

PANTOGRAFATURA
ROUTING
SCHAFT-FRÄSWERZUGE
PANTOGRAPH
FELSŐMARÓK

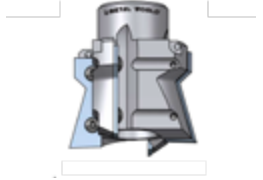
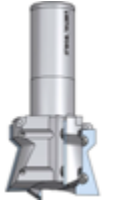


4

ROUTING

				
PS1 p. 317	PS2 p. 318	TPS2 p. 319	CS p. 320	P240 p. 321
				
P250S p. 322	P254 p. 323	P254S p. 323	P492 p. 324	P504 p. 325
				
P506 p. 326	P522 p. 327	P532 p. 328	P542 p. 329	P552 p. 330
				
P900 p. 331	P901 p. 332	P930 p. 333	P927 p. 334	P928 p. 335
				
P929 p. 336	P924 p. 337	P924S p. 337	P925 p. 338	P926 p. 338
				
P923 p. 339	P921 p. 340	P922 p. 341	P917 p. 342	P918 p. 343

ROUTING

				
P919 p. 344	P920 p. 345	P907 p. 346	P908 p. 347	P906 p. 348
				
P909 p. 349	P932 p. 350-351	P932R p. 350-351	P931 p. 352	P933 p. 353
				
P934 p. 354	P936 p. 355	P935 p. 356	P905 p. 357	P904 p. 358
				
P902 p. 359	P903 p. 360	P913 p. 361	P914 p. 362	P940 p. 363
				
P945 p. 364	P278 p. 365	P950 p. 366	P951 p. 367	P952 p. 368
				
P953 p. 369	P280 p. 370	P282 p. 371	P283 p. 372	P284 p. 373

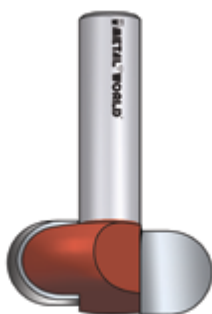


ROUTING

 P285 p. 374	 P286 p. 375	 P287 p. 376	 P288 p. 377	 P288S p. 378
 P289 p. 379	 P294 p. 380	 P295 p. 380	 P296 p. 381	 P302 p. 382
 P303 p. 383	 P307 p. 384	 P307S p. 385	 P308 p. 386	 P309 p. 387
 P290 p. 388	 P291 p. 388	 P190 p. 389	 P192 p. 390	 P193 p. 391
 P194 p. 392	 P197 p. 393	 P202 p. 394	 P204 p. 395	 P206 p. 396
 P211 p. 397	 P215 p. 398	 P340 p. 399	 P350S p. 400	 P355S p. 401

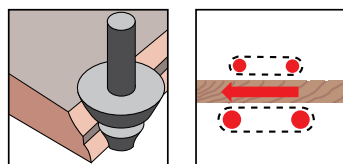
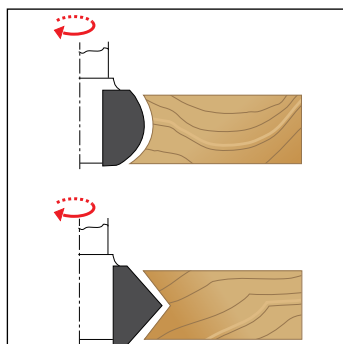
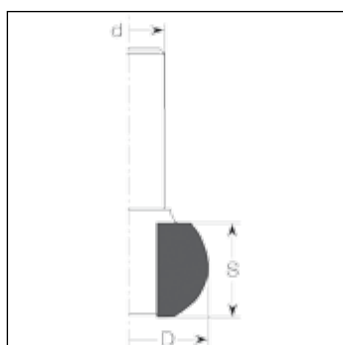
PS1

HW Felsőmarók egyszerű profillal



Edzett acélból készült profilos test • Vídia lapkával ellátott • Hagományos feelsőmarógépeken és CNC gépeken való használatra • Egyszerű geometriai alakzatok kivitelezésére • Hengeres szár

Profiled router bits with hardened and tempered steel • HW tips • To use on routers or CNC router machines • To execute simple geometrical shapes • Cylindrical shank



Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	Cikkszám
20	15	△ PS01M02015AR
20	20	△ PS01M02020AR
40	20	△ PS01M04020AR
40	25	△ PS01M04025AR
40	30	△ PS01M04030AR
40	35	△ PS01M04035AR
40	40	△ PS01M04040AR
40	45	△ PS01M04045AR
40	50	△ PS01M04050AR
60	20	△ PS01M06020AR
60	25	△ PS01M06025AR
60	30	△ PS01M06030AR
60	35	△ PS01M06035AR
60	40	△ PS01M06040AR
60	45	△ PS01M06045AR
60	50	△ PS01M06050AR
80	20	△ PS01M08020AR
80	25	△ PS01M08025AR
80	30	△ PS01M08030AR
80	35	△ PS01M08035AR
80	40	△ PS01M08040AR
80	45	△ PS01M08045AR
80	50	△ PS01M08050AR
100	20	△ PS01M10020AR
100	25	△ PS01M10025AR
100	30	△ PS01M10030AR
100	35	△ PS01M10035AR
100	40	△ PS01M10040AR
100	45	△ PS01M10045AR
100	50	△ PS01M10050AR
Spec.		PS01M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Összetett profilú
felsőmarók szárral



Sonder - Profilfräser
(komplex Profile)



Mèches avec profil complex



Фрезы профильные
напайные (сложный
профиль)

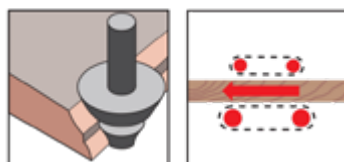
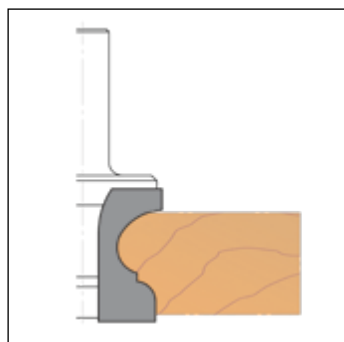
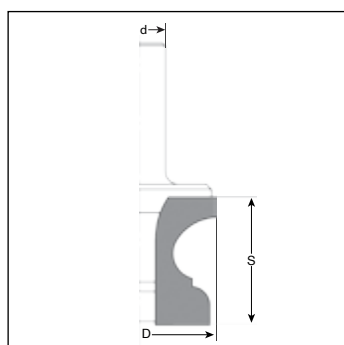
PS2

HW Felsőmarók összetett profilal



Edzett acélból készült profilos test • Vídia lapkával ellátott • Hagományos feésőmarógépeken és CNC gépeken való használatra • Összetett geometriai alakzatok kivitelezésére • Hengeres szár

Profiled router bits with hardened and tempered steel • HW tips • To use on routers or CNC router machines • To execute complex geometrical shapes • Cylindrical shank



Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	Cikkszám
20	15	△ PS02M02015AR
20	20	△ PS02M02020AR
40	20	△ PS02M04020AR
40	25	△ PS02M04025AR
40	30	△ PS02M04030AR
40	35	△ PS02M04035AR
40	40	△ PS02M04040AR
40	45	△ PS02M04045AR
40	50	△ PS02M04050AR
60	20	△ PS02M06020AR
60	25	△ PS02M06025AR
60	30	△ PS02M06030AR
60	35	△ PS02M06035AR
60	40	△ PS02M06040AR
60	45	△ PS02M06045AR
60	50	△ PS02M06050AR
80	20	△ PS02M08020AR
80	25	△ PS02M08025AR
80	30	△ PS02M08030AR
80	35	△ PS02M08035AR
80	40	△ PS02M08040AR
80	45	△ PS02M08045AR
80	50	△ PS02M08050AR
100	20	△ PS02M10020AR
100	25	△ PS02M10025AR
100	30	△ PS02M10030AR
100	35	△ PS02M10035AR
100	40	△ PS02M10040AR
100	45	△ PS02M10045AR
100	50	△ PS02M10050AR

Spec.		PS02M99
-------	--	---------

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

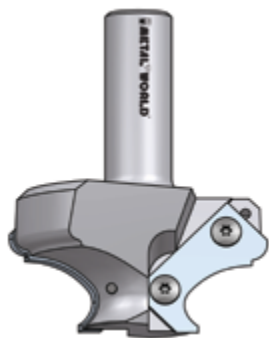
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

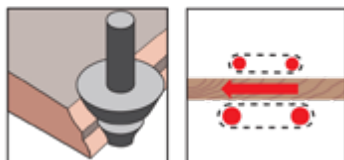
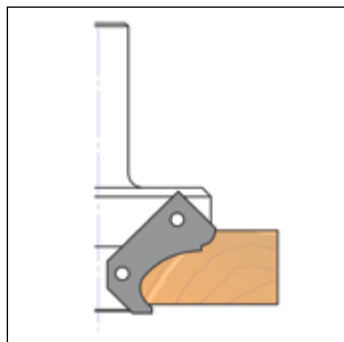
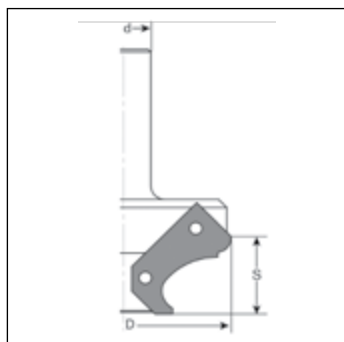
TPS2

HW Profilos felsőmarók



Edzett acélból készült profilos test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Hagyományos feésőmarógépeken és CNC gépeken való használatra • Hengeres vagy CM2 szár

Profiled router bits with steel hardened and tempered body • 2 turnover knives in HW • To use on CNC • Cylindrical or CM2 shank



Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	Cikkszám	
40	20	△ PTS2M04020AR	
40	25	△ PTS2M04025AR	
40	30	△ PTS2M04030AR	
40	35	△ PTS2M04035AR	
40	40	△ PTS2M04040AR	
40	50	△ PTS2M04050AR	
60	20	△ PTS2M06020AR	
60	25	△ PTS2M06025AR	
60	30	△ PTS2M06030AR	
60	35	△ PTS2M06035AR	
60	40	△ PTS2M06040AR	
60	50	△ PTS2M06050AR	
80	20	△ PTS2M08020AR	
80	25	△ PTS2M08025AR	
80	30	△ PTS2M08030AR	
80	35	△ PTS2M08035AR	
80	40	△ PTS2M08040AR	
80	50	△ PTS2M08050AR	
100	20	△ PTS2M10020AR	
100	25	△ PTS2M10025AR	
100	30	△ PTS2M10030AR	
100	35	△ PTS2M10035AR	
100	40	△ PTS2M10040AR	
100	50	△ PTS2M10050AR	
Spec.		PTS2M99	

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Profilos
lapkák



Profilmesser



Plaquettes profilées



Ножи профильные

CS

HW Profilos cserelapkák

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

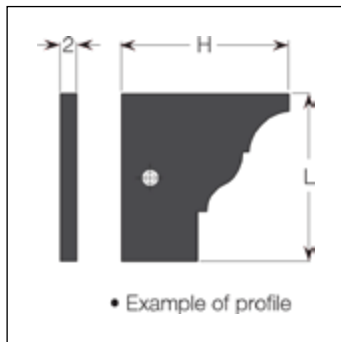
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Profilos vídia cserelapkák • Különbéle méretekben kaphatók • TS és TPS marófejekhez használhatók

HW profiled turnover knifeT • Available in different size • To mount on cutterheads TS and P4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



L	H	Code	Rendelési egység 6 db	Rendelési egység 12 db	Rendelési egység24 db	Rendelési egység 48 db	Rendelési egység96 db
20	20	■ CS00M2020AAA					
20	25	■ CS00M2025AAA					
20	30	■ CS00M2030AAA					
20	35	■ CS00M2035AAA					
25	20	■ CS00M2520AAA					
25	25	■ CS00M2525AAA					
25	30	■ CS00M2530AAA					
25	35	■ CS00M2535AAA					
30	20	■ CS00M3020AAA					
30	25	■ CS00M3025AAA					
30	30	■ CS00M3030AAA					
30	35	■ CS00M3035AAA					
30	40	■ CS00M3040AAA					
35	20	■ CS00M3520AAA					
35	25	■ CS00M3525AAA					
35	30	■ CS00M3530AAA					
35	35	■ CS00M3535AAA					
35	40	■ CS00M3540AAA					
40	20	■ CS00M4020AAA					
40	25	■ CS00M4025AAA					
40	30	■ CS00M4030AAA					
40	35	■ CS00M4035AAA					
40	40	■ CS00M4040AAA					
40	45	■ CS00M4045AAA					
50	20	■ CS00M5020AAA					
50	25	■ CS00M5025AAA					
50	30	■ CS00M5030AAA					
50	35	■ CS00M5035AAA					
50	40	■ CS00M5040AAA					
50	45	■ CS00M5045AAA					
50	50	■ CS00M5050AAA					
60	20	■ CS00M6020AAA					
60	25	■ CS00M6025AAA					
60	30	■ CS00M6030AAA					
60	35	■ CS00M6035AAA					
60	40	■ CS00M6040AAA					
80	20	■ CS00M8020AAA					
80	25	■ CS00M8025AAA					
80	30	■ CS00M8030AAA					
80	35	■ CS00M8035AAA					
80	40	■ CS00M8040AAA					

Spec. CS00M99

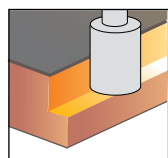
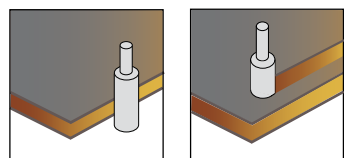
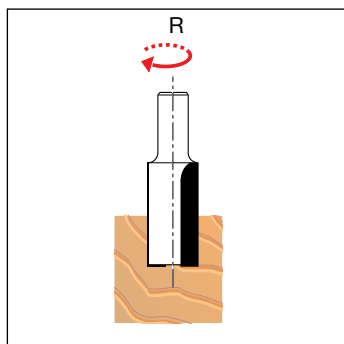
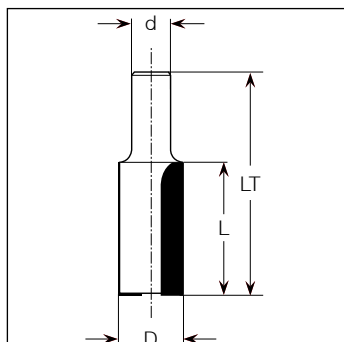
P240

HW Felsőmarószárak



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 sugárirányú vídia vágófog • 1 vídia fenékmárófog • Centrőrozott szár • Hagyományos felsőmarógépeken és CNC gépeken való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonlóak horony-, toldó-, falc- és lyukmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 HW teeth and 1 HW bottom cut with bottom side clearance angle • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • For grooving, jointing, rabbeting and plunge cutting on solid wood, wood composites, laminate and such



Z2+1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Code	€
8	25	50	10X20	■ P240M082510R	
10	25	50	10X20	● P240M102510R	
10	30	55	10X20	● P240M103010R	
12	30	55	12X20	● P240M123012R	
14	30	55	12X20	● P240M143012R	
14	35	60	12X20	● P240M143512R	
16	35	60	12X20	● P240M163512R	
18	35	60	12X20	● P240M183512R	
18	40	65	12X20	● P240M184012R	
20	40	65	12X20	● P240M204012R	
25	40	65	12X20	● P240M254012R	
25	45	70	12X20	● P240M254512R	
30	40	65	12X20	● P240M304012R	
30	45	70	12X20	● P240M304512R	
35	40	65	12X20	■ P240M354012R	
35	45	70	12X20	■ P240M354512R	
40	40	65	12X20	■ P240M404012R	
40	45	70	12X20	■ P240M404512R	

Balos spec.

Jobbos spec.

P240M99L

P240M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Horony marószárak



Nut-Schaftfräser



Mèches à défoncer



Пазовые фрезы

P250S**HS Felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 sugárirányú gyorsacél vágófog • 1 gyorsacél fenékmarófog • Centrírozott szár
 • Hagyományos felsőmarógépeken és CNC gépeken való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és
 hasonlók horony-, toldó-, falc- és lyukmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 HS teeth • 1 HS bottom cut • Bottom side clearance
 angle • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for grooving, jointing, rabbeting and
 plunge cutting solid wood, wood composites

Z2+1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
5	11	44	6	■ P250S051106R
5	17	55	8	■ P250S051708R
6	16	44	6	■ P250S061606R
6	17	55	8	■ P250S061708R
6	30	58	6	■ P250S063006R
7	17	55	8	■ P250S071708R
7	20	48	8	■ P250S072008R
8	20	48	6	■ P250S082006R
8	20	55	8	■ P250S082008R
8	30	58	6,35	■ P250S083063R
10	20	48	6	■ P250S102006R
10	20	60	8	■ P250S102008R
10	30	58	6,35	■ P250S103063R
12	20	48	6	■ P250S122006R
12	20	60	8	■ P250S122008R
12	30	58	6,35	■ P250S123063R
14	20	48	6,35	■ P250S142063R
14	20	60	8	■ P250S142008R
15	20	48	6,35	■ P250S152063R
15	20	60	8	■ P250S152008R
16	20	48	6,35	■ P250S162063R
16	20	70	8	■ P250S162008R
18	20	48	8	■ P250S182008R
18	20	70	8	■ P250S182070R
20	20	48	6,35	■ P250S202063R
20	20	70	8	■ P250S202008R
24	10	70	8	■ P250S241008R
24	16	44	6,35	■ P250S241663R
25	16	44	6,35	■ P250S251663R
30	16	44	6,35	■ P250S301663R

Balos spec.

P250S99L

Jobbos spec.

P250S99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P254**HWM Tömörvídia felsőmarók**

Teljes egészében vídiából készítve • 2 vágóél • Homlok elővágó • Centráló szár • Hagyományos felsőmarógépen vagy CNC gépen való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló marására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 2 teeth • Bottom side clearance angle • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for grooving, jointing, rabbeting and plunge cutting solid wood, wood composites, laminated and such

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
2,5	10	42	10	● P254M021010R
3	10	42	10	● P254M031010R
4	13	45	10	■ P254M041310R
5	15	47	10	■ P254M051510R
6	17	50	10	■ P254M061710R
7	22	55	10	● P254M072210R
8	24	60	10	● P254M082410R
9	25	60	10	● P254M092510R
10	27	65	10	● P254M102710R
12	30	70	12	● P254M123012R

Balos spec.

P254M99L

Jobbos spec.

P254M99R

P254S**HS Felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült • 1 sugárirányú gyorsacél vágóél • Centráló szár • Hagyományos felsőmarógépen vagy CNC gépen való használatra • Tömör fa és fa agglomerátumok marására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 HS tooth • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for grooving, jointing, rabbeting and plunge cutting solid wood, wood composites

Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
2	5	38	6	■ P254S020506R
3	8	41	6	■ P254S030806R
4	9	42	6	■ P254S040906R
5	11	44	6,35	■ P254S051163R
Spec.				



Cserelapás
felsőmarók



Oberfräser
mit Wendeplatte



Mèches à défoncer
à plaquettes réversibles



Фрезы со сменными ножами

P492

HW Cserelapás felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídialapka: 1 fúrásra és 1 kontúrmarásra • Centrírozott szár • Hagyományos felsőmarógépen vagy CNC gépen való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonlók marására ajánlott.

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 knife for plunge cutting • 1 knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machine • Indicated for grooving, rabbeting solid wood, wood composites, laminated and such

Z1+1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
16	30	96	20	● P492M163020R
16	50	106	20	● P492M165020R
18	30	96	20	● P492M183020R
18	50	106	20	● P492M185020R

Balos spec.

P492M99L

Jobbos spec.

P492M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	29,5X5,5X1,1	● C035M29555AA
Váltólapka	49,5X5,5X1,1	● C035M49555AA
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Rögzítőék	29X9X3,7	● ETASS49029
Rögzítőék	49X9X3,7	● ETASS49049
Csavar	M4X6X7	● WV008
Lapkacsavar	M4X6X9	● WV005
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P504**HW Cserelapkás felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídialapka • Centrőzött szár • Hagyományos felsőmarógépen vagy CNC gépen való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z2

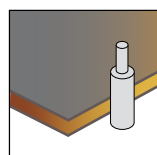
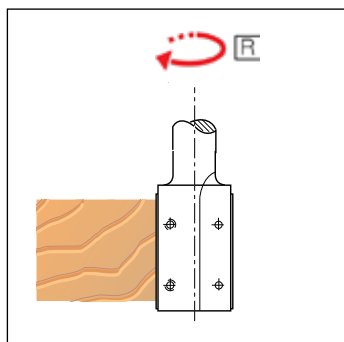
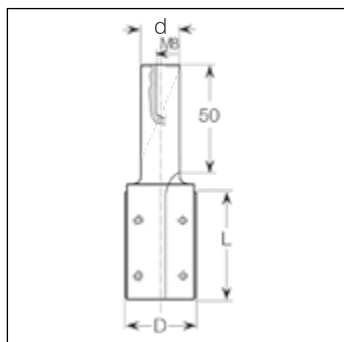
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	d	Cikkszám
30	30	20	● P504M303020R
30	50	20	● P504M305020R
40	40	20	● P504M404020R
40	50	20	● P504M405020R
50	30	20	● P504M503020R
50	50	20	● P504M505020R

Balos spec.	P504M99L
Jobbos spec.	P504M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5..	● C020M50012AB
Rögzítőék (30X30)	8X8X26	● ETASS268
Rögzítőék (30X50)	8X8X46	● ETASS468
Rögzítőék	10X10X26	● ETASS26
Rögzítőék	10X10X46	● ETASS
Alátét és csavar	M6X8	● WV001
"T" imbuszkulcs	3	● ACHET03AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás
felsőmarók



Oberfräser
mit Wendeplatte



Mèches à défoncer
à plaquettes réversibles



Фрезы со сменными ножами

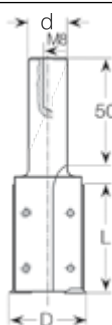
P506

HW Cserelapás felsőmarók

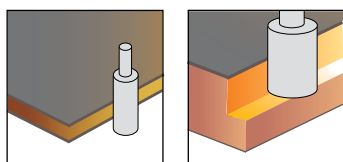
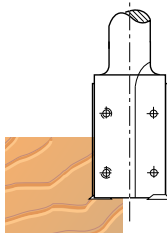


Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vídialapka • 2 mechanikusan rögzített elővágó vídialapka • Centrízott szár
• Hagyományos felsőmarógépre vagy CNC gépre • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 HW knife • 2 HW spurs • Ground shank • Use on CNC or standard router machine • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such



R



Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	d	Cikkszám
40	30	20	■ P506M403020R
40	50	20	● P506M405020R
50	30	20	■ P506M503020R
50	50	20	● P506M505020R

Balos spec.	P506M99L
Jobbos spec.	P506M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5..	● C020M50012AB
ENG-elővágó	14X14X2	● C040M14020AA
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Alátét és csavar	M6X8	● WV001
Elővágó csavar	M5X8	● WV013
"T" imbuszkulcs	3	● ACHET03AAAAA

Forgácslap 16000 f/p

Méret	Munkamélység
40X30	H10 mm (12 m/min)
50X50	H40 mm (9 m/min)

MDF - fa 16000 f/p

Méret	Munkamélység
40X30	H10 mm (8 m/min)
50X50	H40 mm (6 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P522**HW Cserelapkás felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 mechanikusan rögzített vídialapka • Centrízott szár • Standard felsőmarógépen vagy CNC gépen való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and such

Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
16	30	92	20	● P522M163020R
16	50	112	20	■ P522M165020R
18	30	92	20	■ P522M183020R
18	50	112	20	● P522M185020R
20	30	92	20	■ P522M203020R
20	50	112	20	● P522M205020R

Balos spec. P522M99L
Jobbos spec. P522M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Rögzítőék (D.16)	28X9,5X2,6	● STASS5227V
Rögzítőék (D.16)	48X9,5X2,6	● ETASS52048
Rögzítőék (D.18-20)	28X9,5X3,5	● ETASS52228
Rögzítőék (D.18-20)	48X9,5X3,5	● ETASS52248
Csavar (D.16)	M4X10X7	● WV024
Csavar (D.18-20)	M4X12X7	● WV018
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA

Forgácsolap 18000 f/p

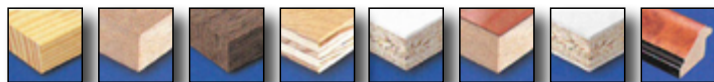
Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (7 m/min)	H20 mm (6 m/min)
20X50	H30 mm (5,5 m/min)	H45 mm (5 m/min)

MDF -fa 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (4,5 m/min)
20X50	H30 mm (4,5 m/min)	H45 mm (4,0 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P532**HW Cserelapás felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídialapka: 1 fúráshoz és 1 kontúrmaráshoz • Centráló szál • Standard felsőmarógépre vagy CNC gépre szerelhető • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló fúrására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • HW knife for plunge cutting • 2 HW knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machine • Indicated for boring and cutting solid wood, wood composites, laminated and such

Z1+1

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
16	30	99	20	■ P532M163020R
16	50	115	20	● P532M165020R
18	30	99	20	■ P532M183020R
18	50	115	20	● P532M185020R
20	30	99	20	● P532M203020R
20	50	115	20	● P532M205020R

Balos spec. P532M99L
Jobbos spec. P532M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Lapka	8X10X1,5	● CT53016R
Lapka	9X10X1,5	● CT53018R
Lapka	10X10X1,5	● CT53020R
Rögzítőék (D. 16)	28X9,5X2,6	● ETASS52028
Rögzítőék (D. 16)	48X9,5X2,6	● ETASS52048
Rögzítőék (D. 18-20)	28X9,5X3,5	● ETASS52228
Rögzítőék (D. 18-20)	48X9,5X3,5	● ETASS52248
Csavar (D.16)	M4X10X7	● WV024
Csavar (D.18-20)	M4X12X7	● WV018
Lapkacsavar	M4X4X7	● WV022
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAA

* Eltérő méretekre kérjen ajánlatot
* For different sizes ask for quotation

Forgácslap 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (7 m/min)	H20 mm (6 m/min)
20X50	H30 mm (5,5 m/min)	H45 mm (5 m/min)

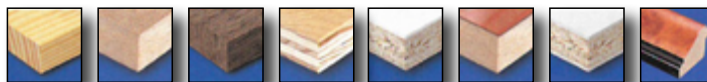
MDF – fa 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (4,5 m/min)
20X50	H30 mm (4,5 m/min)	H45 mm (4,0 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P542

HW Cserelapkás felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídialapka: 1 fúrásra és 1 kontúrmarásra • Centrírozott szár • Standard felsőmarógépre vagy CNC gépre szerelhető • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló fúrására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 HW knife for plunge cutting • 1 HW knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z1+1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
16	30	104,5	20	■ P542M163020R
16	50	118,5	20	● P542M165020R
18	30	105	20	■ P542M183020R
18	50	119	20	● P542M185020R
20	30	105,5	20	■ P542M203020R
20	50	119,5	20	● P542M205020R

Balos spec.	P542M99L
Jobbos spec.	P542M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Lapka	8X12,6X1,5	● CT54016R
Lapka	9X13,2X2,6	● CT54018R
Lapka	10X13,8X1,5	● CT54020R
Rögzítőék (D. 16)	28X9,5X2,6	● ETASS52028
Rögzítőék (D. 16)	48X9,5X2,6	● ETASS52048
Rögzítőék (D. 18-20)	28X9,5X3,5	● ETASS52228
Rögzítőék (D. 18-20)	48X9,5X3,5	● ETASS52248
Csavar (D.16)	M4X10X7	● WV024
Csavar (D.18-20)	M4X12X7	● WV018
Lapkacsavar	M4X4X7	● WV022
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA

Forgácslap 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (7 m/min)	H20 mm (6 m/min)
20X50	H30 mm (5,5 m/min)	H45 mm (5 m/min)

MDF – fa 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (4,5 m/min)
20X50	H30 mm (4,5 m/min)	H45 mm (4,0 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás felsőmarók



Oberfräser
mit Wendeplatte



Mèches à défoncer
à plaquettes réversibles



Фрезы со сменными ножами

P552

HW Cserelapás felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 vídialapka fúrásra • 1 vagy 2 mechanikusan rögzített vídialapka kontúrmarásra • Centrírozott szár • Standard felsőmarógépre vagy CNC gépre szerelhető • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló fúrására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 HW knife for plunge cutting • 1 or 2 HW knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for grooving, cutting on edge solid wood, wood composites, laminated and such

L=30 Z1+1 L=50 Z1+1+1 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
16	30	95	20	● P552M163020R
16	50	115	20	● P552M165020R
18	30	95	20	● P552M183020R
18	50	115	20	● P552M185020R
20	30	95	20	● P552M203020R
20	50	115	20	● P552M205020R

Balos spec.	P552M99L
Jobbos spec.	P552M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	29,5X12X1,5	● C025M29512AB
Váltólapka	7,5X12X1,5	● C020M07512AA
Csavar	M4X4X9	● WV021
Lapkacsvár	M4X4X7	● WV022
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA

* Eltérő méretekre kérjen ajánlatot
* For different sizes ask for quotation

Forgácslap 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (7 m/min)	H20 mm (6 m/min)
20X50	H30 mm (5,5 m/min)	H45 mm (5 m/min)

MDF – fa 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (4,5 m/min)
20X50	H30 mm (4,5 m/min)	H45 mm (4,0 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P900**HW Cserelapkás felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 mechanikusan rögzített vídialapka • Centrízott szár • Standard felsőmarógépen vagy CNC gépen való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonlók marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and such

Z1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
12	50	95	12X40	■ P900MA12050R
12,7	50	95	12X40	■ P900MA12750R
14	50	95	12X40	■ P900MA14050R

Spec.

P900M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	49,5X9X1,5 mm, 4-oldalas	● C016M49509AA
Ék	L=47	● ETASS900AAAA
Torx rögzítőcsavar	M3,5X7	● WV003
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

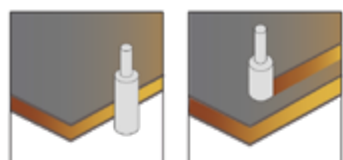
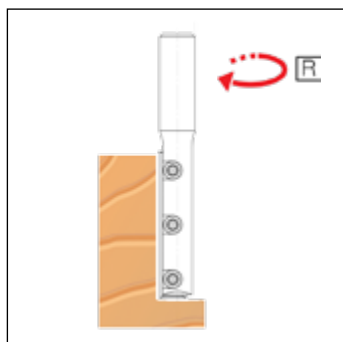
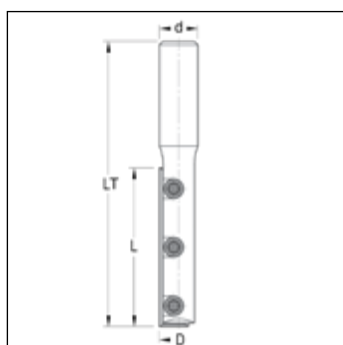
Forgácslap 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X50	H25 mm (4 m/min)	H40 mm (3 m/min)

MDF – fa 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X50	H25 mm (3 m/min)	H40 mm (2 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.





Cserelapkás
felsőmarók



Oberfräser
mit Wendeplatte



Mèches à defoncer
à plaquettes



Фрезы со сменными ножами

P901

HW Cserelapkás felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 mechanikusan rögzített vídialapka • Centrízott szár • Standard felsőmaró-
gépen vagy CNC gépen való használatra • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 knife for cutting on edge • Ground shanL • Use on CNC or
standard router machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and sucl

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
8	20	70	10X40	■ P901MB08020R
9	20	70	10X40	■ P901MB09020R
10	25	75	10X40	■ P901MB10025R
12	30	80	10X40	■ P901MB12030R
8	20	70	12X40	■ P901MC08020R
10	25	75	12X40	■ P901MC10025R
12	30	80	12X40	■ P901MC12030L
12	30	80	12X40	■ P901MC12030R
14	30	80	12X40	■ P901MC14030R
16	50	100	12X40	■ P901MC16050R
Spec.				P901M99

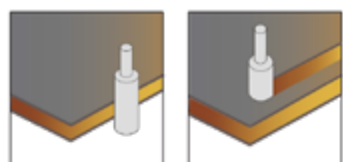
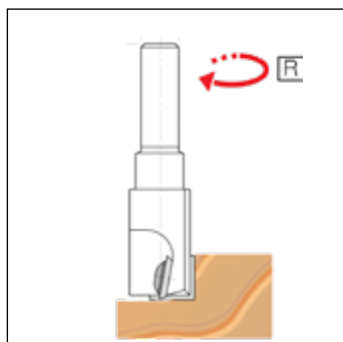
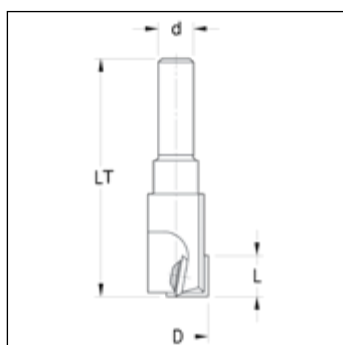
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Váltólapka	20X4,1X1,1 mm, for D= 8/9/9,52 mm	■ C901M20041AA
Váltólapka	20X5,5X1,1 mm, for D=10/12 mm	■ C901M20055AA
Váltólapka	25X5,5X1,1 mm, for D=10/11 mm	■ C901M25055AA
Váltólapka	30X5,5X1,1 mm, for D=12-14 mm	■ C901M30055AA
Váltólapka	50X5,5X1,1 mm, for D=16 mm	■ C901M50055AA
Rögzítőék	8/9/9,52X20 mm	■ ETASS901AAAA
Rögzítőék	10X20 mm	■ ETASS901AAAB
Rögzítőék	10/11X25 mm	■ ETASS901AAAC
Rögzítőék	12X20 mm	■ ETASS901AAAD
Rögzítőék	12/12,7X30 mm	■ ETASS901AAAE
Rögzítőék	14X30 mm	■ ETASS901AAAF
Rögzítőék	16X50 mm	■ ETASS901AAAG
Torx rögzítőcsavar	M 2,5X3 T8, for D= 8 mm	● WV077
Torx rögzítőcsavar	M 2,5X4 T8, for D= 9-11 mm	● WV078
Torx rögzítőcsavar	M 3X7 T8, for D=12-14 mm	● WV079
Torx rögzítőcsavar	M 3,5X5,5 T15, for D=16 mm	● WV080
Torx kulcs	T8	● ACHTC08AAAAA
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

P930**HW Cserelapás felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídialapka: 1 fúrára és 1 kontúrmarásra • Centrított szár • Standard felsőmarógépre vagy CNC gépre szerelhető • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló fúrására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • HW knife for plunge cutting • 2 HW knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machine • Indicated for boring and cutting solid wood, wood composites, laminated and such

**Z1+1**

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
16	12	70	10X30	■ P930MB16000R
18	12	70	10X30	■ P930MB18000R
20	12	70	10X30	■ P930MB20000R
24	12	70	10X30	■ P930MB24000R
16	12	70	12X30	■ P930MC16000R
18	12	70	12X30	■ P930MC18000R
20	12	70	12X30	■ P930MC20000R
24	12	70	12X30	■ P930MC24000R
Spec.				P930M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	7,5X12X1,5 mm, for D= 16/18 mm	● C020M07512AA
Váltólapka	9,6X12X1,5 mm, for D= 20 mm	● C020M09612AA
Váltólapka	12X12X1,5 mm, for D= 24 mm	● C020M12012AA
Torx rögzítőcsavar	M 3,5X4, T15, for D= 16/18 mm	● WV055
Torx rögzítőcsavar	M 4X4, T15, for D= 20 mm	● WV021
Torx rögzítőcsavar	M 4X6, T15, for D= 24 mm	● WV005
Torx rögzítőcsavar	M 4X4, T15, for D= 16/18/20 mm	● WV022
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás
horonymarók



Wendeplatten Nutfräser



Mèches à defoncer
à plaquettes



Фрезы со сменными ножами

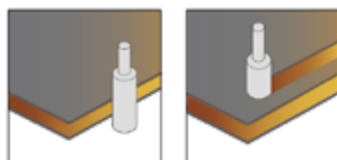
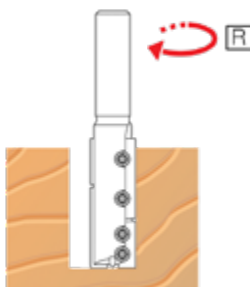
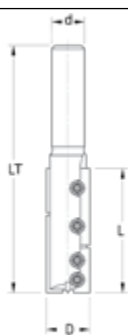
P927

HW Cserelapás felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídialapka • Centrírozott szár • Standard felsőmaró-gépre vagy CNC gépre szerelhető • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonlók fúrására és marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives for cutting on edge • Ground shanL • Use on CNC or standard router machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and sucl



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
16	28	75	12X40	■ P927MA16028R
16	45	90	12X40	■ P927MB16045R
Spec.				P927M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	16X7X1,5	● C036M167
Váltólapka	28X7X1,5	● C036M287
Torx rögzítőcsavar	M3X4	● WV052
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

Forgácslap 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (7 m/min)	H20 mm (6 m/min)
20X50	H30 mm (5,5 m/min)	H45 mm (5 m/min)

MDF – fa 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
18X30	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (4,5 m/min)
20X50	H30 mm (4,5 m/min)	H45 mm (4,0 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P928

HW Fecskefarok felsőmaró



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídialapka a fecskefarok kimarásához • Centrírozott szár
• Standard felsőmarógépen vagy CNC-n használható • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW for grooving dovetails • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

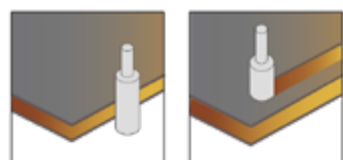
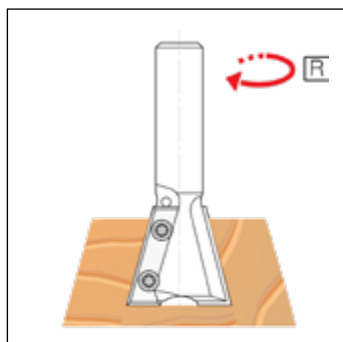
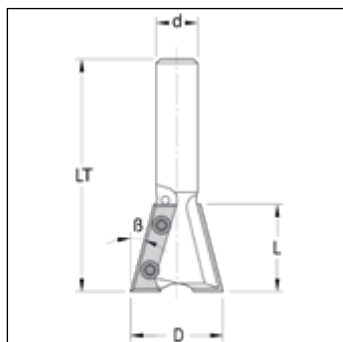
D	L	β	LT	d	Cikkszám
28	26	15°	70	12X40	■ P928M028000R

Spec.

P928M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	27X9X1,5	■ C928M27090AA
Torx rögzítőcsavar	M3,5X4, T15	● WV023
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P929**HW Másoló és kivágó felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 sugárirányú vídia kés csapággal • Centrőrozott szár • Hagyományos felsőmarógépen és CNC gépen használható • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló falcólására és marására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 HW tooth with bearing • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • For jointing, rabbeting and plunge cutting on solid wood, wood composites, laminate and such

Z1

● = Készleten van

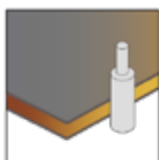
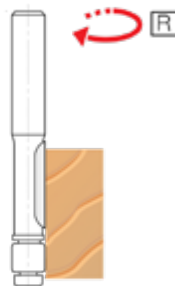
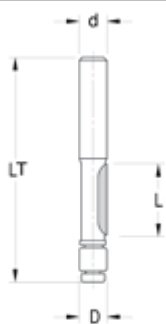
■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
6,35	16	58	6	● P929MA06300R
6,35	16	58	6,35	● P929MB06300R
6,35	16	58	8	● P929MC06300R
Spec.		P929M99		

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Gördülőcsapágó	6,35 mm	● WCUSC0635AAA



Másolómarók
fűrőlél

Kopier-
und Ausschnittfräser

Mèches à copier
avec coupe en bout pointue

Копировальные фрезы с
возможностью сверления



P924

HS / HW Kivágó felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 sugárirányú vídia kés • 1 gyorsacél homlokél fúráshoz • Centrőzött szár • Hagyományos felsőmarógépen és CNC gépen használható • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonlók belső- és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 HW tooth and 1 HS bottom cut with bottom side clearance angle • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • For grooving, jointing, rabbeting and plunge cutting on solid wood, wood composites, laminate and such

Z1+1

● = Készleten van

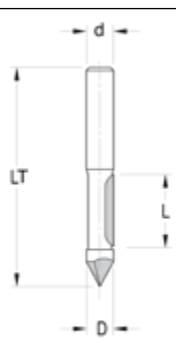
■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
6,35	20	63	6	● P924M63520AR
6,35	20	63	6,35	● P924M63520BR
8	20	63	8	● P924M00820CR

Spec.

P924M99



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
BORING

Másolómarók
fűrőlél

Kopier-
und Ausschnittfräser

Mèches à copier
avec coupe en bout pointue

Копировальные фрезы с
возможностью сверления

P924S

HS Kivágó felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 sugárirányú gyorsacél kés • 1 gyorsacél homlokél fúráshoz • Centrőzött szár • Hagyományos felsőmarógépen és CNC gépen használható • Tömör fa és fa agglomerátumok hornyolására, falcsatlására és fúrára

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 HS tooth and 1 HS bottom cut with bottom side clearance angle • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • For grooving, jointing, rabbeting and plunge cutting on solid wood, wood composites

Z1+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
6,35	15	60	6	● P924S63515DR

Spec.

P924S99



PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Tömítéshoronymarók

Dichtungs Nutfräser

Mèches pour rainures
à joints unilatérale
et avec profil ancré

Фрезы для уплотнителя

P925**HWM Tömítéshoronymarók**

Tömör vidiából készült • 2 vágóél • Mindkét oldalon tisztítószög • Centrírozott szár • Kézi vagy CNC gépen és hagyományos marógépen használható • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló horonymarására, falcolására

Obtained from massiv carbide • 2 teeth • Bottom side clearance angle • Ground shank • Use on manual or CNC and standard router machines • Indicated for grooving, jointing, rabbeting and plunge cutting solid wood, wood composites, laminated and such

**Z2**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
3	8	55	6	■ P925MA30655R
3	8	55	6,35	■ P925MB30655R
Spec.				P925M99

Tömítéshoronymarók

Dichtungs Nutfräser

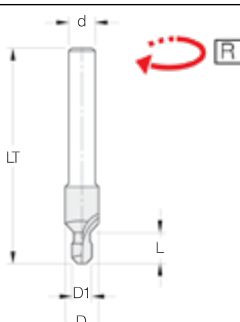
Mèches pour rainures
à joints unilatérale
et avec profil ancré

Фрезы для уплотнителя

P926**HWM Tömítéshoronymarók**

Tömör vidiából készült • 2 vágóél • Mindkét oldalon tisztítószög • Centrírozott szár • Kézi vagy CNC gépen és hagyományos marógépen használható • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló horonymarására, falcolására

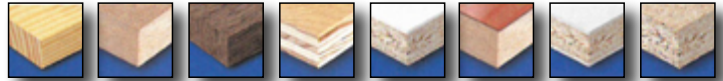
Obtained from massiv carbide • 2 teeth • Bottom side clearance angle • Ground shank • Use on manual or CNC and standard router machines • Indicated for grooving, jointing, rabbeting and plunge cutting solid wood, wood composites, laminated and such

**Z2**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D1	D	L	LT	d	Cikkszám
Horony nélkül • Without groove					
5,5	—	10	65	6,35	■ P926M005510R
Horonnyal • With groove					
5,5	10	13	65	6,35	■ P926M005513R
Spec.					P926M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P923**HW Dekorációs gravírozó felsőmaró váltólapkával**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 "V" alakban elhelyezett vídia váltólapka • Centrírozott szár • Hagyományos felsőmarógépen vagy CNC gépen használható • Tömör fa és agglomerátumok díszítő gravírmására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 HW knife • 1 HW knife placed at "V" position • Ground shan • Use on CNC machine or standard router machines to do decorative groove on solid wood

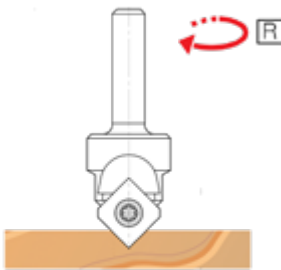
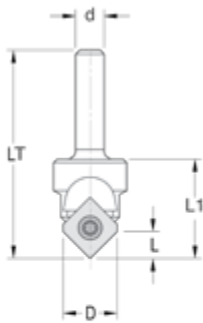
Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

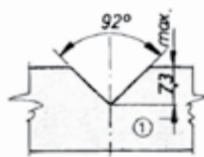
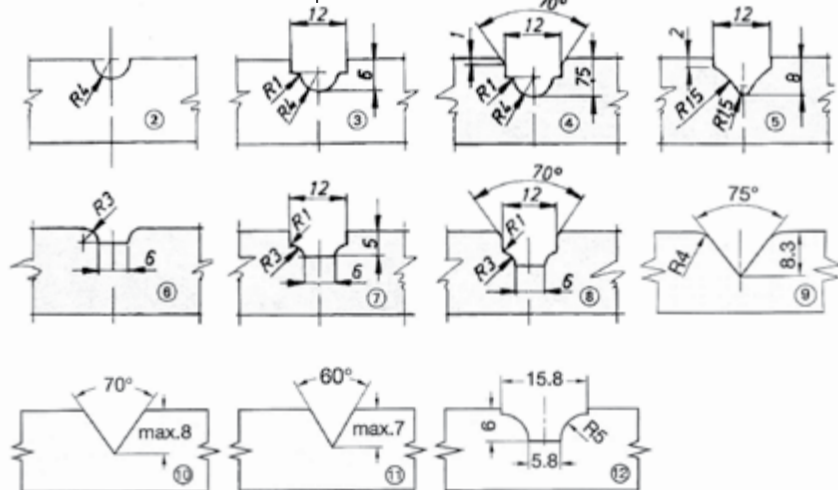
D	L	L1	LT	d	Cikkszám
15,9	7,5	27	57,5	8X30	■ P923MA15900R

Spec.

P923M99

**PÓTALKATRÉSZEK**

Megnevezés	Méret	Profil	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5 mm	1	● C020M12012AA
Váltólapka	12X12X1,5 mm	2/3/4	■ C923M121215A
Váltólapka	12X12X1,5 mm	5	■ C923M121215B
Váltólapka	12X12X1,5 mm	6/7/8	■ C923M121215C
Váltólapka	12X12X1,5 mm	9	■ C923M121215D
Váltólapka	12X12X1,5 mm	10	■ C923M121215E
Váltólapka	12X12X1,5 mm	11	■ C923M121215F
Váltólapka	12X12X1,5 mm	12	■ C923M121215G
Torx rögzítőcsavar	M4X4 T15		● WV022
"T" Torx kulcs	T15		● ACHTT15AAAAA

Profilo base / Base set**Profilo standard / Standard profiles**



Cserelapkás illesztő
és másoló felsőmaró
csapággal



Wendeplatten Bündig
und Kopierfräser



Mèches d'affleurage
à plaquettes reversibles
avec guide à billes



Фрезы обгонные со
сменными ножами

P921

HW Illesztő- és másoló felsőmaró váltólapkával



Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Gördülőcsapágy vezetővel ellátva
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. marására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 knife HW • Complete with ball bearing guide • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám	
12	25	70	6	■ P921MA12000R	
12	25	70	8	■ P921MB12000R	
Spec.				P921M99	

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám	
Váltólapka	25X5,5X1,1 mm, 2-oldalas	■ C921M2555AAA	
Rögzítőék	12X25 mm	● ETASS9211225	
Gördülőcsapágy	12X4 mm, d=4 mm	■ WCUS012004004ZA	
Torx rögzítősavar	M3X7 T8	● WV079	
Torx kulcs	T8	● ACHTC08AAAAA	

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P922

HW Szögletes illesztő felsőmaró váltólapkával



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Gördülőcsapágy vezetővel ellátva • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Complete with ball bearing guide • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

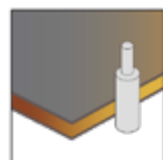
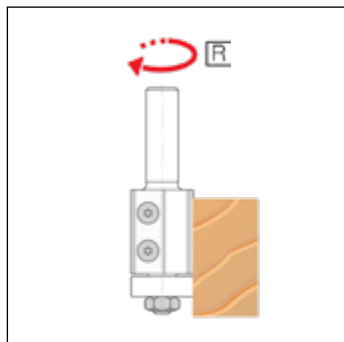
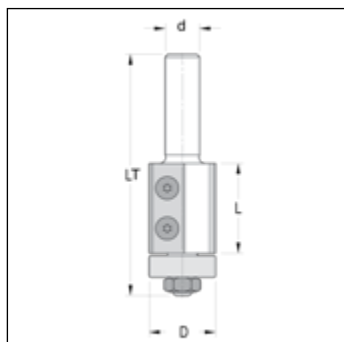
Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
22	12	54	8	■ P922MA22012R
22	20	62	6	■ P922MB22020R
22	20	62	8	■ P922MC22020R
19	30	75	8	■ P922MD19030R
19	30	75	12	■ P922ME19030R
19	50	95	12	■ P922MF19050R
Spec.				P922M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5 mm, 4-oldalas ●	C020M01212AA
Váltólapka	20X12X1,5 mm, 2-oldalas ●	C020M02012AA
Váltólapka	30X12X1,5 mm, 2-oldalas ●	C020M03012AA
Váltólapka	50X12X1,7 mm, 4-oldal, 3 furatos ■	C922M05012AA
Gördülőcsapágy	19 mm ■	WCUS019006005ZA
Gördülőcsapágy	22 mm ■	WCUS022007008ZA
Torx rögzítősavar	M 4X6, T15 ●	WV008
"T" Torx kulcs	T15 ●	ACHTT15AAAAA
Torx kulcs	T15 ●	ACHTC15AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás illesztő
és másoló felsőmaró
csapággal



Wendeplatten Bündig
und Falzfräser



Mèches d'affleurage
à plaquettes réversibles
avec guide à bille dessus



Фрезы обгонные с верхним
подшипником

P917

HW Szögletes illesztő és falcoló felsőmaró váltólapkával



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Gördülőcsapágy vezetővel ellátva
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Complete with ball bearing guide • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

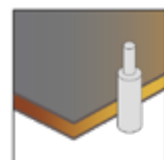
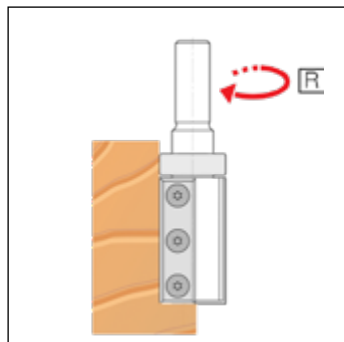
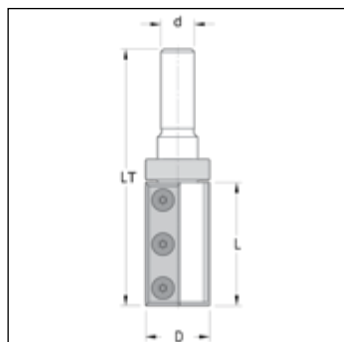
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám	
22	20	63	6	■ P917MA22020R	
22	20	63	6,35	■ P917MB22020R	
22	20	68	8	■ P917MC22020R	
22	30	76,5	12	■ P917MD22030R	
22	30	86,5	12,7	■ P917ME22030R	
22	50	95,5	12	■ P917MF22050R	
22	50	106,5	12,7	■ P917MG22050R	
Spec.					P917M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám	
Váltólapka	20X12X1,5 mm, 4 oldalas	● C022M02012AA	
Váltólapka	30X12X1,5 mm, 4 oldalas	● C022M03012AA	
Váltólapka	50X12X1,7 mm, 4-oldal, 3 furatos	■ C917M05012AA	
Gördülőcsapágy	22 mm ø, d=8,0 mm	● WCUS022007008A	
Torx rögzítőcsavar	M4X6, T15	● WV008	
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA	
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA	

P918

HW Szögletes illesztő felsőmaró



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Gördülőcsapágy vezetővel ellátva
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Complete with ball bearing guide • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z2

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

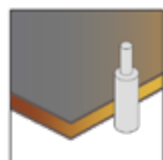
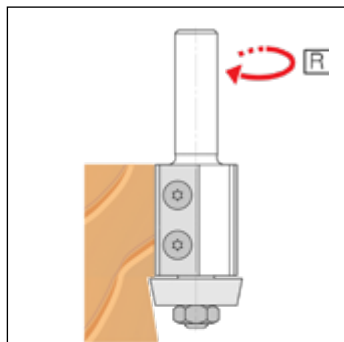
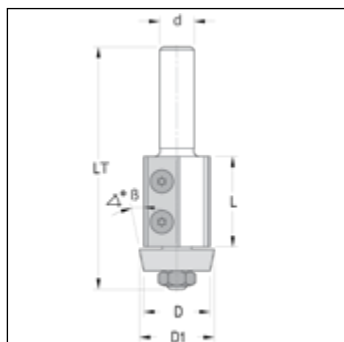
D	L	D1	β	LT	d	Cikkszám
19	30	22	11°	78	12X35	■ P918M019030B

Spec.

P918M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5 mm, 2-oldalas	● C020M30012AB
Gördülőcsapágy	ø 19/22 B11° Teflon	● WCUS918



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás
illesztő és
falcmaró



Wendeplatten
Bündig/Fasefräser



Mèches à feuillurer
et chanfreiner
à plaquettes réversibles



Фрезы со сменными ножами

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

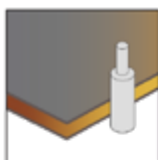
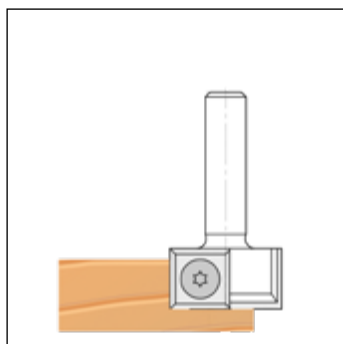
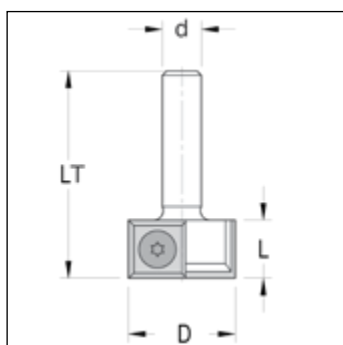
P919

HW Szögletes illesztő felsőmaró



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrízott szár • Hagyományos felsőmarógépen vagy CNC gépen használható • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmérésére ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám	
22	12	60	6	■ P919M022012R	
Spec.				P919M99	

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám	
Váltólapka	12X12X1,5 mm, 4-oldalas	● C020M12012AA	
Torx rögzítőcsavar	M 4X6, T15	● WV008	
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA	
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA	

P920

HW Életörő ferde felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrízott szár • Hagyományos felsőmarógépen vagy CNC gépen használható • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmérésére ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

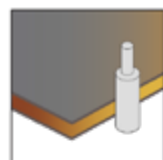
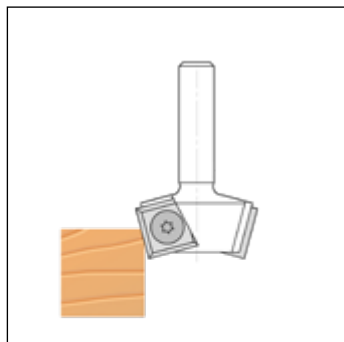
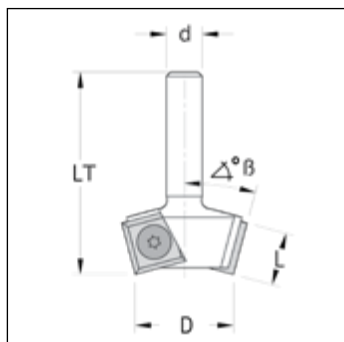
Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	β	LT	d	Cikkszám
27	12	15°	44	8	■ P920M027015R
29	12	45°	46	8	■ P920M029045R
Spec.					P920M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5 mm, 4-oldalas	● C020M12012AA
Torx rögzítőcsavar	M 4X6, T15	● WV008
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapkás élettörő
felsőmarók csapággal



Wendeplatten
Fasefräser



Mèches à chanfreiner
à plaquettes réversibles



Фрезы обгонные фасочные

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P907

HW Élettörő ferde felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Gördülőcsapágy vezetővel ellátva
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Complete with ball bearing guide • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

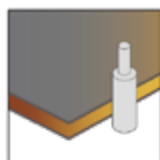
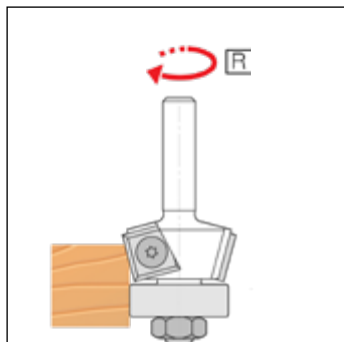
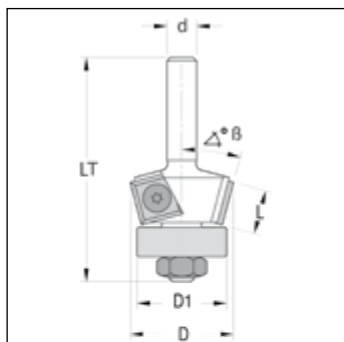
Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	D1	B	LT	d	Cikkszám
24	12	19	15°	60	8	■ P907MA24015R
30	12	19	30°	60	8	■ P907MA30030R
32	12	16	45°	60	6	■ P907MB32045R
32	12	16	45°	60	8	■ P907MA32045R
Spec.						P907M99

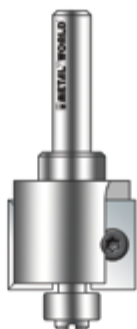
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5 mm, 4-oldalas	● C020M12012AA
Gördülőcsapágy	16 mm	● WCUSC016005005ZA
Gördülőcsapágy	19 mm	● WCUSC019006005ZA
Torx rögzítőcsavar	M4X6	● WV008
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA



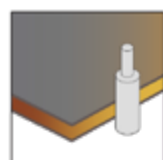
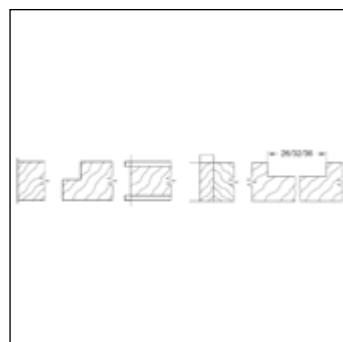
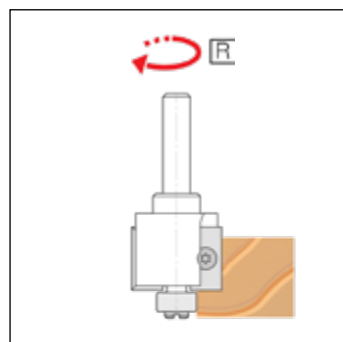
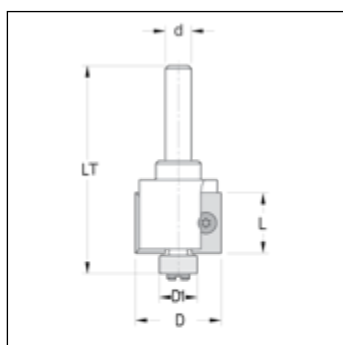
P908

HW Falcoló felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Gördülőcsapágy vezetővel ellátva
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Complete with ball bearing guide • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	D1	LT	d	Cikkszám
26	19,5	9	71	8	■ P908MA26009R
26	19,5	9	71	12	■ P908MB26009R
32	26	12	77,5	8	■ P908MA32012R
32	26	12	77,5	12	■ P908MB32012R
Spec.					P908M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	19,4X9X1,5 mm, 4-oldalas	■ C908M19090AA
Váltólapka	26X12,5X1,5 mm, 4-oldalas	■ C908M26125AA
Váltólapka	30X14,5X1,5 mm, 4-oldalas	■ C908M30145AA
Gördülőcsapágy	9 mm	● WCUSC09AAAAA
Gördülőcsapágy	12 mm	● WCUSC12AAAAA
Gördülőcsapágy	16 mm	● WCUSC16AAAAA
Torx rögzítőcsavar	M 4X6, T15	● WV008
Borításcsavar	M3,5X6 mm	● WV081
"T" Torx kulcs	T15	● ACHTT15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás
falcoló felsőmarók
csapággal



Wendenplatten
Falz und Planfräser



Mèches à feuillurer
avec guide à billes



Фрезы пазовые с
подшипником

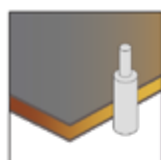
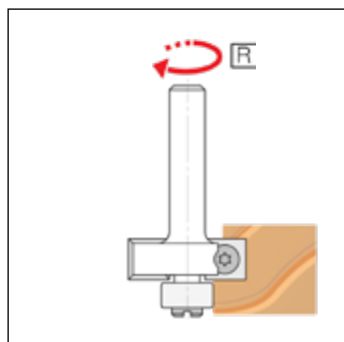
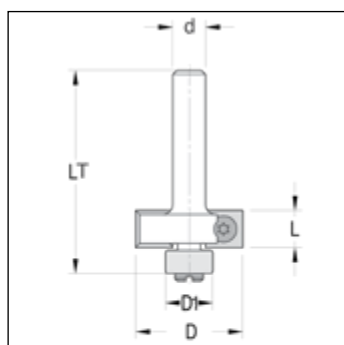
P906

HW Falcoló felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Gördülőcsapágy vezetővel ellátva
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives HW • Complete with ball bearing guide • Ground shank • Use on CNC or manual router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
30	12	39	8	■ P906M030000R
Spec.				P906M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5 mm, 4-oldalas	● C020M12012AA
Torx rögzítőcsavar	M 4X6, T15	● WV008
Gördülőcsapágy	9 mm	● WCUSC09AAAAA
Gördülőcsapágy	12 mm	● WCUS012004004ZA
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFAFATURA
ROUTING

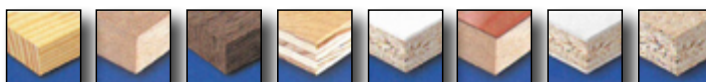
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P909

HW FESTOOL Domino® tiplimaró



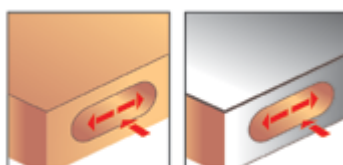
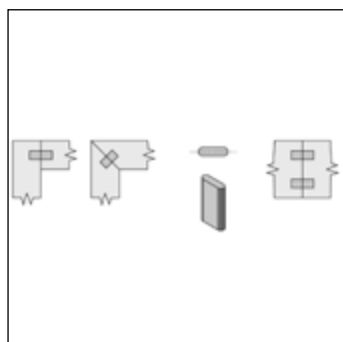
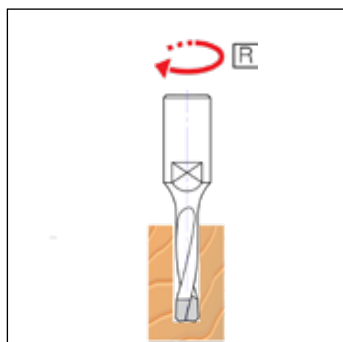
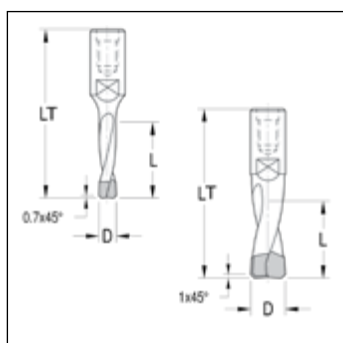
Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömörvídia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágó • 2 bekezdésű spirális test • M6 szár • PTFE fluor-karbon bevonattal ellátva a jobb forgácskidobás érdekében • A jobbos forgásirányú maró fekete színű • A balos forgásirányú maró vörös színű • Elektromos kézi szerszámgépekkel használható • Ajánlott furatok készítésére tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip with 2 teeth • 2 spurs • Body with 2 spirals • Shank M6 • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on power machines • Indicated to make slots on solid wood, laminated and such

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
5	20	49	M6X0,75	■ P909M005000R
6	20	49	M6X0,75	■ P909M006000R
8	25	49	M6X0,75	■ P909M008000R
10	25	49	M6X0,75	■ P909M010000R
Spec.				P909M99



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás rádiuszos felsőmarók csapággal

WP-Abrund und Viertelstabfräser

Mèches à arrondir a plaquettes réversibles avec roulement

Фрезы радиусные обгонные со сменными ножами

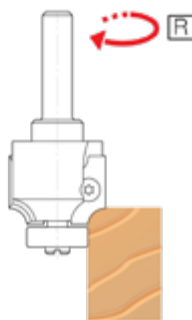
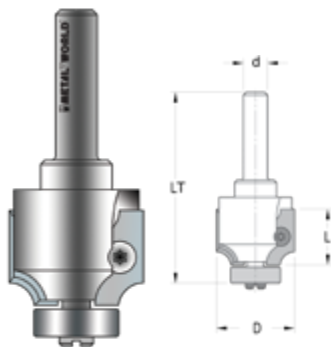
P932

HW Rádiuszprofilos felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrírozott szár • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására, osztómarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or manual power machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	R	Gr. Nr.	Cikkszám
26	19,4	70	8	2	1	■ P932M26194AA
26	19,4	70	8	3	1	■ P932M26194AB
26	19,4	70	8	4	1	■ P932M26194AC
26	19,4	70	8	5	1	■ P932M26194AD
32	26	77	8	6	2	■ P932M32260AA
32	26	77	8	8	2	■ P932M32260AB
36	30	82	8	10	3	■ P932M36300AA

Spec.

P932M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás rádiuszos felsőmarók csapágy nélkül

Abrund und Viertelstabfräser ohne Kugellager

Fraises pour défonceuse a plaquettes réversibles sans roulement

Радиусные фрезы со сменными ножами

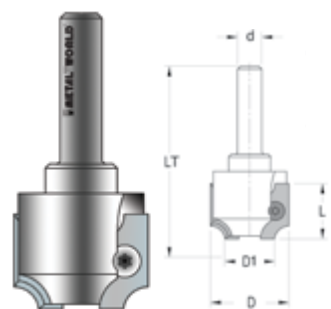
P932R

HW Rádiuszprofilos felsőmarók - csapágy nélkül



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrírozott szár • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmárására, osztómarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or manual power machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	R	Gr. Nr.	Cikkszám
26	19,4	62	12	5	1	■ P932M26194BA
32	26	69	12	6	2	■ P932M32260BA
32	26	69	12	8	2	■ P932M32260BB
36	30	73	12	10	3	■ P932M36300BA

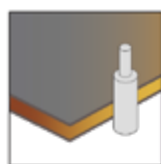
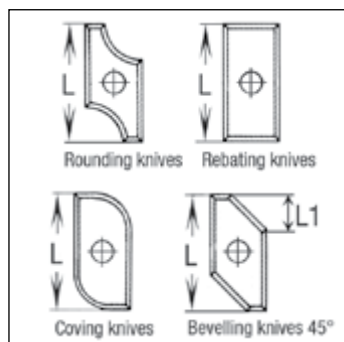
Spec.

P932M99



P932RC

HW P932-P932R pótalkatrészei



PÓTALKATRÉSZEK

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

Megnevezés	Méret	R	Gr.	Cikkszám
Lekerekítő lapka	19,4X9X1,5	2	1	■ C932M194090A
Lekerekítő lapka	19,4X9X1,5	3	1	■ C932M194090B
Lekerekítő lapka	19,4X9X1,5	4	1	■ C932M194090C
Lekerekítő lapka	19,4X9X1,5	5	1	■ C932M194090D
Lekerekítő lapka	26X12,5X1,5	6	2	■ C932M260125A
Lekerekítő lapka	26X12,5X1,5	8	2	■ C932M260125B
Lekerekítő lapka	30X14,5X1,5	10	3	■ C932M300145A
Íves lapka	19,4X9X1,5	5	1	■ C932M194090E
Íves lapka	26X12,5X1,5	6	2	■ C932M260125C
Íves lapka	26X12,5X1,5	8	2	■ C932M260125D
Íves lapka	30X14,5X1,5	10	3	■ C932M300145B
Falcoló lapka	19,4X9X1,5	4 oldalas	1	■ C932M194090F
Falcoló lapka	26X12,5X1,5	4 oldalas	2	■ C932M260125E
Falcoló lapka	30X14,5X1,5	4 oldalas	3	■ C932M300145C
Rézsútos lapka	19,4X9X1,5	L1=5 mm	1	■ C932M194090G
Rézsútos lapka	26X12,5X1,5	L1=8 mm	2	■ C932M260125H
Rézsútos lapka	30X14,5X1,5	L1=10mm	3	■ C932M300145D
Gördülőcsapágy	Ø12 F=4			● WCUS012004004ZA
Gördülőcsapágy	Ø16 F=5			● WCUS016005005ZA
Gördülőcsapágy	Ø19 F=5			● WCUS019006005ZA
Gördülőcsapágy	Ø22 F=7			● WCUS022007007ZA
Gördülőcsapágy	Ø22 F=8			● WCUS022007008ZA
Torx rögzítőcsavar	M4X6, T15			● WV008
Torx kulcs	T15			● ACHTC15AAAAA
Burkolatcsavar	M3,5X6			● WV099S011676

* Gr. Nr. 01: rounding of R = 2/3/4/5 mm
bevelling of 5X45°
coving of R = 5 mm
rebating of 19,4 mm

Gr. Nr. 1: lekerekítő lapka R = 2/3/4/5 mm
rézsútos lapka 5X45°
íves lapka R = 5 mm
falcoló lapka 19,4 mm

* Gr. Nr. 02: rounding of R = 6+8 mm
bevelling of 8X45°
coving of R = 6+8 mm
rebating of 26 mm

Gr. Nr. 2: lekerekítő lapka R = 6 + 8 mm
rézsútos lapka 8X45°
íves lapka R = 6 + 8 mm
falcoló lapka 26 mm

* Gr. Nr. 03: rounding of R = 10 mm
bevelling of 10X45°
coving of R = 10 mm
rebating of 30 mm

Gr. Nr. 3: lekerekítő lapka R = 10 mm
smussatura di 10X45°
íves lapka R = 10 mm
falcoló lapka 30 mm

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapkás
simító felsőmaró

Wechselplatten-Planfräser

Meches à raboter
avec plaquettes réversible

Фрезы для выравнивания
поверхности со сменными
ножами

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

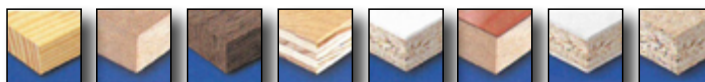
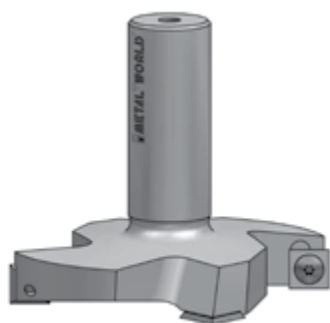
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P931

HW Simító és faloló felsőmarók cserelapkával



Nagyszilárdságú acélból készült test • 4 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrőzött szár • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátumok, lamináltak és hasonlók platolására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 4 HW knives • Ground shank • Use on CNC or standard router machine • Indicated for planing on solid wood, wood composites, laminated wood and such

Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám	
60	12	80	20X55	● P931M060020R	
100	12	80	25X55	△ P931M100025R	
Spec.					

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám	
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA	
Váltólapka	14X14X2	● C040M14012AA	
Torx rögzítőcsavar	M4X6	● WV005	
Torx rögzítőcsavar	M5X6	● WV013	
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA	
Torx kulcs	T20	● ACHTC20AAAAA	

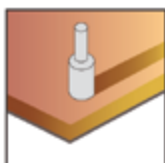
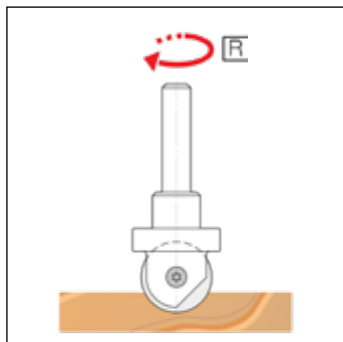
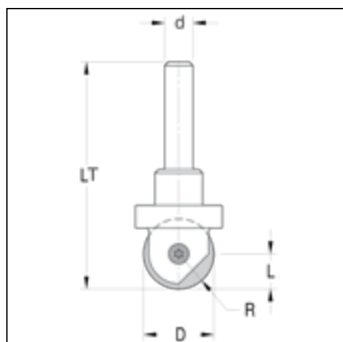
P933

HW Holker felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrőzött szár • Hagymányos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmarására, osztómarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 1 knife for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or manual power machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and such



Z1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	R	L	LT	d	Cikkszám
12,7	6,35	6,35	57	12	■ P933MD06300R
19	9,5	9,5	63	12	■ P933MD09500R
Spec.					P933M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Körkés	R=6,35 mm	■ C933M635AAAA
Körkés	R=8 mm	■ C933M800AAAA
Körkés	R=9,5 mm	■ C933M950AAAA
Torx rögzítősavar	M 3,5X6,5, T15	● WV003
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Rádiuszprofilos
felsőmarók



Profilfräser



Porte-outils multi-profil
à plaqueette réversibles



Фрезы мультирадиусные со
сменными ножами

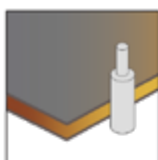
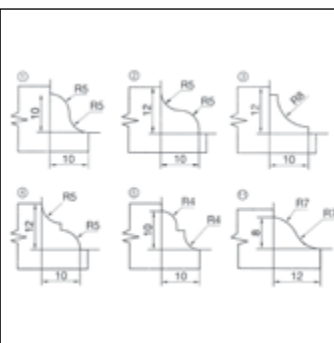
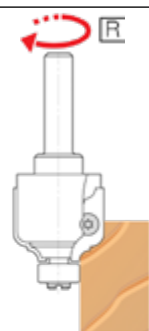
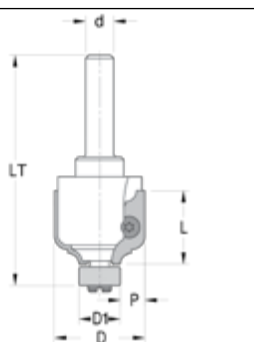
P934

HW Többrádiuszprofilos felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrírozott szár • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. élmarására, osztómarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives for cutting on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machines to cut on edge and make dividing cuts on solid wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	P	Profil n.	D1	LT	d	Cikkszám
36	30	10	1	16	82	8	■ P934MB00001R
36	30	10	1	16	82	12	■ P934MA00001R
36	30	10	2	12	82	8	■ P934MB00002R
36	30	10	2	12	82	12	■ P934MA00002R
36	30	10	3	12	82	8	■ P934MB00003R
36	30	10	3	12	82	12	■ P934MA00003R
36	30	10	4	12	82	8	■ P934MB00004R
36	30	10	4	12	82	12	■ P934MA00004R
36	30	10	5	16	82	8	■ P934MB00005R
36	30	10	5	16	82	12	■ P934MA00005R
36	30	10	11	12	82	8	■ P934MB36011R
36	30	10	11	12	82	12	■ P934MA36011R

Spec. P934M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Profillapka 1. profillal	30x14,5x1,5	■ C934M30145AA
Profillapka 2. profillal	30x14,5x1,5	■ C934M30145AB
Profillapka 3. profillal	30x14,5x1,5	■ C934M30145AC
Profillapka 4. profillal	30x14,5x1,5	■ C934M30145AD
Profillapka 5. profillal	30x14,5x1,5	■ C934M30145AE
Profillapka 11. profillal	30x14,5x1,5	■ C934M30145AF
Egyedi profil	30x14,5x1,5	■ C934M30145AG
Gördülőcsapágy	12 mm	● WCUS012004004ZA
Gördülőcsapágy	16 mm	● WCUS016005005ZA
Torx rögzítőcsavar	M4X6 T15	● WV008
Burkolatcsavar	M3,5X6 mm	● WV099S011676
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

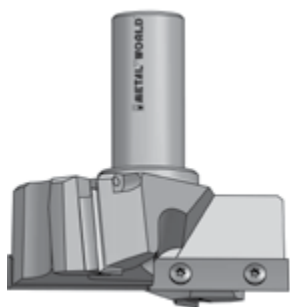
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

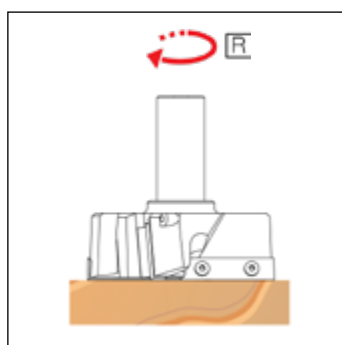
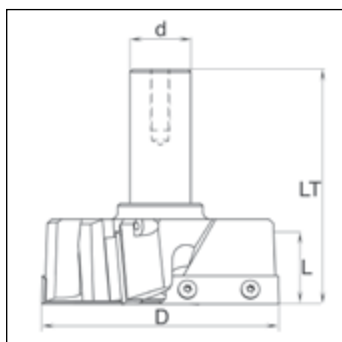
P936

Platoló és horony felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 4 mechanikusan rögzített vágólapka: 2 fúráshoz és 2 síkmaráshoz •
• Centrírozott szár • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak és
hasonlók megmunkálására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 4 HW knives for plunge cutting • 2 HW knives for rebating
on edge • Ground shank • Use on CNC or standard router machine • Indicated for planing on solid wood, wood
composites, laminated wood and such



Z2+2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
60	30	95	20X55	● P936M060020R
100	30	95	25X55	▲ P936M100025R

Spec.				
-------	--	--	--	--

PÓTALKATRÉSZEK Ø60

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Váltólapka	39,5X12X1,5	● C025M39512AB
Váltólapka	29,5X12X1,5	● C025M29512AB
Ék	8X8	● ETASS268
Lapkacsavar	M6X10	● WV035
Torx csavar	T15	● WV008
Csavarkulcs	T15	● ACHTC15AAAAA
Csavarkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

PÓTALKATRÉSZEK Ø100

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Váltólapka	49,5X12X1,5	● C025M49512AB
Váltólapka	29,5X12X1,5	● C025M29512AB
Ék	8X8	● ETASS268
Lapkacsavar	M6X10	● WV035
Torx csavar	M4X6, T15	● WV008
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

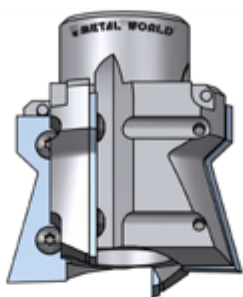


Fecskefarkok marók

Wechselplatten
SchwalbenschwanzfräserMèches à queue d'aronde
à plaquettesФрезы "ласточкин хвост" со
сменными ножами**P935****HW Fecskefarkok marók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 4 mechanikusan rögzített vídia lapka fecskefarkú maráshoz • Centrírozott szár •
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. megmunkálására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 4 knives HW for grooving dovetails • Ground shank • Use
on CNC or standard router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

**Z4**

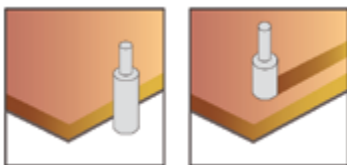
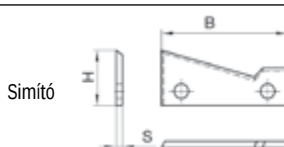
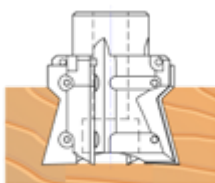
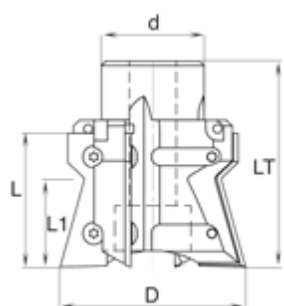
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	L1	LT	d	Típus	Cikkszám
60	45,5	28	55,5	28	Simító	■ P935MA60001L
60	45,5	28	55,5	28	Forgácstörös	■ P935MC60001L

Spec.						P935M99
-------	--	--	--	--	--	---------

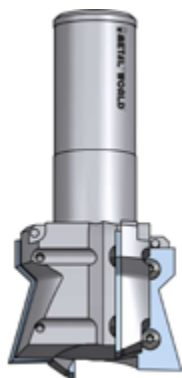
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Profilos lapka	Simító 38X16,7X2	■ C935M38167AA
Profilos lapka	Forgácstörös 38X16,7X2	■ C935M38167AB
Torx csavar	M4X6, T15	● WV008
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P905

HW Fecskefarok marók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 4 mechanikusan rögzített vídia lapka fecskefarkú maráshoz • Centrírozott szár •
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. megmunkálására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 4 knives HW for grooving dovetails • Ground shank • Use
on CNC or standard router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

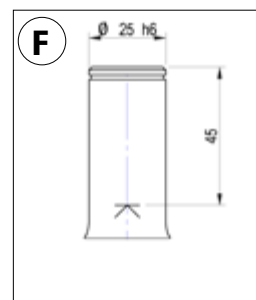
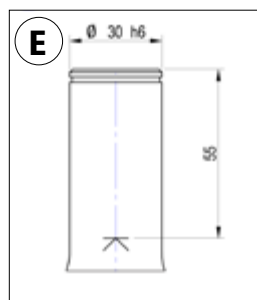
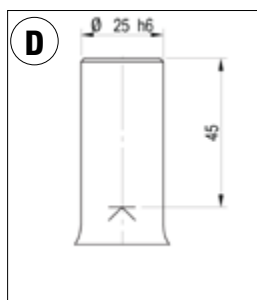
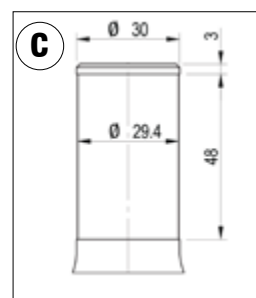
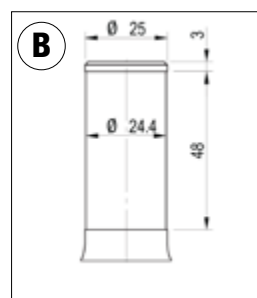
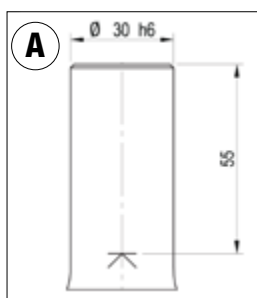
D	L	L1	LT	d	Mod.	Típus	Cikkszám
60	50	28	131	30/29.4	B	Simító	● P905MA60002R
60	50	28	131	30/29.4	C	Forgácstörös	● P905MB60002R

Spec. P905M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Profilos lapka	Simító 50X20X2	■ C905M50200AA
Profilos lapka	Forgácstörös 50X20X2	■ C905M50200AC
Torx csavar	M4X6, T15	● WV008
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA

Példa szár kialakításokra /Example of shanks



- A) Zsugorkötés és hidro megfogás/ Shrink and hydro fit
 B) Alacsony biztonságú elastikus befogó /Safety collar for collets
 C) Alacsony biztonságú elastikus befogó /Safety collar for collets
 D) Zsugorkötés és hidro megfogás/ Shrink and hydro fit
 E) Biztosítógyűrűs /Retaining ring

Cserelapás
zárhelymarók

Wendeplatten
Schlosskastenfräser

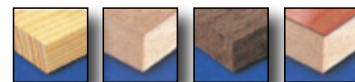
Mèches à défoncer
pour logement de boîtier
de serrure

Фрезы для паза под замок со
сменными ножами

P904

DENSIMET

HW Zárhely felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Gyémánt (DP) vágóél • Centrízott szár • CNC vagy hagyományos standard vagy nesting felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • MDF panelek, forgácslapok, lamináltak és hasonló megmunkálásra ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • PCD cutting edge • Use on CNC or standard and nesting router machines • Indicated for planning MDF panels

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	L1	L2	LT	d	Cikkszám
14	23	96	96	170	16X60	● P904M014170R
16	23	105	105	150	16X45	● P904M016153R
16	23	105	113	170	16X55	■ P904M016173R
16	23	105	110	170	20X55	■ P904M016170R
16	23	105	123	180	16X55	● P904M016183R
16	23	105	134	210	25X65	■ P904M016216R
18	23	105	110	170	20X55	■ P904M018170R

Spec.

P904M99

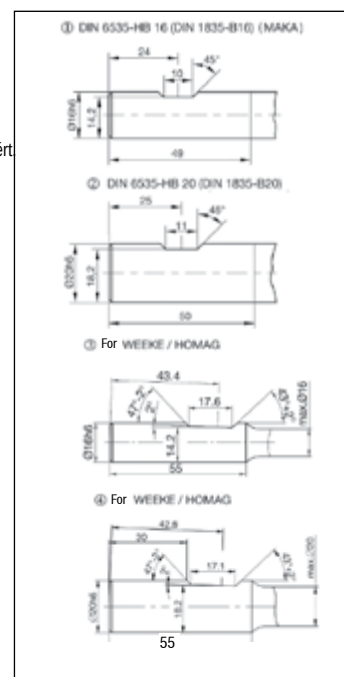
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Cserelapka D=16/18	23X7X1,5 mm, Form A (2 vágatos)	● C037M237A
Cserelapka D=16/18	23X7X1,5 mm, Form B (3 vágatos)	● C037M237B
Cserelapka D=14	23X6X1,5 mm, Form A (2 vágatos)	● C037M236A
Cserelapka D=14	23X6X1,5 mm, Form B (3 vágatos)	● C037M236B
Torx rögzítőcsavar	M3X4X5,5 T9	● WV052
Torx kulcs	T9	● ACHTC09AAAAA

Puhafa 12000-18000 f/min

Méret	Munkamélység	Munkamélység
14	H4 mm (10 m/min)	H8 mm (9 m/min)
16	H4 mm (12 m/min)	H8 mm (10 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

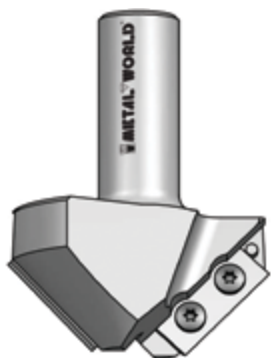
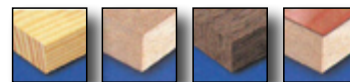
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P902

HW Ferde felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 45°-os szögben mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrírozott szár
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak, stb. megmunkálására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives disposed at 45° • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z2

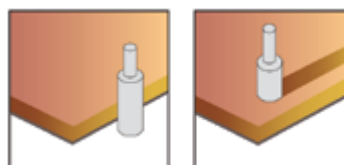
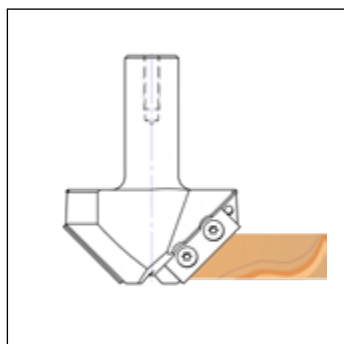
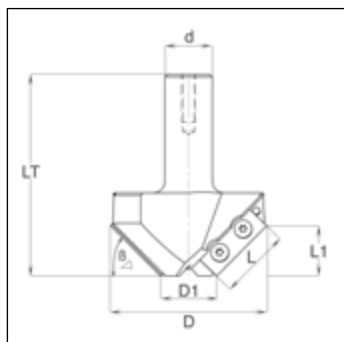
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	B	L	L1	LT	d	Cikkszám
74	45°	40	28	95	20X55	■ P902MA45005R
74	45°	40	28	95	25X55	■ P902MA45006R

Spec.						P902M99
-------	--	--	--	--	--	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	40X12X1,5 mm, 2-oldalas	● C020M40012AB
Torx rögzítőcsavar	M4X6, T15	● WV008
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapkás hajtás
felsőmarók



Wendenplatten
Fase Foldingfräser



Mèches folding
et à chanfreiner
à plaquettes



Фрезы пазовые угловые со
сменным ножом

P903

HW Hajtás felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 1 45°-os szögben mechanikusan rögzített vídia váltólapka • Centrírozott szár
• Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak és hasonló hajtás vagy V horony marására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 knives disposed at 45° • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for folding and grooves V cuts to cut on edge solid wood, wood composites, laminated and such

Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

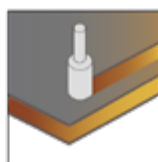
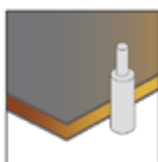
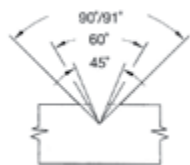
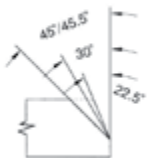
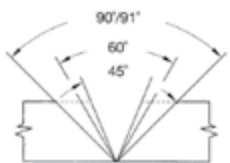
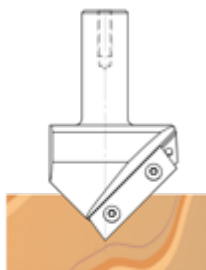
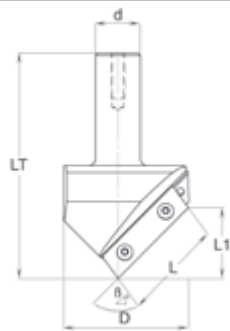
D	B	L	L1	LT	d	Cikkszám
43	45°	46,4	43	115	20X55	■ P903M000455R
43	45°	46,4	43	115	25X55	■ P903M000456R
41,5	60°	41,5	35	118	25X55	■ P903M000606R
50	90°	36,4	25	93	20X55	■ P903M050905R
50	90°	36,4	25	93	25X55	■ P903M050906R
50	91°	36,4	25	93	20X55	■ P903M050005R
50	91°	36,4	25	93	25X55	■ P903M050006R

Spec.

P903M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	40X12X1,5 - 90°+91°-os szöghöz	■ C903M40012AB
Váltólapka	50X12X1,5 - 60°-os szöghöz	■ C903M50012AB
Váltólapka	60X12X1,5 - 45°-os szöghöz	■ C903M60012AB
Torx rögzítőcsavar	M4X4 T15	● WV022
Torx kulcs	T15	● ACHTC15AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

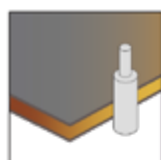
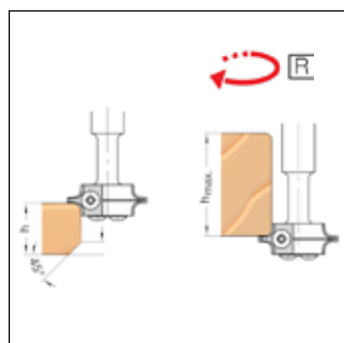
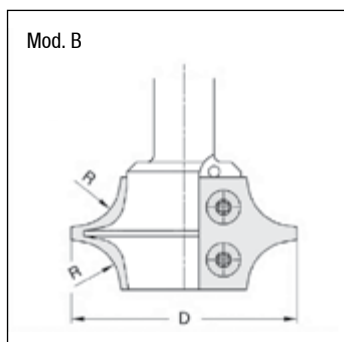
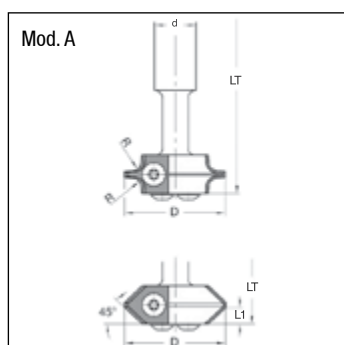
P913

**HW Lekerekítő és éle-
törő felsőmarók**



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített profilos vídialapka • Centrízott szár • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak és hasonlók éllekerekítésére, -letörésére

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 profiled knives • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for rounding and chamfering, to use for solid wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	h	R	LT	L1	Mod.	d	Cikkszám
40	50	2	100	—	A	16X60	■ P913M000020R
40	50	3	100	—	A	16X60	■ P913M000030R
40	50	4	100	—	A	16X60	■ P913M000040R
40	50	5	100	—	A	16X60	■ P913M000050R
40	50	45°	100	6	A	16X60	■ P913M000045R
60	55	6	120	—	B	20X55	■ P913M020060R
60	55	8	120	—	B	20X55	■ P913M020080R
60	55	10	120	—	B	20X55	■ P913M020100R
60	55	12	120	—	B	20X55	■ P913M020120R
60	55	45°	120	9	B	20X55	■ P913M020045R

Spec.							P913M99
-------	--	--	--	--	--	--	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Lekerekítő lapka	15X18X2 R=2	■ C913M15018AA
Lekerekítő lapka	15X18X2 R=3	■ C913M15018AB
Lekerekítő lapka	15X18X2 R=4	■ C913M15018AC
Lekerekítő lapka	15X18X2 R=5	■ C913M15018AD
Életörő lapka	15X18X2 45°	■ C913M15018AE
Lekerekítő lapka	30X25X2 R=6	■ C913M15018AF
Lekerekítő lapka	30X25X2 R=8	■ C913M15018AG
Lekerekítő lapka	30X25X2 R=10	■ C913M15018AH
Lekerekítő lapka	30X25X2 R=12	■ C913M15018AI
Életörő lapka	30X25X2 45°	■ C913M15018AL
Torx rögzítőcsavar	M4X6 T15 (Mod. A)	● WV008
Torx rögzítőcsavar	M4X6 T15 (Mod. B)	● WV008
Torx kulcs	T15, fogantyúval	● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Állítható lekerekítő
és élettörő
felsőmarók

Wechselplatten Abrund
und Fasefräser

Mèches à dresser,
arrondir ou chanfreiner
à plaquettes

Фрезы фаска/ радиус со
сменными ножами

P914

HW Állítható többprofilos felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 mechanikusan rögzített profilos vídialapka • Centrírozott szár • Hagyományos felsőmaróra vagy CNC-re szerelhető • Tömör fa, agglomerátum, lamináltak és hasonlók éllekerekítésére, -letörésére

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 HW adjustable profiled knives • Ground shank • Use on CNC or standard router machines • Indicated for rounding and chamfering, to use for solid wood, wood composites, laminated and such



Z1+1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	D1	L	LT	d	Mod.	Cikkszám
34	20	40	113	20X55	A	■ P914M000005R
34	20	40	113	25X55	A	■ P914M000006R
57	35	50	150	25X55	B	■ P914M000206R

Spec.

P914M99

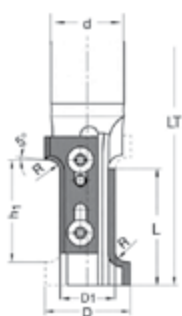
* Mod. A rádiuszos profil h1= 19–34 mm

* Mod. B rádiuszos profil h1= 35–56 mm

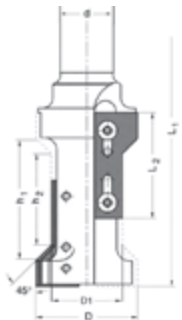
**Mod. A élettörő profil h2=13–29 mm

**Mod. B élettörő profil h2=22–43 mm

Mod. A



Mod. B



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Mod.	Pozíció	Cikkszám
Lekerekítő lapka	40X17,2X2,2 1 R = 3	A	Felső	■ C914M40172AA
Lekerekítő lapka	40X17,2X2,2 1 R = 3	A	Alsó	■ C914M40172AB
Lekerekítő lapka	40X18,2X2,2 1 R = 4	A	Felső	■ C914M40182AA
Lekerekítő lapka	40X18,2X2,2 1 R = 4	A	Alsó	■ C914M40182AB
Lekerekítő lapka	40X19,2X2,2 1 R = 5	A	Felső	■ C914M40192AA
Lekerekítő lapka	40X19,2X2,2 1 R = 5	A	Alsó	■ C914M40192AB
Lekerekítő lapka	40X20,2X2,2 1 R = 6	A	Felső	■ C914M40202AA
Lekerekítő lapka	40X20,2X2,2 1 R = 6	A	Alsó	■ C914M40202AB
Élettörő lapka	40X20,2X2,2 45°	A	Felső	■ C914M40202AC
Élettörő lapka	40X20,2X2,2 45°	A	Alsó	■ C914M40202AD
Lekerekítő lapka	50X20,3X2,2 1 R = 6	B	Felső	■ C914M50203AA
Lekerekítő lapka	50X20,3X2,2 1 R = 6	B	Alsó	■ C914M50203AB
Lekerekítő lapka	50X20,3X2,2 1 R = 8	B	Felső	■ C914M50203AC
Lekerekítő lapka	50X20,3X2,2 1 R = 8	B	Alsó	■ C914M50203AD
Lekerekítő lapka	50X24,3X2,2 1 R = 10	B	Felső	■ C914M50243AA
Lekerekítő lapka	50X24,3X2,2 1 R = 10	B	Alsó	■ C914M50243AB
Élettörő lapka	50X20,2X2,2 mm 45°	B	Felső	■ C914M50202AA
Élettörő lapka	50X20,2X2,2 mm 45°	B	Alsó	■ C914M50202AB
Torx rögzítőcsavar	M4X6, T15			● WV008
Torx kulcs	T15			● ACHTC15AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

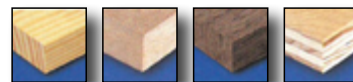
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P940

HW Többkétes spirálmárók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Cserélhető 2-élű váltólapkák • Puha, közepesen kemény fa és keményfa megmunkálására alkalmas • Nagy forgácskibabási teljesítmény és kiváló simítás • Fa elsődleges feldolgozására, különösen nagyolásra és kontúrmarásra ajánlott • Alacsony zajszint

Body in hardened and tempered steel • Turnover knives with 2 cutting edges • Suitable for working soft, medium-hard and hard wood • For high chip removal and excellent finish • Indicated for first wood working in specific for roughing and contouring • Low noise

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

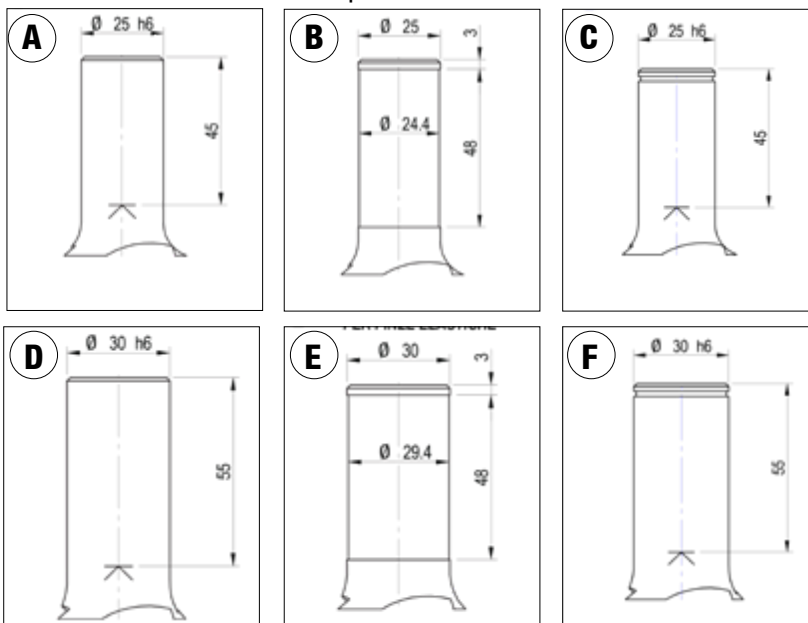
D	L	LT	d	Mod.	Z	Cikkszám
30	120	195	25/24,4	B	22+2	■ P940M30120DR
30	120	195	30/29,4	E	22+2	■ P940M30120CR
30	120	195	30	D	22+2	● P940M30120AR
40	160	235	30	D	20+2	■ P940M40160DR
40	160	235	30/29,4	E	20+2	● P940M40160CR
40	160	235	30	F	20+2	■ P940M40160AR

Spec.						P940M99
-------	--	--	--	--	--	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Ø	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30	9X9X1,5	● C020M09009AA
Csavar	30	M4X4X7,5	● WV022
Fúró lapka	30	15X16X2	■ C940M15016AA
Fúró lapka	30	15X12X2	■ C940M15012AA
Váltólapka	40	12X12X1,5	● C020M12012AA
Csavar	40	M4X6X7,5	● WV008
Fúró lapka	40	20X18,5X2	■ C940M200185A
Fúró lapka	40	20X12,5X2	■ C940M200125A

Példa szár kialakításokra /Example of shanks



- A) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
 B) Alacsony biztonságú elasztikus befogó / Safety collar for collets
 C) Biztosítógyűrűs / Retaining ring
 D) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
 E) Alacsony biztonságú elasztikus befogó / Safety collar for collets
 F) Biztosítógyűrűs / Retaining ring



Többkése spirál-
marók

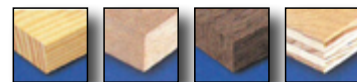
Spiralförmiger
Mehrschneidiger
Schafffräser

Mèches hélicoïdal
à plaquettes réversibles

Фрезы спиральные со
сменными ножами

P945

HW Többkése spirálmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Cserélhető 4-élű váltólapkák • Puha, közepesen kemény fa és keményfa megmunkálására alkalmas • Nagy forgácskibabási teljesítmény és kiváló simítás • Fa elsődleges feldolgozására, különösen nagyolásra és kontúrmarásra ajánlott • Alacsony zajszint

Body in hardened and tempered steel • Turnover knives with 4 cutting edges • Suitable for working soft, medium-hard and hard wood • For high chip removal and excellent finish • Indicated for first wood working in specific for roughing and contouring • Low noise

Z4+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Mod.	Z	Cikkszám
50	210	270	30	D	46+2	■ P945M50210DR
50	210	270	30/29,4	E	46+2	■ P945M50210CR
50	210	270	30	F	46+2	■ P945M50210AR

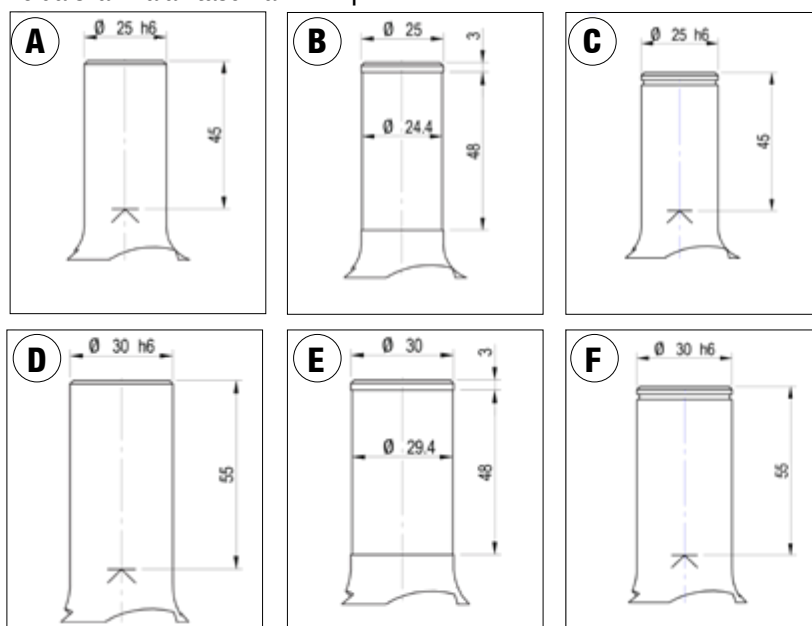
Spec.

P945M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Váltólapka	15X15X2,5	● C040M15025AA
Csavar	M5X6X9	● WV013
Váltólapka	24,5X9X1,5	■ C945M24509AA
Csavar	M3,5X4X7	● WV023

Példa szár kialakításokra /Example of shanks



- A) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
 B) Alacsony biztonságú elastikus befogó /Safety collar for collets
 C) Biztosítógyűrűs/Retaining ring
 D) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
 E) Alacsony biztonságú elastikus befogó /Safety collar for collets
 F) Biztosítógyűrűs/Retaining ring

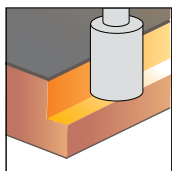
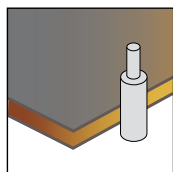
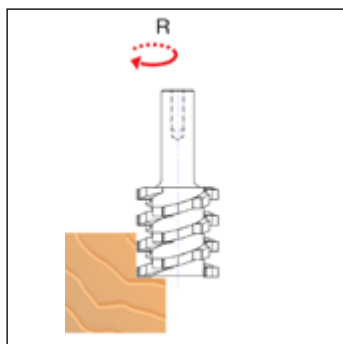
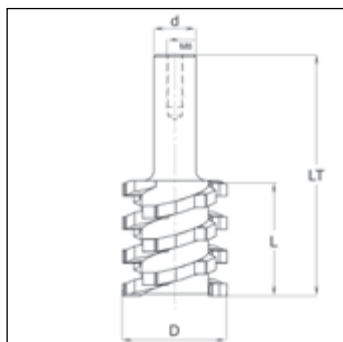
P278

HW Spirális falc felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Spirálisan elhelyezett vídia vágóélek • Centrízott szár • Fa és fa agglomerátumok kontúrmarására ajánlott • Nagy anyagmennyiség leválasztására

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Teeth with spiral execution • Ground shank • Indicated to cut on edge solid wood and such • Studied for big removals



Z6

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
30	30	95	20X50	● P278M303020R
30	40	105	20X50	● P278M304020R
30	50	115	20X50	■ P278M305020R
30	60	125	20X50	■ P278M306020R
40	30	90	20X50	● P278M403020R
40	40	100	20X50	● P278M404020R
40	50	110	20X50	● P278M405020R
40	60	120	20X50	■ P278M406020R
50	30	90	20X50	■ P278M503020R
50	40	100	20X50	■ P278M504020R
50	50	110	20X50	● P278M505020R
50	60	120	20X50	■ P278M506020R
30	30	100	25X55	■ P278M303025R
30	40	110	25X55	■ P278M304025R
30	50	120	25X55	● P278M305025R
30	60	130	25X55	● P278M306025R
40	30	95	25X55	■ P278M403025R
40	40	105	25X55	■ P278M404025R
40	50	115	25X55	■ P278M405025R
40	60	125	25X55	■ P278M406025R
50	30	95	25X55	■ P278M503025R
50	40	105	25X55	■ P278M504025R
50	50	115	25X55	● P278M505025R
50	60	125	25X55	■ P278M506020R

Balos spec.

P278M99L

Jobbos spec.

P278M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felső-
marók pozitív
vágóéllel



Spiral Schlichtfräser
Rechtslauf und Rechtsdrall
für Aluminium



Fraises à coupes hélicoïdales
positives pour matériaux
aluminium

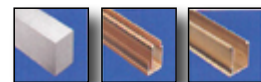


Фрезы спиральные верхний
рез (позитив)

P950

ALUMINIUM

HWM Spirális felsőmarók/ HW - Felfelé nyomó, alumíniumhoz



Tömör vidiából készült • 1 spirális pozitív vágóél • Alul hátszöggel • Tükörfényes simítás • Forgáskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel felső oldalán • Alumínium, kompozit anyagok, műanyagok és hasonló megmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 1 positive spiral teeth • Mirror finish • Upwards chip removal • Better surface finish on the lower side of the panel • Indicated for applications in composite materials, plastic and such



Z1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
1,5	6	40	3	■ P950M01506AR
2	10	40	2	■ P950M02010AR
2	8	40	3	■ P950M02008AR
2	6	50	6	■ P950M02006AR
2,5	8	50	6	■ P950M02508AR
3	10	40	3	■ P950M03010AR
3	10	50	6	■ P950M03010BR
3,5	10	50	6	■ P950M03510AR
4	12	50	4	■ P950M04012AR
4	12	50	6	■ P950M04012BR
4,5	12	50	6	■ P950M04512BR
5	14	50	5	■ P950M05014AR
5	14	50	6	■ P950M05014BR
5,5	14	50	6	■ P950M05514AR
6	14	50	6	■ P950M06014AR
6	20	60	6	■ P950M06020AR
6	35	75	6	■ P950M06035AR
8	25	63	8	■ P950M08025AR
10	25	72	10	■ P950M10025AR
12	25	83	12	■ P950M12025AR

Spec.				P950M99
-------	--	--	--	---------

Aluminium 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
3X10	H3 mm (1 m/min)	H5 mm (0,5 m/min)
4X12	H8 mm (3 m/min)	H10 mm (2 m/min)
6X20	H10 mm (4 m/min)	H15 mm (3 m/min)
10X25	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (5 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Spirális felső-
marók negatív
vágóéllel

Spiral Schlichtfräser
Rechtslauf und Linksdrall
für Aluminium

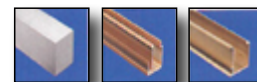
Fraises à coupes hélicoïdales
négatives pour matériaux
aluminium

Фрезы спиральные нижний
рез (негатив)

P951

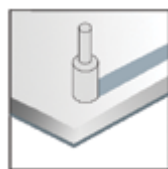
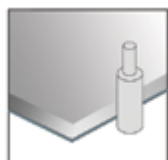
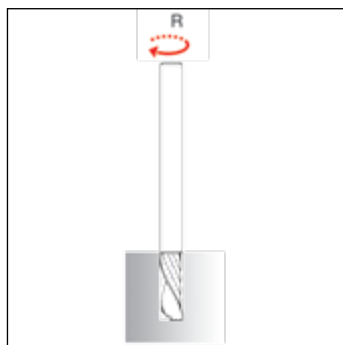
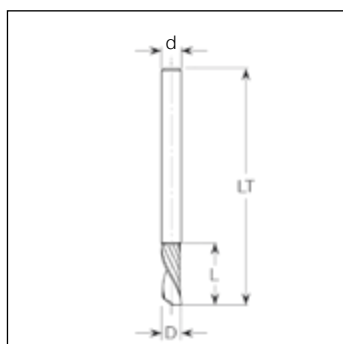
ALUMINIUM

HWM Spirális felsőmarók/ HW - Lefelé nyomó, alumíniumhoz



Tömör vidiából készült • 1 spirális negatív vágóél • Alul hátszöggel • Tükörfényes simítás • Forgáskidobás lefelé •
Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Alumínium, kompozit anyagok, műanyagok és hasonló megmunkálására
ajánlott

Obtained from massiv carbide • 1 negative spiral teeth • Mirror finish • Downwards chip removal • Better surface
finish on the lower side of the panel • Indicated for applications in composite materials, plastic and such



Z1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
1,5	6	40	3	■ P951M01506AR
2	10	40	2	■ P951M02010AR
2	8	40	3	■ P951M02008AR
2	6	50	6	■ P951M02006AR
2,5	8	50	6	■ P951M02508AR
3	10	40	3	■ P951M03010AR
3	10	50	6	■ P951M03010BR
3,5	10	50	6	■ P951M03510AR
4	12	50	4	■ P951M04012AR
4	12	50	6	■ P951M04012BR
4,5	12	50	6	■ P951M04512BR
5	14	50	5	■ P951M05014AR
5	14	50	6	■ P951M05014BR
5,5	14	50	6	■ P951M05514AR
6	14	50	6	■ P951M06014AR
6	20	60	6	■ P951M06020AR
6	35	75	6	■ P951M06035AR
8	25	63	8	■ P951M08025AR
10	25	72	10	■ P951M10025AR
12	25	83	12	■ P951M12025AR

Spec.				P951M99
-------	--	--	--	---------

Aluminium 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
3X10	H3 mm (1 m/min)	H5 mm (0,5 m/min)
4X12	H8 mm (3 m/min)	H10 mm (2 m/min)
6X20	H10 mm (4 m/min)	H15 mm (3 m/min)
10X25	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (5 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felső-
marók pozitív
vágóéllel



Spiral Schlichtfräser
Rechtslauf und Rechtsdrall
für Plastik



Fraises à coupes hélicoïdales
positives pour matériaux
plastiques



Фрезы спиральные верхний
рез (позитив)

P952

MÜANYAG

HWM Spirális felsőmarók/ HW - Felfelé nyomó, műanyagokhoz



Tömör vidiából készült • 1 spirális pozitív vágóél • Alul hátszöggel • Tükörfényes simítás • Forgácskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel felső oldalán • Műanyagok és hasonló megmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 1 negative spiral teeth • Mirror finish • Upwards chip removal • Better surface finish on the upper side of the panel • Indicated for plastic applications and such

Z1

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
1,5	6	40	3	■ P952M01506AR
2	6	40	3	■ P952M02006AR
2	10	40	2	■ P952M02010AR
2	12	60	6	■ P952M02012AR
2,5	6	40	2,5	■ P952M02506AR
3	12	40	3	■ P952M03012AR
3	10	60	6	■ P952M03010AR
3	12	60	6	■ P952M03012BR
3	15	60	6	■ P952M03015AR
4	15	40	4	■ P952M04015AR
4	15	60	6	■ P952M04015BR
5	16	50	5	■ P952M05016AR
5	16	60	6	■ P952M05016BR
6	20	60	6	■ P952M06020AR
6	30	60	6	■ P952M06030AR
6	35	75	6	■ P952M06035AR
8	22	63	8	■ P952M08022AR
8	40	100	8	■ P952M08040AR
10	25	72	10	■ P952M10025AR
12	30	83	12	■ P952M12030AR
14	30	83	14	■ P952M14030AR
16	35	92	16	■ P952M16035AR
18	35	92	18	■ P952M18035AR
20	40	104	20	■ P952M20040AR
Spec.				P952M99

Műanyag 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
3X10	H3 mm (1 m/min)	H5 mm (0,5 m/min)
4X12	H8 mm (3 m/min)	H10 mm (2 m/min)
6X20	H10 mm (4 m/min)	H15 mm (3 m/min)
10X25	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (5 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Spirális felső-
marók negatív
vágóéllel

Spiral Schlichtfräser
Rechtslauf und Linksdrall
für Plastik

Fraises à coupes hélicoïdales
négatives pour matériaux
plastiques

Фрезы спиральные нижний
рез (негатив)

P953

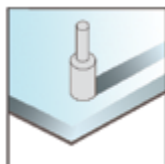
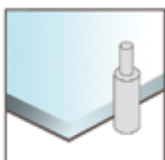
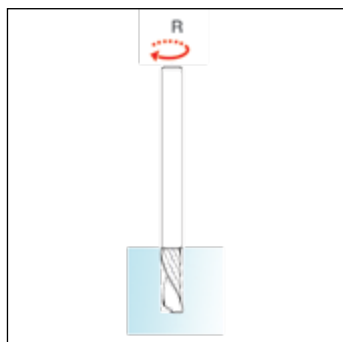
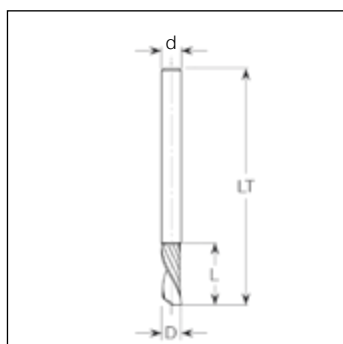
MÜANYAG

HWM Spirális felsőmarók/ HW - Lefelé nyomó, műanyagokhoz



Tömör vidiából készült • 1 spirális negatív vágóél • Alul hátszöggel • Tükörfényes simítás • Forgáskidobás lefelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Műanyagok és hasonlóknak megmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 1 negative spiral teeth • Mirror finish • Downwards chip removal • Better surface finish on the upper side of the panel • Indicated for plastic applications and such



Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
1,5	6	40	3	■ P953M01506AR
2	6	40	3	■ P953M02006AR
2	10	40	2	■ P953M02010AR
2	12	60	6	■ P953M02012AR
2,5	6	40	2,5	■ P953M02506AR
3	12	40	3	■ P953M03012AR
3	10	60	6	■ P953M03010AR
3	12	60	6	■ P953M03012BR
3	15	60	6	■ P953M03015AR
4	15	40	4	■ P953M04015AR
4	15	60	6	■ P953M04015BR
5	16	50	5	■ P953M05016AR
5	16	60	6	■ P953M05016BR
6	20	60	6	■ P953M06020AR
6	30	60	6	■ P953M06030AR
6	35	75	6	■ P953M06035AR
8	22	63	8	■ P953M08022AR
8	40	100	8	■ P953M08040AR
10	25	72	10	■ P953M10025AR
12	30	83	12	■ P953M12030AR
14	30	83	14	■ P953M14030AR
16	35	92	16	■ P953M16035AR
18	35	92	18	■ P953M18035AR
20	40	104	20	■ P953M20040AR
Spec.				P953M99

Műanyag 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
3X10	H3 mm (1 m/min)	H5 mm (0,5 m/min)
4X12	H8 mm (3 m/min)	H10 mm (2 m/min)
6X20	H10 mm (4 m/min)	H15 mm (3 m/min)
10X25	H15 mm (6 m/min)	H20 mm (5 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Domború, gömbprofilú felsőmaró pozitív spirális vágóélel



Spiralschichtfräser mit sphärisch Profile



Fraises à coupes hélicoïdales positives pour profil gorge

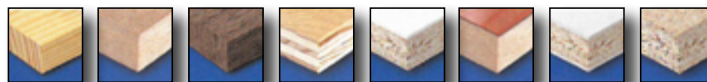


Фрезы спиральные с радиусным торцом верхний рез (позитив)

P280

ÚJ

HWM Spirális felsőmarók/ HW - felfelé nyomó, kerek profilos



Tömör vidiából készült • 2 spirális pozitív vágóél • Alul hátszög • Tükörfényes simítás • Forgáskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Tömör fa, agglomerátumai, műanyagok és hasonló megmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 2 positive spirals teeth • With bottom clearance angle • Upwards chip removal • Better surface finish on the lower side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	R	L	LT	d	Cikkszám
6	3	27	70	6	■ P280M0600AAR
8	4	32	80	8	■ P280M0800AAR
10	5	32	80	10	■ P280M1000AAR
12	6	35	80	12	■ P280M1200AAR
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	■ P280M1270AAR
16	8	55	110	16	■ P280M1600AAR
Spec.					P280M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P282

HWM Spirális felsőmarók/ HW - felfelé nyomó



Tömör vidiából készült • 1 spirális pozitív vágóél • Alul hátszöggel • Forgácskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és élmegmunkálására

Obtained from massiv carbide • 1 positive spiral tooth • With bottom clearance angle • Upwards chip removal • Better surface finish on the lower side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such

Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
3	12	50	● P282M0312AAR
4	13	50	● P282M0413AAR
5	17	50	● P282M0517AAR
6	17	50	● P282M0617AAR
6	27	60	● P282M0627AAR
8	22	60	● P282M0822AAR
8	32	70	● P282M0832AAR
Balos spec.			P282M99L
Jobbos spec.			P282M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méretek	Munkamélység
4X13	H10 mm (3 m/min)
5X17	H15 mm (3 m/min)
6X17	H15 mm (4,5 m/min)
8X22	H20 mm (7,5 m/min)

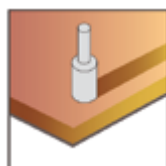
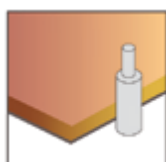
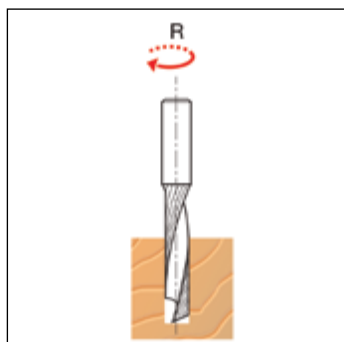
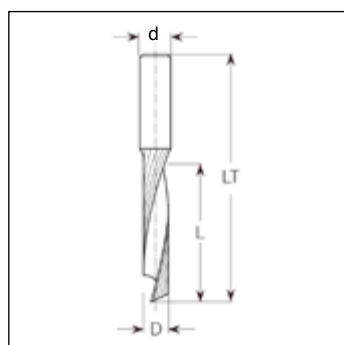
Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méretek	Munkamélység
4X13	H10 mm (2 m/min)
5X17	H15 mm (2 m/min)
6X17	H15 mm (3 m/min)
8X22	H20 mm (5 m/min)

HPL 18000 – 24000 f/p

Méretek	Munkamélység
4X13	H8 mm (2 m/min)
5X17	H10 mm (2 m/min)
6X17	H10 mm (3 m/min)
8X22	H15 mm (4 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felső-
marók negatív
vágóéllel



Spiralschlichtfräser
Rechtslauf und Linksdrall



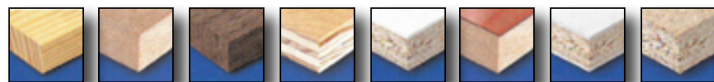
Fraises à coupes hélicoïdales
négatives



Фрезы спиральные
нижний рез (негатив)

P283

HWM Spirális felsőmarók/ HW - lefelé nyomó



Tömör vidiából készült • 1 spirális negatív vágóél • Alul hátszöggel • Forgácskidobás lefelé • Jobb felületminőség a panel felső oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és élmeigmunkálására

Obtained from massiv carbide • 1 negative spiral teeth • With bottom clearance angle • Downwards chip removal • Better surface finish on the upper side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such

Z1

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám	
3	12	50	● P283M0312AAR	
4	13	50	● P283M0413AAR	
5	17	50	● P283M0517AAR	
6	17	50	● P283M0617AAR	
6	27	60	● P283M0627AAR	
8	22	60	● P283M0822AAR	
8	32	70	● P283M0832AAR	
Spec. Left P283M99L				
Spec. Right P283M99R				

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység
4X13	H10 mm (3 m/min)
5X17	H15 mm (3 m/min)
6X17	H15 mm (4,5 m/min)
8X22	H20 mm (7,5 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység
4X13	H10 mm (2 m/min)
5X17	H15 mm (2 m/min)
6X17	H15 mm (3 m/min)
8X22	H20 mm (5 m/min)

HPL 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység
4X13	H8 mm (2 m/min)
5X17	H10 mm (2 m/min)
6X17	H10 mm (3 m/min)
8X22	H15 mm (4 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

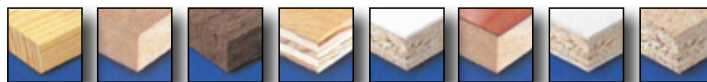
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

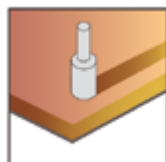
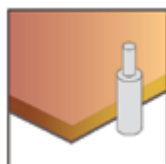
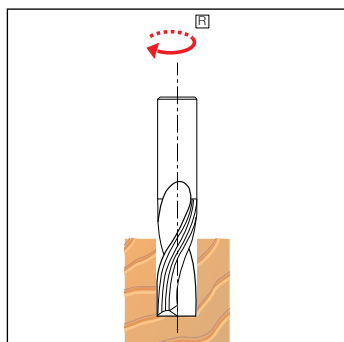
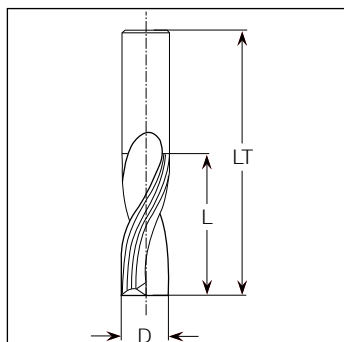
P284

HWM Spirális felsőmarók/ HW - felfelé nyomó



Tömör vidiából készült • 2 spirális pozitív vágóél • Alul hátszöggel • Forgáskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és elmegmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 2 positive spirals teeth • With bottom clearance angle • Upwards chip removal • Better surface finish on the lower side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such



ZZ

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
3	12	50	● P284M0312AAR
4	12	50	● P284M0412AAR
5	17	50	● P284M0517AAR
6	17	50	● P284M0617AAR
6	27	60	● P284M0627AAR
8	22	60	● P284M0822AAR
8	32	70	● P284M0832AAR
10	25	65	● P284M1025AAR
10	32	70	● P284M1032AAR
10	42	90	● P284M1042AAR
12	32	80	● P284M1232AAR
12	42	90	● P284M1242AAR
12	52	100	● P284M1252AAR
14	42	100	● P284M1442AAR
14	52	110	● P284M1452AAR
16	42	100	● P284M1642AAR
16	52	110	● P284M1652AAR
18	52	110	● P284M1852AAR
18	62	120	● P284M1862AAR
20	52	110	● P284M2052AAR
20	62	120	● P284M2062AAR
20	72	130	● P284M2072AAR

Balos spec.	P284M99L
Jobbos spec.	P284M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
6X17	H10 mm (4 m/min)	H15 mm (3 m/min)
12X32	H20 mm (8 m/min)	H30 mm (6 m/min)
20X52	H40 mm (10 m/min)	H50 mm (8 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
6X17	H10 mm (3 m/min)	H15 mm (2 m/min)
12X32	H20 mm (6 m/min)	H30 mm (5 m/min)
20X52	H40 mm (8 m/min)	H50 mm (6 m/min)

HPL 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység
6X17	H10 mm (3 m/min)
12X32	H28 mm (4 m/min)
20X52	H40 mm (4,5–5 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felső-
maró negatív
vágóéllel



Spiralschichtfräser
Rechtslauf und Linksdrall



Fraises à coupes hélicoïdales
négatives



Фрезы спиральные
нижний рез (негатив)

P285

HWM Spirális felsőmarók/ HW - lefelé nyomó



Tömör vidiából készült • 2 spirális negatív vágóél alul hátszöggel • Forgácskidobás lefelé • Jobb felületminőség a panel felső oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és élmegmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 2 negative spirals with bottom clearance angle • Downwards chip removal • Better surface finish on the upper side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

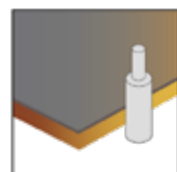
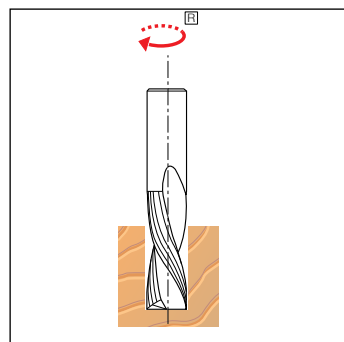
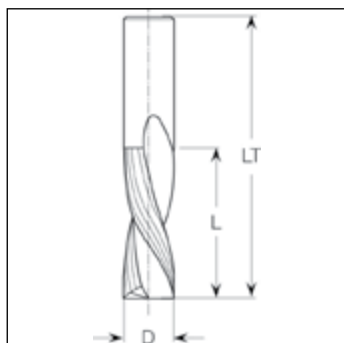
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



ZZ

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
3	12	50	● P285M0312AAR
4	12	50	● P285M0412AAR
5	17	50	● P285M0517AAR
6	17	50	● P285M0617AAR
6	27	60	● P285M0627AAR
8	22	60	● P285M0822AAR
8	32	70	● P285M0832AAR
10	25	65	● P285M1025AAR
10	32	70	● P285M1032AAR
10	42	90	● P285M1042AAR
12	32	80	● P285M1232AAR
12	42	90	● P285M1242AAR
12	52	100	● P285M1252AAR
14	42	100	● P285M1442AAR
14	52	110	● P285M1452AAR
16	42	100	● P285M1642AAR
16	52	110	● P285M1652AAR
18	52	110	● P285M1852AAR
18	62	120	● P285M1862AAR
20	52	110	● P285M2052AAR
20	62	120	● P285M2062AAR
20	72	130	● P285M2072AAR

Balos spec.

P285M99L

Jobbos spec.

P285M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
6X17	H10 mm (4 m/min)	H15 mm (3 m/min)
12X32	H20 mm (8 m/min)	H30 mm (6 m/min)
20X52	H40 mm (10 m/min)	H50 mm (8 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
6X17	H10 mm (3 m/min)	H15 mm (2 m/min)
12X32	H20 mm (6 m/min)	H30 mm (5 m/min)
20X52	H40 mm (8 m/min)	H50 mm (6 m/min)

HPL 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység
6X17	H10 mm (3 m/min)
12X32	H28 mm (4 m/min)
20X52	H40 mm (4,5–5 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

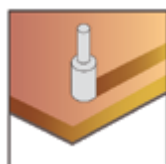
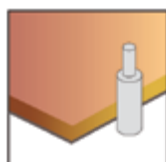
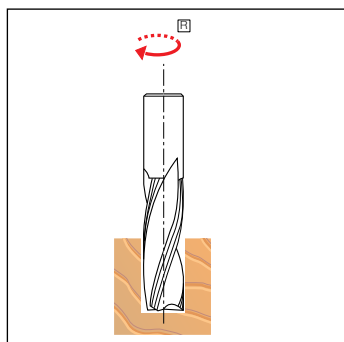
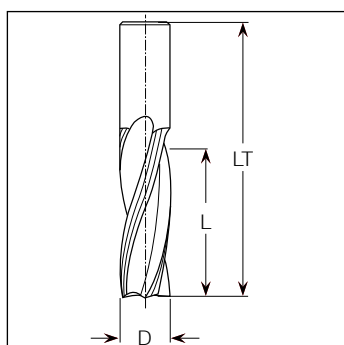
P286

HWM Spirálmárók/ HW - felfelé nyomó



Tömör vidiából készült • 3 spirális pozitív vágóél • Alul hátszöggel • Forgáskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és élmegmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 3 positive spirals teeth • With bottom clearance angle • Upwards chip removal • Better surface finish on the lower side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such



Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
8	22	60	● P286M0822AAR
8	32	70	● P286M0832AAR
10	25	65	● P286M1025AAR
10	32	70	● P286M1032AAR
10	42	90	● P286M1042AAR
10	52	100	● P286M1052AAR
12	32	80	● P286M1232AAR
12	42	90	● P286M1242AAR
12	52	100	● P286M1252AAR
14	42	100	● P286M1442AAR
14	52	110	● P286M1452AAR
16	42	100	● P286M1642AAR
16	52	110	● P286M1652AAR
18	52	110	● P286M1852AAR
18	62	120	● P286M1862AAR
20	52	110	● P286M2052AAR
20	62	120	● P286M2062AAR
20	72	130	● P286M2072AAR
20	102	160	● P286M20102AR

Balos spec.

P286M99L

Jobbos spec.

P286M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (8 m/min)	H30 mm (7 m/min)
14X42	H30 mm (9 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X52	H40 mm (10–11 m/min)	H50 mm (9 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (6 m/min)	H30 mm (5 m/min)
14X42	H30 mm (7 m/min)	H40 mm (6 m/min)
20X52	H40 mm (8 m/min)	H50 mm (7 m/min)

MDF 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (6 m/min)	H30 mm (5 m/min)
14X42	H30 mm (7 m/min)	H40 mm (6 m/min)
20X52	H40 mm (8 m/min)	H50 mm (7 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felső-
maró negatív
vágóéllel



Spiralschichtfräser
Rechtslauf und Linksdrill



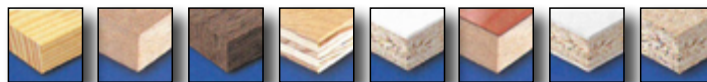
Fraises à coupes hélicoïdales
négatives



Фрезы спиральные
нижний рез (негатив)

P287

HWM Spirálmarók/ HW - lefelé nyomó



Tömör vidiából készült • 3 spirális negatív vágóél • Alul hátszöggel • Forgácskidobás lefelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és élmegmunkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 3 negative spirals teeth • With bottom clearance angle • Downwards chip removal • Better surface finish on the upper side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such

Z3

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
8	22	60	● P287M0822AAR
8	32	70	● P287M0832AAR
10	25	70	● P287M1025AAR
10	32	80	● P287M1032AAR
10	42	90	● P287M1042AAR
10	52	100	● P287M1052AAR
12	32	90	● P287M1232AAR
12	42	100	● P287M1242AAR
12	52	100	● P287M1252AAR
14	42	100	● P287M1442AAR
14	52	110	● P287M1452AAR
16	42	110	● P287M1642AAR
16	52	120	● P287M1652AAR
18	52	120	● P287M1852AAR
18	62	130	● P287M1862AAR
20	52	120	● P287M2052AAR
20	62	130	● P287M2062AAR
20	72	140	● P287M2072AAR
20	102	160	● P287M20102AR

Spec. Left

P287M99L

Spec. Right

P287M99R

Soft wood 18000 – 24000 RPM

Méretek	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (8 m/min)	H30 mm (7 m/min)
14X42	H30 mm (9 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X52	H40 mm (10–11 m/min)	H50 mm (9 m/min)

Hard wood 18000 – 24000 RPM

Méretek	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (6 m/min)	H30 mm (5 m/min)
14X42	H30 mm (7 m/min)	H40 mm (6 m/min)
20X52	H40 mm (8 m/min)	H50 mm (7 m/min)

MDF 18000 – 24000 RPM

Méretek	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (6 m/min)	H30 mm (5 m/min)
14X42	H30 mm (7 m/min)	H40 mm (6 m/min)
20X52	H40 mm (8 m/min)	H50 mm (7 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

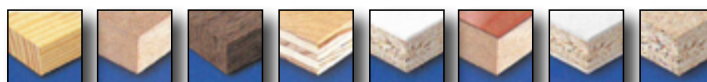
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

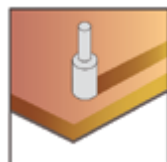
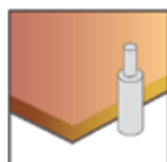
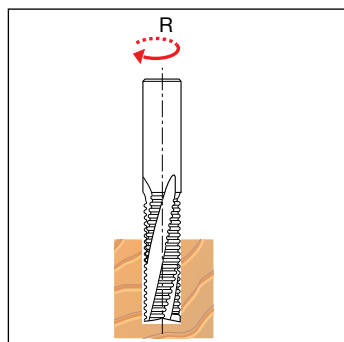
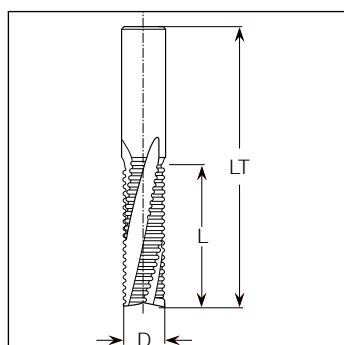
P288

HWM Spirális felsőmarók/ HW - lefelé nyomó, forgácstörővel



Tömör vidiából készült • 3 spirális pozitív vágóél • Forgácstörővel • Alul hátszöggel • Forgácskidobás lefelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és élme-
munkálására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 3 positive spirals teeth • With chipbreaker • Bottom clearance angle • Upwards chip removal • Better surface finish on the lower side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such



Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
8	22	60	● P288M0822AAR
8	32	70	● P288M0832AAR
10	25	65	● P288M1025AAR
10	32	70	● P288M1032AAR
10	42	90	● P288M1042AAR
10	52	100	● P288M1052AAR
12	32	80	● P288M1232AAR
12	42	90	● P288M1242AAR
12	52	100	● P288M1252AAR
14	42	100	● P288M1442AAR
14	52	110	● P288M1452AAR
16	42	100	● P288M1642AAR
16	52	110	● P288M1652AAR
18	52	110	● P288M1852AAR
18	62	120	● P288M1862AAR
20	52	110	● P288M2052AAR
20	62	120	● P288M2062AAR
20	72	130	● P288M2072AAR
20	102	160	● P288M20102AR

Balos spec.

P288M99L

Jobbos spec.

P288M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (10 m/min)	H30 mm (8 m/min)
16X42	H30 mm (12 m/min)	H40 mm (10 m/min)
20X52	H40 mm (15 m/min)	H50 mm (12 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (8 m/min)	H30 mm (5 m/min)
16X42	H30 mm (10 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X52	H40 mm (12 m/min)	H50 mm (10 m/min)

MDF 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (8 m/min)	H30 mm (6 m/min)
16X42	H30 mm (10 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X52	H40 mm (12 m/min)	H50 mm (10 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Gyorsacél nagyoló felső-
marók pozitív vágó-
élel, forgácstörővel

Spiralschruppfräser

Fraises à coupes hélicoïdales
pour poutres
lamellées-collées

Фрезы спиральные со
стружколомом верхний рез
(позитив)

P288S

HS Spirálmarók / felfelé nyomó, forgácstörővel, gerendákhoz



Gyorsacélból készült • 3 spirális pozitív vágóél • Forgácstörővel • Alul hátszóggel • Forgácskidobás lefelé • Kiváló teljesítőképesség gerendák megmunkálásánál • Tömör fa, fa agglomerátumok és hasonlók hornyolására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel HS • 3 positive spirals teeth • With chipbreaker • Bottom clearance angle • Upwards chip removal • Excellent performance on beamworking • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite



Z2/3 RTR

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Mod.	Z	Cikkszám
10	45	95	10		2	▲ P288S10045AR
12	55	110	12		2	▲ P288S12055AR
16	65	120	16		3	▲ P288S16065AR
18	75	125	16		3	▲ P288S18075AR
20	100	150	20		3	▲ P288S20100AR
25	140	200	25	B	3	▲ P288S25140AR
30	150	210	30	E	3	▲ P288S30150AR
40	165	230	30/29,4	E	3	● P288S40165AR
40	215	280	30/29,4	E	3	● P288S40215AR
40	230	295	30/29,4	E	3	▲ P288S40230AR
50	250	315	30/29,4	E	3	▲ P288S50250AR
25	60	200	25	B	3	▲ P288S25060AR
30	60	210	30	E	3	▲ P288S30060AR
40	60	230	30/29,4	E	3	▲ P288S40060AR
40	60	280	30/29,4	E	3	▲ P288S40060BR
40	60	295	30/29,4	E	3	▲ P288S40060CR
50	60	315	30/29,4	E	3	▲ P288S50060AR

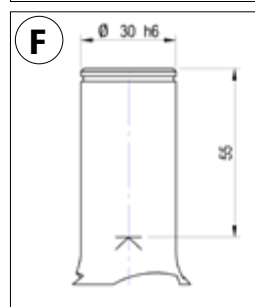
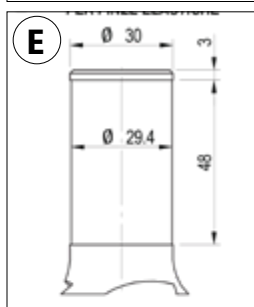
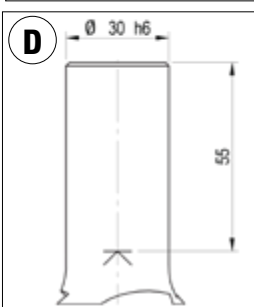
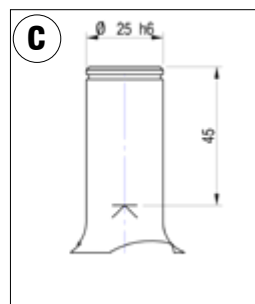
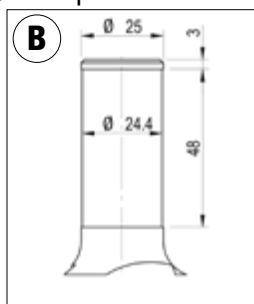
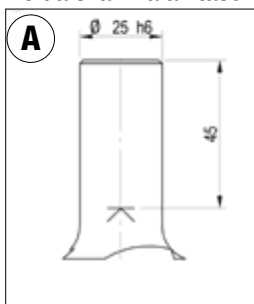
Balos spec.

P288S99L

Jobbos spec.

P288S99R

Példa szár kialakításokra /Example of shanks



- A) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
B) Alacsony biztonságú elastikus befogó /Safety collar for collets
C) Biztosítógyűrűs /Retaining ring
D) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
E) Alacsony biztonságú elastikus befogó /Safety collar for collets
F) Biztosítógyűrűs /Retaining ring

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

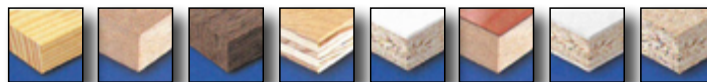
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

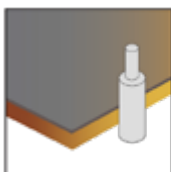
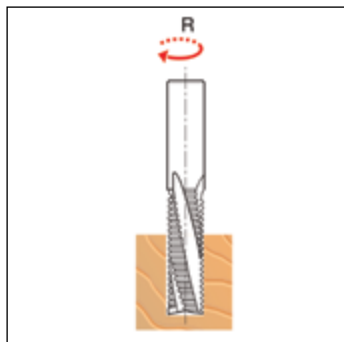
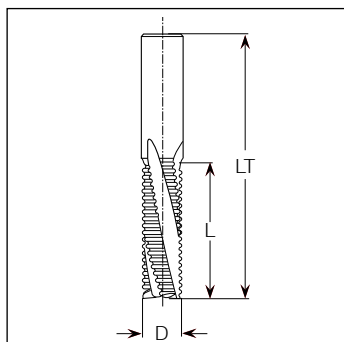
P289

HW Spirálmárók/ HW - felfelé nyomó, forgácstörővel



Tömör vidiából készült • 3 spirális negatív vágóél • Forgácstörővel • Alul hátszöggel • Forgácskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel felső oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 3 negative spirals teeth • With chipbreaker and bottom clearance angle • Downwards chip removal • Better surface finish on the upper side of the panel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such



Z3 RTR

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
8	22	60	● P289M0822AAR
8	32	70	● P289M0832AAR
10	25	70	● P289M1025AAR
10	32	80	● P289M1032AAR
10	42	90	● P289M1042AAR
10	52	100	● P289M1052AAR
12	32	90	● P289M1232AAR
12	42	100	● P289M1242AAR
12	52	110	● P289M1252AAR
14	42	100	● P289M1442AAR
14	52	110	● P289M1452AAR
16	42	110	● P289M1642AAR
16	52	120	● P289M1652AAR
18	52	120	● P289M1852AAR
18	62	130	● P289M1862AAR
20	52	120	● P289M2052AAR
20	62	130	● P289M2062AAR
20	72	140	● P289M2072AAR
20	102	160	■ P289M20102AR

Balos spec.

P289M99L

Jobbos spec.

P289M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (10 m/min)	H30 mm (8 m/min)
16X42	H30 mm (12 m/min)	H40 mm (10 m/min)
20X52	H40 mm (15 m/min)	H50 mm (12 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (8 m/min)	H30 mm (5 m/min)
16X42	H30 mm (10 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X52	H40 mm (12 m/min)	H50 mm (10 m/min)

MDF 18000 RPM

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (8 m/min)	H30 mm (6 m/min)
16X42	H30 mm (10 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X52	H40 mm (12 m/min)	H50 mm (10 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felsőmarók
váltakozó vágóéllel

Spiralschlichtfräser
up-down

Mèches à défoncer
en carbure monobloc spirale
négative+positive

Фрезы спиральные
компенсационные
(up&down)

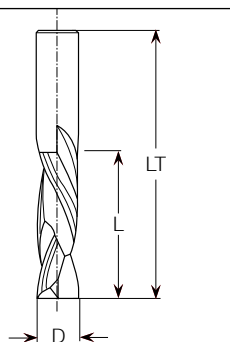
P294

HWM Spirális felsőmarók - felfelé és lefelé nyomó



Tömör vidiából készült • 2 spirális negatív és 2 spirális pozitív vágóél • Alul hátszöggel • Jó felületminőség a panel mindkét oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 2 negative spiral teeth • 2 positive spirale teeth • with bottom clearance angle • Good surface finish on both sides of the pannel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such



Z2+2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
8	30	90	● P294M0830AAR
10	30	90	● P294M1030AAR
10	40	100	● P294M1040AAR
10	50	110	● P294M1050AAR
12	30	90	● P294M1230AAR
12	40	100	● P294M1240AAR
12	50	110	● P294M1250AAR
14	30	100	● P294M1430AAR
14	40	110	● P294M1440AAR
14	50	120	● P294M1450AAR
16	30	100	● P294M1630AAR
16	40	110	● P294M1640AAR
16	50	120	● P294M1650AAR

Spec.

P294M99R

Spirális felsőmarók
váltakozó vágóéllel

Spiralschlichtfräser
up-down

Mèches à défoncer
en carbure monobloc spirale
négative+positive

Фрезы спиральные
компенсационные
(up&down)

P295

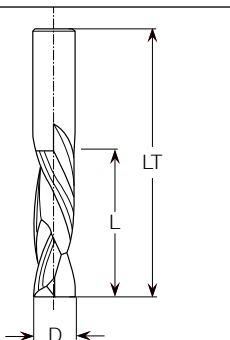
ÚJ

HWM + MWD Nesztíngelő spirálmarók - fel/le nyomó



Tömör vidiából készült • 2/3 spirális negatív és 2/3 spirális pozitív vágóél • Alul hátszöggel • MWD (kerámia) bevonat • Jó felületminőség a panel mindkét oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonlók hornyolására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from massiv carbide • 2 negative spiral teeth • 2 positive spirale teeth • MWD surface coating • With bottom clearance angle • Good surface finish on both sides of the pannel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite, plastics and such



Z2+2 / Z3+3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	Z	Cikkszám
10	22	70	2+2	● P295M1022AAR
12	30	80	2+2	● P295M1230AAR
10	22	70	3+3	● P295M1022ABR
12	30	80	3+3	● P295M1230ABR

Spec.

P295M99R

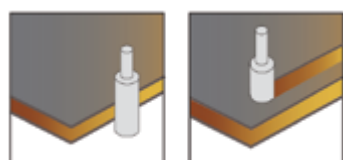
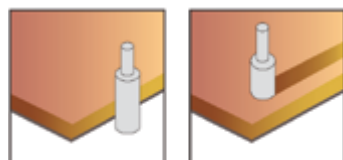
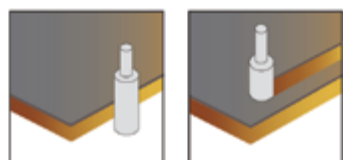
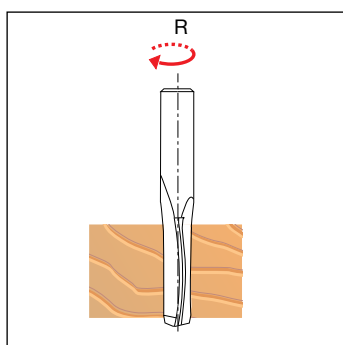
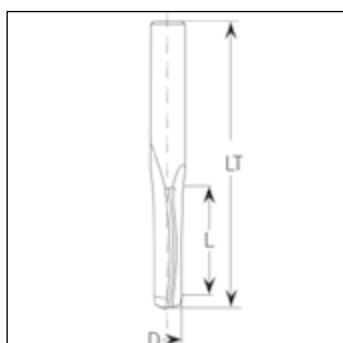
P296

HWM Felsőmarók folyamatos és ellenkező spirállal



Tömör vidiából készült • 2 ellenkező, folyamatos csavar • Tömör fa, bevonatos forgácslap és MDF panelek két oldali megmunkálására ajánlott • Jobb felületminőség a duplaspirálos nem folyamatos maróknál

Obtained from massiv carbide • 2 continuous and opposite spiral • Indicated for cutting on edge solid wood, chipboard and MDF lined on both sides • Better finishing than the router bits with double uncontinuous and opposite one



Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
10	15	65	■ P296M1015AAR
10	20	70	■ P296M1020AAR
10	25	75	■ P296M1025AAR
10	30	80	■ P296M1030AAR
12	15	65	■ P296M1215AAR
12	20	70	■ P296M1220AAR
12	25	75	■ P296M1225AAR
12	30	80	■ P296M1230AAR
12	35	85	● P296M1235AAR
16	15	65	■ P296M1615AAR
16	20	70	■ P296M1620AAR
16	25	75	■ P296M1625AAR
16	30	80	■ P296M1630AAR
16	35	85	■ P296M1635AAR
16	40	90	■ P296M1640AAR

Spec.

P296M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felsőmarók
pozitív vágóélel



Spiralschruppfräser
Rechtslauf und Rechtsdrall



Mèches à défoncer en carbure
monobloc émbauche
spirale positive



Фрезы спиральные со
стружколомом верхний рез
(позитив)

P302

HWM Spirális felsőmarók/ HW - felfelé nyomó



Tömör vidiából készült • 3 spirális pozitív vágóél • Váltakozóan megszakított forgácstörővel • Alul hátszöggel • Forgáskidobás felfelé • Jobb felületminőség a panel alsó oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonló hornyolására ajánlott • Nagy anyagmennyiség kis teljesítményigényű leválasztására alkalmas nagyon jó simítással

Obtained from massiv carbide • 3 positive spiral teeth • With uncontinuous opposite chipbreaker • Bottom clearance angle • Upwards chip removal • Better finishing on the bottom side of the pannel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composites, plastics and such • Suitable for big removals with reduced shearing stress and very good finishing

Z3

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
8	22	60	● P302M0822AAR
8	32	70	● P302M0832AAR
10	25	65	● P302M1025AAR
10	32	70	● P302M1032AAR
10	42	90	● P302M1042AAR
12	32	80	● P302M1232AAR
12	42	90	● P302M1242AAR
12	52	100	● P302M1252AAR
14	42	100	● P302M1442AAR
14	52	110	● P302M1452AAR
16	42	100	● P302M1642AAR
16	52	110	● P302M1652AAR
18	52	110	● P302M1852AAR
18	62	120	● P302M1862AAR
20	52	110	● P302M2052AAR
20	62	120	● P302M2062AAR
20	72	130	● P302M2072AAR

Spec.

P302M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (9 m/min)	H30 mm (7 m/min)
14X42	H30 mm (10 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X54	H45 mm (12 m/min)	H50 mm (10 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (7 m/min)	H30 mm (4 m/min)
14X42	H30 mm (8 m/min)	H40 mm (7 m/min)
20X52	H45 mm (10 m/min)	H50 mm (8 m/min)

MDF 18000–24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (7 m/min)	H30 mm (4 m/min)
14X42	H30 mm (8 m/min)	H40 mm (7 m/min)
20X52	H45 mm (10 m/min)	H50 mm (8 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

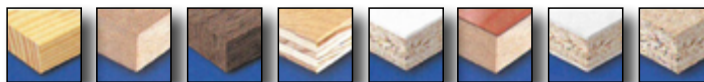
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

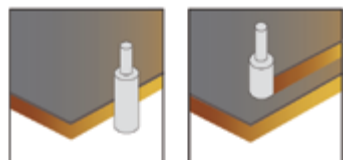
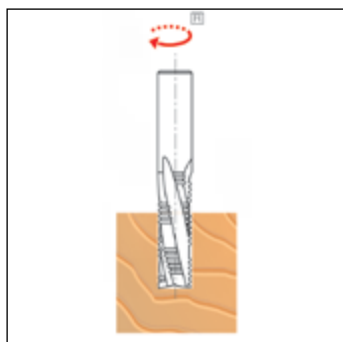
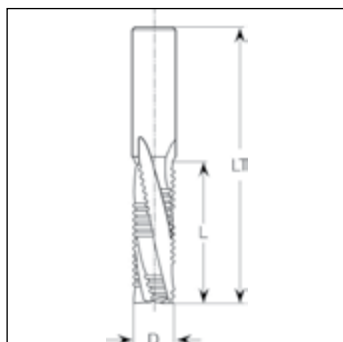
P303

HWM Spirálmárók/ HW - lefelé nyomó



Tömör vidiából készült • 3 spirális negatív vágóél • Váltakozóan megszakított forgácstörővel • Alul hátszöggel • Forgácskibobás lefelé • Jobb felületminőség a panel felső oldalán • Tömör fa, fa agglomerátumok, műanyagok és hasonló hornyolására ajánlott • Nagy anyagmennyiség kis teljesítményigényű leválasztására alkalmas nagyon jó simítással

Obtained from massiv carbide • 3 negative spiral teeth • With uncontinuous opposite chipbreaker • Bottom clearance angle • Downwards chip removal • Better finishing on the up side of the pannel • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composites, plastics and such • Suitable for big removals with reduced shearing stress and very good finishing



Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
8	22	60	■ P303M0822AAR
8	32	70	■ P303M0832AAR
10	25	70	■ P303M1025AAR
10	32	80	■ P303M1032AAR
10	42	90	■ P303M1042AAR
12	32	90	■ P303M1232AAR
12	42	100	■ P303M1242AAR
12	52	110	■ P303M1252AAR
14	42	100	■ P303M1442AAR
14	52	110	■ P303M1452AAR
16	42	110	■ P303M1642AAR
16	52	120	● P303M1652AAR
18	52	120	■ P303M1852AAR
18	62	130	■ P303M1862AAR
20	52	120	● P303M2052AAR
20	62	130	■ P303M2062AAR
20	72	140	● P303M2072AAR

Spec.

P303M99R

Puhafa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (9 m/min)	H30 mm (7 m/min)
14X42	H30 mm (10 m/min)	H40 mm (8 m/min)
20X54	H45 mm (12 m/min)	H50 mm (10 m/min)

Keményfa 18000 – 24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (7 m/min)	H30 mm (4 m/min)
14X42	H30 mm (8 m/min)	H40 mm (7 m/min)
20X52	H45 mm (10 m/min)	H50 mm (8 m/min)

MDF 18000–24000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
12X32	H15 mm (7 m/min)	H30 mm (4 m/min)
14X42	H30 mm (8 m/min)	H40 mm (7 m/min)
20X52	H45 mm (10 m/min)	H50 mm (8 m/min)

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirális felsőmarók mély
hornyokhoz pozitív éllel
(zárhelymarók)



Spiral Schlitzbohrer, tiefe
Schlitzen, positiv Drall
(für Schlösser)



Mèches à défoncer
pour logement de boîtier
de serrure



Фрезы со стружколомом для
пазов под замок верхний
рез (позитив)

P307

HWM Spirális felsőmarók mély hornyokhoz - felfelé nyomó



Tömör vidiából készült • 3 spirális pozitív vágóél • Forgácstörővel ellátva • Alul hátszöggel • Forgácskidobás felfelé • Zárhelymaráshoz ajánlott

Obtained from massiv carbide • 3 positive spirals • Chipbreaker • Bottom clearance angle • Upwards chip removal • Indicated to make grooves of looks

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
14	50	150	14X50	● P307M1450AAR
14	50	170	14X50	● P307M1450ABR
16	50	150	16X50	● P307M1650AAR
16	50	170	16X50	● P307M1650ABR

Spec.				P307M99R
-------	--	--	--	----------

Puhafa 12000 – 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
14X50	H4 mm (12 m/min)	H8 mm (10 m/min)
16X50	H4 mm (14 m/min)	H8 mm (12 m/min)

Keményfa 12000 – 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
14X50	H4 mm (10 m/min)	H8 mm (8 m/min)
16X50	H4 mm (12 m/min)	H8 mm (10 m/min)

Lépésként 4-8 mm között.

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P307S

HS Spirálmarók / felfelé nyomó, forgácstörővel, gerendákhoz



Gyorsacélból készült • 3 spirális pozitív vágóél • Forgácstörővel • Alul hátszöggel • Forgácskidobás felfelé • Kiváló teljesítményesség gerendák megmunkálásánál • Tömör fa, fa agglomerátumok és hasonlóknak hornyolására és kontúrmarására ajánlott

Obtained from steel HS • 3 positive spirals teeth • With chipbreaker • Bottom clearance angle • Upwards chip removal • Excellent performance on beamsworking • Indicated for grooving and cutting on edge solid wood, wood composite

Z3 RTR

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Mod.	Cikkszám
20	75	141	20		▲ P307S20075AA
25	90	166	25	B	▲ P307S25090BA
30	90	166	25	B	▲ P307S30090BA
40	120	195	30X48	C	▲ P307S40120CA
40	165	230	30X48	C	▲ P307S40165CA
40	215	280	30X48	C	▲ P307S40215CA
40	230	295	30X48	C	▲ P307S40230CA
40	250	315	30X48	C	▲ P307S40250CA
50	250	315	30X48	C	▲ P307S50250CA

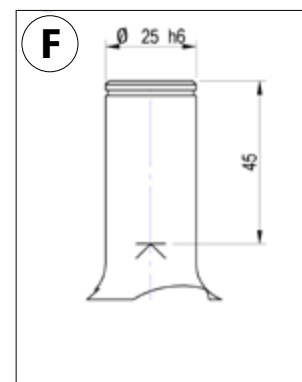
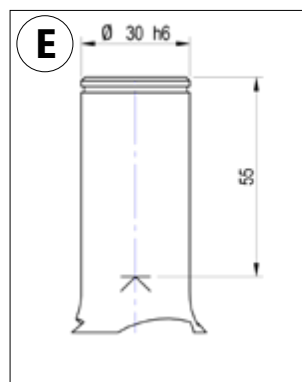
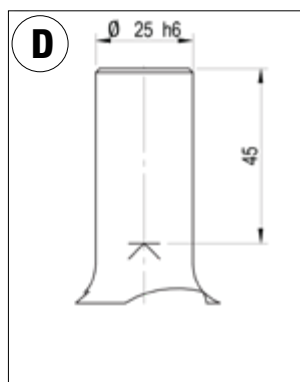
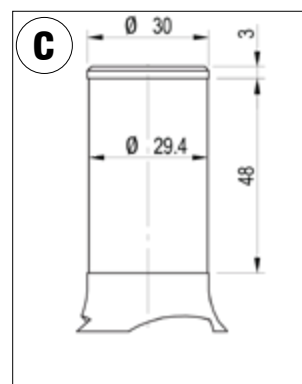
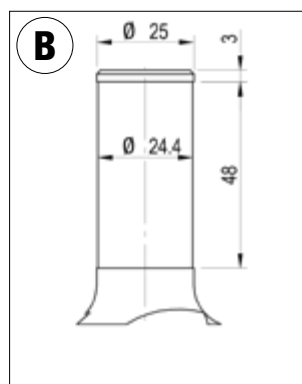
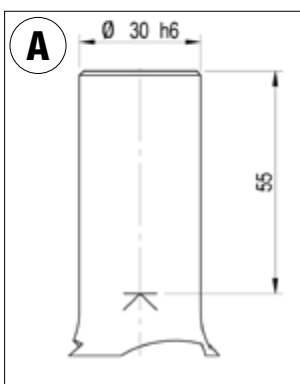
Baloz spec.

P307S99L

Jobbos spec.

P307S99R

Példa szár kialakításokra /Example of shanks



- A) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
B) Alacsony biztonságú elasztikus befogó /Safety collar for collets
C) Alacsony biztonságú elasztikus befogó /Safety collar for collets
D) Zsugorkötés és hidro megfogás / Shrink and hydro fit
E) Biztosítógyűrűs /Retaining ring



Spirális felsőmarók mély
hornyokhoz pozitív éllel
(zárhelymarók)



Spiral Schlosskastenfräser,
tiefe Schlitten, negativ Drall
(für Schlösser)



Mèches à défoncer
pour logement de boîtier
de serrure



Фрезы со стружколомом для
пазов под замок нижний рез
(негатив)

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P308

HWM Spirális felsőmarók mély hornyokhoz - lefelé nyomó



Tömör vidiából készült • Folyamatos homorú változó spirál • 3 spirális pozitív vágóél • Forgácstörővel ellátva • Nyílások és hornyok készítésére ajánlott tömör fában, forgácslap és MDF panelekben • Kiváló felületminőség • Nincs csipkés vagy sorja • Megkönnyített forgácskidobás

Obtained from massiv carbide • Continuous concave variable spiral • 3 positive spirals • Indicated to make holes and grooves in solid wood, cheapwood and MDF panels • Excellent finishing • No more slight defect • Easy chip removal

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
14	50	150	14X50	● P308M145014R
16	50	150	16X50	● P308M165016R

Spec.				P308M99R
-------	--	--	--	----------

Puhafa 12000 – 18000 f/p

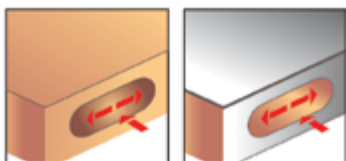
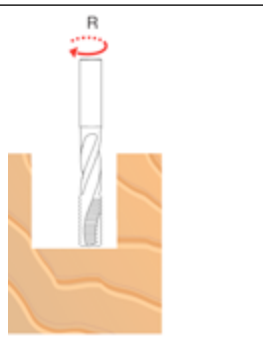
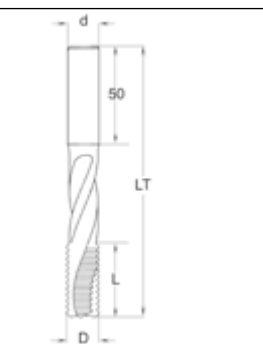
Méret	Munkamélység	Munkamélység
14X50	H4 mm (12 m/min)	H8 mm (10 m/min)
16X50	H4 mm (14 m/min)	H8 mm (12 m/min)

Keményifa 12000 – 18000 f/p

Méret	Munkamélység	Munkamélység
14X50	H4 mm (10 m/min)	H8 mm (8 m/min)
16X50	H4 mm (12 m/min)	H8 mm (10 m/min)

Lépésként 4-8 mm között.

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



P309

HWM + MWD Spirálmáró mély hornyokhoz-felfelé nyomó



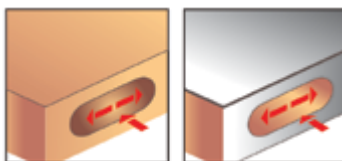
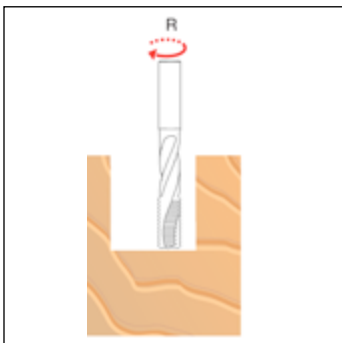
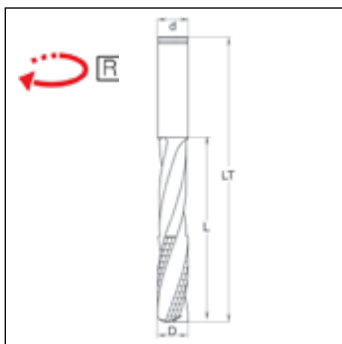
Tömör vidiából készült • 3 spirális pozitív vágóél • Forgácstörővel ellátva • MWD (kerámia) bevonattal • Forgácski-
dobás felfelé • Elővágó homlokél • Zárhelymaráshoz ajánlott

Obtained from massiv carbide • 3 positive spirals • Chipbreaker • MWD surface coating • Bottom clearance angle
• Upwards chip removal • Indicated to make grooves of looks

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
14	50	150	14X50	● P309M1450AAR
14	50	170	14X50	● P309M1450ABR
16	50	150	16X50	● P309M1650AAR
16	50	170	16X50	● P309M1650ABR
Spec.				P309M99R



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

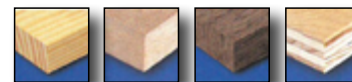
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Vidia csigamaró

HW Schlichtfräser

Mèches à défoncer en carbure
monobloc émbauche spirale
positive

Фрезы HW спиральные

P290**ÚJ****HWM Csigavonalú marók gerendákhoz**

Gyorsacélból készült • 3 csigavonalú pozitív vágóél • Alsó elővágó • Forgácskidobás felfelé • Tömör fa és hasonlók elsődleges horonymarására és élmegmunkálására javasolt

Obtained from massiv carbide • 3 positive spirals teeth • Bottom clearance angle • Upwards chip removal • Indicated for first wood working application for grooving and cutting on edge solid wood and such

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Forgásir.	Spirál	Cikkszám
25	140	200	25*	JOB	POZITÍV	■ P290M25140PR
25	140	200	25*	BAL	POZITÍV	■ P290M25140PL
25	140	200	25*	JOB	NEGATÍV	■ P290M25140NR
25	140	200	25*	BAL	NEGATÍV	■ P290M25140NL
Spec.						P290M99

Csigavonalú felsőmaró
negatív vágóélel,
forgácsörövelSpiralschruppfräser
Rechtslauf und LinksdrallMèches à défoncer en carbure
monobloc émbauche spirale
négativeФрезы спиральные со
стружколомом**P291****ÚJ****HWM Csigavonalú marók forgácsörövel gerendákhoz**

Gyorsacélból készült • 3 csigavonalú pozitív vágóél • Forgácsörövel ellátva • Alsó elővágó • Forgácskidobás lefelé • Tömör fa és hasonlók elsődleges horonymarására és élmegmunkálására javasolt

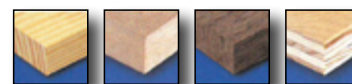
Obtained from massiv carbide • 3 negative spirals teeth • With chipbreaker and bottom clearance angle • Downwards chip removal • Indicated for first wood working application for grooving and cutting on edge solid wood and such

Z3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

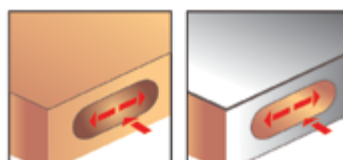
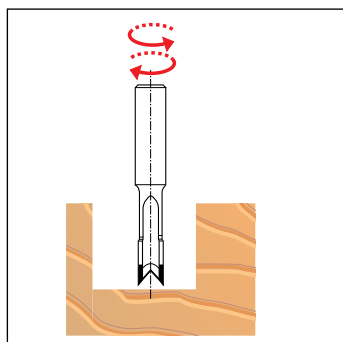
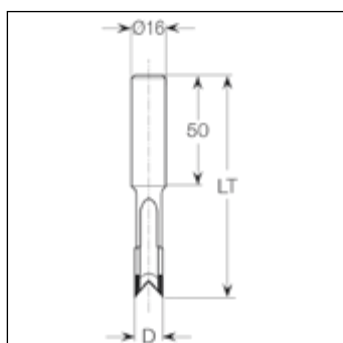
D	L	LT	d	Forgásir.	Spirál	Cikkszám
25	140	200	25*	JOB	POZITÍV	■ P291M25140PR
25	140	200	25*	BAL	POZITÍV	■ P291M25140PL
25	140	200	25*	JOB	NEGATÍV	■ P291M25140NR
25	140	200	25*	BAL	NEGATÍV	■ P291M25140NL
Spec.						P291M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P190**HW Keresztelű felsőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vídia vágóél • Centrízott szár • Hornyok és rések készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 HW teeth • Ground shank • To make grooves and mortises on solid wood, wood composites, laminated and such

**Z2**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	LT	Cikkszám
6	95	● P190M06AAAAAR
7	95	● P190M07AAAAAR
8	95	● P190M08AAAAAR
9	95	● P190M09AAAAAR
10	100	● P190M10AAAAAR
11	100	● P190M11AAAAAR
12	100	● P190M12AAAAAR
13	100	● P190M13AAAAAR
14	100	● P190M14AAAAAR
15	100	● P190M15AAAAAR
16	100	● P190M16AAAAAR

Spec.

P190M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Keresztélű nűtmarók
vasalathelyekhez



Pendelschlitzbohrer



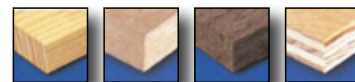
Mèches à mortaiser



Фрезы долбежные HW для
пазовальных станков

P192

HW Keresztélű felsőmarók



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vídia vágóél • Centrízott szár • Hornyok és rések készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth • Ground shank • Indicated to make grooves and mortises on solid wood, wood composites, laminated and such

Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	LT	Cikkszám
6	95	● P192M06AAAAAR
7	95	● P192M07AAAAAR
8	95	● P192M08AAAAAR
9	95	● P192M09AAAAAR
10	100	● P192M10AAAAAR
11	100	● P192M11AAAAAR
12	100	● P192M12AAAAAR
13	100	● P192M13AAAAAR
14	100	● P192M14AAAAAR
15	100	● P192M15AAAAAR
16	100	● P192M16AAAAAR

Spec.

P192M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

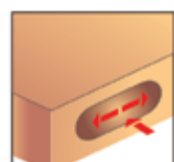
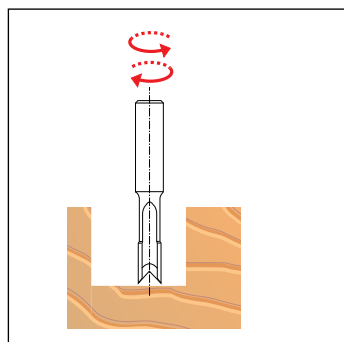
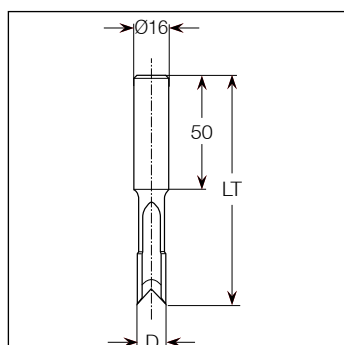
P193

HS Keresztélű felsőmarók



Edzett acélból (HS) készült test • 2 vágóél • Centrízott szár • Hornyok, rések készítésére ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • 2 teeth • Ground shank • Indicated to make grooves and mortises on solid wood



Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	LT	Cikkszám
6	100	■ P193S06AAAAAR
7	100	■ P193S07AAAAAR
8	100	■ P193S08AAAAAR
9	100	■ P193S09AAAAAR
10	110	■ P193S10AAAAAR
11	110	■ P193S11AAAAAR
12	110	■ P193S12AAAAAR
13	110	■ P193S13AAAAAR
14	110	■ P193S14AAAAAR
15	110	■ P193S15AAAAAR
16	110	■ P193S16AAAAAR
18	110	■ P193S18AAAAAR
20	110	■ P193S20AAAAAR

Spec.

P193S99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Spirálmárók
vasalathelyekhez



Spiral Pendelschlitzbohrer



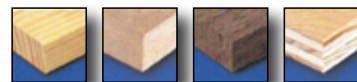
Mèches à mortaiser
coupes hélicoïdal



Фрезы долбежные
спиральные со
стружколомом

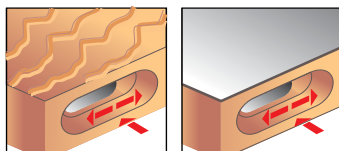
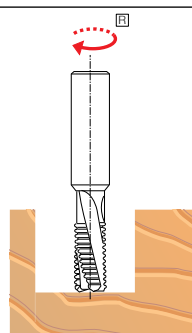
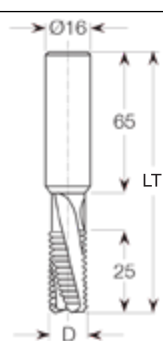
P194

HWM Spirális vasalathely marók forgácstörővel



Tömör vidiából készült • 3 spirális negatív vágóél alsó elővágóval • Forgácstörővel ellátva • Acélból készült szár • Hornyok, rések készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlókban • Nagy sebességű munkára alkalmas

Obtained from massiv carbide • 3 spirals negative teeth, with bottom cut • Profiled chipbreaker • Indicated to make grooves and slots on wood, laminated and such • Suitable for high working speed



Z3

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
8	110	● P194M08AAAAL	● P194M08AAAAAR
9	110	● P194M09AAAAL	● P194M09AAAAAR
10	110	● P194M10AAAAL	● P194M10AAAAAR
11	110	● P194M11AAAAL	● P194M11AAAAAR
12	110	● P194M12AAAAL	● P194M12AAAAAR
Spec.		P194M99L	P194M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

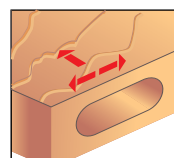
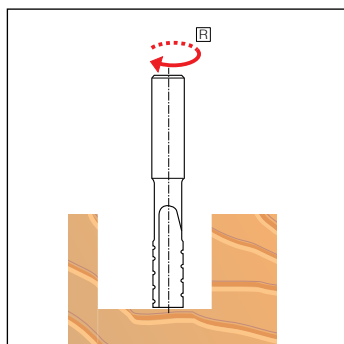
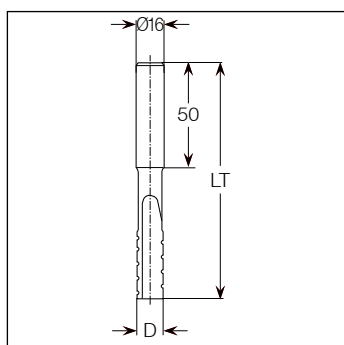
P197

HS Vasalathely marók forgácstörővel



Gyorsacélból készült • 2 vágóél • Forgácstörővel ellátott • Centrízott szár • Hornyok, rések készítésére ajánlott
tömör fában

Obtained from steel HS • 2 teeth • Ground shank • Indicated to make grooves and slots on solid wood



Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
6	105	● P197S06AAAAL	● P197S06AAAAAR
7	110	■ P197S07AAAAL	■ P197S07AAAAAR
8	115	● P197S08AAAAL	● P197S08AAAAAR
9	120	■ P197S09AAAAL	■ P197S09AAAAAR
10	125	● P197S10AAAAL	● P197S10AAAAAR
11	130	■ P197S11AAAAL	■ P197S11AAAAAR
12	135	● P197S12AAAAL	● P197S12AAAAAR
13	140	■ P197S13AAAAL	■ P197S13AAAAAR
14	145	● P197S14AAAAL	● P197S14AAAAAR
15	150	● P197S15AAAAL	● P197S15AAAAAR
16	155	● P197S16AAAAL	● P197S16AAAAAR
17	160	■ P197S17AAAAL	■ P197S17AAAAAR
18	165	● P197S18AAAAL	● P197S18AAAAAR
19	170	■ P197S19AAAAL	■ P197S19AAAAAR
20	175	● P197S20AAAAL	● P197S20AAAAAR
21	180	■ P197S21AAAAL	■ P197S21AAAAAR
22	180	● P197S22AAAAL	● P197S22AAAAAR
23	180	■ P197S23AAAAL	■ P197S23AAAAAR
24	180	■ P197S24AAAAL	■ P197S24AAAAAR
25	180	■ P197S25AAAAL	■ P197S25AAAAAR

Spec.	P197S99L	P197S99R
-------	----------	----------

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Hosszlyukfúró
pánthelymarók



Mortiser Langlochbohrer



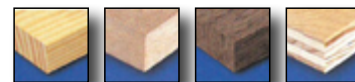
Mèches à défoncer
pour logement de boîtier
de serrure



Фрезы долбежно-
сверлильные для
пазовальных станков

P202

HW Pánthelyfúrók



Edzett acélból készült test • 2 vídia vágóél • 2 vídia elővágóél • 1 vídia központi csúcs • Fúrógépekre szerelhető • Pánthelyek és vakfuratok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 HW teeth • 2 HW spurs • 1 HW centre point • To use on drilling machines • Indicated to make holes for concealed hinges or blind holes on solid wood, wood composites, laminated and such

Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	Cikkszám	
15	● P202M15AAAAAR	
18	● P202M18AAAAAR	
20	● P202M20AAAAAR	
22	● P202M22AAAAAR	
24	● P202M24AAAAAR	
Balos spec.	P202M99L	
Jobbos spec.	P202M99R	

Forgácslap

Ford.sz.	Előtolás
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

Ford.sz.	Előtolás
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

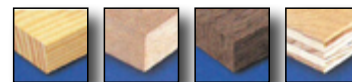
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

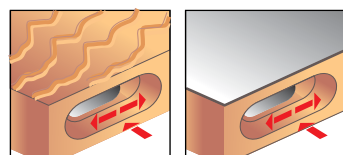
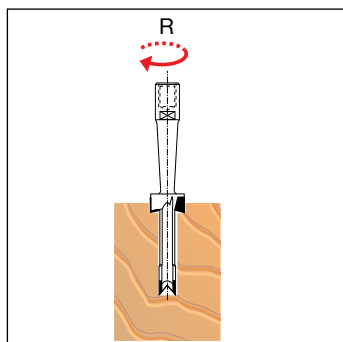
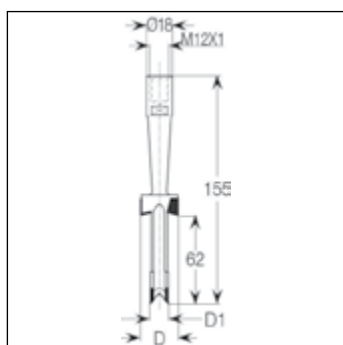
P204

HW Zárhelyfúrók



Edzett acélból készült test • 2+2 vídia vágóél • Zárhelyek és vakfuratok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2+2 carbide teeth • Indicated to make grooves or steps on wood, laminated and such



Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D1	D	Cikkszám	
10	18	● P204M1810AAR	
10	20	● P204M2010AAR	
10	22	● P204M2210AAR	
11	19	■ P204M1911AAR	
11	22	■ P204M2211AAR	
12	19	● P204M1912AAR	
12	24	● P204M2412AAR	
Balos spec.		P204M99L	
Jobbos spec.		P204M99R	

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Keresztélű felsőmarók
zárólemez süllyesztésére



Bohrer für Schlosser



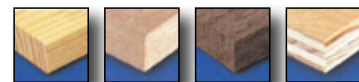
Mèches à défoncer
pour logement de boîtier
de serrure



Фрезы долбежные для
гнезда запорной планки
замка

P206

HW Zárhelyfúrók



Edzett acélból készült test • 2+2 vídia vágóél • Zárhelyek és vakfuratok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 carbide teeth • Indicated to make grooves or lock mortises on wood, laminated and such

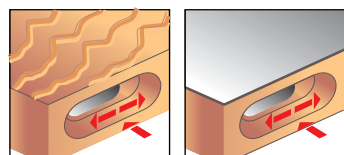
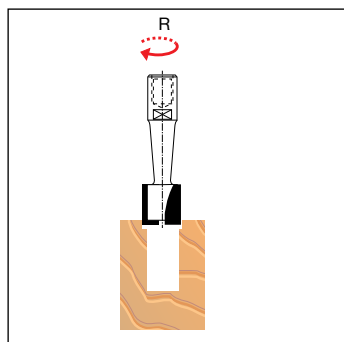
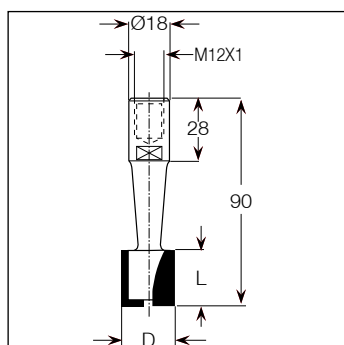
Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	L	Cikkszám	
15	20	● P206M1520AAR	
18	20	● P206M1820AAR	
20	20	● P206M2020AAR	
22	20	● P206M2220AAR	
15	22	● P206M1522AAR	
18	22	● P206M1822AAR	
20	22	● P206M2022AAR	
Balos spec.		P206M99L	
Jobbos spec.		P206M99R	



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

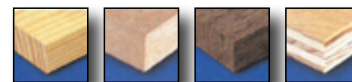
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

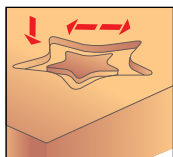
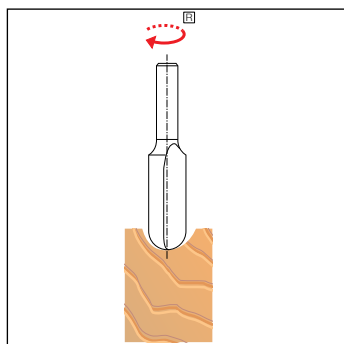
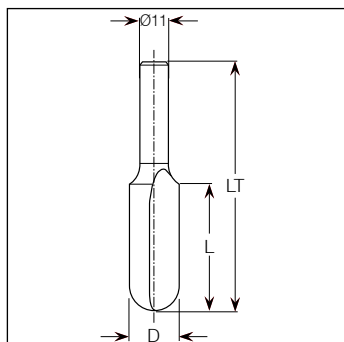
P211

HS Fúrók vésőgépekhez



Gyorsacélból készült • 1 vágóéllel Ø 8 mm-ig • 2 vágóéllel Ø 10 mm-től • Centrírozott szár • Fametszésre, vésésre ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • 1 tooth up to Ø 8 mm., 2 teeth from Ø 10 mm • Ground shank • Indicated to make carves on solid wood



Z1/Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	Z	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4	16	1	85	● P211S0416AAL	● P211S0416AAR
5	18	1	85	● P211S0518AAL	● P211S0518AAR
6	25	1	90	● P211S0625AAL	● P211S0625AAR
8	35	1	90	● P211S0835AAL	● P211S0835AAR
10	38	2	90	● P211S1038AAL	● P211S1038AAR
12	42	2	90	● P211S1242AAL	● P211S1242AAR
14	42	2	90	● P211S1442AAL	● P211S1442AAR
16	42	2	90	● P211S1642AAL	● P211S1642AAR
18	42	2	90	● P211S1842AAL	● P211S1842AAR
20	42	2	90	● P211S2042AAL	● P211S2042AAR
22	42	2	90	● P211S2242AAL	● P211S2242AAR
24	42	2	90	● P211S2442AAL	● P211S2442AAR
Spec.				P211S99L	P211S99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Egyenes élű
faragóvéső



Hohlmeißelbohrer
Flachkopf



Mèches à mortaiser profil
droite



Сверла для резьбы с
цилиндрическим
торцом

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

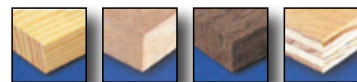
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

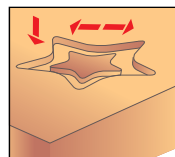
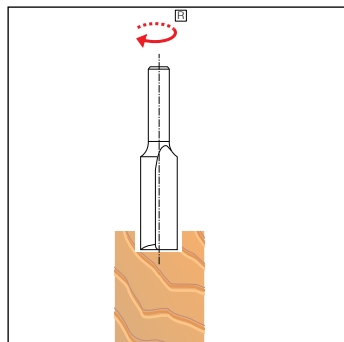
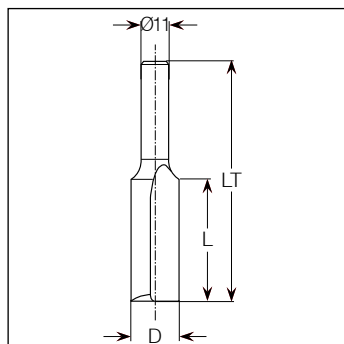
P215

HS Fúrók vésőgépekhez



Gyorsacélból készült • 1 vágóéllel Ø 8 mm-ig • 2 vágóéllel Ø 10 mm-től • Centrízott szár • Fametszésre, vésésre ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • 1 tooth up to Ø 8 mm., 2 teeth from Ø 10 mm • Ground shank • Indicated to make carves on solid wood



Z1/Z2

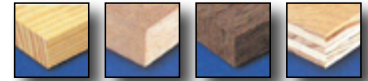
● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

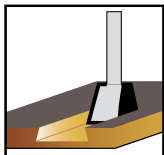
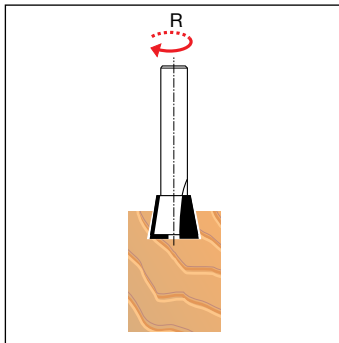
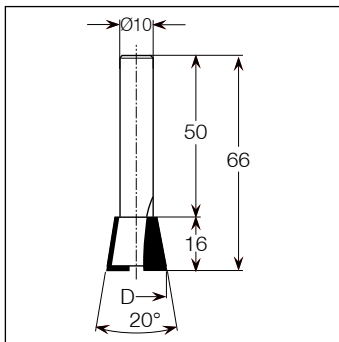
D	L	Z	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4	16	1	85	● P215S0416AAL	● P215S0416AAR
5	18	1	85	● P215S0518AAL	● P215S0518AAR
6	25	1	90	● P215S0625AAL	● P215S0625AAR
8	35	1	90	● P215S0835AAL	● P215S0835AAR
10	38	2	90	● P215S1038AAL	● P215S1038AAR
12	42	2	90	● P215S1242AAL	● P215S1242AAR
14	42	2	90	● P215S1442AAL	● P215S1442AAR
16	42	2	90	● P215S1642AAL	● P215S1642AAR
18	42	2	90	● P215S1842AAL	● P215S1842AAR
20	42	2	90	● P215S2042AAL	● P215S2042AAR
22	42	2	90	● P215S2242AAL	● P215S2242AAR
24	42	2	90	● P215S2442AAL	● P215S2442AAR

Spec.				P215S99L	P215S99R
-------	--	--	--	----------	----------

P340**HW Fecskefarkú marók**

Edzett acélból készült test • 2 vídia vágóél • Alsó elővágó • Centrírozott szár • Csapozás készítésére ajánlott fiókok összeállításához

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth in HW with bottom clearance angle • Ground shank • To make groove for coupling of drawers

**Z2**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	Cikkszám	
14	● P340M141610R	
16	● P340M161610R	
18	● P340M181610R	
20	● P340M201610R	
25	● P340M251610R	
30	● P340M301610R	
Balos spec.	P340M99L	
Jobbos spec.	P340M99R	

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Holkeres marók



Hohlkehlfräser



Méches pour profile gouge



Сферическая фреза

P350S**HS Rádiuszos horony felsőmarók**

Edzett acélból készült test • 2 gyorsacél vágóél • Centrőzött szárral elektromos kézi felsőmarógépekhez • Ajánlott hornyok készítésére tömör fában, fa agglomerátumokban és műanyagokban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth in HS • Ground shank • Indicated for grooving on solid wood, wood composites and plastic materials.

Z2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	R	L	Z	LT	d	Cikkszám
4,8	2,4	11	1	35	8	■ P350S048024A
6,35	3,2	8	2	36	8	■ P350S635032A
8	4	8	2	36	8	■ P350S008004A
11	5,5	10	2	38	8	■ P350S011055A
14,3	7,15	12	2	40	8	■ P350S143715A
16	8	12	2	40	8	■ P350S016008A
19	9,5	12,7	2	40	8	■ P350S019095A
Spec. P350S99						

D	R	L	Z	LT	d	Cikkszám
19	9,5	12,7	2	48	6	■ P350S019095B
19	9,5	12,7	2	53	8	■ P350S019095C
19	9,5	12,7	2	43	M10	■ P350S019095D
Spec. P350S99						

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P355S

HS V-horny felsőmarók



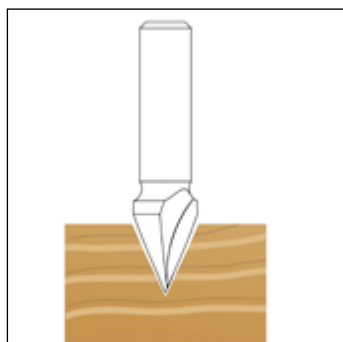
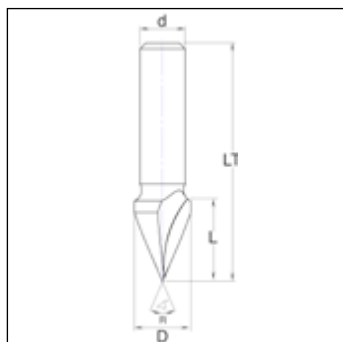
Edzett acélból készült test • 2 gyorsacél vágóél • Centrízott szárral elektromos kézi felsőmarógépekhez • Ajánlott hornyokés gravírozások készítésére tömör fában, fa agglomerátumokban és műanyagokban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth in HS • Ground shank • Indicated for incisions on solid wood, wood composites and plastic materials.

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	R	LT	d	Cikkszám
11	14	60°	42	8	■ P355S11014AA
14	13	90°	43,5	8	■ P355S14013AA
Spec.					P355S99



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

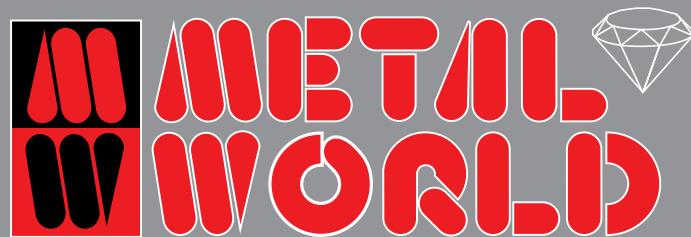
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



PROFESSIONAL TOOLS ALL OVER THE WORLD