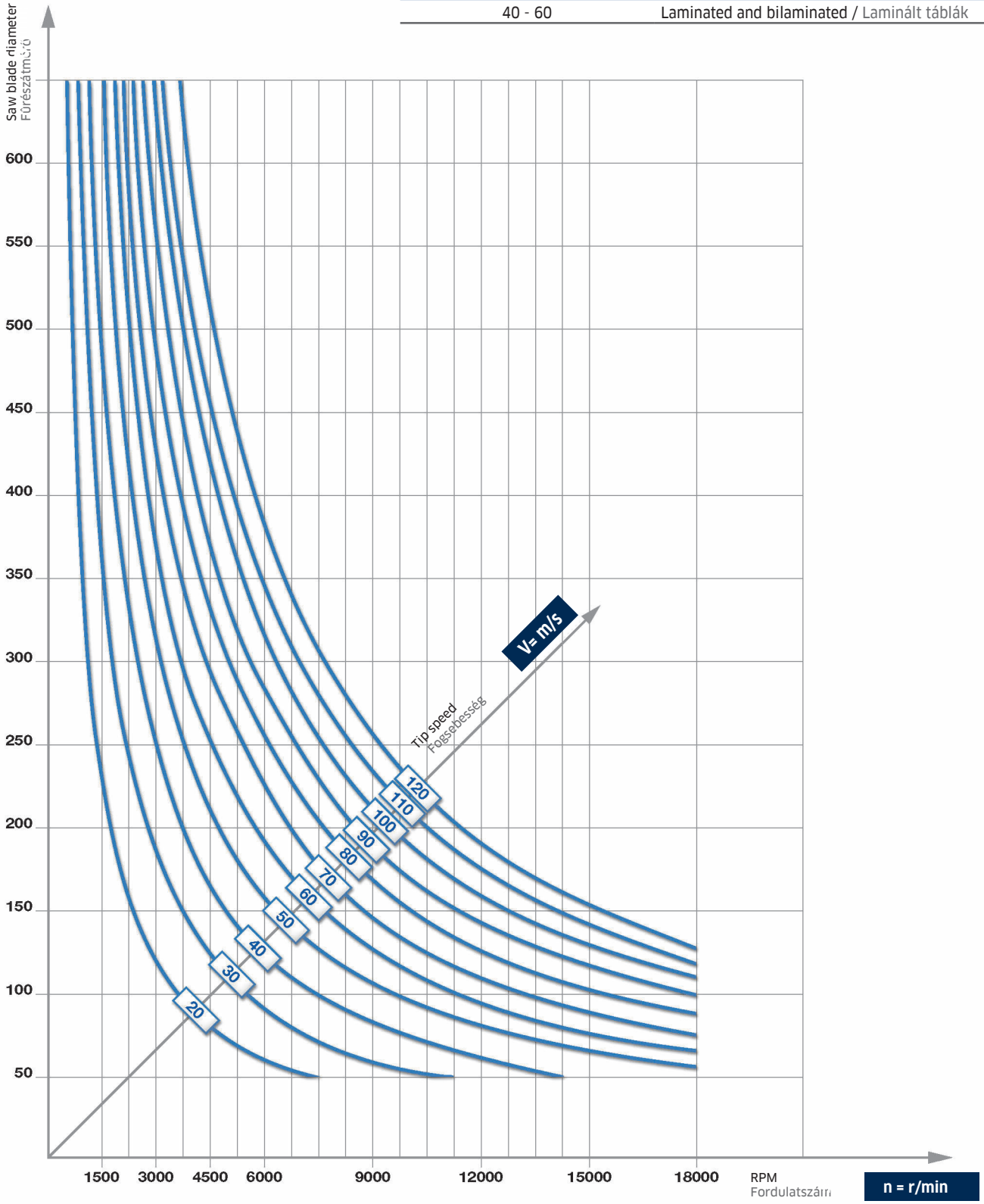
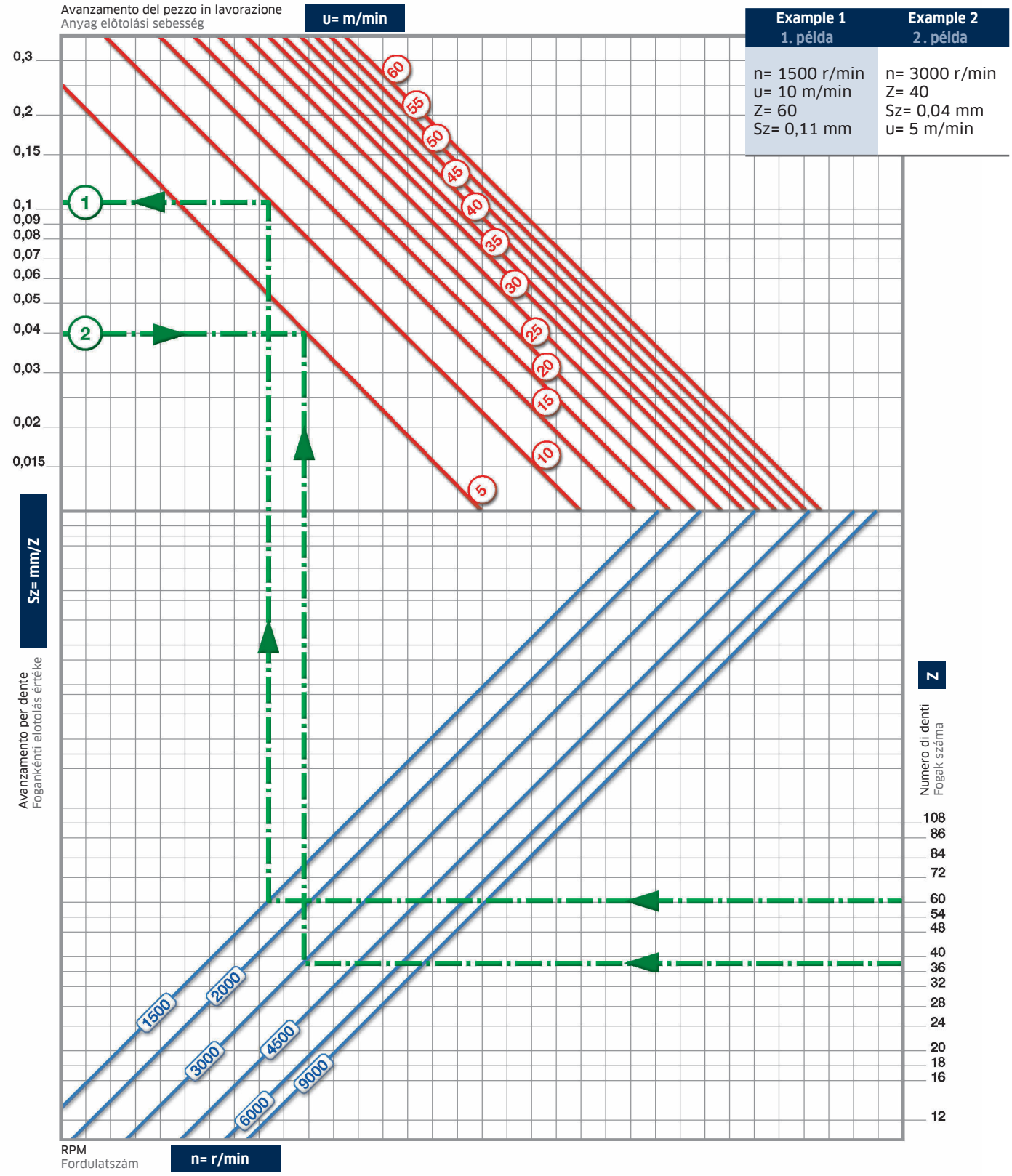


Table 2
2. táblázat

Saw blade's technical table to obtain the correct tooth feed rate, the feed rate of the material, the number of teeth and the RPM
Fürésztárcsa műszaki táblázat a helyes fogankénti elötolás, az anyag elötolási sebessége, a fogszám és a fordulatszám kiszámítására

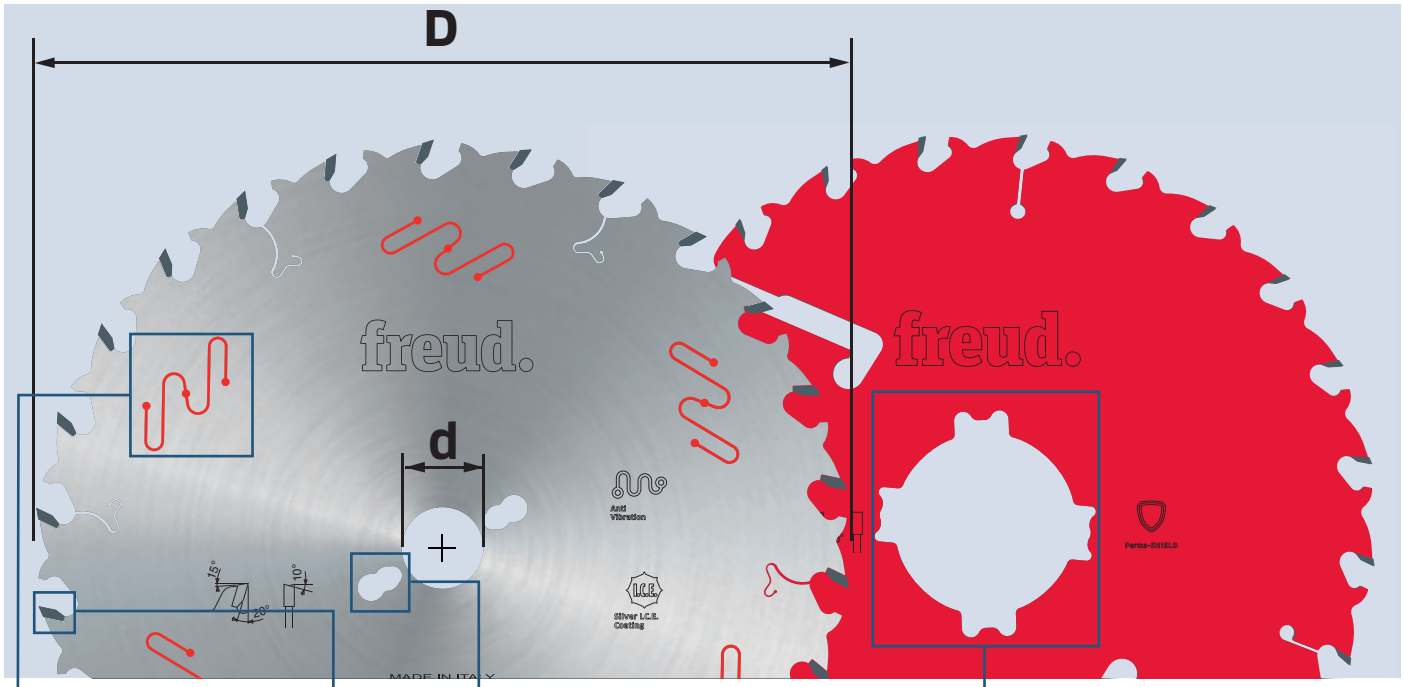
Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth) Fogankénti elötolás optimális értéke (Sz= mm/fog)	Recommended for Ajánlott anyagra
0,20 - 0,30	Softwood with grain / Puhafa hosszvágás
0,10 - 0,20	Softwood cross grain / Puhafa keresztvágás
0,06 - 0,15	Hardwood / Keményfa
0,10 - 0,25	Chipboard / Forgácslap

Recommended tooth feed rate (Sz= mm/tooth) Fogankénti elötolás optimális értéke (Sz= mm/fog)	Recommended for Ajánlott anyagra
0,05 - 0,12	Plywood / Rétegelt lemez
0,05 - 0,10	Laminated board / Laminált tábla
0,02 - 0,05	Aluminum and plastic laminated chipboard Alumínium és müanyagbevonatú forg.lap



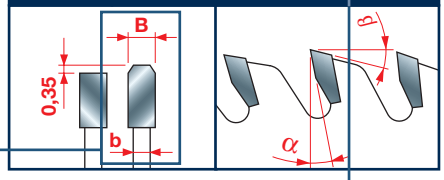
Example 1 1. példa	Example 2 2. példa
n= 1500 r/min u= 10 m/min Z= 60 Sz= 0,11 mm	n= 3000 r/min Z= 40 Sz= 0,04 mm u= 5 m/min

Explanation of symbols and abbreviations
Jelölések és rövidítések magyarázata



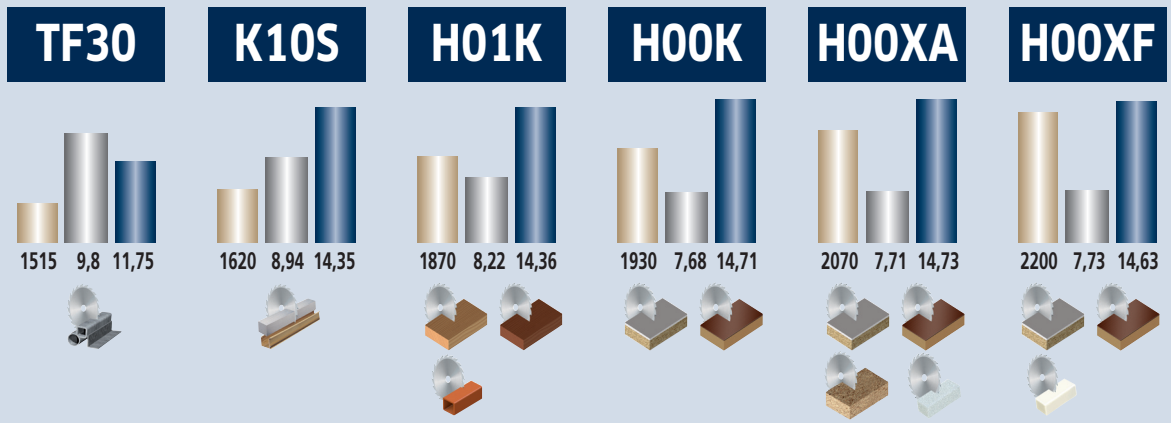
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	NL - KN Furatok - Ékpálya	Code Cikkszám	SAP SAP
250	3,2	2,2	30	22	FT01	**ABCD 1234**	A00BC01234
250	3,2	2,2	70	22	4CH 21x5	**ABCD 1234**	A00BC01234
300	3,2	2,2	30	26	FT01	**ABCD 1234**	A00BC01234

HW H00XA



Tooth features - Fogjellemzők

< INCREASING IMPACT STRENGTH • NÖVEKVÖ RUGALMASSÁG INCREASING HARDNESS • NÖVEKVÖ KEMÉNYSÉG >



Vickers hardness • Keménység (HV10)
Transverse rupture • Szívósság (K1c)
Density • Sürüség (gr/cm³)

TiCo Carbide

MKFRM 141 - Printed in Italy - September 2017 - Rev. 2

freud.

freud S.p.A.
Società Unipersonale
Via Padova, 3
33010 Tavagnacco (UD) IT
Tel. +39 0432 551411
Fax +39 0432 551440
info@freud.it
www.freud.it